

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ
НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



Совершенная техника для несовершенных условий

**30
ЛЕТ
В РОССИИ**

Представительства Джон Дир Форестри в России:

198188, Санкт-Петербург, ул. Возрождения, 20 А, тел.: (812) 703 30 10,
факс: (812) 703 30 15

680052, Хабаровск, ул. М. Горького, 61 А, офис 14, тел.: (4212) 400 858,
факс: (4212) 400 859

www.deere.ru | forestryrussia@johndeere.com

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

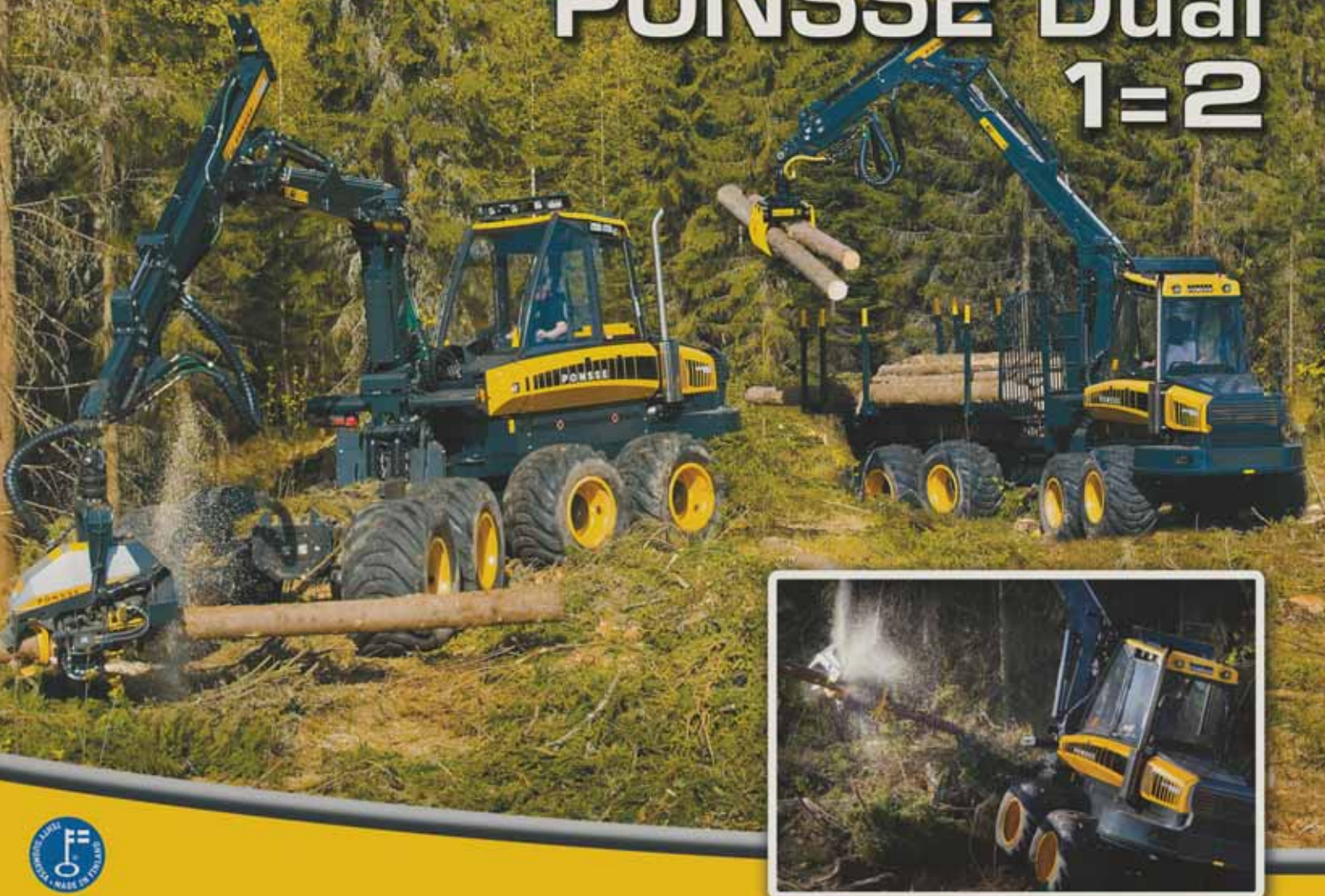
№ 9 (49) 2007

ЛПИ № 9 '2007 (49)



PONSSE

PONSSE Dual 1=2



ООО «Леспромсервис»
(Рес. Коми, Кировская обл.,
Пермская обл.)
167610 РОССИЯ
Республика Коми, Сыктывкар
ул. Первомайская 149
Тел. +7 8212 28 82 80
Факс +7 8212 28 84 16
email: lpsn@online.ru

ЭФФЕКТИВНАЯ ГИБКОСТЬ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВОК

Харвестеры PONSSE Dual позволяют вывести эффективность и гибкость процесса лесозаготовки на новый уровень. Вы получаете и производительный харвестер, и мощный форвардер при эксплуатационных затратах лишь на одну машину. Машины PONSSE Dual всего за несколько минут трансформируются из харвестера в форвардер и наоборот.

Такие машины могут гибко дополнить возможности стандартной техники или сократить расходы в тех случаях, когда использование комплекты из двух машин было бы громоздким и дорогостоящим решением.

ООО «Цеппелин Руссланд»
(Архангельская обл., Вологодская обл.,
Московская обл., Новгородская обл.,
Тверская обл., Томская обл.)
192236 РОССИЯ
С.-Петербург
ул. Софийская, д. 6, 4 этаж
Тел. +7 812 335 11 10
Факс +7 812 268 84 82
www.zeppelin.ru

ООО «Ponsse»
(Российская Федерция)
196247 РОССИЯ
С.-Петербург
пл. Конституции, д. 2, офис 406
Тел. +7 812 718 6547
Факс +7 812 331 9412

ООО «Дормашимпорт»
(Дальний Восток)
680042 РОССИЯ
Хабаровск
ул. Воронежская 129
Тел. +7 (4212) 62 90 42
Моб. +7 9625 02 90 42
Факс +7 (4212) 764 184
email: dormash-dv@mail.ru
www.dormashimport.ru

СКЛАД CAMOZZI В ЧАШНИКОВО:
10 000 НАИМЕНОВАНИЙ
НА ПЛОЩАДИ 2000 КВ. МЕТРОВ
В 24 КМ ОТ МКАД (ЛЕНИНГРАДСКОЕ Ш.)



- » пневмоцилиндры
- » пневмораспределители
- » устройства подготовки воздуха
- » фитинги и трубка для сжатого воздуха
- » индивидуальные разработки пневматики
- » проектирование и оптимизация пневмосхем
- » срочное производство в Подмоскowie
- » обучение и пусконаладка
- » проекты автоматизации

Москва: (495) 230 69 61
Владивосток: (4232) 20 89 33
Екатеринбург: (343) 353 58 31
Казань: (843) 299 60 60
Краснодар: (861) 239 70 41
Красноярск: (3912) 64 10 16
Нижний Новгород: (8312) 35 82 35
Новосибирск: (383) 221 69 54
Омск: (3812) 71 94 94
Ростов-на-Дону: (863) 299 01 63
Самара: (846) 276 68 92
Санкт-Петербург: (812) 326 29 11
Челябинск: (351) 265 87 64

www.camozzi.ru


CAMOZZI

Быть лучшими.

Самый широкий выбор ДИСКОВЫХ СТАНКОВ

Новинка



Дисковый станок CS 900

Для распила бревна, 1-вальный, перестраиваемый. 2 индивидуальных раздвижных штатива гарантируют высокие рабочие характеристики пиления. Опции: дополнительные верхние подрезные пилы!

До
100
м³/мин

Новинка



Дисковый станок CS 700

1-вальный делительный станок, с жестким или плавающим поставом. Уникальная конструкция направляющих пил - для быстрой замены инструмента. Самый современный на рынке 1-вальный делительный станок!

До
160
м³/мин



Eurosaw

2-х вальный делительный станок с жестким поставом. Свободный выбор диаметров пил по высоте бруса. Возможно исполнение со встроенной функцией профилирования боковых досок.

До
160
м³/мин



Euromill

2-х вальный, скоростной делительный станок для тонкомера. За один проход криволинейно выпиливает боковые и центральные доски бруса. Возможно исполнение с профилированием.

До
150
м³/мин

Новинка

См. на выставке ЛИГНА
в Ганновере.
Зал 27, стенд С15!

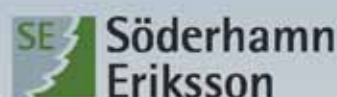
До
160
м³/мин

Новая разработка

1- или 2-х вальный дисковый станок с максимально 6-ю индивидуальными плавающими пилами. Мощная конструкция. Исключительные рабочие характеристики и качество пиления.

Дисковые станки Söderhamn Erikssons производятся в собственных мастерских Söderhamn Erikssons. Поставляются в комплекте с околостаночным оборудованием - для идеального удовлетворения Ваших нужд.

Söderhamn Eriksson поставяет системы, машины и компоненты, обеспечивающие максимальную прибыльность лесопиления по всему миру!



Söderhamn Eriksson AB



Box 113, 826 23 Söderhamn • Tel +46-270-170 00, Fax +46-270-187 30 info@se-saws.com • www.se-saws.com



Владимир Шефц • Тел 812-495 6679, 911 920 0358, vladimir_shefcs@mail.ru • www.se-saws.ru



Сушильные камеры с развитым интеллектом

С 1995 года мы сконструировали более 200 полностью компьютеризированных алюминиевых сушилок вместимостью от 10 м³ до 600 м³. Каждая из них оборудована по последнему слову техники и имеет очевидные преимущества перед своими конкурентами:

- себестоимость сушения – от 5 евро/м³;
- гарантия качества на корпус – 20 лет, внутренние элементы – 3 года;
- обслуживание установленного оборудования на дочерних компаниях в России (Москва, Архангельск, Пермь);
- подключение с энергетическими установками «под ключ» от 200 до 5000 кВт;
- возможность продажи древесины на www.wood-trading.ru



Наши клиенты
зарабатывают миллионы
с сушилками PTI в
Латвии, России,
Казахстане, Германии,
Польши, Австралии,
Канаде, Литве

PTI Baltija

Palemono Str.5,
LT-52159, Kaunas, ЛИТВА,
Тел. (моб. 24 часа):
+370-698-24263 (Вилмантас)
Тел. (офис) +370-37-409940
Факс (офис) +370-37-409944
info@pti.lt, www.pti.lt
Skype: vilmantasa
ICQ: 232-585-561





АО «Хекотек», основанное в 1992 году машиностроительное предприятие, занимающееся проектированием и производством деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейера
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Примеры построенных АО Хекотек объектов: линий сортировки бревен в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) 46 карманов
 ЗАО ЯнтальЛес (Иркутская обл.) 20 карманов
 ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) 42 кармана
 ОАО Док Енисеи (г. Красноярск) 30 карманов
 ЗАО Игирма-Тайрику (Иркутская обл.) 48 карманов
 ОАО Домостроитель (Кировская область) 36 карманов
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) 60 карманов

линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) на станок HewSaw R200
 ЗАО ЯнтальЛес (Иркутская обл.) на станок HewSaw R200
 ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) на линию Link
 ОАО Док Енисеи (г. Красноярск) на станок HewSaw R250
 ЗАО СевЛесПиль (г. Сыктывкар)
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) на линию пиления Heinola



**Мы уверены,
 что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ
 рождаются НАИЛУЧШИЕ
 РЕШЕНИЯ!**

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ / FOCUS

Потенциал – огромен.

Реальность – удручает!.....12
 Big Opportunities Bring Hope, Reality Kills It!

РЕГИОН НОМЕРА: СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ



REGION OF THE ISSUE:
 SVERDLOVSK REGION

Любимый регион Менделеева.....24
 A favourite place of Mendeleyev

От криминального бума к инвестиционному ..26
 From Criminal Boom to Investment One

Инвестиционный климат: лед тронулся.....30
 Investment Climate: Ice Broke Up

Крупные предприятия
 Свердловской области.....40
 Top Enterprises in Sverdlovsk Region

НОВОСТИ46
 NEWS

РАЗВИТИЕ / DEVELOPMENT

Второе дыхание соломенского завода54
 Solomensky Plant Gets Second Wind

ЛЕСНОЙ КОДЕКС / FOREST CODE

Правила лесопромышленного движения:
 обгон запрещен.....56
 Timber Traffic Rules: No Overtaking

КАДРЫ: / RESOURCES:

Возродим лесную науку
 по образцу капитализма60
 Revival of Forest Science Following Capitalistic
 Pattern

Истина в последней инстанции.....66
 Ultimate Truth

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО / FORESTRY

Пока гром не грянет,
 леспром не сертифицируется.....68
 TIC Needs Thunder to Certify Itself and Wonder

Соблюдение и наказание74
 Observance and Punishment

Как при помощи 5 колец
 поменять конституцию РФ78
 How Five Rings May Help Change RF Constitution

Донос под диктовку82
 Accusation from Dictation

ЛЕСОЗАГОТОВКА / TIMBER LOGGING

Эволюция леспрома России84
 Russian TIC EVOLVolution

ASTRA на уборке леса.....88
 ASTRA at Timber Harvest

TimberPro в «Алмазах Анабара»90
 TimberPro at "Diamonds of Anabar" Company

ЛЕСОПИЛЕНИЕ / WOOD-SAWING

Россия углубляется в древесину.....94
 Russia Is Adding Value to Wood

4-KARAtная лесопилка
 на берегах Уды100
 Four-KARAt Sawmill on Uda Riverbank

Современные технологии окорки
 от Söderhamn Eriksson.....104
 Advanced Barking Technologies
 from Söderhamn Eriksson

Дизайнерские решения в лесопилении.....106
 Design Solutions in Woos-Sawing

ДЕРЕВООБРАБОТКА / WOODWORKING

Французские креативность и качество
 на выставке WOODEX-2007108
 France: Creativity and Quality at WOODEX-2007

Задачи и возможности в российском
 бизнесе березовой фанеры.....114
 Challenges and Potential of Russian Birch
 Plywood Business

Группа WEINIG в России.....122
 WEINIG Group in Russia

Экономичное окно в Европу.....126
 An Economia Window to Europe

Четырехсторонние станки:
 выбор покупателя128
 Four-siders: Buyer's Choice

СОДЕРЖАНИЕ

Без шестерок и восьмерок..... 132
Without Sixes and Eights

Представляем технологию:
ультрафиолетовое отверждение..... 134
Technological Presentation: Ultraviolet Hardening

ЦБП / PULP-PAND-PAPER

Ресурсосберегающая технология
переработки макулатуры..... 138
Resource-Saving Technology for
Waste Paper Recycling

БИОЭНЕРГЕТИКА / BIOENERGY

Большой пеллетный обман, или взгляд
из кривого зеркала..... 142
A Great Pellet Exchange or
a Look out a Funfair Mirror

ЭКСКЛЮЗИВ EXCLUSIVE

Где-то в Сибири,
под берестяным
небом...

Somewhere in Siberia
under the Birch-bark
Sky...

CONTENT

СОБЫТИЯ / EVENTS

HOLZHAUS ищут по запаху, или
свежеспиленные квадратные метры..... 148
HOLZHAUS Can Be Found by Odour,
or Green Square Meters

Бал у мебельного губернатора 150
A Ball at Furniture Governor's

Ближайшие выставки с участием ЛПИ..... 158
Upcoming Exhibitions with LPI Participation

Реклама в журнале 160
List Of Advertisers

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ 170
TABLE OF PROPOSALS



152

ASTRA

г. Москва, Озерковская наб., д. 22/24;
Т. (495) 981-4545, (495) 953-2471;
www.fkrm.ru, e-mail: info@fkrm.ru

KOBELCO

г. Хабаровск, ул. Зеленая, д. 3 В;
Т. (4212) 313-154, (4212) 373-155;
www.fkrm.ru, e-mail: info@fkrm.ru

NEW HOLLAND

FKR MACHINERY

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ

- Многолетний опыт работы на российском рынке.
- Гибкие условия оплаты.
- Сервис европейского уровня.
- Наличие техники на складе, новой и б/у.
- Бесперебойная поставка запасных частей.
- Индивидуальный подход к каждому покупателю.

МОСКВА, С.-ПЕТЕРБУРГ, ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

★ ПРОДАЖА И СЕРВИС ★

Москва, ул. Котляковская, д. 3. Тел.: (495) 510 10 27, факс 510-10-28
С.-Петербург, Химический пер, д. 12 Б. Тел.: (812) 786-39-78, факс 786-16-14
Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 109 Д. Тел.: 8-912-233-47-20

WWW.LEITZ.RU

Xylexpo 2008 improves *your* performance

CALEIDOS-NEXXUS.IT

Событие, во время которого можно воочию наблюдать и сравнивать наиболее передовые, ведущие технологии, сырье и материалы для производства мебели.

Это уникальная возможность узнать все о производстве мебели и улучшить свои достижения.

