

- **Alakulás: 1992**
- **WEINIG képviselet: 1993-tól**
- **Egyéb német és olasz gépgyártók: 1994-től**
- **Bemutatóterem: 1998-tól**
- **Holz-Her csoport: 2002-től**
- **Átalakulás, specializálódás: 2005**
 - **Kiválás: FAGÉP-SZERVIZ Kft.**
 - **Tevékenységek**
 - **WEINIG csoport kizárólagos képviselet / Kelet-Magyarország és Pest megye**
 - **Egyéb német és olasz gépgyártók országos képvisellete**
 - **Speciális szerszámok forgalmazása (ablakgyártó, P-Lock stb.)**
 - **Komplett technológiák tervezése, szállítása**
 - **FALCO, ERDÉRT márkakereskedés**

ARS POETICA: CLIENTING

- **Megbízható termékek**
- **Képzett szakemberek**
- **Tapasztalt szerviz team**
- **Szaktanácsadás**
- **Finanszírozási javaslat**
- **Folyamatos ügyfélápolás**

Fagépszer Kft.

6000 Kecskemét-Katonatelep

Úrrét 78.

Tel.: + 36 76 471 600, 481 759, 504 434, 504 326

Web: www.fagepszer.hu

E-mail: fagepszer@fagepszer.hu

Többet ajánlunk a jelennél

WEINIG

- **Alapítás: 1905**
- **Faipari gép: 1947**
- **WACO:1992**
- **DIMTER:1993**
- **GreCon: 1998**
- **RAIMANN: 2001**
- **CONCEPT: 2001**
- **100 év: 2005**

A jövő most kezdődik

WEINIG CSOPORT

WEINIG CSOPORT

A TÖMÖRFA MEGMUNKÁLÓ

GÉPEKET GYÁRTÓ LEGKIVÁLÓBB

CÉGEK EGYÜTTÉSE

Concept

- Engineering

Waco

- Nagyteljesítményű gyalu és profilozó automaták

Raimann

- Sorozatvágók
- Hasító körfűrész
- Mechanizációk

Weinig

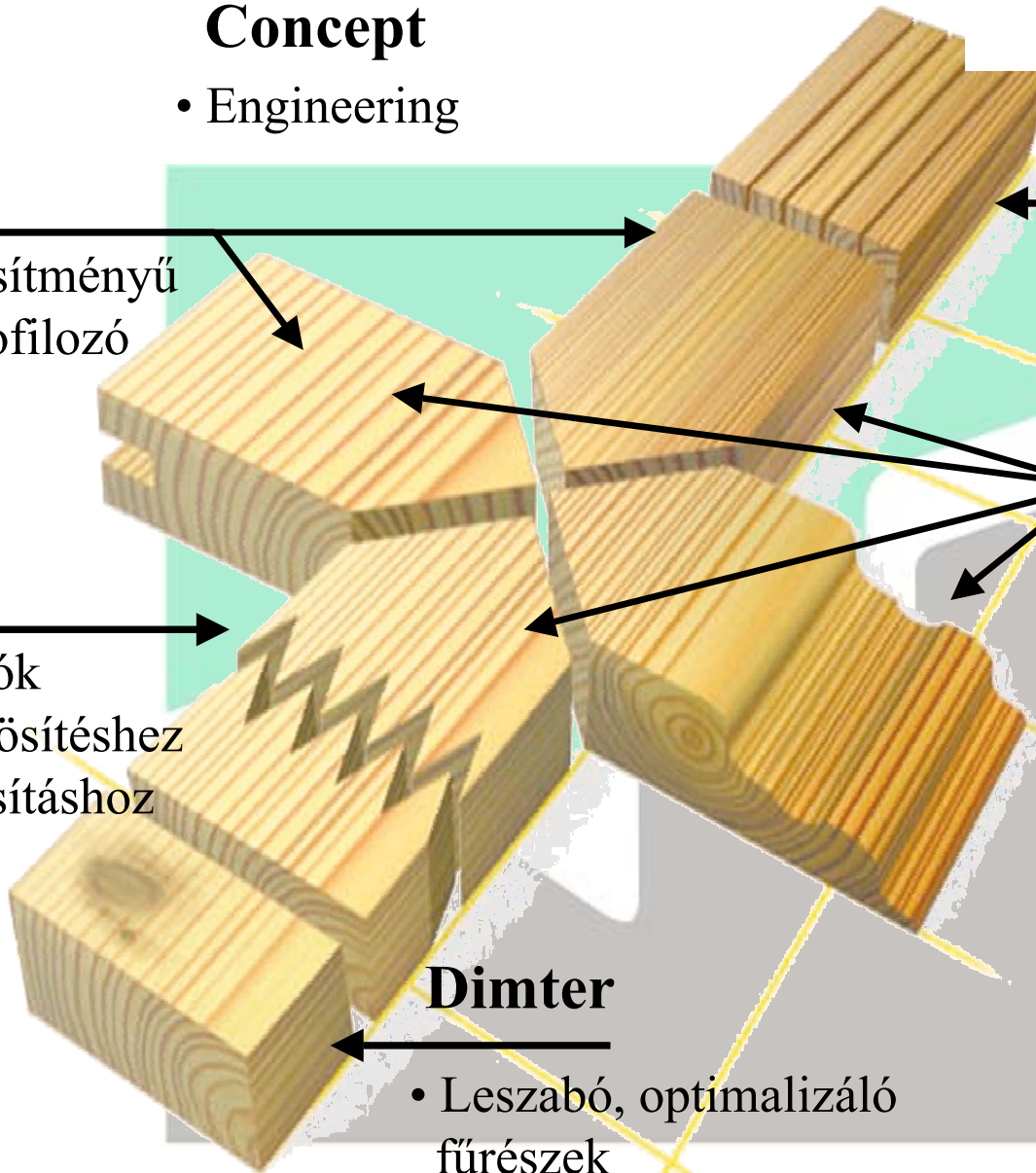
- Profilozó, gyaluló automaták
- Ablakgyártó automaták
- Élezőgépek
- Egyedi gépek
 - lamella hasító
 - parketta gyártó
 - US-4
- Mechanizációk
- **CNC profilozó automata**

GreCon

- Hossztoldók
 - Tömbösítéshez
 - Táblásításhoz

Dimter

- Leszabó, optimalizáló fűrészek
- Táblásító prések



EGYEDÜLÁLLÓ KÜLÖNLEGESSÉGEI

INNOVÁCIÓ

- Állandó fejlesztés, megújulás
- Szempontok
 - A feldolgozóüzemek, vállalkozások aktuális érdekei
 - Az ügyfelek versenyképességének javítása

AKTUÁLIS PROBLÉMÁK MEGOLDÁSA

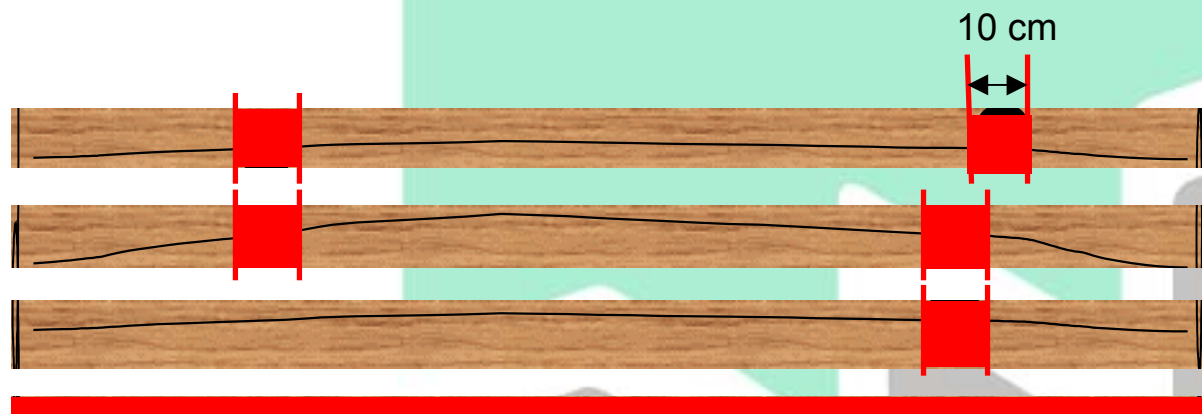
- **Alapanyag leggazdaságosabb kihasználása**
 - **Olcsó: gyengébb minőség → minél magasabb értékű félkész termék nyerése**
 - **Drága: a lehető legkevesebb hulladékkal történő hasznosítás**
- **Azonos méretű, profilú termékek megrendelésenkénti mennyiségének csökkentése**
- **Sokféleség igénye nő**
- **Rugalmasság az ügyfelek felé**
- **Magas minőségi igény**
- **Termékek stagnálása, csökkenése**

NEM EGYSZERŰEN GÉPEK
KOMPLETT MEGOLDÁSOKAT
AJÁNLUNK

ALAPANYAG OPTIMÁLIS HASZNOSÍTÁSA

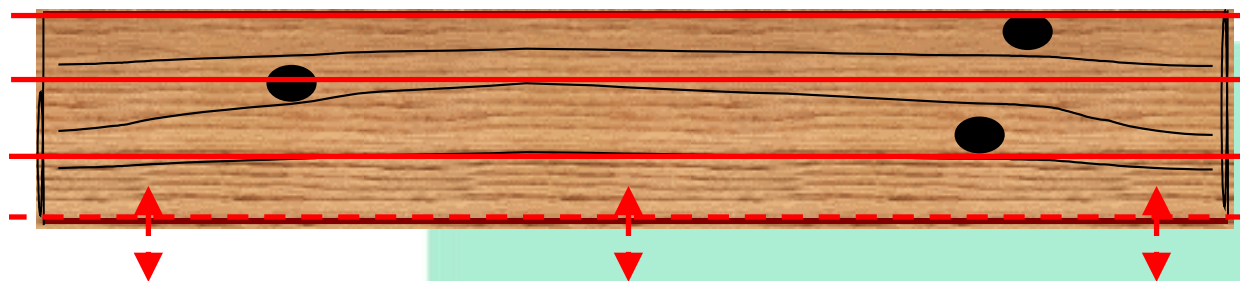
HOSSZHASÍTÁS FÁZISA - RAIMANN

Sima többlapos vágás

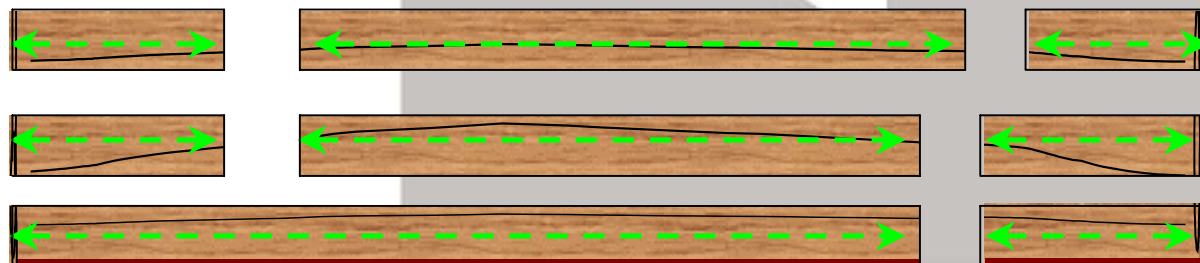


$$\begin{aligned} &5 \times 0,92 \text{ dm}^2 \\ &+ \\ &1 \times 7,2 \text{ dm}^2 \\ &\text{hulladék} = 11,8 \text{ dm}^2 \\ &\approx 13,11\% \end{aligned}$$