If it exists, you'll find it at



21^я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА
ТЕХНОЛОГИЙ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И
МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

27 - 31 мая 2008 г
ФЬЕРА МИЛАНО
КОМПЛЕКС В РО

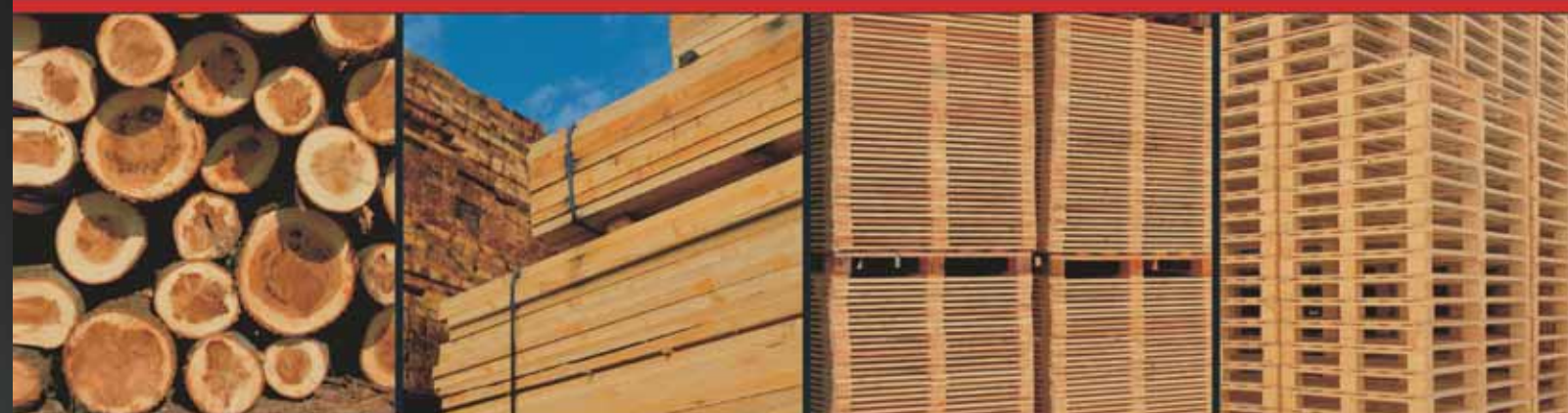
www.xylexpo.com



Для информации:
CEPRA Centro Promozionale Acimall SpA
Тел. +39 02 89210200
info@xylexpo.com



«ОТ БРЕВНА ДО ПОДДОНА»



Мы - единственная компания в мире, которая производит автоматические комплексы, позволяющие Вам использовать технологию «от бревна до поддона», с последующим штабелированием.



STORTI
WOOD WORKING MACHINERIES

STORTI Spa Италия
тел +39 0375 310324
факс +39 0375 310329
www.storti.it - info@storti.it

Представительство в г.Москва
125047, Москва, 3-я Тверская - Ямская, 12 стр.3 оф.51
тел/факс: +7 499 973-14-18
тел. +7 916 806 97 89
moscow.office@storti.it



«ЛесПромИнформ»
№ 9 (49) 2007
специализированный
информационно-аналитический журнал
ISSN 1996-0883
Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
Главный редактор
Елена РОЩИНА
Выпускающий редактор
Анна ОГНЁВА
Арт-директор
Андрей ЗАБЕЛИН
Креативный редактор
Евгений ТРОСКОТ
Корректоры
Евгения ДУБНЕВИЧ,
Татьяна МАКЕЕВА
Дизайнер-верстальщик
Анастасия ПАВЛОВА
Подписка/Subscription
Почта России: 31662
Пресса России: 29486
а также через альтернативные и
региональные подписные агентства
и на сайте www.LesPromInform.ru

Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 17
Тел./факс: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

EDITORIAL STAFF:
General Director
Svetlana YAROVAYA
director@LesPromInform.ru
Chief-Editor
Elena ROSCHINA
editor@LesPromInform.ru
Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@LesPromInform.ru
Art-Director
Andrey ZABELIN
designer@LesPromInform.ru
PR-manager
Elena SHUMEIKO (TCHUGUNOVA)
pr@LesPromInform.ru
Advertisement Department
Oleg BARANTSEV
internet@LesPromInform.ru
Delivery Department
Olga RYABININA (TICHONOVA) (officer)
raspr@LesPromInform.ru
Editorial office address:
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 17
Phone/fax: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru
www.LesPromInform.com

ЗАСТЫЛИ У ПОРОГА?

Вы держите в руках последний в 2007 году номер «ЛПИ» — чем не повод оглянуться назад и оценить прошедший год — период коренных реформ отечественного лесопромышленного комплекса? Трудно предположить, что среди наших читателей кто-то этого не заметил...

С 1 января 2007 года российский ЛПК поставлен в принципиально новые условия существования и работы, имеющие одно общее название — новый Лесной кодекс. С одной стороны, произошло это не вдруг и потребность в глобальных переменах в отрасли была осознана большинством лесопромышленников, если не всеми. Лесной комплекс слыл одной из самых непрозрачных и криминальных отраслей отечественной экономики, и желание перейти к цивилизованным способам получения прибыли ощущалось все более остро. О проблемах отечественного ЛПК заговорили открыто — на форумах, конференциях, совещаниях. До единства мнений было, конечно, далеко, но общей стала идея, что главной причиной бед в отрасли является полное отсутствие государственной лесной политики и, как результат, неэффективное управление одним из важнейших государственных ресурсов — лесами.

Корнем зла называли сложное, непоследовательное и противоречивое лесное законодательство. Решили, правда, без участия главных управленцев страны, а пока кулуарно, что нужен новый Лесной кодекс, так как действующий устарел. В 2003 году ЛПК приобрел сильное лобби в Госдуме в лице депутатов — экс-лесопромышленников, не понаслышке знавших о нуждах и проблемах отрасли. Но процесс разработки главного лесного закона по-прежнему шел ни шатко ни валко — по крайней мере, так казалось со стороны. Состояние неопределенности, когда старые правила игры скоро перестанут действовать, а новые еще неизвестны, не просто тяготило, а мешало предприятиям работать, строить планы, развиваться.

Однако эти проблемы мало волновали первых лиц нашей страны, которые определяют курс государственных реформ, — начиная от министров с их замами и выше. Их больше заботили нефтяная промышленность, энергетика, металлургия, связь, социальные вопросы и т. п., но не леспром. Поэтому, когда весной прошлого года, в апреле, сам Президент РФ (!!!) заинтересовался состоянием отечественного ЛПК и дал правительству соответствующие распоряжения, многими это событие было воспринято буквально как «свет в конце тоннеля», а его высказывания невольно ассоциировались с небезызвестными «Апрельскими тезисами». В нашем журнале по этому поводу вышла статья «На пороге больших перемен», название которой говорит само за себя.

Собственно, так и есть: именно президентская воля стала мощным толчком в разработке и принятии нового Лесного кодекса. До последнего момента были предположения, что кодекс вернут на доработку, однако в декабре документ был подписан В. В. Путиным, а меньше чем через месяц он вступил в силу. За этим последовала реформа системы государственного управления лесами, параллельно началось поэтапное ограничение экспорта необработанной древесины и т. д.

И оказалось, что к этому мало кто был готов: ни законодательная, ни исполнительная власти страны, ни субъекты Федерации, ни тем более лесохозяйственники и лесопромышленники. Не будем рассуждать о причинах сложившейся ситуации — об этом сказано немало слов, в том числе и на страницах нашего журнала. Уже год мы, образно говоря, переступаем «порог больших перемен», практически застыв в неудобной позе, лишь занеся ногу. Кто-то уже оказался за порогом, но отнюдь не в хорошем смысле этого слова. Остальные тяжело, мучительно, но терпеливо продираются на ту сторону.

И вот этот год подходит к концу. Что сулит нам грядущий?

Мы всей нашей немаленькой редакцией искренне желаем родному ЛПК сделать в Новом году этот главный шаг и заработать, наконец, в полную силу!

А всем вам — успехов, отличных результатов, счастья и здоровья!

С наступающим Новым годом!

С уважением, Олег ПРУДНИКОВ



Светлана

ЯРОВАЯ

генеральный директор
director@LesPromInform.ru



Олег

ПРУДНИКОВ

директор по развитию
develop@LesPromInform.ru



Елена

РОЩИНА

главный редактор
che@LesPromInform.ru



Андрей

ЗАБЕЛИН

арт-директор
designer@LesPromInform.ru



Евгений

ТРОСКОТ

креативный редактор
tro-tro@LesPromInform.ru



Ольга **РЯБИНИНА**
(ТИХОНОВА)

руководитель отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Елена **ШУМЕЙКО**
(ЧУГУНОВА)

специалист по связям
с общественностью
pr@LesPromInform.ru



Анна

ОГНЁВА

выпускающий редактор
redaktor@LesPromInform.ru



Ольга

ПУЗЕНКО

сотрудник отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Татьяна
Николаевна

НИКИТИНА

бухгалтер
tn@lesprom.spb.ru



Анастасия

ПАВЛОВА

дизайнер
designer2@LesPromInform.ru



Юлия

ЛЯШКО

офис-менеджер
lesprom@LesPromInform.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

менеджеры по рекламе Олег БАРАНЦЕВ, Инна АТРОЩЕНКО, **дизайнер** Александр ГУЗЯЕВ, **корректоры** Евгения ДУБНЕВИЧ, Татьяна МАКЕЕВА, **веб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН, **сотрудник отдела распространения** Сергей ДОРОНИЧЕВ, **менеджер по подписке** Инна Ермакова

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

А. Б. ГОСУДАРЕВ — председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области,
В. В. ГРАЧЕВ — начальник Департамента лесного комплекса, заместитель губернатора Вологодской области
М. А. ДЕДОВ — председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области,
В. И. ОНЕГИН — почетный президент Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии,
Н. Б. ПИНЯГИНА — заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»,
А. Г. ЧЕРНЫХ — генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения,
Д. Д. ЧУЙКО — директор по взаимодействию с органами государственной власти и местного самоуправления ОАО «Группа «Илим»

ПРЕДСТАВИТЕЛИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

Корреспондент в Москве:
Регина БУДАРИНА / Regina BUDARINA
Тел.: +7 (903) 566-04-17
moscow@LesPromInform.ru

Корреспондент в Архангельске:
Александр ГРЕВЦОВ / Alexander GREVTSOV
Тел.: +7 (921) 720-32-64
E-mail: arh@LesPromInform.ru

Корреспондент в Великом Новгороде:
Ольга КУСТОВА / Olga KUSTOVA
Тел./факс: +7 (8162) 66-05-59,
+7 (921) 739-77-07
E-mail: novgorod@LesPromInform.ru

Корреспондент в Вологде:
Татьяна АЛЕШИНА / Tatiana ALESHINA
Тел.: +7 (921) 722-75-04
E-mail: vologda@LesPromInform.ru

Представитель на Дальнем Востоке:
Ирина БУРЖИНСКАЯ / Irina BURJINSKAYA
Тел.: +7 (4212) 74-97-65,
+7 (962) 222-03-18
E-mail: dv@LesPromInform.ru

Корреспондент в Иркутске:
Мария СОЛОВЬЕВА / Maria SOLOVIEVA
Тел.: +7 (3952) 42-44-77
E-mail: irkutsk@LesPromInform.ru

Корреспондент в Карелии:
Андрей РОДИОНОВ / Andrey RODIONOV
Тел.: +7 (8142) 711-046,
+7 (921) 224-52-28
E-mail: karelia@LesPromInform.ru

Представитель в Северо-Западном ФО:
Владимир ПЕТУХОВ / Vladimir PETUNOV
Тел.: +7 (921) 137-40-25
E-mail: szfo@LesPromInform.ru

ПОТЕНЦИАЛ — ОГРОМЕН. РЕАЛЬНОСТЬ — УДРУЧАЕТ!

Лесозаготовительную отрасль принято называть базисной отраслью лесной промышленности. От того, насколько эффективно работают лесозаготовители, зависит не только их собственное благополучие, но и благополучие перерабатывающих предприятий — лесозаводов и целлюлозно-бумажных комбинатов.

К сожалению, пока в лесном комплексе России относительно благополучно обстоят дела лишь на целлюлозно-бумажных предприятиях — они единственные в ЛПК, кто более-менее стабильно работает с прибылью. Многие «классические» лесопильные заводы еле-еле сводят концы с концами, и лишь современные лесозаводы, построенные или полностью модернизированные в последние годы, позволяют собственникам получать весьма ощутимую прибыль. Около 70% всех лесозаготовительных предприятий — убыточны.

Такое соотношение прибыльности подотраслей лесного комплекса сложилось не сегодня. Лесозаготовители до

сих пор расплачиваются за политику, проводимую в лесной отрасли в Советском Союзе. Тогда была принята следующая схема управления лесопромышленным комплексом: лесозаготовители работают с убытком (это, как правило, планово-убыточные предприятия), лесопильные предприятия получают небольшую прибыль, а все сливки с лесопромышленного бизнеса (насколько такое понятие применимо к плановой экономике) снимают целлюлозно-бумажные комбинаты. Ну а госбюджет перераспределяет полученную прибыль исходя из плановых заданий. К сожалению, ситуация в целом до сих пор остается неизменной, за исключением перераспределения прибыли.

МОДА НА РАЗГОВОРЫ

В последние годы все чаще говорится о том, что лесная отрасль, сегодняшний вклад которой в валовой внутренний продукт оценивается в 1,2% (рис. 1), может коренным образом изменить структуру налоговых поступлений. Через несколько лет леспром, не исключено, станет флагманом российской экономики, отодвинув на вторые роли топливную и машиностроительную отрасли, которые сегодня дают около 40% всего объема промышленного производства в стране. Для этого нужно не столь много: всего-то грамотно использовать свои лесные ресурсы и полноценно их восстанавливать. Впрочем, эффективного использования лесных ресурсов (за редким исключением) пока не наблюдается.

В 1990 году лесозаготовительные предприятия РФ произвели свыше 300 млн м³ древесины. В 2006 году — уже 180 млн м³. Это в 3 раза меньше официально утвержденной расчетной лесосеки, которая в последние годы находится на уровне 510–530 млн м³ (а по скандинавской методике расчетов достигает 800 млн м³).

Причем наиболее востребованы хвойные леса (табл. 4). Заготавливаемая древесина и продукция из нее пользуются стабильным спросом за счет своих прочностных характеристик. Как известно, российская хвойная древесина гораздо плотнее, например, европейской и, соответственно, обеспечивает совершенно иное, более высокое качество пиломатериалов, бумаги.

В среднем по стране освоение расчетной лесосеки находится на уровне

30%. Но не всюду она осваивается равномерно. Наибольшая интенсивность лесозаготовок отмечена в приграничных регионах Северо-Запада России (Республика Карелия, Ленинградская и Псковская области), где осваивается до 60% расчетной лесосеки, наименьшая — в ряде сибирских и дальневосточных регионов, далеких от границ с Китаем и другими азиатскими странами.

Неоспоримым преимуществом российской лесозаготовительной отрасли являются колоссальные запасы древесины на корню. По данным FAO, на Россию приходится 22% всех лесов планеты. Площадь российских лесов составляет 851,4 млн га, при этом запас древесины оценивается почти в 82 млрд м³ древесины (рис. 2). Близка к нам только Бразилия — 71,3 млрд м³, но ее леса по качественным характеристикам не идут ни в какое сравнение с лесами России. Остальные страны по объему запасов находятся далеко позади.

Официальная статистика рисует перспективы лесозаготовительной отрасли исключительно в радужных тонах. В стране есть просто гигантские объемы спелой древесины, неосвоение которой наносит урон не только лесной промышленности, но и самим лесам. Однако данное утверждение не совсем верно. Развитие лесозаготовительной отрасли сдерживается существующими в отрасли проблемами.

КАЧЕСТВО ЕСТЬ. ДЕНЕГ — НЕТ

Сегодня российский лес пользуется популярностью по всему миру — от Америки до Азии. Причем зарубежные партнеры часть своих производств ориентируют именно на круглый лес, поступающий из России. Так, из 180 млн ежегодно заготавливаемых в нашей стране кубометров древесины больше 50 млн м³ отправляются в круглом виде на экспорт. Ведущим покупателем круглого леса является Китай. В прошлом году, например, на перерабатывающие комбинаты этой страны ушло около 20 млн м³. Значительные доли поставки приходятся на Скандинавские страны, в первую очередь на Финляндию, у которой вдоль границы с Россией построено несколько достаточно крупных целлюлозно-бумажных

комбинатов, ориентированных на переработку именно импортируемого российского сырья.

Впрочем, несмотря на качественные характеристики российского леса, его экспортная цена на 20–25% ниже, чем на аналогичную древесину из других стран, — в среднем она составляет около \$60 за 1 м³ (табл. 2). Причина низких цен кроется в том, что у большинства российских экспортеров круглого леса отсутствуют международные экологические сертификаты, кроме того, на понижение играют и многочисленные мелкие лесозэкспортеры, которые буквально демпингуют на рынке, заставляя крупных лесопоставщиков подстраиваться под себя.

Для многих лесозаготовительных предприятий экспорт был той соломинкой, которая помогала выживать им в тяжелые годы, поскольку даже существовавшие экспортные цены были значительно выше внутренних цен на круглые лесоматериалы. Отечественные переработчики и сегодня не могут дать достойную цену за балансовое сырье, а потому лесозаготовители вынуждены отправлять балансы на экспорт — на предприятия, которые дают более высокую цену.

Разразившийся в последние годы на лесопильных предприятиях сырьевой голод привел к практически двукратному росту цен на пиловочник. И сегодня внутренняя стоимость этого вида сырья достигает \$100 за 1 м³. Но, к сожалению, данная цена является спекулятивной, а прибыль оседает в карманах многочисленных посредников. Сегодня купля-продажа пиловочника — одно из наиболее выгодных направлений бизнеса в лесной отрасли.

ХОЛДИНГИ ПРОТИВ ЭКСПОРТА

Все лесозаготовительные предприятия России, которых по стране насчитывается около 30 тыс., можно условно разделить на три серьезных блока:

- лесозаготовительные предприятия, интегрированные в крупные перерабатывающие холдинги;
- «вольные» лесозаготовительные предприятия, организованные на базе советских леспромпхозов;



Corso Europa 597 10088 Volpiano (To) ITALY
Tel. +39 011 9822000 r.a. Fax +39 011 9822033
e-mail: angelo.dallessio@coral.eu www.coral.eu
Skype ID: angelodallessio

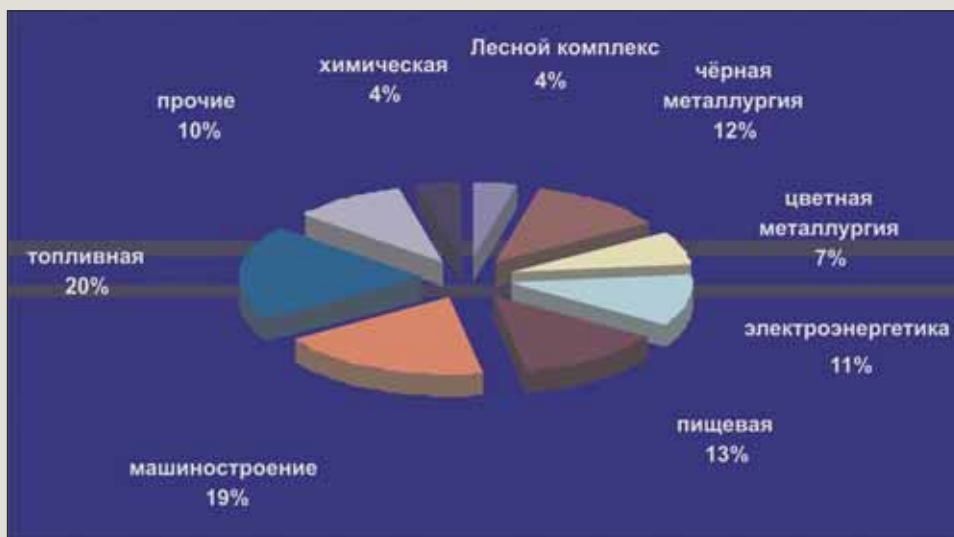


Рис. 1. Доля лесного комплекса России в суммарном объеме промышленного производства*

В валовом внутреннем продукте — 1,2%.
В валютной выручке экспорта — 4,0%.