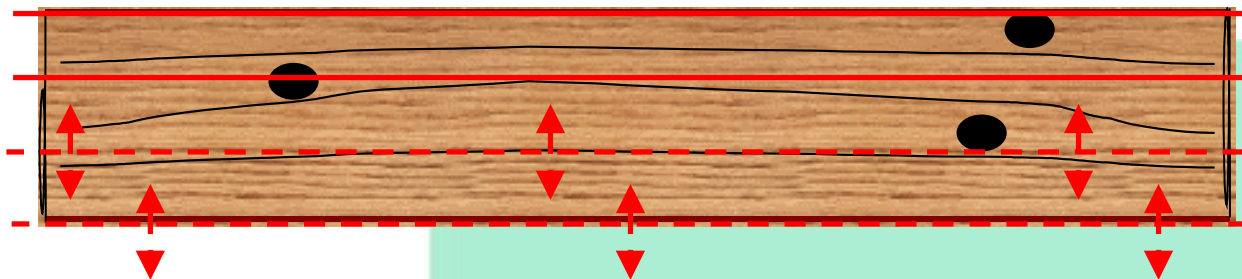
1 mozgó + 3 fix fűrészlap



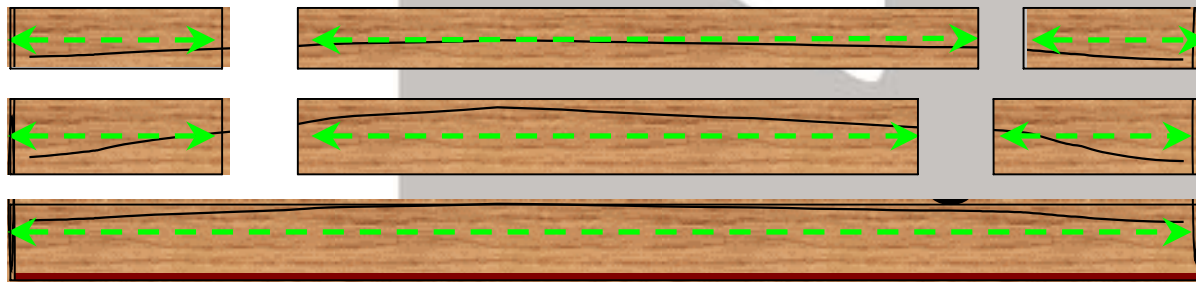
5 x 1 dm²
hulladék = 5 dm²
≈ 5,5 %



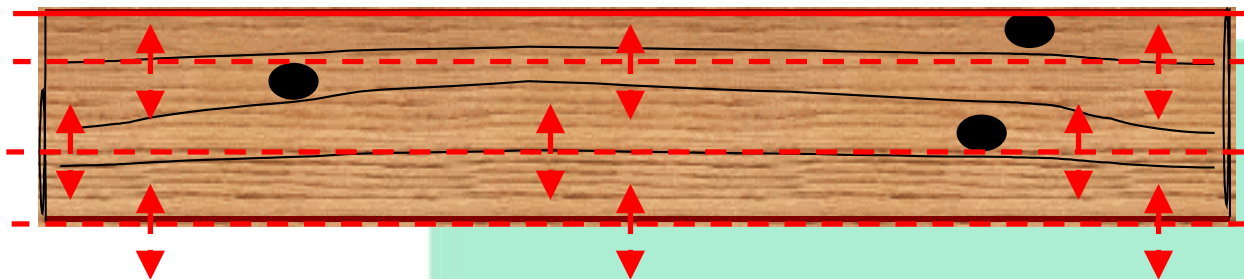
2 mozgó + 2 fix fűrészlap



$2 \times 0,95 \text{ dm}^2$
 $+ 2 \times 1,1 \text{ dm}^2$
hulladék = $4,1 \text{ dm}^2$
 $\approx 4,5 \%$



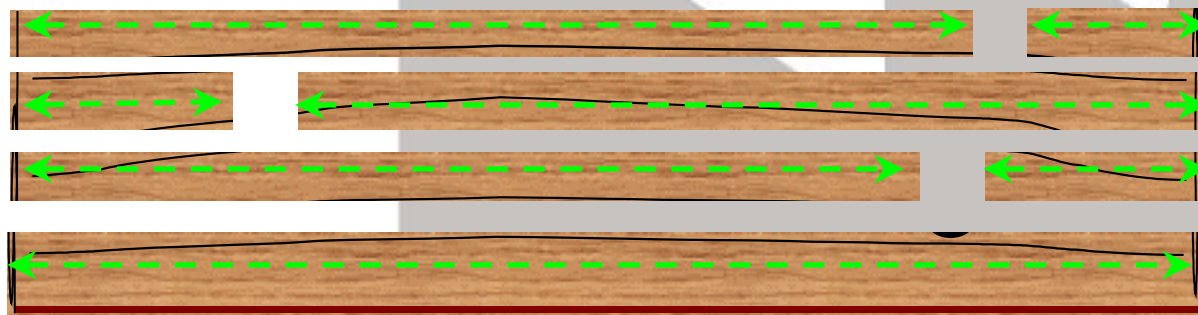
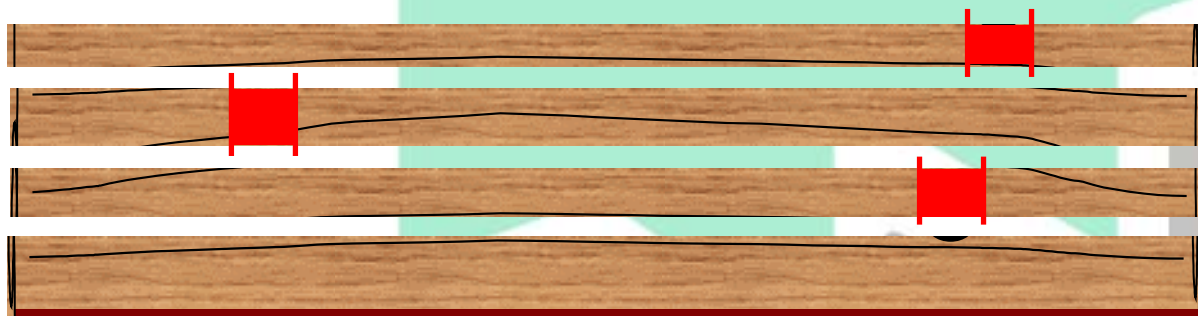
3 mozgó + 1 fix fűrészlap



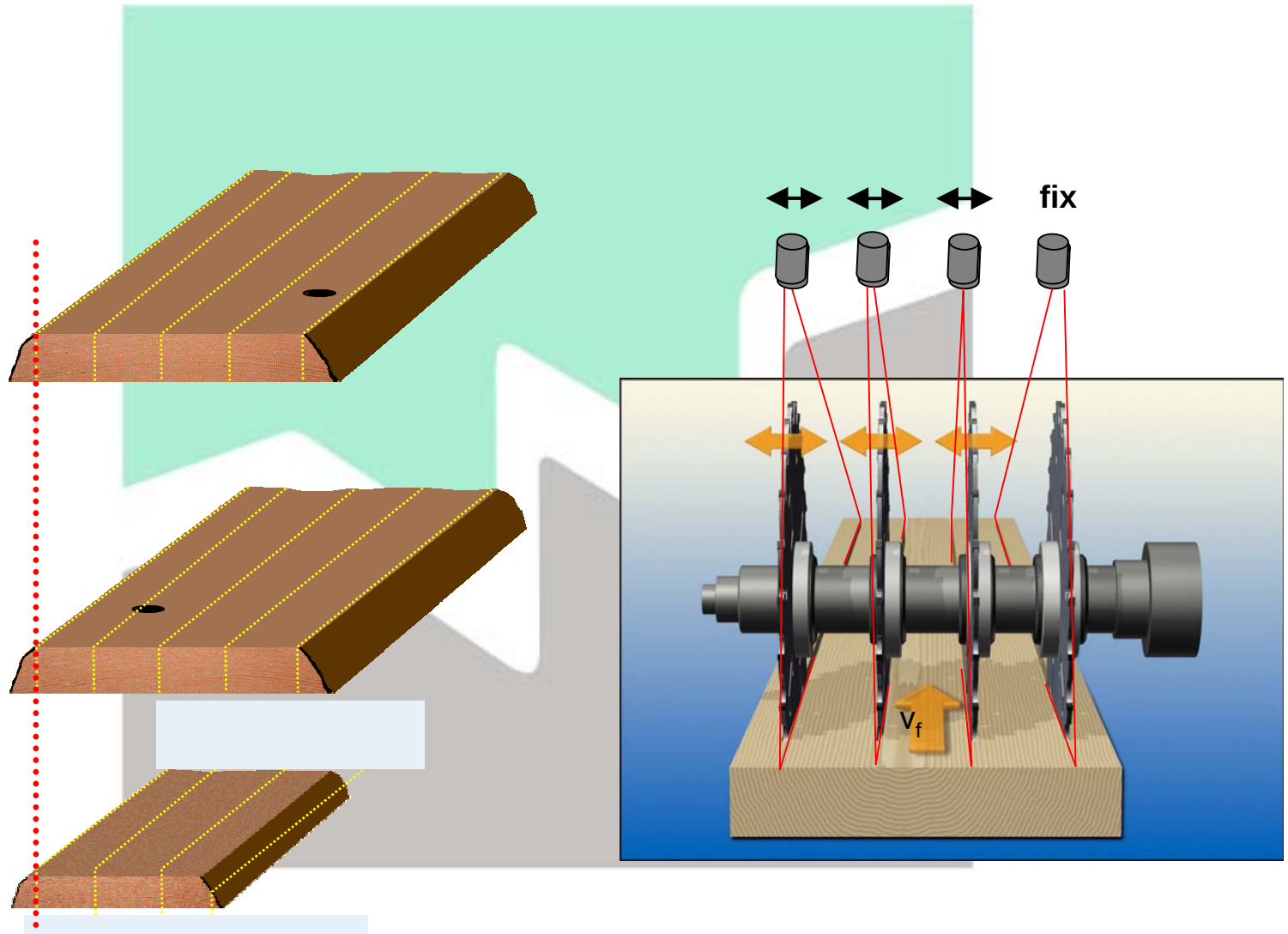
$1 \times 0,5 \text{ dm}^2 + 2 \times 1,5 \text{ dm}^2$
hulladék = $3,5 \text{ dm}^2$
 $\approx 3,8 \%$