В численности работающих — 6,6%.
В инвестициях — 4,4%.

* По данным Минпромэнерго

- вновь образованные небольшие лесозаготовительные предприятия и частные предприниматели.

Как ни странно звучит, но хуже остальных дела обстоят в леспромхозах, интегрированных с перерабатывающими предприятиями. Причина в том, что собственник – перерабатывающее предприятие – не дает такому леспромхозу свободы отгрузки продукции. Собственник четко определяет, куда, в каком количестве и по какой цене (как правило, заниженной) леспромхоз должен поставить сырье. И если собственник – целлюлозно-бумажное предприятие, то леспромхозу запрещено отгружать «на сторону» балансовое сырье – все оно идет на целлюлозно-бумажный комбинат, а вот «не востребованный» собственником пиловочник лесозаготовитель может продавать по своему усмотрению. Но все чаще в холдинги объединяются и целлюлозные, и лесопильные предприятия, а значит, леспромхозы полностью попадают в зависимость от них. В результате не редки случаи, когда «интегрированные» леспромхозы по несколько раз переживали банкротство.

Чуть лучше обстоят дела у «вольных» леспромхозов, хотя и они очень часто балансируют на грани безубыточной работы. Это связано с тем, что крупные лесозаготовительные предприятия для многих лесных поселков являются градообразующими, и за годы советской власти так уж сложилось, что именно от поддержки со стороны леспромхоза зависит жизнь лесного поселка. В большинстве поселков от такой порочной практики не могут уйти до сих пор – на лесозаготовительные предприятия вешаются дополнительные (неналоговые) нагрузки, которые тянут предприятие на дно. Но благодаря существующей

свободе эти предприятия продают заготавливаемую древесину тем переработчикам, которые дают за нее достойную цену, обеспечивая себе безубыточную работу. Чаще всего именно такие леспромхозы и работают на экспорт.

Уникальную прибыльность показывают малые лесозаготовительные предприятия, частные предприниматели. Не обремененные какими-либо социальными нагрузками, они ведут себя так, как это выгодно с экономической точки зрения: хотят – работают на внутренний рынок, не хотят – на внешний. Как правило, именно эти предприятия в отрасли являются самыми коммерчески успешными. Впрочем, в некоторых регионах власти уже пытаются ограничить и их деятельность: в интересах региона предпринимателей заставляют организовать переработку древесины на территории субъекта Федерации, и если предприниматель продает сырье за пределы области или страны, то в будущем он может лишиться лесного фонда.

В последнее время не только региональные власти стали противиться вывозу сырья за пределы регионов. К этой работе подключилось и Правительство РФ, которое приняло комплекс мер, направленных на прекращение экспорта круглого леса. 1 июля 2007 года началось поэтапное повышение пошлин на круглый лес. С этого дня ставка вывозной пошлины выросла до 20% (но не менее 10 евро за 1 м³). Второй этап начнется 1 апреля 2008 года – 25% (но не менее 15 евро за 1 м³), а с 1 января 2009-го пошлина вырастет до запретительных 80% (но не менее 50 евро за 1 м³). Это одни из самых жестких условий для экспорта сырья в мире. Логика действий правительства понятна: нельзя отгружать круглый лес

за рубеж, когда собственные перерабатывающие предприятия часто находятся без сырья, существующие мощности загружены едва ли наполовину.

Кроме того, удручает факт, что при доле России в производстве круглых лесоматериалов, оцениваемой в 5,2%, доля в мировом экспорте круглого леса составляет 33,8%! РФ является уверенным лидером по экспорту круглого леса (табл. 1).

Для лесозаготовительных предприятий в регионах с развитой переработкой повышение вывозных пошлин на круглый лес не слишком пошатнет их финансовое благополучие – спрос на сырье здесь всегда обеспечен. Например, Республика Коми, Архангельская область – регионы, которые смогут «проглотить» практически любое количество круглого леса. Однако приграничные российские регионы, жившие за счет экспорта кругляка, конечно же понесут серьезные потери. Особенно это касается Республики Карелия, Иркутской области, Красноярского края и ряда других регионов. Пострадают и лесозаготовительные предприятия, которые будут вынужденно продавать сырье по более низким ценам на внутренний рынок.

Финские и китайские любители российского кругляка, скорее всего, с небольшими потерями переживут первый этап повышения вывозных пошлин до 20% – даже при таких условиях российское сырье останется конкурентоспособным. Однако дальнейшие шаги правительства, скорее всего, остановят экспорт. Так, по словам руководителя ОАО «Коношалес» (Архангельская область) Юрия Шкина, партнеры предприятия готовы покупать березовые балансы и после первого этапа повышения пошлин, но с 1 апреля 2008 года они, видимо, откажутся от закупок сырья в России. А если учесть, что лиственные породы составляют в лесфонде этого предприятия до 80%, то судьба леспромхоза становится совсем неясной, поскольку сегодня практически единственными покупателями лиственных балансов в России являются целлюлозно-бумажные комбинаты, которые не дают достойных цен и, наверняка, еще снизят их при избыточном предложении.

БЕЛЫЙ ЛИСТ

Россия обладает просто колоссальным потенциалом в развитии лесозаготовки. Выше отмечалось, что ежегодная расчетная лесосека в целом по стране достигает 530 млн м³, однако используется она лишь на треть. Одной из основных причин такого «недоосвоения» является недоступность лесных ресурсов: в регионах наиболее богатых лесом, просто нет дорог, по которым можно войти в лес, а потом вывезти древесину.

По оценке Федерального агентства лесного хозяйства (Рослесхоз), в России на 1 тыс. га лесов приходится всего 1,2 км лесной дороги. Это в 40 (!) раз меньше, чем в Германии, и в 35 раз меньше, чем в Финляндии. По словам губернатора Архангельской области Николая Киселева, побывавшего в Финляндии, «сеть лесных дорог в Суоми напоминает густую паутину, у нас – белый лист».

К сожалению, именно отсутствие лесных дорог является сдерживающим фактором развития лесозаготовок: 70% расчетной лесосеки недоступны для лесозаготовителей, здесь невозможно вести лесозаготовку, равно как и доставить технику и вывезти заготовленную древесину. Это утверждение можно подтвердить с помощью двух карт: карты дорог и карты, отражающей долю фактической заготовки древесины от среднего прироста запаса насаждений.

Наложив эти две карты друг на друга, можно увидеть, что наибольший уровень освоения расчетной лесосеки (до 60%) наблюдается в европейской части России, где сеть дорог развита достаточно хорошо, наименьший – в районах Сибири и Дальнего Востока, где дорог порой нет на тысячи километров вокруг.

Строительство лесных дорог в России – перспективное и весьма востребованное направление, жизненная необходимость. Понимание этого факта пришло и в федеральное правительство: без обеспечения транспортной доступности лесов не будет и значительного увеличения заготовки древесины. Без развития сети лесных дорог невозможно качественно охранять лес от пожаров – большинство лесов находится в зоне, недоступной для лесопожарной техники. Однако

пока дальше понимания данного факта дело не идет.

Несколько лет назад предпринималась попытка разработать федеральную целевую программу «Леса России», в которой помимо основных мероприятий по возобновлению лесов предусматривалось и строительство 12,5 тыс. км новых лесных дорог. Это позволило бы уже в ближайшее время удвоить заготовку древесины в стране. Увы, программа и отдельные ее положения не нашли поддержки в экономических министерствах (прежде всего в Минэкономразвития). Таким образом, резкого увеличения строительства лесных дорог в России пока ожидать не приходится, а значит, и резкого роста объема заготовок древесины не предвидится.

В настоящий момент рассматриваются другие варианты государственного участия в строительстве лесных дорог, предназначенных для вывозки древесины, но пока до их реализации слишком далеко. Один из выходов – строительство лесных дорог за счет бюджетных средств в неосвоенные лесные массивы и реализация этих массивов на аукционах по новой, более высокой цене. Таким образом, государство повысит доступность лесных ресурсов, а за счет повышенной стоимости леса на корню сумеет компенсировать расходы. Несмотря на то что это, пожалуй, самый оптимальный вариант развития дорожного лесного строительства, он требует внесения изменений в ряд федеральных законов. В частности, в Бюджетный кодекс. Власть к этому пока не готова.

НАГРУЗКА НА БИЗНЕС

Любой бизнес выбирает для себя наиболее оптимальные схемы взаимоотношений с властью. Если говорить просто, то задача бизнеса во взаимодействии с обществом – обеспечить людей работой, заработной платой, своевременно и в полном объеме выплачивать налоги. Задача государства – обеспечить бизнесу возможность развития. В России, к сожалению, такой идеальной схемы взаимоотношений лесозаготовителей и властей нет.

Большинство предприятий лесного комплекса сегодня исправно выплачивают все налоги, заработную плату, обеспечивая оптимальные условия

Таблица 1. Доля России в мировом лесном секторе, %*

Виды лесопродукции	Доля России в мировом ЛПК, %		
	в производстве лесоматериалов	в потреблении лесоматериалов	в экспорте лесоматериалов
Круглые лесоматериалы	5,2	4,0	33,8
Пиломатериалы	5,2	2,1	9,9
Фанера	3,3	1,2	6,6
ДСП	3,8	4,3	0,8
ДВП	2,5	2,2	1,5
Бумага и картон	2,0	1,5	2,4

* По данным Минпромэнерго



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ
И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ



Форматно-раскроечные станки



Сверлильно-присадочные станки



Обрабатывающие центры с ЧПУ



Четырехсторонние станки



Оконные центры



Деревообрабатывающий инструмент

Комплексное оснащение
производств. Лизинг.
Демонстрационные залы

Санкт-Петербург: (812) 326-92-48
Москва: (495) 642-68-56 Екатеринбург: (343) 310-00-12
Тольятти: (8482) 51-19-00 Нижний Новгород: (831) 278-54-90
Самара: (846) 273-35-15 Ростов-на-Дону: (863) 292-50-18
Омск: (3812) 33-83-90 Новосибирск: (383) 211-27-70

Ждем Вас на www.dukon.ru

труда для своих работников. В этом случае у государства не должно быть претензий к лесозаготовителям. Однако очень часто получается наоборот: предприятию, исправно уплатившему все налоги, пытаются навязать «добровольную» помощь городу, селу, деревне, где оно расположено, – отремонтировать клуб, подлатать улицы, обеспечить население дровами. Такой государственный шантаж принято называть «социальной ответственностью бизнеса».

В большинстве своем предприятия не против такой поддержки поселков,

для которых они являются градообразующими. Однако если государство забирает средства у лесозаготовителя в одном месте, то необходимо вернуть их в другом, например за счет налоговых послаблений. Такого не происходит. В результате предприятия вынуждены выполнять действия государства.

Такое отвлечение средств на непрофильную деятельность приводит к тому, что лесозаготовительные предприятия не в состоянии приобретать современную лесозаготовительную технику, повышать производительность труда и, как следствие, эффективность

своей работы. А потому при заготовке вынужденно используют устаревшие 20–30 лет назад технологии с помощью техники, которая по несколько раз выработала свой моторесурс.

ТЕХНОЛОГИИ ПРОШЛОГО

О лесозаготовительной технике, «дающей куб», стоит сказать отдельно.

Подавляющее большинство лесозаготовительной техники в российских лесах отечественного производства. Она обеспечивает так называемую хлыстовую технологию заготовки древесины. Однако в последние годы место лидера заняли зарубежные производители. Если раньше приобретение даже одной такой лесной машины на всю страну было событием уникальным, то сегодня их (прежде всего харвестеры и форвардеры) приобретают сотнями.

С одной стороны, такая «депатриотизация» на руку лесопромышленному комплексу – зарубежная техника, хоть и дороже на порядок своих российских собратьев, способна заменить такое количество отечественной, что срок ее окупаемости зачастую даже ниже, чем у российской. Кроме того, современные лесозаготовительные комплексы позволяют резко повысить производительность труда, что играет немаловажную роль в экономике предприятий. Понимая это, государство идет на уступки в таможенно-тарифном регулировании, отменяя ввозные таможенные пошлины на лесозаготовительную технику, аналогов которой в России пока нет.

С другой стороны, такая ситуация создает зависимость лесозаготовительной отрасли России от зарубежной техники, постепенно лишая ее экономической самостоятельности. Работа техники зависит от стабильности зарубежных поставок запасных частей и расходных материалов, повышается опасность столкнуться с контрафактом и испортить технику. А при определенных конфликтных ситуациях на государственном уровне не исключены варианты, когда работа импортных лесных машин может просто прекратиться ввиду временной приостановки поставок запасных частей.

Сегодня отечественные машиностроительные заводы, выпускающие технику для леса, фактически лежат на боку. Два главных тракторных

завода – Онежский и Алтайский – за 15 лет резко сократили объемы выпуска лесных тракторов. И если в 1980-е годы ОТЗ выпускал около 12 тыс. тракторов в год, то теперь ежегодно выпускает всего несколько сотен, и успехом здесь считается увеличение производства на один-два трактора в квартал – ну не хотят сегодня российские лесозаготовители приобретать устаревшую технику!

Россия может обеспечить себя лесозаготовительной техникой только по одной позиции – гидроманипуляторы. Число российских компаний, выпускающих эту грузоподъемную технику, год от года растет. Сегодня доля новых импортных гидроманипуляторов на российском рынке составляет около 20%. Остальной рынок занимают российские производители: холдинг «Подъемные машины» («Велмаш» и Соломбальский машиностроительный завод) – около 60%, Майкопский машиностроительный завод – около 15%, а также другие, не столь крупные предприятия. Причем в планах этих заводов – «оккупация» не только российского рынка гидроманипуляторной техники, но и конкуренция с мировыми производителями на их территории.

Таким образом, развитие лесозаготовительной отрасли необходимо рассматривать в комплексе с развитием машиностроительного сектора. От государства ждут не только поддержки зарубежных производителей в виде льготных таможенных пошлин на современную зарубежную технику, но и содействия развитию отечественной машиностроительной отрасли. Потенциально российское машиностроение может обеспечить лесозаготовителей современной техникой, но в сложившейся ситуации без поддержки государства это практически невозможно.

СНИЗУ ДОВЕРХУ

Значительную роль в лесопромышленном комплексе России играют так называемые вертикально интегрированные структуры, объединяющие все звенья цепочки производства лесопродукции – от заготовки до выпуска конечного продукта. В некоторых регионах доля холдинговых компаний в заготовке древесины достигает 90%, и таким образом эти структуры получают

возможность влиять не только на экономическую составляющую бизнеса, но и на политическую.

По всей России широко известны, пожалуй, всего несколько крупных вертикально интегрированных холдингов – «Илим Палп» (ныне «Группа «Илим»»), «Титан», «Монди Бизнес Пейпа», «Континенталь-Менеджмент», Северо-Западная лесопромышленная компания и ряд других. Большим преимуществом данных организаций является то, что за счет наличия в своей структуре наиболее финансово выгодных предприятий лесной промышленности – целлюлозно-бумажных комбинатов – они могут инвестировать весьма серьезные средства и в развитие лесозаготовок. Именно предприятия холдингов закупают максимум современной многооперационной лесозаготовительной техники, именно они осуществляют стремительный переход на сортиментную заготовку древесины, которую сегодня считают наиболее перспективной.

В то же время леспромпхозы, интегрированные в холдинговые структуры, лишены возможности самостоятельного ведения бизнеса и лишь выполняют волю собственников.

В России существуют две диаметрально противоположные точки зрения на будущее лесопромышленных холдингов. Одни специалисты считают, что лесопромышленный комплекс может развиваться лишь за счет создания таких национальных корпораций. Другие, наоборот, уверены в том, что лишь самостоятельные предприятия, обладающие свободой в ведении бизнеса, могут не только обеспечить перерабатывающие предприятия сырьем, но и стабильно развивать свой бизнес, закупать современную технику, вести лесное хозяйство на вверенных территориях.

ЛЕС. ДА НЕ ТОТ

Еще одним фактором, сказывающимся на слабом развитии лесозаготовительных производств, является изменение состава лесного фонда.

Наиболее ценными и востребованными промышленностью являются хвойные леса. Однако на протяжении десятилетий развитие лесозаготовок в России строилось на основе экстенсивного метода: увеличение объемов лесозаготовок достигалось путем освоения

Рис. 2. Запас леса по странам мира, млрд м³

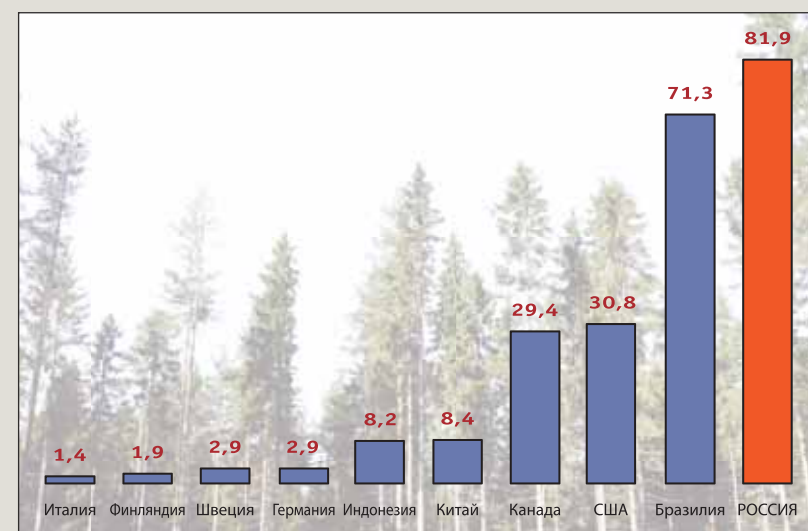


Таблица 2. Экспортные цены на основные виды продукции, \$/м

	Россия	Мир
Круглый лес	59,6	75,8
Пиломатериалы	128,7	225,5
Фанера	348,2	386,6
Древесностружечные плиты	206,8	256,8
Древесноволокнистые плиты	270,6	333,9
Целлюлоза	390,8	479,0
Бумага и картон	510,1	767,0

Причины низких цен:

- худшее качество продукции;
- отсутствие сертификации по международным стандартам;
- применительно к круглому лесу – множество мелких экспортеров.

www.mai-stanki.ru
www.mai-doma.ru
 (+370 5) 267 79 99
 (+7 495) 101 35 13
mai@takas.lt



Проект “БАТУТ” Полнопрофильные заводы для домостроения

Дома (200 м²) - до 200 компл. в год
 Брус (200х240) - до 30000 м³ в год

- Модульная схема, поэтапный ввод
- Легкий, средний и тяжелый брус в едином комплексе
- Полная автоматизация производственного процесса
- Сертифицированный центр домостроительных технологий “Solimas.ru”
- Индивидуальное бизнес-планирование от нулевого цикла



новых лесов, а лесовосстановление на пройденных рубками территориях фактически не велось. В результате происходила замена хвойных пород деревьев более быстрорастущими мягколиственными, прежде всего березой и осиной. В советские времена об этом не беспокоились: гигантское дорожное строительство (тысячи километров лесных дорог ежегодно) позволяло «уходить» все глубже и глубже в лес, обеспечивая стабильный рост объемов лесозаготовок.

Интенсивные лесозаготовки хвойных пород древесины приводят к естественной смене их лиственными породами с малоценной древесиной.

Кроме того, значительные территории лесных угодий имеют сильное переувлажнение, что приводит к заболачиванию после вырубки. На таких территориях без специальных мер по мелиорации хорошего леса не вырастишь. В Европе индустрия воспроизводства леса поднята на государственный уровень: на заводах поточным методом выращиваются миллионы семян и саженцев высокопродуктивных пород для лесного хозяйства. В России же, напротив, из-за недостаточного финансирования ежегодно сокращаются производство посадочного материала и заготовка семян хвойных пород.

Таблица 3. Прогноз выпуска промышленной продукции по лесопромышленному комплексу РФ до 2015 года (данные проекта ФЦП «Развитие мощностей по глубокой переработке древесины и освоение новых лесных массивов до 2015 года»)

	2005 год	2010 год	2015 год	2015 год по отношению к 2005 году, %
Заготовка древесины*, млн м³	186,5	243,8	294,3	157,8
Пиломатериалы, млн м³	22,5	36,0	45,0	200,0
Фанера, млн м³	2,6	3,6	5,0	196,0
ДСП, млн м³	4,0	6,5	8,0	197,7
ДВП, млн м²	396,8	780	1 220	307,5
Целлюлоза товарная, млн т	2,4	4,5	5,6	231,5
Бумага, млн т	4,0	6,4	8,9	224,3
Картон, млн т	3,1	5,2	8,5	278,2

Таблица 4. Площади основных лесообразующих пород в РФ

Основные лесообразующие породы	Площадь, млн га
Хвойные	
сосна	117,2
ель	76,7
лиственница	264,0
кедр	41,1
Твердолиственные	
дуб высокоствольный	3,7
дуб низкоствольный	3,2
бук	0,8
Мягколиственные	
береза	98,8
осина	20,7

С началом 1990-х годов, когда дорожное строительство было практически свернуто, крупные лесозаготовительные предприятия были вынуждены работать в уже пройденном рубками лесном фонде. А вот тут-то и выяснилось, что хвойного леса в расчетной лесосеке предприятий практически не осталось: его заменили лиственные, которые внутри страны не пользуются спросом у переработчиков – нет технологий для переработки такой древесины. В результате предприятия сегодня несут убытки, но ничего поделать с этим не могут.

У ПРИРОДЫ ЕСТЬ ПЛОХАЯ ПОГОДА

На перспективы развития лесозаготовительной промышленности отрицательно влияет и неустойчивость погодных условий. Выше уже отмечалась катастрофическая нехватка лесовозных дорог круглогодового действия. Большая часть древесины вывозится предприятиями в зимнее время по так называемым зимникам – замороженным дорогам. Понимая важность зимнего сезона для лесозаготовителей, в 1990-е годы государство даже занималось кредитованием предприятий на создание межсезонных запасов древесины: осенью органы государственной власти выделяли наиболее важным предприятиям кредиты на закупку и заготовку горюче-смазочных материалов, приобретение техники. Делалось это потому, что с большинством деланок в зимний период вывоз древесины затруднен или невозможен. Затем поддержка прекратилась.

В последние годы с погодой лесозаготовителям катастрофически не везет. Зимы в России перестали быть морозными, и сегодня нередки случаи январских ливней и гроз, а в 2006 году на нескольких реках прошли декабрьские ледоходы – случай уникальный!

В результате таких природных аномалий предприятия лишились возможности использовать самый выгодный лесозаготовительный сезон: наморозить зимник можно лишь в середине января, а это значит, что на зимнюю вывозку древесины остается 2–2,5 месяца. Ни о каких объемах заго-

товки в такой ситуации говорить не приходится.

Кроме того, негативно воздействуют и резкие погодные перемены: зимние оттепели сменяются трескучими морозами, когда столбик термометра опускается ниже 40°С. В таких условиях в современных лесозаготовительных машинах отказывает электроника, лопаются гидравлические шланги и т.п. В результате заготовка древесины с каждым годом сокращается.

РАЗ РЕФОРМА... ДВА РЕФОРМА...

Нестабильность в лесозаготовительном производстве обусловлена и постоянными реформами в лесном секторе экономики. Подсчитано, что за 100 лет лесное хозяйство России подвергалось реформам свыше 40 раз. И сегодня отрасль находится в очередном коренном реформировании. С 1 января 2007 года в России действует новый Лесной кодекс. Документ принципиально отличается от ранее действовавшего.

Помимо институциональных преобразований, теперь на каждого лесозаготовителя, обладающего долгосрочным договором аренды, ложатся и немалые затраты. В частности, на приведение в соответствие с новым кодексом договоров аренды, или на ведение лесного хозяйства, или тушение лесных пожаров.

Остается надеяться, что это последняя реформа лесного законодательства и в ближайшем будущем коренных преобразований в отрасли уже не будет. Тем более что нынешний Лесной кодекс четко вписывается в государственную концепцию построения вертикали власти.

БУДУЩЕЕ ЕСТЬ

Возможно, нынешний облик лесозаготовительной отрасли России выглядит не самым радужным. Однако есть и перспективы. И заключаются они прежде всего в следующем:

- РФ обладает наибольшими запасами древесины на корню. Причем большая часть из них – хвойные породы, максимально востребованные на рынке и позволяющие производить продукцию самого высокого качества. А при грамотном лесовосстановлении этот

ресурс становится практически неисчерпаемым;

- внутри страны наблюдается стабильный рост спроса на продукцию из древесины – деревянные дома, деревянные изделия различного назначения и т.п.;
- лесопользование в России становится все более экологически и социально ответственным, особенно у крупных лесопользователей. Это позволяет предположить, что во многих лесных регионах отрасль является фактором стабильности социально-политической ситуации.

Кроме того, планируется организовать государственный подход к развитию не только перерабатывающих подотраслей, но и лесозаготовительной. Так, в настоящий момент Правительство РФ завершает формирование Федеральной целевой программы «Развитие мощностей по глубокой переработке древесины и освоение новых лесных массивов до 2015 года». В ее основе совместное участие бизнеса, федеральных и региональных властей в строительстве новых современных перерабатывающих комплексов, развитие технологий заготовки и переработки древесины. Планируется, что к 2015 году заготовка древесины с сегодняшних 180 млн вырастет до 300 млн м³. Увеличится и производство пиломатериалов, целлюлозы, бумаги всех сортов и другой продукции лесопромышленного комплекса (табл. 3).

Вообще сегодня можно уверенно говорить, что у лесозаготовительной отрасли России есть будущее. Если и дальше реформирование лесного комплекса продолжится в заданном направлении и будет четко следовать первоначальной стратегии, будет исключен так называемый человеческий фактор из вопроса распределения лесных ресурсов, то гарантированный доступ к российскому лесу получат действительно самые достойные и перспективные лесопользователи, которые сумеют не только заготовить сотни миллионов кубометров древесины, но и переработать их, обеспечить наибольшую добавленную стоимость здесь, на территории РФ.

Александр ГРЕВЦОВ

КОММЕНТАРИЙ



Валерий Сайковский, президент Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности:

– Обрисованная картина состояния лесозаготовительной отрасли России пока действительно выглядит не очень оптимистично. В результате сложившихся в стране реалий лесозаготовительная отрасль последние годы в целом убыточна. И это при том, что имеются все предпосылки для того, чтобы лесозаготовители работали с большой эффективностью и коммерческой отдачей.

Однако хотелось бы заметить, что среди лесоперерабатывающих предприятий с прибылью работает не только целлюлозно-бумажное производство. В последнее время хорошие перспективы, на мой взгляд, показывают фанерное и плитное производство. Предприятия этого направления уже сегодня работают с прибылью. В дальнейшем, в связи с наступлением строительного бума, развитием деревянного домостроения, потребность в продукции фанерщиков и плиточников будет только возрастать. Посмотрите на Америку и Канаду. Мы производим где-то 9 млн м³, а американцы с канадцами – свыше 40 млн м³. Почему? Да потому, что строят! Поэтому у них и потребность большая! А если бы у нас хоть десятую часть строили того, что у них, фанерщики и плиточники вообще бы тревог не знали!

Что касается ЦБК, то и здесь ситуация, как мне кажется, начинает меняться. Нехватку ресурсов испытывают многие регионы России. Балансы уходят за пределы нашей страны из Коми, Карелии, Ленинградской области. Из-за нехватки сырья на ряде комбинатов идет снижение объемов варки целлюлозы. Чтобы избежать этого, они уже сейчас дают вполне достойные цены за лиственный баланс.

Кризис с сырьем у нас внутри страны сочетается со стабильным ростом спроса на продукцию из древесины. А отсюда несложно сделать прогноз: закупки сырья у лесозаготовителей будут расти.

Андрей ГОСУДАРЕВ: «ЛЕСНОЙ КОМПЛЕКС В ГЛУБОКОМ КРИЗИСЕ, НО ВЫХОД ИЗ НЕГО ЕСТЬ»

Всю свою сознательную жизнь я посвятил российскому лесу и имею твердое убеждение в главном: лесной отраслью в России должны руководить очень грамотные люди, прошедшие путь по всем ступенькам роста.

Что же происходит сейчас? Часто на руководящие посты назначаются люди без лесного образования, не знающие специфики лесного дела.

Как бы ни критиковали советский режим, но карьерный рост в леспроме тогда практически был невозможен, если работник не прошел все стадии производства, а в лесном хозяйстве весь путь лесоведа – от помощника лесничего до руководителя лесного агентства (управления) или министерства. А если нет диплома о высшем лесотехническом образовании, то нет возможности роста. Забыт такой важный фактор, как резерв кадров, поэтому сейчас, при реформе, не найти настоящего специалиста на должность директора лесхоза, грамотного госслужащего. Все мы помним фразу: «Кадры решают все». Нет подготовленных кадров – нет нормальной работы ни на предприятии, ни в Рослесхозе, ни в Министерстве природных ресурсов. Хочется надеяться, что новый председатель Правительства России исправит ситуацию и даст дорогу профессионалам.

Лесной кодекс готовили именно потому так долго, что игнорировались предложения специалистов. В итоге получили то, что имеем. Сейчас живем в судорогах. То нет возможности выписать лесобилеты, то не готовы лесоустойчивые материалы, то не разработаны нормативные акты.

Все обращения Союза лесопромышленников Ленинградской области в Правительство РФ, к Президенту России, в Рослесхоз остаются без ответов, или получаем отписки, не решающие проблем лесного комплекса. Например, фитосанитарные сертификаты. Три года лесозэкспортеры добивались

отмены оформления сертификатов, которые должны были выдаваться Россельхозом, через коммерческие структуры, подключили Антимонопольную службу, Генеральную прокуратуру, правоохранительные органы. Каков результат? Изобретениям чиновников нет предела. Бывший руководитель коммерческой структуры ООО «Лесной карантинный брокер» становится директором Ленинградского референтного центра Федеральной службы по ветеринарному и фитосанитарному надзору. Затраты на оформление сертификатов при этом возросли, а разрабатывает и утверждает их этот самый центр.

Сам договор об оказании услуг составлен в одностороннем порядке, без учета мнения другой стороны. При этом надо отметить, что по объективным причинам инспекторы центра не в состоянии проверить фактическое состояние отправляемых лесных грузов, то есть сертификат выдается, а деньги с грузоотправителей берутся центром за невыполненную работу. Это чистая коррупция. Пора прекратить этот рэкет. Мы намерены обратиться с этим вопросом в Правительство РФ.

Нельзя не остановиться на лесоустройстве России. С вводом Лесного кодекса лесоустройство, как таковое, практически ликвидировано. Это удар по лесному хозяйству и лесопользователям, это удар и по региональным властям, которые пока не почувствовали, что без полной информации о лесах и лесопользовании, и даже аукционы проводить будет крайне сложно. Почему? Если готовится аукцион, то о данной территории должно быть детально известно все: породный состав леса, выход деловой и дровяной древесины по сортаментам (от этого зависит цена продаваемого леса) и многое другое.

Масса данных потребуется для составления кадастра лесных земель в случае перевода их из одной категории

в другую и т.д. Кто будет делать эту работу? Сколько времени и средств на это потребуется? Ответов нет.

Мы обсуждали эти вопросы на заседаниях правления союза.

У лесоустроителей сейчас другая направленность – инвентаризация лесов России. А наземную таксацию и камеральные работы, составление проектов, лесных планов и прочее делать в необходимых объемах некому. А без этой работы невозможно вести ни лесохозяйственные мероприятия, ни лесопользование.

Вроде монополизм в лесоустройстве ликвидирован, а альтернатива государством не предложена. Нет ни кадров для этой работы, ни материально-технической базы.

Думаю, что нужно срочно восстанавливать эту важнейшую грань лесной отрасли. А инициаторы развала должны ответить за свои реформы. Кто они, ставящие барьеры ЛПК?

Это и таможня, действующая по собственным, разработанным ей самой инструкциям, которые порой не отвечают интересам ни лесного комплекса, ни государства, ни инвесторов, в которых Россия нуждается.

Это и Россельхознадзор, и Федеральная лесная служба. Эти органы, уполномоченные государственной властью, не просто контролируют работу отрасли, с чем нельзя не согласиться, а ищут и находят пути тормоза развития лесного комплекса России, что уж никак нельзя приветствовать. Складывается впечатление, что прав тот, кто имеет больше прав. Их позиция такова: «Мы действуем в интересах государства, и нас не интересуют ваши возражения, даже если они и правильные. Мы даже обсуждать их не хотим». Это одна из причин того, что лесной комплекс страны не может вылезти из ямы, в которую его загнали Правительство России вместе с перечисленными федеральными структурами и монополистами разных видов. Отсутствует

нормальный рабочий диалог власти и бизнеса.

Ставя технические и экономические барьеры развитию лесного комплекса России, высокопоставленные чиновники должны помнить, что мы даем работу сотням тысяч людей; мы помогаем формировать бюджет и стремимся внедрять новые технологические процессы путем ввода новых мощностей как на лесозаготовках, так и при переработке леса; мы даем работу смежным отраслям: машиностроителям, станкостроителям, перевозчикам лесных грузов и т.д.

Еще один вопрос: «Что важнее? Крупные лесопромышленные концерны и холдинги или мелкие лесопользователи и мелкие производители лесопроductии?» Ответ однозначен: «Нужны и те, и другие». Я всегда привожу пример Швеции, где прекрасно уживаются оба вида, хотя много лет назад там существовала эта проблема. Диалог правительства Швеции и лесопромышленников дал прекрасный результат: каждый знает, что ему надо делать. На наш вопрос, как им удалось этого добиться, они ответили: «Мы многому в прошлом учились у России».

Специально созданный институт изучает шведский и мировой рынки потребности в древесине и изделий из нее. Затем все это доводится по каждому району до лесопользователей. Вместе с работниками лесного хозяйства планируется нужный объем заготовки леса по породам и по объемам. Затем составляется план действий. Одни заготавливают лес, другие занимаются только вывозкой на предприятия переработки. Это их лесная экономика. Ничего лишнего, никаких недорубов и перерубов, никаких невостребованных балансов для ЦБК, никакой брошенной в лесу древесины и древесных отходов. Создан баланс движения древесины.

В принципе все это было в СССР, но новые реформаторы уничтожили не только грамотное лесное хозяйство страны, но и наплодили мелких нищих лесопользователей, а теперь ищут пути выхода из кризиса.

В заключение я скажу следующее. С приходом нового Правительства России лесопромышленники надеются, что лесной комплекс страны выйдет на новые рубежи, непрофессионалы освободят место тем, кто сможет изменить ситуацию. В стране будут созданы

нормальные условия для инвесторов, которые не будут опасаться за потерю вкладываемых в российский лесной комплекс средств.

Для этого необходимо главное – стране, обладающей четвертью мировых запасов лесов, нужно свое Министерство лесной отрасли. Оно будет регулировать взаимоотношения с другими министерствами и федеральными структурами, сбалансирует всю лесосырьевую продукцию, оградит лесопромышленников от неправильных действий тех или иных госслужб.

В принципе такое министерство уже существует, но без каких-либо полномочий. Это Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России. Он имеет готовые подразделения практически во всех лесных регионах России. Он имеет возможность расставить все по своим местам, привлечь профессионалов высокого уровня. Они тоже есть. Осталось одно: Правительству РФ воспользоваться имеющейся возможностью.