4 mozgó + 1 fix fűrészlap



$1 \times 0,5 \text{ dm}^2$
 $+ 2 \times 0,75 \text{ dm}^2$
hulladék = 2 dm^2
 $\approx 2,2 \%$



TIMBER MAX

szoftverrel automatikusan

vezéreljük a lapállításokat

MÉRETRE SZABÁS FÁZISA - DIMTER

- Hibakiejtés (olcsó, alacsony minőségű anyag)
- Fix hosszok optimális kiszabása (olcsó, drága anyag)
- Osztályozás méret és minőség szerint
- Üzemi statisztikák

100%



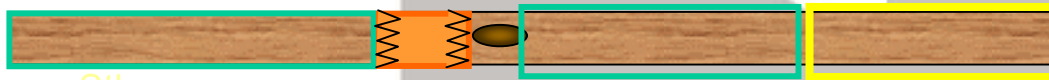
110%



115%



120%



Optimális
faanyagkihasználás:

**Hulladék-minimalizálással
és**

egyidejű

Értékmaximalizálással

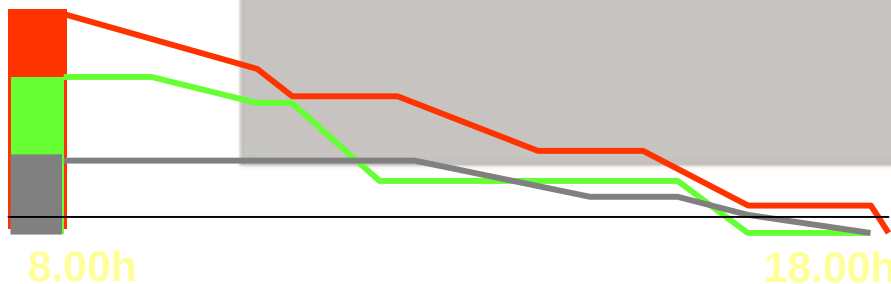
**Szabászlisták egyidejű
feldolgozása**

Lg. mm Stk

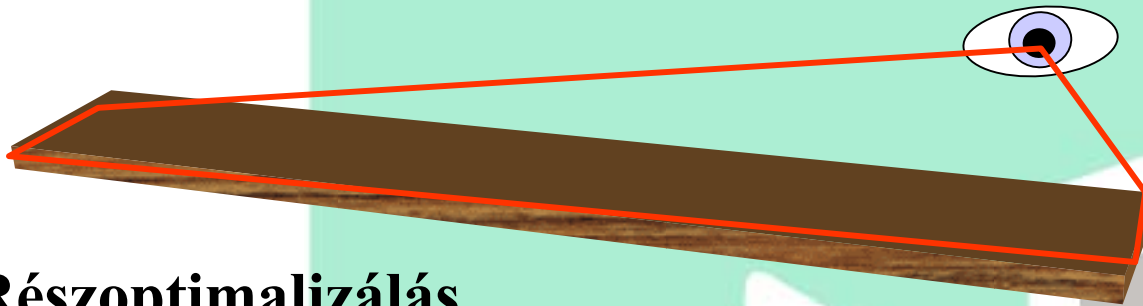
1244 700

873 500

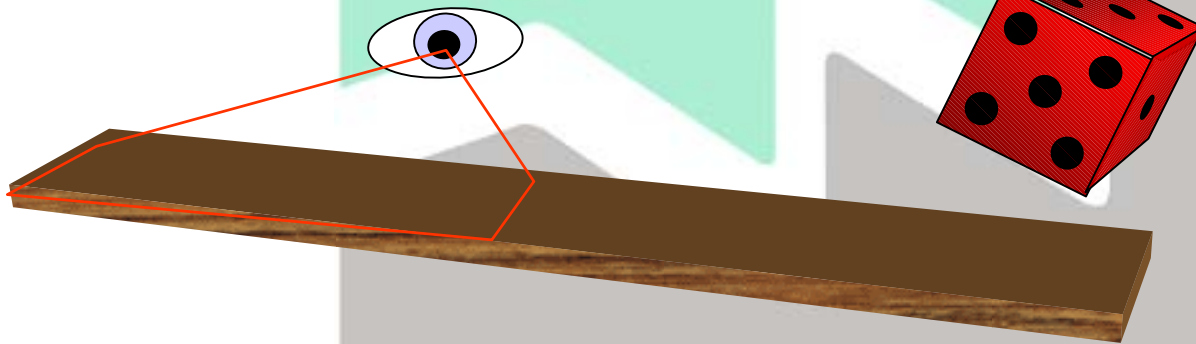
666 200



Teljes optimalizálás



Részoptimalizálás

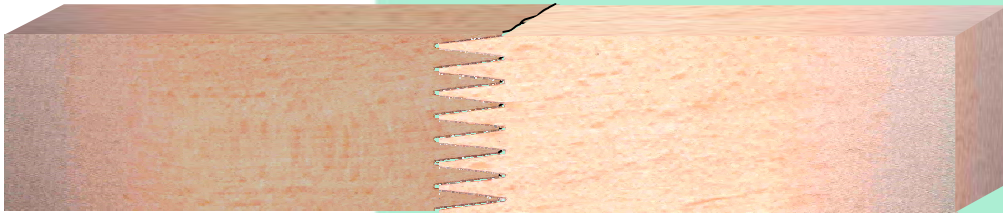


HOSSZTOLDÁS FÁZISA - GRECON

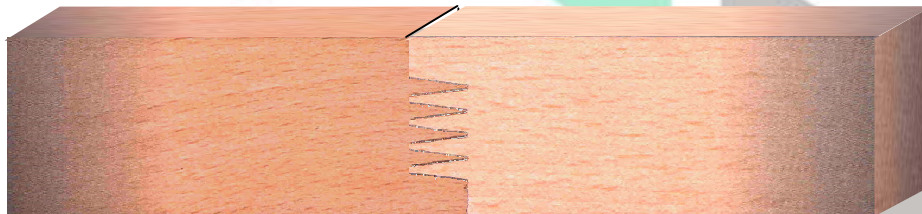
**Az egyébként hulladékba kerülő anyagból
értékes alapanyagot, félkész terméket**