Андрей ГОСУДАРЕВ,
председатель правления Союза
лесопромышленников Ленинградской области

Наталья ПИНЯГИНА: «ЛЕСНОЙ СЕКТОР — ЭТО ОПТИМАЛЬНАЯ СРЕДА ДЛЯ ИНТЕГРАЦИИ»

Две трети лесобумажной продукции в мире выпускаются крупнейшими транснациональными корпорациями. Лесной сектор – это оптимальная среда для интеграции, которая обеспечивает колоссальные прибыли, так как в ее рамках можно мобильно маневрировать всеми ресурсами: трудовыми, финансовыми и материальными. В Советском Союзе такая интеграция была реализована в виде крупнейших территориальных объединений. Существовали крупные сбалансированные лесопромышленные комплексы, такие как «Архангельск-леспром», «Вологдалеспром», которые объединяли производства технологической цепочки – от лесозаготовок до производства мебели и тетрадей. Сегодня любое производство зависит от того, насколько дорогая продукция

выпускается, какова ее прибавочная стоимость. Понятно, что леспромхозы не могут конкурировать с целлюлозно-бумажными комбинатами. В плановой экономике это решалось за счет перераспределения в плановом порядке доходов пропорционально лесозаготовке, деревообработке, целлюлозно-бумажной промышленности.

После того как такие интегрированные советские структуры распались, непродуманная приватизация разделила эти структуры на отдельные обособленные предприятия. Все леспромхозы, получив самостоятельность, ушли в самостоятельное плавание и стали поставлять лес не на наши целлюлозно-бумажные и деревообрабатывающие предприятия, а на экспорт, по демпинговым ценам. Этим они совершенно подорвали рынок, выкопав себе

яму, потому что демпинговыми ценами можно набить карманы, но экономику лесозаготовок не поднять.

Возникший в начале 90-х годов глубочайший системный кризис был спровоцирован тремя основными факторами. Это либерализация внешней торговли, непродуманная приватизация отдельными, обособленными предприятиями, которая привела к дезинтеграции отрасли, и резкий рост тарифов на энергоносители и транспортировку. Леспромхозы более-менее держались на плаву, хоть и экономика их падала, а ряд целлюлозно-бумажных комбинатов в период 1992–1996 гг. были объявлены банкротами и разорились. Многие лесопромышленные предприятия были демонтированы или пережили колоссальные структурные потрясения.

В этих условиях смогли выжить и развиваться только те предприятия, которые решили объединиться в холдинги и корпорации по технологическому принципу. Обособленные леспромхозы не могли быть конкурентоспособными, соблюдать все международные требования и стандарты, добросовестно соблюдать контрактную дисциплину, поэтому началось их массовое банкротство, которое продолжается и сейчас.

После того как Россия опустилась с пятого на девятнадцатое место на международном лесном рынке, наше правительство спохватилось и издало в 1993 году постановление о создании лесопромышленных холдинговых компаний. Согласно этому постановлению, все оставшиеся в государственной собственности акции леспромхозов, лесозаводов и ЦБК должны быть переданы в холдинговые компании. Именно это и дало импульс для создания лесопромышленных вертикально интегрированных структур. К сожалению, законодательная база была очень противоречива, не продумана, и все равно мы не сумели создать конкурентоспособные интегрированные лесные корпорации.

Тем не менее в настоящее время 70% целлюлозы, бумаги и картона в России производятся в рамках нескольких крупных лесных корпораций. Поэтому целлюлозно-бумажная промышленность более динамично развивается, чем другие отрасли ЛПК. При этом только 10% продукции лесозаготовки и лесопиления производятся в вертикально интегрированных структурах. И здесь полный провал. Лесозаготовки в России в принципе убыточны, и лесопильные предприятия работают в убыток, не имея достаточного объема сырья. Этот системный кризис продолжается. И есть лишь островки относительного благополучия – это вертикально интегрированные структуры. Ведь, как правило, там есть собственники, акционеры, которые заботятся о пропорциональном развитии всех своих производств. Если у меня есть дом, я же не буду все комнаты содержать великолепно, а в одной из них устраивать разруху и хаос. Это смешно. Леспромхозы, которые находятся в рамках вертикально интегрированных структур, наиболее благополучны (например, Группа «Илим», группа «Титан», «Монди

Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК»). Обособленным низкорентабельным леспромхозам и лесозаводам очень трудно улучшить свое финансовое состояние. Кредиты они взять не могут, потому что нет адекватного залогового обеспечения, иностранные инвесторы считают этот бизнес высокорискованным, и в таком положении находятся порядка 70% леспромхозов.

А крупные компании способны заниматься инновационной реструктуризацией и внедрять прогрессивные технологии и технические средства. Они могут позволить себе приобрести лесозаготовительный комплекс стоимостью \$600 тыс., благодаря чему резко увеличивается производительность труда и снижается себестоимость продукции. То же самое могу сказать о лесопильных заводах. 25-й лесозавод в Архангельске – совершенно новое, лучшее во всей Восточной Европе предприятие, самое производительное. Ранее там работало 1,5 тыс. человек – сейчас 40 тыс. Пришлось привлечь для этого 16 млн евро под финансовое поручительство Архангельского ЦБК.

Нужно отметить, что процесс интеграции в нашей стране идет медленно и даже крупнейшие наши корпорации несопоставимы с такими, как International Paper, Mondi и подобными. Бездействие правительственных органов и отсутствие нормативной базы, стимулирующей этот процесс, приводят к тому, что все предприятия уходят под контроль иностранных компаний. Например, мы практически потеряли национальную целлюлозно-бумажную промышленность: 90% бумаги и картона производятся компаниями с иностранным капиталом. Группа «Илим» продала 50% своих акций International Paper, «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» – это английская компания, Архангельский ЦБК принадлежит австрийцам.

Во всем мире лесозаготовка в составе ТНК работает как часы, осуществляется уход за лесом и лесовосстановление. В малолесной Финляндии экономика выросла на развитии целлюлозно-бумажной промышленности. Финны имеют национальную политику, программы, стратегию. Они поддерживают свои крупные транснациональные корпорации, предоставляют различные льготы, государство оказывает прямую поддержку и т.д. А у нас пока нет государственной

политики, поэтому остается только наблюдать, как российская лесная промышленность постепенно переходит под контроль зарубежных компаний.

Сегодня мы были на рассмотрении проекта «Российский лес» партии «Единая Россия», где присутствовали представители субъектов Федерации, крупных общественных организаций и лесных компаний, то есть все заинтересованные стороны. Там было неоднократно отмечено, что прежде всего необходимо решить проблему с сырьем, развивать лесозаготовительную отрасль, потому что сейчас наступает следующая волна структурного сырьевого кризиса. Лесозаготовительные предприятия убыточны, объемы заготовок падают, и бесперебойное снабжение крупнейших целлюлозно-бумажных комбинатов ставится под вопрос. Почему леспромхозы продолжают деградировать и банкротятся? Прежде всего, из-за проблемы лесовозных дорог, высоких тарифов на перевозки и энергоносители. Поэтому меры государства должны быть направлены в первую очередь на создание условий для высокой рентабельности, потому что рентабельность наших целлюлозно-бумажных комбинатов и лесопильных заводов значительно ниже, чем за рубежом.

Для того чтобы комбинаты могли покупать лес по сравнительно высоким ценам, они должны иметь и достаточно высокий доход. Поэтому нужна, с одной стороны, политика по стимулированию развития глубокой переработки древесины, созданию новых мощностей, с другой – необходимо создание условий для работы лесозаготовительных предприятий.

Там, где есть более-менее доступные транспортные пути, лес практически весь вырублен. Поэтому, чтобы осваивать новые сырьевые базы, нужны в первую очередь дороги. Также необходимо стимулирование интеграции леспромхозов с крупными лесоперерабатывающими предприятиями. Например, следует предоставлять участки лесфонда прежде всего вертикально интегрированным структурам или леспромхозам, которые будут поставлять лес на глубокую переработку древесины.

Кстати, в Архангельске такой закон вышел, лесной фонд выделяется прежде всего тем леспромхозам, которые поставляют лес на комбинаты в своей

области. Мера по повышению вывозных таможенных пошлин на круглый лес ничего не даст, если ничего не делать для развития перерабатывающих мощностей, особенно в приграничных районах – на Дальнем Востоке и в Сибири, где рядом находится Китай. И он заинтересован в сотрудничестве с российскими лесопромышленными предприятиями, но у нас очень бюрократизированная система согласования строительства новых мощностей. Например, «Архбум» построил в Подольске новое предприятие, и для этого было необходимо получить

32 согласования в течение полутора лет. Поэтому зачастую иностранные инвесторы, да и наши тоже, не решаются создавать лесной бизнес в нашей стране из-за разгула криминала, коррупции, высокой бюрократизации.

Для того что бы сдвинуть с места этот ком проблем, нужна единая национальная лесная политика, нужен единый координирующий орган, может быть Комитет по лесу, который должен регулировать деятельность всех лесных отраслей. Отдельные меры, принимаемые лихорадочно и непродуманно, такие как поднятие

вывозных пошлин на лес, совершенно не решают общую проблему развития глубокой переработки древесины. Поэтому не надо пенять на вертикально интегрированные структуры, а, наоборот, необходимо стимулировать их создание и оказывать поддержку их ускоренному развитию на основе договоров и инвестиционных соглашений с государством.

*Наталья ПИНЯГИНА,
директор ОАО «Архангельский ЦБК»
по взаимодействию с государственными
органами власти*

Денис СОКОЛОВ: «ЧАС ИКС БЛИЗИТСЯ...»

1 июля 2007 года Правительство РФ установило пошлины на вывоз необработанного леса в размере не менее 10 евро за 1 м³. 1 апреля 2008 года размер пошлин возрастет до 15 евро, а 1 января 2009-го – до 50 евро. Фактически это возвращает заградительные пошлины, так как стоимость круглого лесоматериала будет не намного выше, чем сами пошлины. Данными пошлинами государство якобы стремится привлечь инвестиции. Но, на мой взгляд, данный механизм может работать только в комплексе с другими механизмами и инструментами. Многие специалисты лесной сферы считают, что в 2009 году резко сократятся объемы заготавливаемого леса. Ведь вся масса лесоматериалов должна будет перерабатываться на территории России, а наша страна к этому пока что не готова. Основной потребитель лиственной и балансовой древесины – это целлюлозно-бумажные комбинаты, но не на территории России, а на территории сопредельных государств. В основном это Финляндия, Швеция. Наступает час икс. К 2009 году производство в России не сможет увеличиться настолько, чтобы обработать существующие объемы заготовленного леса. Поэтому придется лесозаготовителям эти объемы сокращать, или внутренний рынок будет в переизбытке. Соответственно упадут цены на необработанную древесину, что повлечет ощутимые негативные последствия.

По идее, законодатели ставили перед собой цели привлечения инвестиций, чтобы западные компании вместо того, чтобы экспортировать круглый лес, приводили сюда деньги, строили предприятия и перерабатывали древесину здесь. Но строительство целлюлозно-бумажного комбината – это 5–7 лет. То есть к указанному часу икс совершенно никто не успеет. Второй вопрос – готова ли у нас инфраструктура для такого масштабного развития производства. Строительные материалы у нас дороже, рабочая сила в пересчете на производительность труда также имеет более высокую стоимость. Цены на электроэнергию и энергоносители сейчас растут. И при кажущейся дешевизне сырья в результате получится так, что продукция данных производств будет неконкурентоспособной. Соответственно для привлечения инвестиций только запрета экспорта недостаточно. Нужна комплексная программа подготовки кадров, необходимо решить вопросы с энергообеспечением, со строительством лесных дорог. Во всех странах мира существует такое правило: на каждую денежную единицу, затраченную инвестором, около трех единиц должно затратить государство. К примеру, комбинат стоит около 1 млрд евро. Государство в ответ на это должно привлечь 3 млрд на решение проблем с энергетикой, строительство дорог, очистных сооружений, больниц, детских садов, вокзалов.

Наше же государство намерено возложить все эти расходы на иностранных инвесторов. С этой точки зрения я не вижу перспектив в постановлении правительства.

Сейчас Россия на грани вступления в ВТО. Это тоже не надо сбрасывать со счетов. В 2004 году Европейский союз подписал межправительственное соглашение по вступлению России в ВТО. В документе оговариваются определенные процедуры, которые должна произвести Россия. Наша страна должна вступить в переговоры с каждой страной – участником ВТО, узнать, какие условия вступления выставляет каждое из этих государств, и взять на себя обязательства по их выполнению. Одним из пунктов подписанного Россией договора стал отказ от повышения пошлин на экспорт лесоматериалов. Получается, что на сегодняшний момент Россия довольно грубо нарушила подписанный ранее международный договор. Представители Швеции и Германии заявили, что собираются отзывать разрешение Евросоюза на вступление России в ВТО. Сейчас идут нелегкие переговоры. Одним из вариантов решения этой проблемы, по нашему мнению, может стать отказ от поднятия пошлин, потому что он невыгоден самой России.

*Денис СОКОЛОВ,
исполнительный директор
Конфедерации ЛПК Северо-Запада*

ЛЮБИМЫЙ РЕГИОН МЕНДЕЛЕЕВА

Свердловская область находится в 2000 км к востоку от Москвы, в районе Уральских гор, на границе Европы и Азии. По промышленным показателям область является одним из основных экономических районов Российской Федерации, а по своим размерам — самой большой в Уральском федеральном округе.

Регион расположен на стыке Европы и Азии. Выгодное географическое положение исторически делало его важным торговым центром. Область расположена в самом центре сегодняшней России и связана с остальными регионами страны автомобильными и железными дорогами и воздушным транспортом. Развитая транспортная сеть делает Свердловскую область удобным центром распределения промышленной продукции.

Свердловская область расположена на восточном склоне Уральских гор и граничит с

Западно-Сибирской низменностью (Зауралье). На юго-западе область простирается на западные склоны Среднего Урала. На севере (далее по часовой стрелке) область сначала граничит с Республикой Коми, затем с Ханты-Мансийским автономным округом, Тюменской, Курганской и Челябинской областями, Республикой Башкортостан и Пермской областью. Самой высокой точкой Уральских гор, расположенных на территории области, является пик Конжаковский Камень (его высота — 1539 м). Район Среднего Урала скорее напоминает плоскогорье: на западе высота предгорий колеблется от 300 до 500 м, а на востоке местность имеет пересеченный рельеф со средними высотными отметками от 200 до 300 м.

Климат на территории области

континентальный, с продолжительной и холодной зимой с октября по апрель. Температура зимой опускается до -35°C . Лето, наоборот, короткое и теплое, иногда температура поднимается до $+35^{\circ}\text{C}$. Средние значения температуры в январе колеблются от -20°C на севере области до -15°C на юге и -17°C на юго-востоке; в июле средняя температура составляет $+16^{\circ}\text{C}$ на севере и $+19^{\circ}\text{C}$ на юго-востоке. Весна и лето продолжаются очень недолго. Средняя величина выпадаемых за год осадков составляет 350–400 мм на юго-востоке и 500 мм на севере, а в горных районах юго-запада превышает 500–600 мм. В силу этих климатических условий средний период вегетации в Свердловской области составляет примерно лишь 130 дней. Ввиду географического положения погода может меняться очень быстро.

Практически вся территория Свердловской области расположена в зоне тайги. Хвойные леса и многочисленные реки делают здешнюю природу привлекательной для развития туризма. Так, в регионе имеются 18 414 рек общей протяженностью 68 000 км. Самые большие реки Свердловской области — Тавда, Тура, Исеть, Чусовая, Уфа, Сосьва и Лозьва. Кроме того, на территории района обнаружены 173 подземных источника пресной воды, которые могут давать ежедневно до 1 млн 408 тыс. м^3 питьевой воды, что значительно увеличивает запасы водных ресурсов области.

Значительная часть территории Свердловской области (80%) покрыта лесами, прежде всего хвойными, среди которых доминируют сосна и ель. Почвы подзолистые, торфяно-болотистые, подзолисто-глеевые, серые лесные, дерново-луговые, черноземные и

луговой чернозем. Общая площадь сельхозугодий в регионе составляет лишь 2,4 млн га.

Нехватка плодородной земли в Свердловской области компенсируется огромным богатством природных и минеральных ресурсов. Урал представляет собой самый богатый регион России по запасам минерального сырья. Иногда его даже называют «Каменным поясом» за огромные запасы драгоценных и полудрагоценных камней, которые широко добываются на территории области. Урал обладает большими запасами минерального сырья, там открыто более 12 тыс. месторождений. В регионе представлены практически все элементы периодической системы Менделеева, запасы многих из них достаточно велики, чтобы обеспечить их рентабельную разработку в промышленных масштабах. Многообразие запасов минерального сырья, имеющихся в Свердловской области, включает в себя железо, никель, хром, марганец и медь. Область богата золотом, платиной, асбестом, бокситами. Соответственно, основу региональной экономики традиционно формировали горнодобывающая и металлургическая отрасли промышленности, которые и сегодня играют важную роль в экономике района. Поэтому неудивительно, что в силу своих огромных запасов минерального сырья и развитой промышленности Свердловская область занимает второе место в России по объемам промышленного производства.

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО

По запасам древесины Свердловская область занимает 16-е место в России. По состоянию на 1 января 2006 года площадь лесных угодий в Свердловской области составила 15,8 млн га с общим запасом древесины около 2,1 млрд м^3 . Запас спелой и перестойной древесины — 743 млн м^3 , возможной для эксплуатации — 543 млн м^3 , в том числе по хвойному хозяйству — 292 млн м^3 .

Реальный фонд эксплуатационных лесов по общему запасу составляет 445 млн м^3 , а по ликвидной древесине (без отходов) — 400 млн м^3 , в том числе по хвойному хозяйству — 208 млн м^3 . В составе Главного управления лесного хозяйства региона

работают 49 лесхозов, 268 лесничеств, 4000 работников лесного хозяйства. Ежегодно лесхозами проводится лесовосстановление на площади 17–20 тыс. га. Основные запасы хвойных лесов сосредоточены в северных, центральных и южных частях области.