Alkalmazott ékcsapprofilok

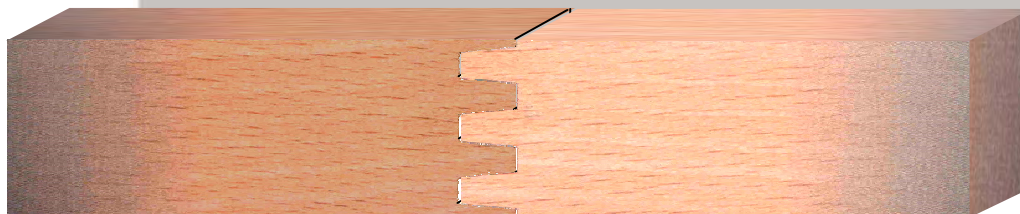
Mini ékcsapprofil: rétegelt-ragasztott tartók, tömör építőelemek, ablakélfa



Vállas ékcsapprofil: ragasztott táblák, ajtók, bútorelemek

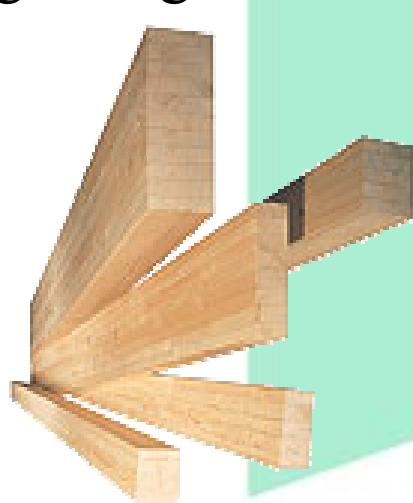


Trapéz ékcsapprofil: ragasztott táblák, lépcsőelemek



Hossztoldott anyagból készíthető termékek

Rétegelt-ragasztott tartók Ablakélfa



Parketta



Lécáru



Ragasztott táblák



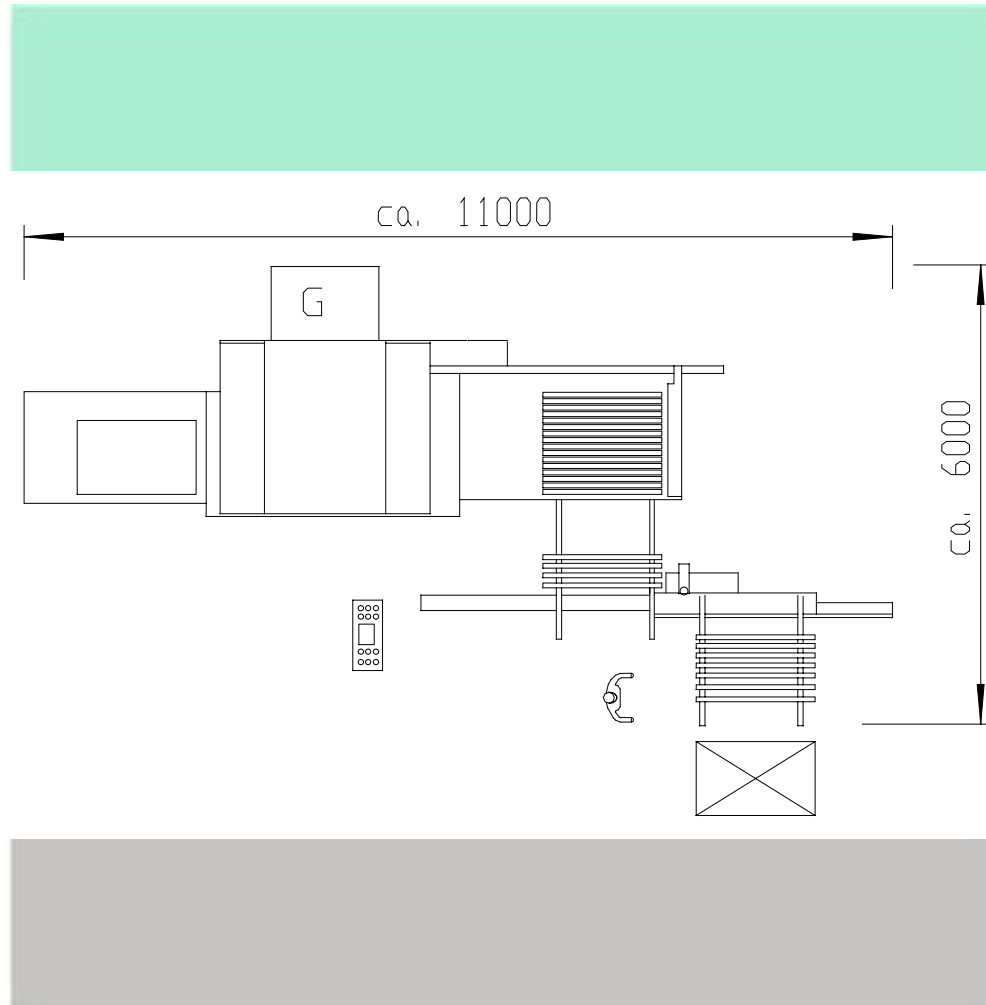
Ablak, ajtó

TÁBLÁSÍTÁS FÁZISA - DIMTER

**A hosszított anyagból
értékes félkész termék**

Mindenki prése

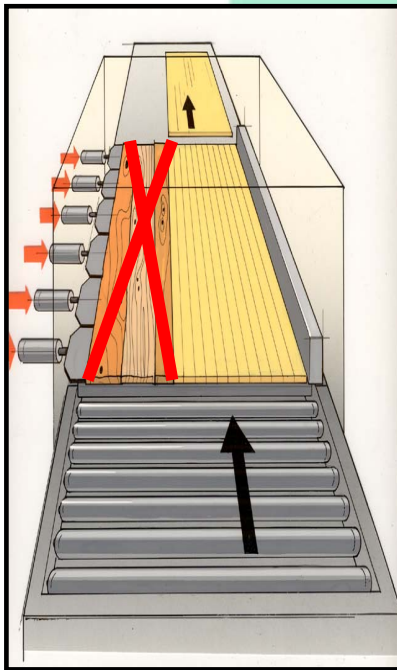






**A nyomóelemek
30 mm-enként
hatnak**

Világújdonság! Automatikusan állítható ütköző



ÉRTÉKÖSSZEHASONLÍTÁS

- 
- **Fűrészáru:** 150-400 EUR/m³
 - **Pellett:** 100-140 EUR/m³
 - **Forgácslap, MDF, OSB:** 130-200 EUR/m³
 - **Hossztoldott tömörfa:** 1100-1300 EUR/m³

Gyalulás - profilozás fázis

- Sűrűn változó méretprofil
- Terméksokféleség
- Magas minőségi igények
 - Jó felület
 - Pontos méretek
- Rugalmas, gyors reakcióigény
- Termékár stagnál, csökken