ЛПК

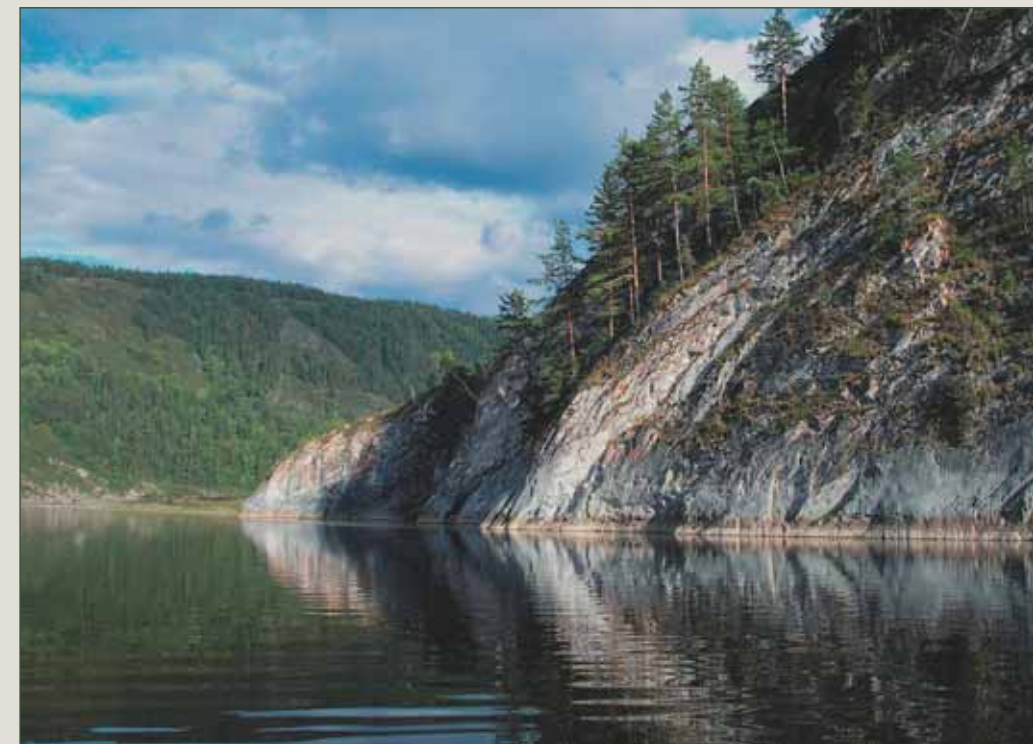
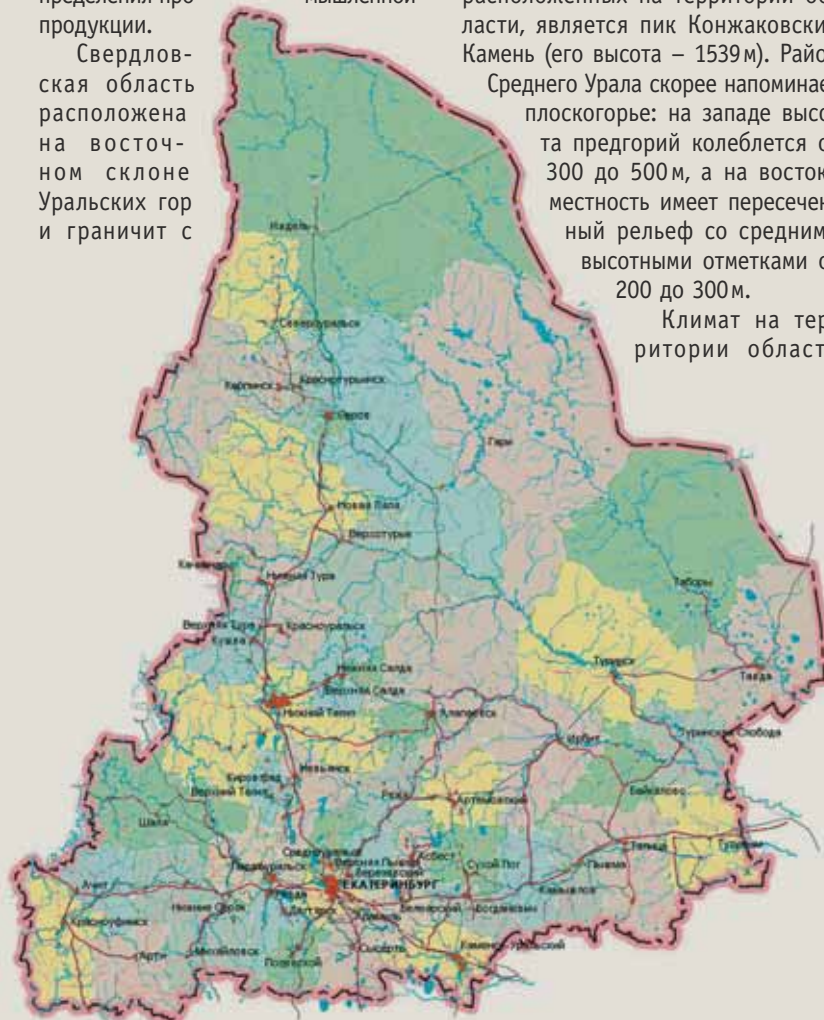
По итогам 2006 года Свердловская область по производственному потенциалу лесопромышленного комплекса входит в десятку крупнейших регионов России. По производству деловой древесины и древесноволокнистых плит она занимает 9-е место, древесностружечных плит, бумаги, картона — 7-е место, пиломатериалов — 6-е место, клееной фанеры — 5-е место.

Использование среднегодовых мощностей по отдельным производствам в 2005 году по сравнению с 2000-м увеличилось в среднем в 2 раза. Наиболее значительно выросло использование мощностей по производству древесностружечных плит, мешков бумажных, картона, бумаги, целлюлозы, пиломатериалов. На 1 января 2006 года среднегодовые производственные мощности использовали: в производстве древесноволокнистых плит на 100%, фанеры — на 95%, бумаги офсетной — на 88%, дверных блоков — на

85%, целлюлозы — на 82%, ящиков из картона — на 80%, оконных блоков — на 70%, пиломатериалов — на 51%.

Объем производства на малых предприятиях увеличился в 6 раз. За этот же период значительно увеличились объемы экспортируемой продукции: бумаги — в 16 раз, древесноволокнистых плит — в 9 раз, древесностружечных плит — в 8 раз, древесины деловой — в 4,5 раза, картона — в 3 раза, пиломатериалов — в 1,8 раза, фанеры клееной — в 1,6 раза. Около 80% экспортируемой продукции отправляются в страны дальнего зарубежья. Объем экспортируемой лесопромышленной продукции в 2006 году составил \$143 млн, а импорт — \$28,4 млн.

В страны дальнего и ближнего зарубежья экспортируются: древесина деловая — 11% от объема производства, пиломатериалы — 31%, фанера — 56%, древесностружечные плиты — 32%, древесноволокнистые плиты — 22%, бумага — 17%, бумага для печати — 14%. В ближнее зарубежье в основном экспортируются древесноволокнистые и древесностружечные плиты, бумага. Основными зарубежными партнерами являются: из стран дальнего зарубежья — США, Финляндия, Швеция, Италия, Египет, Иран; из стран ближнего зарубежья — Казахстан, Азербайджан, Узбекистан.



ОТ КРИМИНАЛЬНОГО БУМА К ИНВЕСТИЦИОННОМУ

Лесная промышленность Свердловской области находится на пороге инвестиционного бума. Отечественные и зарубежные игроки вкладывают средства в строительство деревообрабатывающих предприятий или изучают возможности инвестирования. Если справиться с проблемами инфраструктуры, криминала и высоких тарифов, то в долгосрочной перспективе отрасль способна стать одной из базовых в уральской экономике.

Что характерно, несмотря на то что Свердловская область входит в десятку сильнейших лесопромышленных регионов России, более половины предприятий ЛПК области убыточны. Это одна из самых болезненных проблем регионального леспрома. Изменить ситуацию не удастся уже много лет. Выбиваться в лидеры помогают исключительно флаги отрасли – ЗАО «Фанком», ЗАО «Лобва», ЗАО «Ляля-Лес». В итоге получается в одном месте благополучие, а в другом – развал.

НЕИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Региональные власти давно призывали бизнес развивать переработку древесины. Действительно странно, что в экономике Свердловской области, территория которой более чем на 80% покрыта лесами, вклад леспрома в промышленное производство составлял только 1,3%. Свердловские предприниматели не торопились со строительством перерабатывающих мощностей, продавая кругляк. Но и тут они не смогли добиться успеха. Если Россия экспортирует 49% кругляка, то Свердловская область – только 1%. «При этом расчетная лесосека в регионе на 10% больше, чем в Финляндии, – отметил губернатор Свердловской области Эдуард Россель. – Однако регион выпускает лесной продукции на 8,46 млрд рублей в год, а Финляндия – на €25 млрд».

Закономерно, что и уровень инвестиций в области оставляет желать лучшего. Несколько громких проектов в лесной сфере, анонсированных в регионе, так и не были реализованы: УГМК отказалась от строительства целлюлозно-бумажного комбината, так же поступила и Ruukki Group Oy. По словам директора НПО «Свердлес-экология» (Екатеринбург) Владимира Чекашева, из нескольких десятков проектов лесопереработки, декларированных за последние годы на Урале, реализовались единицы. Практически во всех случаях это предприятия, имеющие в регионе собственную сырьевую базу. Сторонних инвесторов, в том числе иностранных, как не было, так и нет.

В то же время ситуация постепенно изменяется в лучшую сторону. Как отметила аналитик ИК «Антанта Капитал» Анна Крылова, развитие строительного сектора и сектора производства мебели повысило спрос на продукцию деревообработчиков, прежде всего с высокой добавленной стоимостью. По оценке директора по управлению активами ООО «Уником Партнер» Виталия Калугина, лесная отрасль в Свердловской области имеет большие перспективы в связи с низким уровнем конкуренции. Между тем рентабельность высока: от 20–35% в «белом» бизнесе и до 70–80% при использовании «серых» схем.

В результате того что с 1 июля 2007 года возросли таможенные пошлины на необработанную древесину, инвесторы, оставшись без сырья, более

активно начнут вкладывать средства в российский леспром. Свердловская область, по мнению специалистов, может многого ожидать от такого развития ситуации. Уже сейчас регион находится на пороге инвестиционного бума.

ДЕРЕВЯННЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

Результаты развития среднеуральского лесопромышленного комплекса довольно ощутимы. В августе 2007 года «дочка» газовой компании «Итера» – ООО «УСГСтрой» – запустила в эксплуатацию первую очередь Выйского деревообрабатывающего комбината под Нижним Тагилом.

Компания «Ураллеспром» 12 октября этого года запустила линию каркасно-панельных домов стоимостью €1,5 млн. По словам генерального директора предприятия Андрея Соколова, инвестиционная привлекательность проекта обусловлена тем, что каркасно-панельные дома на российском рынке практически не представлены, хотя коттеджное строительство востребовано.

По нашим данным, всего в Свердловской области в эксплуатационной стадии находятся два проекта на сумму свыше \$147 млн, в инвестиционной стадии – еще три проекта на сумму \$110 млн. Еще четыре проекта стоимостью \$200–300 млн в настоящее время разрабатываются. По словам начальника отдела лесопромышленного комплекса свердловского Минпрома Андрея Мехренцева, в 2007 году в ЛПК

Свердловской области будет инвестировано более 1 млрд рублей. Ряд проектов планируется реализовать с участием иностранных компаний. Об интересе к переработке уральского леса заявила компания «ИКЕА», но конкретизировать планы в московском офисе шведской компании не смогли. Зато конкретных договоренностей достигли чехи. В стадии согласования находится проект, реализуемый ФГУП «Уралвагонзавод» (УВЗ) в Волчанске. Как пояснил пресс-секретарь УВЗ Борис Минеев, расположенный там филиал завода ранее выпускал мебель из недорогих материалов, а теперь планирует перейти на натуральную древесину, прошедшую глубокую переработку. Финансирование проекта будет вестись в рамках кредитной линии, открытой УВЗ Чешским экспортным банком.

«В мире происходит географическое перераспределение производства в развивающиеся страны: они способны обеспечить необходимое качество при низких затратах. Поэтому при наличии соответствующей правовой базы в ЛПК обязательно придут иностранные инвестиции», – отмечает аналитик ИК «Союз Капитал» Сергей Федянин. По его мнению, эта тенденция, а также политика государства, направленная на увеличение в экспорте доли продукции с высокой добавленной стоимостью, обеспечивают отрасли большой потенциал роста.

Нужно отметить, что всем инвесторам в лесную промышленность Свердловской области приходится сталкиваться с рядом сложностей. Первая – кадровый вопрос. Комментирует Андрей Мехренцев: «Время «эзковских» подходов при организации лесозаготовок закончилось. Если хочешь, чтобы молодежь приходила работать в лес, то техника и технологии должны соответствовать времени: техника быть эффективной и удобной, а технологии – природосообразными».

Вторая проблема, на которую обратил внимание начальник отдела лесопромышленного комплекса свердловского Минпрома, – различные тарифы. По его мнению, лесная отрасль испытывает давление со стороны естественных монополий. В частности, всех лесопромышленников не устраивает тарифная политика железной дороги. Кроме того, давят

и монополисты в энергетике. «Рост тарифов отрицательно сказывается на экономике производств, а попытки предприятий леспрома начать производство собственной электроэнергии или выйти на оптовый рынок наталкиваются на мощный бюрократический барьер», – отметил Андрей Мехренцев. По мнению Андрея Соколова, тормозом развития лесной промышленности региона также являются большие сложности при получении земельных участков и медленное развитие программ доступного жилья.

Третья проблема – отсутствие дорожной инфраструктуры. По словам Владимира Чекашева, за последние 15 лет в Свердловской области вырублено около 100 млн м³ качественного леса, в основном хвойные породы деревьев, произрастающие вблизи населенных пунктов. «Заменить этот лес нечем, – отметил он. – Одна из причин – нет лесовозных дорог. В последние полтора десятка лет на Среднем Урале они почти не строились. В итоге затраты на освоение отдаленных, экономически труднодоступных лесных участков многократно возрастают». Источник в правительстве Свердловской области заметил, что развитие регионального леспрома наталкивается на ограничители в виде нехватки межрегиональных дорог круглогодичного действия: собственный рынок сбыта невелик, а транспортные расходы при вывозе продукции в другие регионы делают ее неконкурентоспособной.

Четвертая проблема – естественное старение леса. Если для фанерного сырья, 1 м³ которого стоит около 1000 рублей, подходит 60-летняя береза, то 90-летняя пойдет только на дрова, а они стоят не более 200 рублей за 1 м³. Ехать за 100 км и рубить старое дерево экономически невыгодно. Если этим долгое время не заниматься, то может получиться так, что будет экономически выгоднее завозить лес из-за пределов области, чем строить дорогу к отдаленным участкам. То есть решать проблему нужно комплексно: требуются вложения не только в деревопереработку, но и в развитие ресурсной базы.

Пятая проблема – оценка инвестиционной привлекательности «лесных» проектов. В Свердловской области лесами занято 80% ее территории. «Однако леса бывают

МОЩНАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



192007, Санкт-Петербург, а/я 362,
ул. Тамбовская, д. 12, офис 23
Тел./факс: +7 (812) 325-60-35.
E-mail: post@valutec.ru

www.valutec.ru

valutec

разные, – подчеркнул Владимир Чекашев. – Можно получить хоть 10 тыс. гектаров, но там будет расти сплошной молодняк и осина. Сейчас делянку или лесной массив оценивают приблизительно, опытным путем». По словам директора НПО «Свердллесэкология», не все в лесной отрасли заинтересованы в раскрытии такой информации. Очень многие хозяйствующие субъекты строят свой бизнес на «неучтенке» лесных ресурсов, качество которых зачастую искусственно занижается. В современных условиях определить подлинное качество предлагаемой сторонним инвесторам ресурсной базы нереально. При этом леса как объект хозяйствования теряют товарность. «На региональном уровне отсутствует квалифицированный эколого-экономический взгляд на развитие лесной отрасли, – комментирует ситуацию Владимир Чекашев. – Лесом занимаются сразу несколько областных министерств и ведомств, но каждое – через призму своих функций и полномочий. Нет комплексного подхода, в отличие, например, от энергетики или строительства».

Еще одна проблема – вывозка сырья за пределы области. «Более 50% фанерного кряжа мы отправляем

в другие регионы, хвойных балансов еще больше – 80%, – подчеркнул исполнительный директор Уральского союза лесопромышленников Геннадий Гирев. – А между тем возникает проблема с обеспечением некоторым сырьем собственных предприятий!» Конечно, запретить экспортировать сырье за пределы области власть не может, но некоторым компаниям на необходимость регионального патриотизма уже намекнули.

Сходная проблема может возникнуть и в вопросах аренды лесов: представители других регионов могут выразить желание арендовать леса в Свердловской области. Однако, по словам Геннадия Гирева, областные власти будут стараться сохранять приоритет за местными предприятиями. «Хотя «вставить грудью» за «наших» бывает сложно, – заметил он. – Налоговые органы резонно указывают, что эти «наши» порою годами не платят налоги ни в пенсионный фонд, ни в соцстрах, обрекая впоследствии своих рабочих на нищенскую пенсию. Так что не пустить арендаторов со стороны не везде удастся. Они все равно проникнут. И могут серьезно повлиять на положение дел в области, вплоть до передела собственности».

Наконец, леспром криминализован, что крайне негативно отражается на интересе иностранных инвесторов. Начальник свердловского ГУВД генерал-майор милиции Михаил Никитин заявил летом этого года на заседании Регионального совета общественной безопасности, что лесопромышленный комплекс области более чем наполовину криминализован. Незаконный бизнес прикрывают местные органы власти, да и сами мэры злоупотребляют своим правом выписывать лес на дрова для бюджетных организаций, в результате чего большая его часть уходит «на сторону». Также на совете безопасности было сообщено, что незаконные рубки леса в прошлом году, только по официальным данным, составили 47,3 тыс. м³ – 625 зафиксированных вырубок нанесли ущерб на сумму 512 млн рублей. Проблема в том, что на сегодняшний день фактически отсутствует система контроля над лесной сферой региона. Два года назад, согласно федеральному закону о передаче полномочий, была ликвидирована система лесной охраны. Было уволено более тысячи специалистов. В настоящее время области переданы полномочия по ведению лесного хозяйства и разрушенная система лесоохраны.