Az egy darabra jutó költséget csökkenteni kell

GÉPEKKEL SZEMBENI IGÉNY

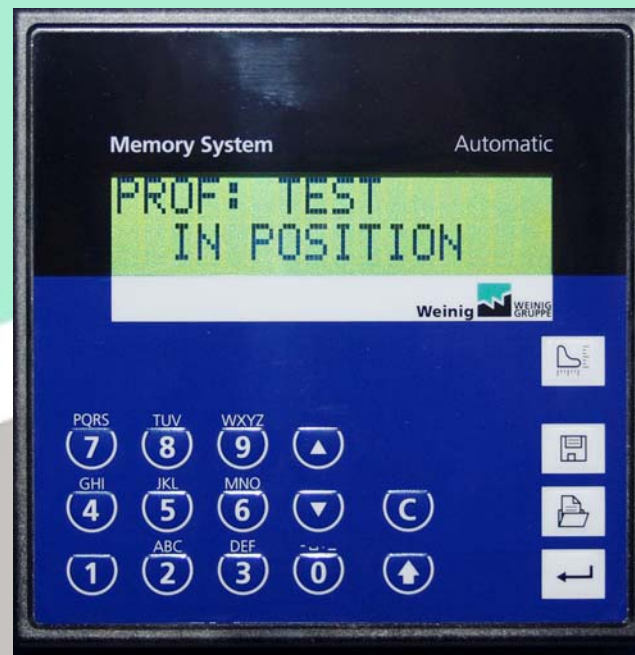
- **Gyors szerszámcsere**
- **Gyors, pontos méretátállítás**
- **Pontos, nyugodt szerszámfutás**
- **Termelékenység**
- **Megbízhatóság**
- **Hosszú élettartam**
- **Alacsony gondozási igény**

WEINIG

MEMÓRIA RENDSZER

(99 profil)