Тем не менее большинство экспертов считают, что эти трудности не остановят рост отрасли в долгосрочной перспективе. Лесной бизнес обладает одним важным преимуществом перед нефтегазовым: лес – ресурс возобновляемый. Роль леспрома в экономике будет расти. Уже есть небольшие подвижки в этом направлении. Как сообщил пресс-секретарь свердловского Минпрома Евгений Харламов, в 2006 году лесозаготовители Среднего Урала получили 7,846 тыс. м³ древесины, что соответствует уровню 2005 года, в 2007-м ожидается наращивание объемов лесопереработки. По словам Геннадия Гирева, общий объем отгруженной лесопромышленной продукции в области в первом полугодии составил 5 млрд рублей, что на треть больше аналогичных показателей прошлого года. По прогнозам аналитиков, в отдаленном будущем лесной сектор в Свердловской области сможет занять те же позиции, что и металлургия и машиностроение.

Сергей ЕРМАК



Представительство

15 лет в России

Оборудование для мебельной промышленности и деревянного каркасно-панельного домостроения.

Высококвалифицированные услуги в сфере сервисного обслуживания оборудования.

По случаю юбилея мы проводим акции для наших заказчиков!

Homag GUS GmbH: Homagstrasse 3 - 5, 72296 Schopfloch, Germany, tel. +49(7443) 132 436, fax +49(7443) 132 500

Homag GUS GmbH (представительство) и ООО «Хомег Руссланд» (сбыт и сервисное обслуживание оборудования группы Homag) 115172 Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1, тел. +7(495) 661 08 61, факс +7 (495) 661 07 61

ООО «Хомег Руссланд» (Юг): 350031 Краснодар, ул. Дзержинского, 3/2, оф. 61, тел. +7(861) 279 11 96, факс +7(861) 224 41 48

ООО «Хомег Руссланд» (Урал): 620144 Екатеринбург, ул. Московская, д. 287, оф. 307, тел. +7 (343) 260 95 13

Представительство (Дальний Восток): 690003 Владивосток, ул. Авраменко, д. 6, тел. +7 (4232) 77 00 87, факс +7 (4232) 37 54 13

www.homaggus.ru



ИНВЕСТИЦИОННЫЙ КЛИМАТ: ЛЕД ТРОНУЛСЯ

Взросший рейтинг Свердловской области (с 1 января этого года – «ВВ» (стабильный)), динамика роста социально-экономических показателей, значительные лесные ресурсы, потенциальные возможности лесопромышленного комплекса области, его постоянно укрепляющееся финансовое состояние подтверждают надежность инвестиционного климата в регионе.

Правительством Свердловской области в 2002 году утверждена «Схема развития лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности региона на период до 2015 года», которая откорректирована на очередной пятилетний период (2006–2010 годы) в 2005 году. В том же году было принято постановление «Об инвестиционных проектах организаций лесопромышленного комплекса Свердловской области на 2006–2008 годы». Инвестиционные проекты включают в себя решение производственно-технических, экономических и экологических проблем лесопромышленного комплекса в тесной увязке их с другими отраслями экономики области: жилищно-гражданским строительством, автомобильным и железнодорожным транспортом, топливно-энергетическим комплексом, жилищно-коммунальным хозяйством, сельским хозяйством.

В сфере фанерного производства постановлением предусматривается строительство нового завода по выпуску хвойной фанеры производительностью 80 тыс. м³ в год в ЗАО «Фанком». Уже ведутся предпроектные проработки по строительству этого завода в пос. Восточный Серовского района. Также предлагаются технологии производства древесных гранул и топливных брикетов для выработки электрической и тепловой энергии и повышения эффективности применяемого энергетического оборудования на лесопромышленных предприятиях.

В долгосрочной перспективе следует ориентировать предприятия лесного комплекса области на развитие

переработки лиственной древесины. Необходимо значительно увеличить мощности по производству фанеры, клееных изделий, древесных плит, бумаги и картона, в первую очередь из лиственной древесины. Увеличению объемов переработки лиственной древесины будет также способствовать развитие лесной энергетики.

Стратегическим направлением развития лесопромышленного комплекса Свердловской области принято приоритетное расширение глубокой переработки с максимальным вовлечением мелкотоварной, низкосортной и мягколиственной древесины. Обязательными условиями в части обоснования объемов заготовки и вывозки древесины являются полное их соответствие требованиям неистощительного и постоянного лесопользования, охраны окружающей среды, а также внедрение на предприятиях-арендаторах элементов международной добровольной лесной сертификации.

Комплекс научных исследований должен обеспечить эффективность перспективных направлений в лесопромышленных технологиях на основе освоения высокотехнологичной продукции, сертификации лесопользования и развития лесной энергетики. В результате совершенствования структуры производства и развитие глубокой переработки древесины, в лесопромышленном комплексе области в 2010-м по сравнению с 2005 годом будет достигнуто увеличение объемов выпуска деревянного домостроения в

40 раз, фанеры – в 1,7 раза, древесностружечных плит – в 1,8 раза, картона – в 1,6 раза, пиломатериалов – в 1,4 раза, бумаги – в 1,2 раза.

Также, согласно проекту, значительно изменится ассортимент выпускаемой в Свердловской области продукции:

- в лесопильном производстве возрастет выпуск высококачественных специфицированных пиломатериалов, в том числе экспортных, на базе внедрения современного импортного оборудования;
- в плитном производстве предусматривается модернизация технологических потоков по производству ламинированных древесностружечных плит, пользующихся большим спросом на рынке ближнего зарубежья. В частности, планируется увеличение объемов выпуска плит до 60–65 тыс. м³ в ООО «Тавдинский ФК»;
- в деревообрабатывающем производстве значительно возрастет выпуск клееных лесоматериалов и конструкционных изделий, в том числе для домостроения;
- планируется существенное увеличение объемов производства биотоплива из низкосортной древесины и древесных отходов с выработкой тепловой и электрической энергии на когенерационных установках (опытные системы испытываются в Северском учебно-опытном лесхозе и на Новолялинском ЦБК).



ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Приглашаем посетить наш стенд на выставке «Лестехпродукция/Woodex 2007»

Дата проведения: 04.12.2007 – 07.12.2007

Место проведения: МВЦ «Крокус Экспо», Павильон 1, Зал 4

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ от ведущих мировых и отечественных производителей для мебельного производства и деревообработки

WWW.STF-DVT.RU
WWW.DVT-TOOLS.RU



4-х сторонний станок
V-HOLD



Линии оптимизации
SALVADOR



BL 100
Оборудование для домостроения
AUERTECH



Линии сращивания
SPANVELLO

Сервис:

- Пусконаладочные работы;
- Гарантийное и сервисное обслуживание;
- Профессиональные консультации;
- Содействие в обучении Вашего персонала;
- Обширная складская программа (в постоянном наличии оборудование, инструмент, комплектующие для мебельного, столярного, лесопильного производства, оборудование для производства домов, сушильные камеры, а также большой склад запчастей для оперативной технической помощи).

Технический центр:

г.Москва, Тюменский пр., 2, тел.: (495) 102-09-47.

Центральный офис:

г.Москва, ул. 12-я Парковая, д. 7, тел. +7 (495) 105-35-68/69.

Наши филиалы:

Белгород (4722) 27-59-72, Брянск (4832) 41-78-42, Воронеж (4732) 39-07-06, Екатеринбург (343) 379-54-44, Калуга (4842) 72-39-97, Краснодар (861) 239-79-32, Н. Новгород (831) 279-07-74, Оренбург (3532) 34-97-97, С-Петербург (812) 448-13-14, Тверь (4822) 77-70-64, Ульяновск (8422) 20-70-22.

ПОСТАВКА СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ

КРУПНЕЙШИЕ ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ
Организация современного производства ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП)

Краткая информация по проекту	Строительство завода по производству ЛДСП на оборудовании немецкой фирмы Dieffenbacher (технология непрерывного прессования). Производственная мощность – 330 тыс. м³ в год
Стадия реализации проекта	Приобретен имущественный комплекс на площадке НАМЗ в г. Алапаевске, идет оформление дополнительного участка земли под организацию нового завода, начинается проектирование, предконтрактная работа с поставщиком оборудования
Место реализации проекта	Г. Алапаевск (Свердловская область)
Наименование субъекта инвестиционной деятельности	ЗАО «Алапаевский завод древесных плит»
Цели инвестиционного проекта	Вывод на рынок нового современного продукта – разногабаритной ламинированной плиты класса эмиссии E1; расширение географического присутствия; получение дополнительной прибыли; создание новых рабочих мест (~300); закрытие экологически вредного производства в черте города; решение проблемы утилизации в больших объемах отходов от лесопиления и деревообработки; развитие мебельной промышленности
Наименование выпускаемой продукции или услуг (в зависимости от вида деятельности)	Ламинированная ЛДСП шириной от 1750 до 2070 мм, длиной от 2440 до 3500 мм и толщиной от 8 до 40 мм, класс эмиссии E1
Ожидаемые результаты	Выпуск ЛДСП – 1000 м³/сутки
Дополнительная информация	
ФИО руководителя организации – субъекта инвестиционной деятельности	Андрей Борисович Устюгов, генеральный директор ЗАО «Алапаевский завод древесных плит»
Наличие документации, отражающей степень проработки проекта (ТЭО, ТЭР, бизнес-план и др.)	Бизнес-план; заключение независимого эксперта
Общая стоимость проекта	3 411 000 тыс. руб.
Срок реализации проекта	Период освоения инвестиций – 2 года 10 месяцев, жизненный цикл – 25 лет
Срок окупаемости	8 лет
Экономические показатели проекта	Чистый приведенный доход, NPV – 2 459 594 тыс. руб. за 15 лет; внутренняя норма рентабельности, IRR – 23%; индекс прибыльности – 1,8
Куратор от субъекта инвестиционной деятельности, контактные данные	Владимир Гурьевич Пролиско, генеральный директор группы предприятий «СКМ-Мебель» (343) 333-95-00, 333-95-01; VladimirP@scm.ru г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, 18/54, офис 207

Организация производства ориентированно-стружечных плит (OSB)
Производительностью 200 тыс. м³ в год

Краткая информация по проекту	Строительство цеха по производству OSB. Данная технология производства позволяет перерабатывать древесину среднего и низкого качества, древесные отходы и получать при этом качественные листовые материалы, которые используются в строительстве, мебельной промышленности, упаковочной индустрии. Технология производства позволяет перерабатывать 600 тыс. м³ в год хвойной и лиственной древесины среднего и низкого качества. Для осуществления проекта строительства линии OSB Туринский ЦБЗ имеет свободные земельные площади, электрическую подстанцию, подъездные пути, инженерные коммуникации, тепловую энергию
Стадия реализации проекта	Стадия предварительного сбора информации
Место реализации проекта	Г. Туринск (Свердловская область)
Наименование субъекта инвестиционной деятельности	ЗАО «Туринский целлюлозно-бумажный завод»
Цели инвестиционного проекта	Новое производство позволит обеспечить регион высококачественной древесной плитой, создаст дополнительные рабочие места на производстве плит и в лесозаготовительной промышленности области в целом
Наименование выпускаемой продукции или услуг (в зависимости от вида деятельности)	OSB – плотная спрессованная древесная плита из крупной ориентированной щепы хвойных и лиственных пород
Ожидаемые результаты	Ожидаемая выручка составит 2057 млн руб. в год, а чистая прибыль – 277 млн руб.
Дополнительная информация	
ФИО руководителя организации – субъекта инвестиционной деятельности	Александр Александрович Коновалов, генеральный директор ЗАО «Туринский ЦБЗ»
Наличие документации, отражающей степень проработки проекта (ТЭО, ТЭР, бизнес-план и др.)	Документации по ТЭО, ТЭР, бизнес-плана от специализирующихся организаций в настоящее время нет. Расчет эффективности создания производства плит составлен на основе собранных данных в Интернете и аналитических обзоров по производству плит OSB
Мощность проекта	200 тыс. м³ OSB в год
Стоимость проекта	2400 млн руб.
Срок реализации проекта	1,5 года
Период освоения инвестиций	1 год
Срок окупаемости	7 лет
Куратор от субъекта инвестиционной деятельности, контактные данные	Вадим Андреевич Бычков, технический директор ЗАО «Туринский ЦБЗ» Россия, 623900, г. Туринск, Свердловской области, ул. Дзержинского, 2 телефон (34349) 2-43-02 (технический директор); факс 2-41-70 (приемная) e-mail: mar@tcbz.uraltc. ru





Представительство АО Гриджо СпА
Тел.: (495) 544-54-20, info@griggio.ru
факс: (495) 544-54-21 www.griggio.ru

NOVYI PODKHOD
K RASKROYU PANELEY

UNICA 500

- новая конструкция пильного узла
- самая надежная каретка на роликах
- 4 скорости
- отдельная аспирация от подрезной пилы
- усовершенствованная линейка,
- 5 механических стопоров для флажков, подсветка,
- 10 положений быстрого позиционирования
- компенсация положения линейки от угла поворота
- поворотная форматная каретка



patented

Комплексное оборудование для производства деревянных домов



woodworking machines since 1933

Spanevello srl Vicenza, Italy, Tel. +39 0445 671067, fax +39 0445 513010 sales.ru@spanevello.com www.spanevello.com

СТРОИТЕЛЬСТВО ЦЕХА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КАРКАСНЫХ ДОМОВ

Стадия реализации проекта	Приобретение оборудования
Место реализации проекта	Пос. Лобва (Новолялинский городской округ)
Наименование субъекта инвестиционной деятельности	ООО «ЛИК «Лобва»
Отрасль	Деревообрабатывающая
Цели инвестиционного проекта	Изготовление доступного жилья (стоимость 1 м ² – 10–14 тыс. руб.). Использование по-гонажных изделий и низкосортных п/м собственного производства, а также строительной фанеры собственного производства
Наименование выпускаемой продукции	Каркасные дома
Ожидаемые результаты	1-я очередь – 50 домов (105 млн руб.); 2-я очередь – 100 домов (210 млн руб.); 3-й этап – до 200 домов в год (420 млн руб.)
Дополнительная информация	
ФИО руководителя организации – субъекта инвестиционной деятельности	Юрий Витальевич Рябков, директор ООО «ЛИК «Лобва»
Наличие документации, отражающей степень проработки проекта (ТЭО, ТЭР, бизнес-план и др.)	Проект и бизнес-план компании «Хомаг»
Общая стоимость проекта	65 000 тыс. руб.
Срок реализации проекта	1,5 года
Период освоения инвестиций	1,5 года
Срок окупаемости	2 года
Экономические показатели проекта	Чистый приведенный доход, NPV – 63 млн руб.; внутренняя норма рентабельности, IRR – 30% за счет использования собственных средств; индекс прибыльности – 0,3
Куратор от субъекта инвестиционной деятельности, контактные данные	Игорь Анатольевич Черединов, генеральный директор ООО «ЛПК «Лобва» (34388) 3-11-09, (343) 372-17-90, +7 (912) 63-82-658

СТРОИТЕЛЬСТВО И ЗАПУСК ФАНЕРНОГО ЗАВОДА

Стадия реализации проекта	Строительство цехов и монтаж оборудования
Место реализации проекта	Пос. Лобва (Новолялинский городской округ)
Наименование субъекта инвестиционной деятельности	ООО «ЛИК «Лобва»
Отрасль	Деревообрабатывающая
Цель инвестиционного проекта	Переработка листового сырья в готовую продукцию
Наименование выпускаемой продукции или услуг (в зависимости от вида деятельности)	Фанера толщиной от 6 до 23 мм, элементы мебели
Ожидаемые результаты	1-я очередь – 408 млн руб., 2-я очередь – 555 млн руб.
Дополнительная информация	
ФИО руководителя организации – субъекта инвестиционной деятельности	Юрий Витальевич Рябков, директор ООО «ЛИК «Лобва»
Наличие документации, отражающей степень проработки проекта (ТЭО, ТЭР, бизнес-план и др.)	Проект «Имал», техническая документация
Общая стоимость проекта	700 млн руб.
Срок реализации проекта	2 года
Период освоения инвестиций	2,5 года
Срок окупаемости	4 года
Экономические показатели проекта	Чистый приведенный доход, NPV – 144,3 млн руб.; внутренняя норма рентабельности, IRR – 27%; индекс прибыльности – 0,27
Куратор от субъекта инвестиционной деятельности, контактные данные	Игорь Анатольевич Черединов, генеральный директор ООО «ЛПК «Лобва» (34388) 3-11-09, (343) 372-17-90, +7 (912) 63-82-658



На выставке «ЛесТехПродукция – 2007» будет представлен рабочий образец пильного станка компании **WIMMER**. Данный образец будет представлен на продажу в немецком зале, холл 3, Е-1085.



Ленточные пилы

Влагомеры
(измерители влажности древесины и штукатурки)

Ленточные пилы
Ленточные пилорамы



КРИНТА
125438, г. Москва,
Лихоборская наб., д.3, стр. 2
Тел\факс (495) 601-93-28 (многоканальный)
E-mail: post@krinta.ru
www.krinta.ru

Представительство на Украине
04075 г. Киев, пгт. Пуца-Водица,
ул. Селянская, 1-А
тел. (044)539-18-04
тел. факс (044)431-78-96
e-mail: rontgenukr@ukr.net

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ (ДСП)
МОЩНОСТЬЮ 250 ТЫС. М³ В ГОД

Стадия реализации проекта	Работа с инвесторами
Место реализации проекта	Пос. Лобва (Новолялинский городской округ)
Наименование субъекта инвестиционной деятельности	ООО «ЛИК «Лобва»
Отрасль	Деревообрабатывающая
Цель инвестиционного проекта	Полная переработка отходов лесопиления и лесозаготовок
Наименование выпускаемой продукции или услуг (в зависимости от вида деятельности)	ДСП, ДСП ламинированная, мебельная заготовка из ДСП
Ожидаемые результаты	Годовой объем производства – 2000 млн руб.
Дополнительная информация	
ФИО руководителя организации – субъекта инвестиционной деятельности	Юрий Витальевич Рябков, директор ООО «ЛИК «Лобва»
Наличие документации, отражающей степень проработки проекта (ТЭО, ТЭР, бизнес-план и др.)	Бизнес-план
Общая стоимость проекта	2 146 380 тыс. руб.
Срок реализации проекта	3 года
Период освоения инвестиций	3 года
Срок окупаемости	7,2 года
Экономические показатели проекта	Чистый приведенный доход, NPV – 293 млн руб.; внутренняя норма рентабельности, IRR – 22–25%; индекс прибыльности – 0,25
Куратор от субъекта инвестиционной деятельности, контактные данные	Игорь Анатольевич Черединов, генеральный директор ООО «ЛПК «Лобва» (34388) 3-11-09, (343) 372-17-90, +7 (912) 63-82-658

Инвестиционные проекты предприятий лесопромышленного комплекса Свердловской области размещены в Интернете на Инвестиционном портале Свердловской области sverdl-invest.midural.ru.