Kezelő felület



Weinig



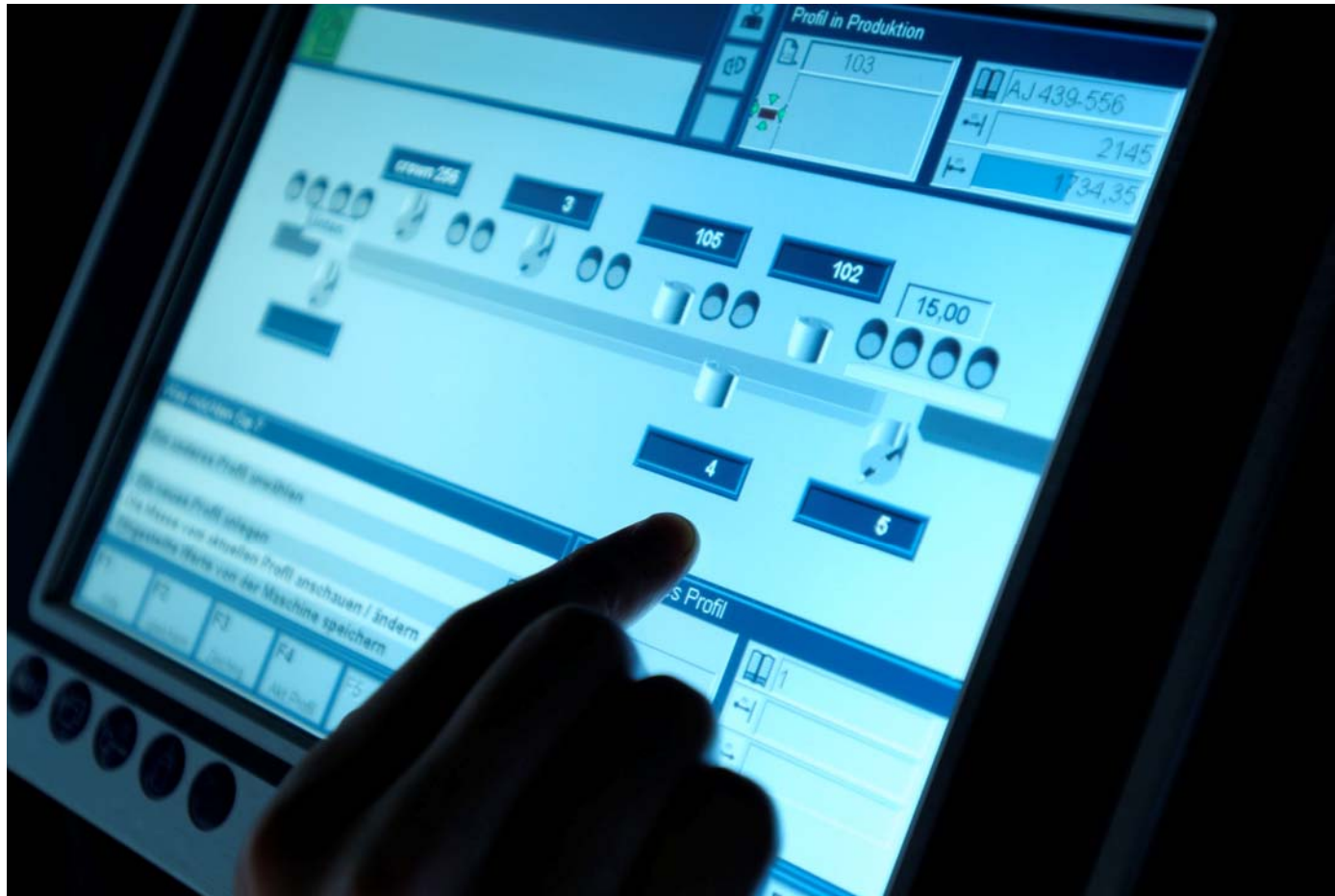
Dupla elektronikus kijelzők



Motoros tengely és előtolás beállítás



PowerCom érintő képernyő



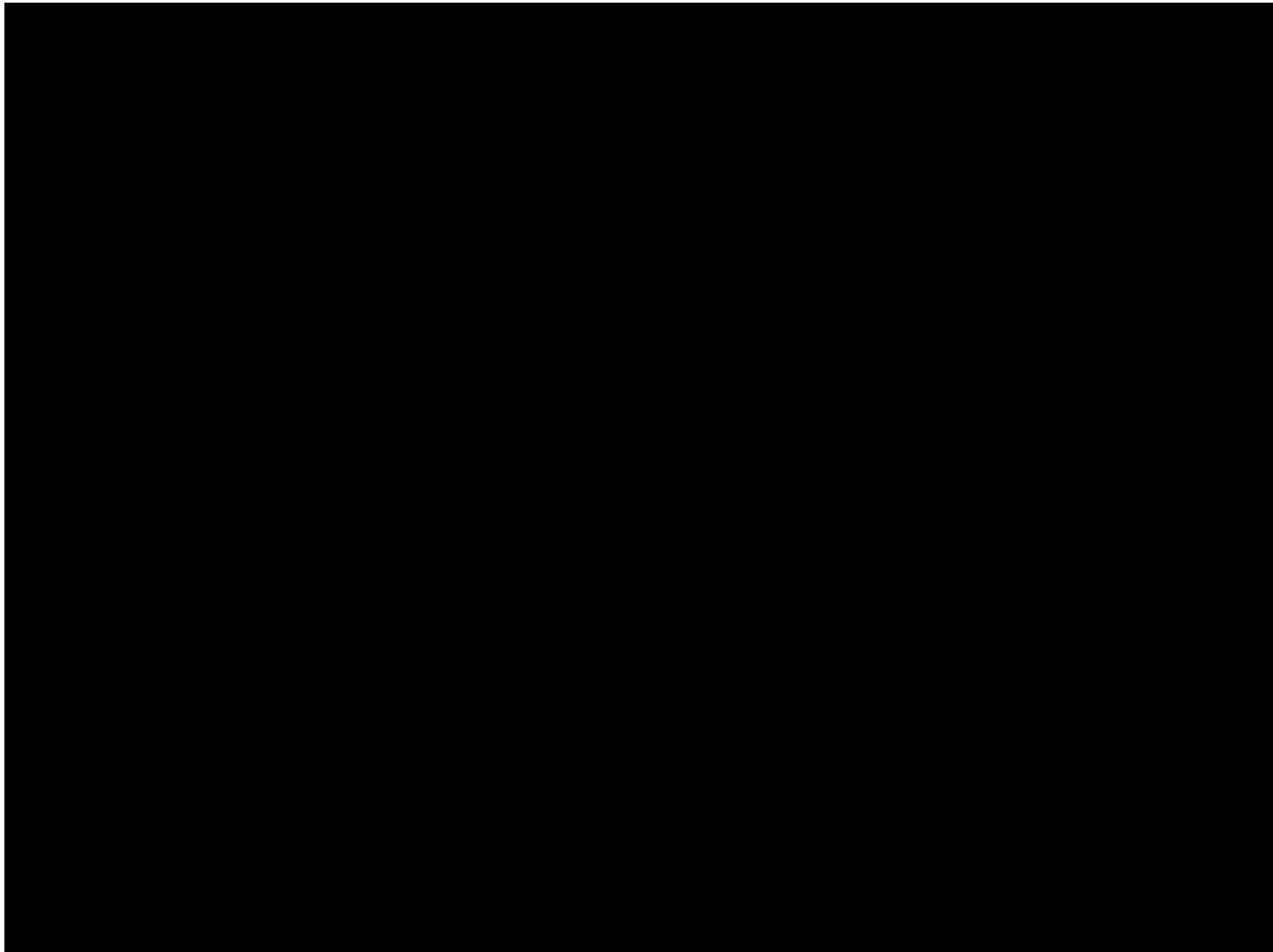
PowerCom Plus

- **Jelszók alkalmazása**
- **Termelési statisztikák**

POWERLOCK

SZERSZÁMFELFOGATÁS

PowerLock

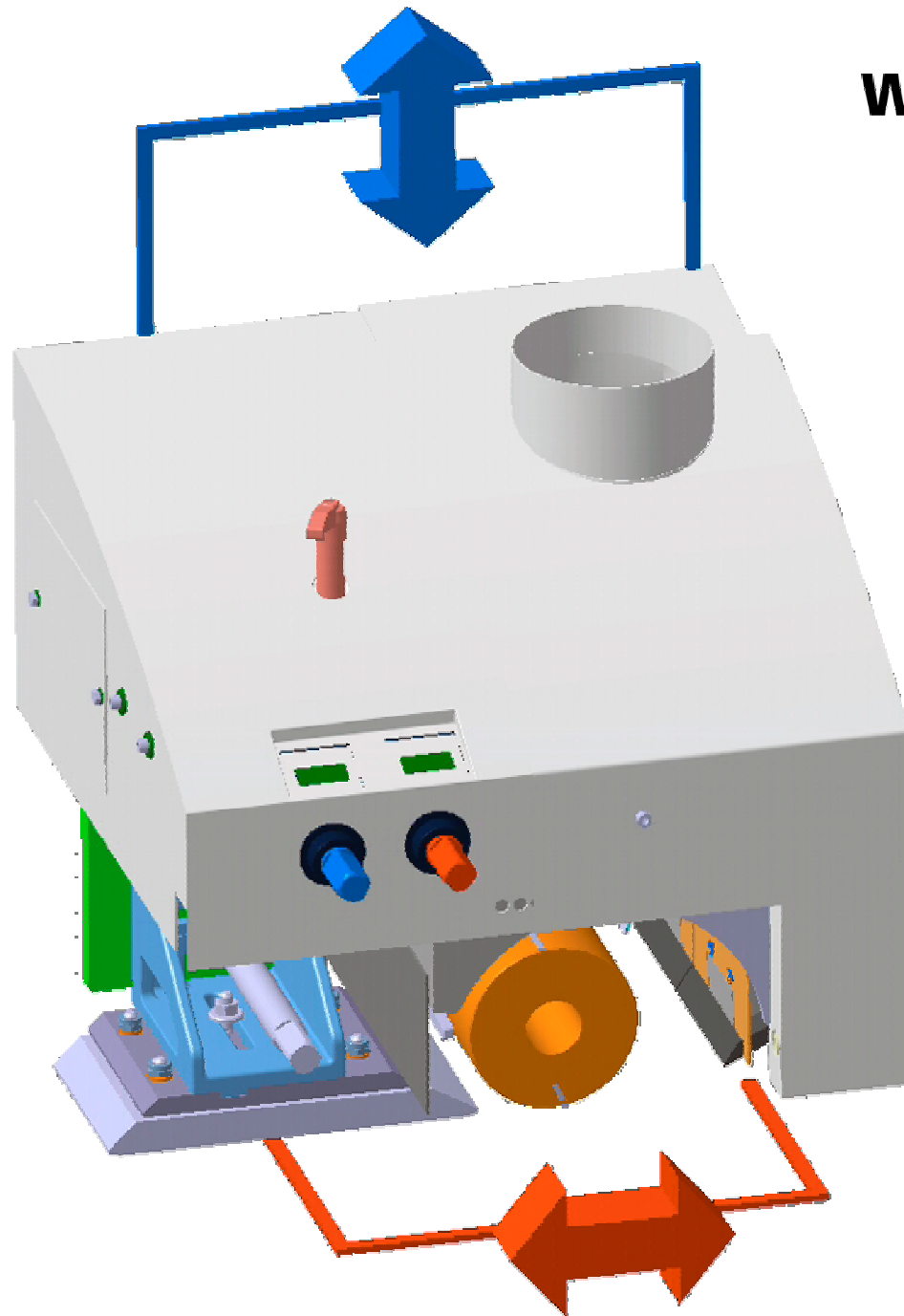


HSK/ KÚPOS TENGELYFELFOGÁS

- **Nagy erő**
- **Tűrésmentes illeszkedés**
- **Rögzítés-oldás nyomógombokkal**
- **Tengelyindítás csak rögzítés után**

POWERMAT GÉPEK

- **Magas szerszámfordulat 8000-12000 1/p**
- **Memória- vagy PowerCom vezérlés**
- **Szerszámcsere nyomógommbal**
- **Előtolás 5-30 m/p – 80 m/p**
- **Szerszám élkörlehúzási lehetőség**
- **Akár 300 mm munkaszélesség ellencsapágy nélkül**
- **Új megmunkálási lehetőség**
 - **T nút**
 - **Fecskefarok**
- **Elszívó burkolatok pozicionálása**
- **Simító gyalu hatás**





Jubileumi

WEINIG UNIMAT 300



profi profilozó a 100 éves Weinigtől!



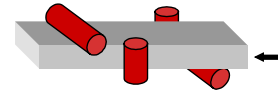
Weinig Unimat 300



- Jubileumi 4 tengelyes kivitel

Az ár tartalmazza:

- Munkakeresztmetszet: min. 13 x 6 mm, max. 230 x 120 mm (függ a választott motorteljesítménytől)
- 4 tengely, motorerők: 1.: 5,5 kW, 2/3.: 5,5 kW, 4.: 5,5 kW
- Előtolás 6/12 m/perc
- Oldalsó nyomógörgő bevezetőasztalon, felső nyomógörgő jobboldali tengelynél
- Öntvényváz, gyantamentesítő folyadékpumpa
- Zsírzóhelyek központosítása
- CE- megfelelőség, fék tengelyeken, elektromos reteszelés a burkolaton, belső világítás



Jubileumi ár:

18.400.- EURO*

Választható kiegészítők:

- ☐ ATP 300 motorikus tengelyállítás a baloldali és felső tengelyeken (munkamagasság min. 8 mm) – **1.500.- Euro**
- ☐ Frekvenciaszabályzott, fokozat nélküli előtolás: 6-12 m/perc - **1.240.- Euro**
- ☐ 5. tengely későbbi időpontban való beszerelésének előkészítése - **305.- Euro**
- ☐ Teljesítmény: 2/3.: 7,5 kW- **280.- Euro**
- ☐ Teljesítmény: 1.: 7,5 kW, 2/3.: 11 kW, 4.: 7,5 kW- **1.195.- Euro**
- ☐ Üvegbeszorító lécek kivágás: megvezető sín visszacsapódást gátlóval, állítható nyomópapucs speciális megvezetés jobboldali tengelynél- **930.- Euro**
- ☐ 2,5 m-es egyengetőasztal- **400.- Euro**
- ☐ 4 db gyalufej (2 db 125x240, z = 2, 2 db 125x130, z = 2) - **930.- Euro**

Jubileumi

WEINIG UNIMAT 300 

profí profilozó a 100 éves Weinigtől!



Weinig  **WEINIG
GRUPPE**

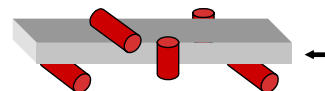
Weinig Unimat 300



- Jubileumi 5 tengelyes kivitel

Az ár tartalmazza:

- Munkakeresztmetszet: min. 13 x 6 mm, max. 230 x 120 mm (függ a választott motorteljesítménytől)
- 5 tengely, motorerők: 1.: 5,5 kW, 2/3.: 5,5 kW, 4.: 5,5 kW, 5.: 4,0 kW
- Előtolás 6/12 m/perc
- Oldalsó nyomógörgő bevezetőasztalon, felső nyomógörgő jobboldali tengelynél
- Öntvényváz, gyantamentesítő folyadékpumpa
- Zsírzóhelyek központosítása
- CE- megfelelés, fék tengelyeken, elektromos reteszelés a burkolaton, belső világítás



Jubileumi ár:

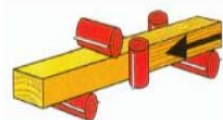
20.800.- EURO*

Választható kiegészítők:

- ❑ ATP 300 motorikus tengelyállítás a baloldali és felső tengelyeken (munkamagasság min. 8 mm) – **1.500.- Euro**
- ❑ Frekvenciaszabályzott, fokozat nélküli előtolás: 6-12 m/perc - **1.240.- Euro**
- ❑ Teljesítmény: 2/3.: 7,5 kW- **280.- Euro**
- ❑ Teljesítmény: 1.: 7,5 kW, 2/3.: 11 kW, 4.: 7,5 kW, 5.: 5,5 kW- **1.530.- Euro**
- ❑ Üvegbeszorító lécek kivágás: megvezető sín visszacsapódást gátlóval, állítható nyomópapucs speciális megvezetés jobboldali tengelynél- **930.- Euro**
- ❑ 2,5 m-es egyengetőasztal- **400.- Euro**
- ❑ Fűrészelés hátsó alsó tengelyen, 5.: 11 kW, fabetét alul és felül, visszacsapódást gátló- **2.975.- Euro**
- ❑ 4 db gyalufej (2 db 125x240, z = 2, 2 db 125x130, z = 2) - **930.- Euro**

JUBILEUMI WEINIG POWERMAT 500

POWERMAT 500 5 fejes marógép



JUBILEUMI ALAPFELSZERELTSÉG

- 5 tengely (1;2;3;5. tengely 5,5 kW, 4. tengely 7,5 kW)
- Frekvencia szabályzott előtolás 3 kW, 5-30 m/perc fokozatmentes
- Öntvény géptest
- Fordulatszám: 8000 1/perc
- Krómozott, nagy kopásállóságú asztal
- Legkisebb megmunkálási keresztmetszet: 20x 8 mm
- Legnagyobb megmunkálási keresztmetszet: 230x 120 mm
- Memóriarendszer (beállítási értékek eltárolása)
- Minden szerszámnál POWERLOCK felfogás
- Gyantamentesítő waxiltpumpa
- Zsírzóhelyek központosítása
- CE- megfelelés, fékes motorok, elektromos reteszelés, belső világítás

JUBILEUMI ÁR:

63. 100 EUR

JUBILEUMI CSOMAGOK

1; Rövid alkatrész csomag

12.100.- EUR

- rövid alkatrészek megmunkálása (min. 250 mm)
- rövid alkatrész előtolóegység
- nűtos asztal, waxiltpumpa a gyantamentesítéshez
- kiszakadásgátló a felső tengely előtt
- nűmaró garnitúra az 1. tengelyhez, munkaszélesség 170 mm



2; Mobil tengely csomag

12.100.- EUR

- automatikus szélességmérés és a bal oldali tengely pozicionálása előre megadott raszterméretre vagy meghatározott fogásmélységgel történő gyalulás
- bal oldali tengely hagyományos módon is alkalmazható
- rövid alkatrész előtolóegység
- elektronikus digitális visszajelző a nyersanyag szélességadatainak jelzésére



3; Ablakgyártás csomag

18.100.- EUR

- keretrendszerű ablakalkatrész-gyártás lehetősége ütemezett tengelyekkel az üvegléckiejtéshez
- ütemezett jobb és felső tengely valamint nyomópapucs és üvegléckivezető egység
- rövid alkatrész előtolóegység
- vezető kikönnnyítése a jobboldali tengely után



4; Építőfa csomag

21.100.- EUR

- munkaszélesség 260 mm-re növelve, 4 oldali gyalulás és függőleges profilozás, légpárnás asztalkialakítás, meghosszabbított előtolótengely hosszúság
- munkamagasság 180 mm-re növelve
- egyengetőasztal hossza: 1050 mm
- 1; 2; 3; 4. tengely motorteljesítmény 11 kW, 5. tengely 7,5 kW



5; Tengely pozicionálás csomag

8.100.- EUR

- motorikus pozicionálás a 2; 3; 4; 5. tengelyeknél tengelyirányban
- motorikus pozicionálás a 2; 3; 4; 5. tengelyeknél sugárirányban
- motorikus pozicionálás az előtoláshoz PowerCom
- Touchscreen érintőpaneles vezérléssel



KÖSZÖNÖM FIGYELMÜKET!