По вопросам, связанным с инвестиционными проектами, обращайтесь к кураторам проектов, а также в Управление инвестиционной политики и ВЭД Министерства экономики и труда Свердловской области по тел. +7 (343) 377-16-68, 377-16-83.

ПОЛЕЗНЫЕ КОНТАКТЫ

Губернатор

Россель Эдуард Эргартович
620075, г. Екатеринбург, пл. Октябрьская, д. 1
(343) 370-54-68, 370-54-73

Департамент информационной политики губернатора

620031, г. Екатеринбург, пл. Октябрьская, д. 1
(343) 217-87-17, факс (343) 378-18-30

Министерство природных ресурсов

Руководитель – Крючков Константин Владимирович
620004, г. Екатеринбург, ул. Малышева, д. 101
(343) 371-99-50, (343) 371-38-07

Департамент леса при Министерстве природных ресурсов

Начальник департамента – Шлегель Владимир Филиппович
620095, г. Екатеринбург, ул. Малышева, д. 101
(343) 375-73-56, факс (343) 374-54-10

Министерство промышленности, энергетики и науки

Руководитель – Молчанов Владимир Антонович
620031, г. Екатеринбург, пл. Октябрьская, д. 1
(343) 371-76-95, 377-17-01

Начальник отдела лесопромышленного комплекса –

Мехренцев Андрей Вениаминович
(343) 345-23-40, 345-23-42
mehrentsev@midural.ru

Министерство финансов

Руководитель – Серова Мария Александровна
620000, г. Екатеринбург, пр. Ленина, д. 34
(343) 371-28-04, 371-09-60, факс (343) 371-65-00

Министерство экономики и труда

Руководитель – Максимов Михаил Игоревич
620031, г. Екатеринбург, пл. Октябрьская, д. 1
(343) 377-17-02, 378-93-19

Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства

Руководитель – Карлов Александр Владимирович
620219, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, д. 111
(343) 350-80-00

Комитет по развитию малого предпринимательства

Руководитель – Копелян Евгений Александрович
620014, г. Екатеринбург, ул. 8 Марта, д. 13
(343) 355-22-68, 377-67-79

Министерство торговли, питания и услуг

Руководитель – Соловьева Вера Петровна
620004, г. Екатеринбург, ул. Малышева, д. 101
(343) 345-07-31, 345-07-55
svmintorg@midural.ru

Управление министерства РФ по налогам и сборам (УМНС) по Свердловской области

Руководитель – Саитов Аркадий Суюндукович
620151, г. Екатеринбург, ул. Пушкина, д. 11
(343) 356-06-09 (справочная), 371-33-72
haead@umns66.tax.e-burg.ru

Уральское таможенное управление (УТУ)

Руководитель – Сорокин Владимир Александрович
620014, г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, д. 31, 33
(343) 261-35-30, факс (343) 261-43-34

Уральская торгово-промышленная палата

Директор – Матушкин Юрий Петрович
620027, г. Екатеринбург, ул. Восточная, д. 6
(343) 253-04-49, факс (343) 253-58-63
ucc@diapup.mplik.ru

Управление Федеральной регистрационной службы по Свердловской области

Руководитель – Зацепин Михаил Николаевич
620062, г. Екатеринбург, ул. Генеральская, д. 6а
(343) 375-39-00, факс (343) 375-98-50

Приглашаем Вас на наш стенд

WOODEX/ Lestechprodukczia
МОСКВА
04-07.12.2007

- Высокоскоростной строгальный станок STRATORPLAN
- Калибровочно-фрезерные станки ROTOLES
- Заводы для изготовления клееных деревянных конструкций
- Строгальный станок для клееных деревянных конструкций EUROPLAN, SUPERPLAN
- Линии сращивания EUROZINK
- Транспортёры и другая механизация для цехов строгальных цехов
- Заводы для изготовления мебельного щита
- Строгально-калёвочные станки
- Поперечно-пильные станки и станки для продольного распмливания
- Линии для производства паркета
- Специальные станки
- Инструменты и дополнительное оборудование
- Инжиниринг и комплексные решения
- Станки б/у



LEDINEK

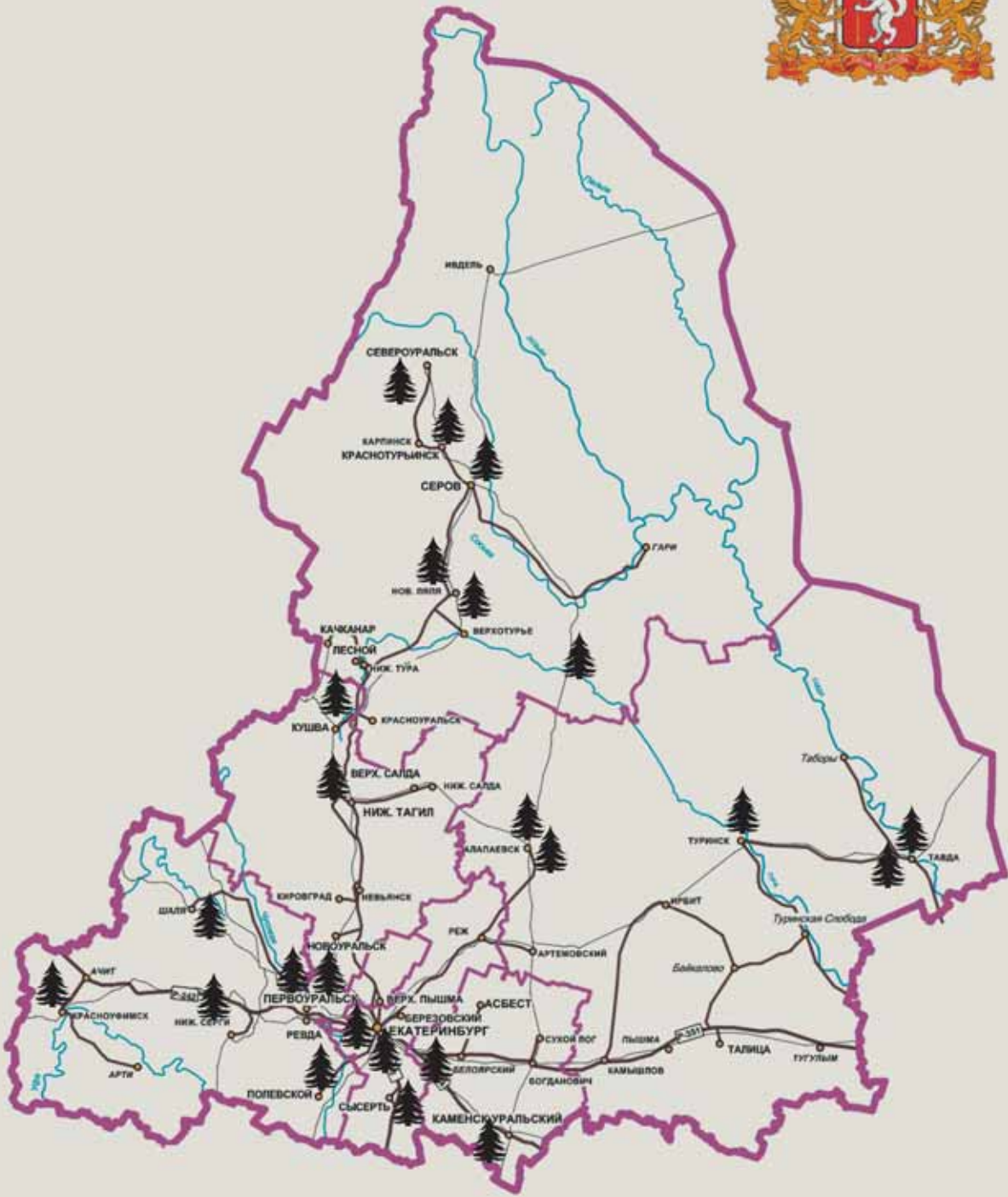
LEDINEK Engineering
SI-2311 Noče, Slovenija
Тел. +386 2 613 0063
факс. +386 2 613 0060
www.ledinek.com
e-mail: info@ledinek.com



Важнейшие пусковые объекты 2007—2009 годов предприятий лесопромышленного комплекса Свердловской области

Местонахождение	Предприятие	Описание проекта
г. Алапаевск	группа предприятий «СКМ-мебель»	Строительство второй очереди завода по производству древесностружечных плит мощностью 330 тыс. м³ в год
Белоярский район	ООО «Мехлеспром»	Ввод в эксплуатацию комплекса малых предприятий по производству древесного угля
пос. Бисерть	ЗАО «Урало-Сибирская лесопромышленная компания»	Пуск в эксплуатацию лесопильно-деревообрабатывающего комплекса
пос. Верхняя Синячиха, Алапаевский район	ЗАО «Фанком»	Строительство завода MDF мощностью 100 тыс. м³ в год, модернизация лесозаготовительного производства на базе использования скандинавской техники
пос. Восточный, Серовский район	ООО «Аргус СФК»	Ввод в эксплуатацию завода по производству фанеры мощностью 30 тыс. м³ в год
г. Екатеринбург	ООО «Леспром»	Расширение производства высокотехнологичных столярных изделий
г. Екатеринбург	ООО «Ураллеспром»	Освоение мощностей завода по производству деревянных каркасно-панельных домов производительностью 34 тыс. м² жилья в год.
г. Карпинск	ЗАО «Свердлес»	Реконструкция лесопильно-деревообрабатывающего производства
г. Карпинск	ЗАО «Свердлес»	Реконструкция лесопильно-деревообрабатывающего производства
пос. Коуровка, Первоуральский район	ЗАО «ТПФ ЮТ Коуровский лес»	Ввод в эксплуатацию цеха по производству топливных гранул производительностью 2 т/ч, строительство цеха по производству активированного угля
г. Красноуфимск	ООО «Медея»	Реконструкция предприятия с целью увеличения производства мебельного щита
г. Кушва	ООО «Восток»	Ввод в эксплуатацию нового лесопильного производства
пос. Лобва, Новолялинский район	ООО «Лесоиндустриальная компания «Лобва»	Строительство фанерного завода мощностью 30 тыс. м³ фанеры в год, модернизация лесозаготовительного производства на базе использования скандинавской техники
г. Нижний Тагил	ООО «Выйский ДОК»	Освоение мощностей деревообрабатывающего комбината по производству 30 тыс. м³ клееного щита из лиственной древесины в год
г. Новая Ляля	ООО «Новолялинский ЦБЗ»	Освоение производства тарного картона «крафт-лайнер» на основе технологии переработки макулатуры
г. Первоуральск	ООО «Ураллеспром»	Расширение производства деревянных домов из клееного бруса
г. Полевской	ООО «Громада»	Строительство лесопильно-деревообрабатывающего производства для изготовления мебельных деталей
г. Североуральск	ООО «Нордвуд»	Реконструкция Североуральского леспромхоза с модернизацией деревообрабатывающего производства
г. Серов	ООО «Русдревпром»	Строительство лесопильно-деревообрабатывающего комплекса
пос. Сосновское, Каменск-Уральский район	ООО «А-фаза»	Модернизация производства столбов линий электропередачи с участком по производству древесного угля из лиственной древесины
г. Сысерть	ЗАО «Форлекс»	Реконструкция лесопильно-деревообрабатывающего производства, строительство цеха по производству топливных гранул
г. Тавда	ООО «Тавдинский фанерный комбинат»	Ввод в строй модернизированного производства древесностружечных плит и цеха по выпуску огнестойкой фанеры
г. Тавда	ООО «УГМК-холдинг»	Строительство целлюлозно-бумажного комбината мощностью 950 тыс. т целлюлозы
г. Туринск	ЗАО (р) «Туринский ЦБЗ»	Строительство завода по производству плит OSB мощностью 70 тыс. м³ в год
г. Шаля	ООО «Уральская биотопливная компания»	Ввод в эксплуатацию цеха по производству топливных гранул

Информация предоставлена отделом лесопромышленного комплекса Министерства промышленности, энергетики и науки Свердловской области



Предприятия лесопромышленного комплекса

Редакция журнала «ЛесПромИнформ» благодарит за помощь в подготовке материалов по Свердловской области Управление инвестиционной политики и ВЭД Министерства экономики и труда, Министерство промышленности, энергетики и науки и Главное Управление лесами Свердловской области. Особо благодарим тех, с кем постоянно осуществляли взаимодействие - начальника отдела лесопромышленного комплекса Министерства промышленности, энергетики и науки А. В. Мехренцева, пресс-секретаря Главного управления лесами Ю. Э. Гибадуллину, ведущего специалиста управления инвестиционной политики и ВЭД Министерства экономики и труда О. В. Исакову.

В подготовке блока материалов также участвовали независимые эксперты и аналитики.

КРУПНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

В деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности Свердловской области по состоянию на 1 января 2006 года осуществляли деятельность свыше 650 компаний, из которых 47 относятся к крупным и средним, а остальные — к малым предприятиям.

ЗАО «ФАНКОМ»

Предприятие изначально было создано как Верхне-Синячихинский фанерный комбинат в 1972 году. В январе 1993 года комбинат был преобразован в акционерное общество «Фанком». В 1995 году был создан собственный цех лесозаготовки. Сегодня ЗАО «Фанком» является крупнейшим лесозаготовителем, объем производства древесины составляет более 500 тыс. м³ в год. Ежегодно парк лесозаготовительной техники обновляется не менее чем на 30%. Одновременно с заготовкой ведется лесовосстановление: посадка 350–400 га молодняка в год и осеменение. Также осуществляется контроль за несанкционированными рубками.

Комбинат не только производит фанеру, но и занимается тепло- и водоснабжением пос. Верхняя Синячиха, что делает его градообразующим предприятием.

На сегодняшний день ЗАО «Фанком» является одним из основных производителей высококачественной фанеры в России и входит в десятку крупнейших предприятий Свердловской области. В 2003 году, согласно ежегодному исследованию Ассоциации менеджеров России и издательского дома «Коммерсантъ», в рейтинг 1000 самых профессиональных менеджеров России вошли 20 руководителей предприятий ЛПК, в их числе и Камиль Анварович Белялов — президент ЗАО «Фанком».

Компания реализует продукцию на общую сумму более 1 млрд руб. в год, что составляет 20% объема производства ЛПК Свердловской области. Комбинат стабильно входит

в рейтинги успешно развивающихся предприятий. На производстве установлено оборудование фирм Felman, Holzma, Raute wood.

Компания поддерживает деловые отношения более чем с 50 предприятиями России. Продукция завода распространяется не только в Казахстане, Таджикистане, Киргизии и других бывших республиках СССР, но и в США, Англии, Египте, Канаде, Италии, а также в Скандинавских странах.

Темпы развития производства превышают средние показатели, но компания не собирается останавливаться на достигнутом. В 2007 году после начала работы линии по производству большеформатной фанеры компания стала выпускать 170 тыс. м³ фанеры в год.

ТУРИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ ЗАВОД

У истоков туринской бумаги стоял купец Осип Коновалов, организовавший в 1750 году небольшую подпольную бумажную мануфактуру. Туринская бумага была тогда диковинкой и охотно раскупалась на Ирбитской ярмарке. Дело Осипа Коновалова продолжили Иван Калмагоров и Максим Походяшин на другой бумажной фабрике, расположенной в 5 верстах от Турина.

Сегодня Туринский ЦБЗ занимает ведущее место в целлюлозно-бумажной, лесной и деревообрабатывающей промышленности Урало-Сибирского региона.

Основные направления производства завода:

- офсетная бумага для печати;

- бумага для производства обоев;
- бумага для офисной техники;
- обои;
- ДВП.

Завод имеет большое социальное значение для Туринского района. На предприятии заняты 20% работающего населения города, налоговые платежи составляют 60% от всех поступлений в районный бюджет.

Развитие Туринского ЦБЗ стало возможным в результате слаженной деятельности рабочих, специалистов и управленческого персонала. Этому в значительной степени способствует то, что завод находится в собственности работников.

В течение последних 10 лет предприятие пережило ряд юридических преобразований. ЗАО «Туринский целлюлозно-бумажный завод» с точки зрения юридической формы является уникальным. На территории Свердловской области всего два народных предприятия. Статус народного предприятия предполагает, чтобы большинство работников завода были акционерами. Закон расширяет их права в области реального участия в управлении предприятием, предоставляя работникам право голоса при решении актуальных вопросов на общих собраниях акционеров. Общая численность работающих составляет 1648 человек.

Основными направлениями развития завода на нынешнем этапе являются снижение доли энергозатрат в себестоимости продукции, глубокая переработка сырья, повышение качества выпускаемых изделий, освоение

ЦИФРЫ!

ЦИФРЫ - ЭТО МЫСЛИ, ВОПЛОЩЕННЫЕ В ДЕЛЕ

ЗАКАЗЧИКАМИ “ГЛОБАЛ ЭДЖ”

РАСПИЛЕНО	20,7 млн. м³ круглого леса за 15 лет
ИЗГОТОВЛЕНО	8 млн. м² = 3,5 млн. шт. оконных блоков
СДАНО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	700 000 квартир с деревянными окнами за 8 лет
ВЫПУЩЕНО	1,4 млн. комплектов мебели за 5 лет
ПОСТРОЕНО	1,2 млн. м² малоэтажного деревянного жилья
ПРОИЗВЕДЕНО	900 000 дверей за 3 года



ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ, ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Центральный офис:
“Глобал Эдж”
105064, г. Москва,
Гороховский пер., д. 18, стр. 2
тел.: (495) 933-4220
факс: (495) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в СЗФО:
“Глобал Эдж-Санкт-Петербург”
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литера “В”
тел/факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

Представительство в ЮФО:
“Глобал Эдж-Юг”
344056, г. Ростов-на-Дону,
Беломорский пер., 80/1
тел/факс: (863) 268-7887,
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство в СФО:
“Глобал Эдж-Байкал”
664023, г. Иркутск,
ул. Пискунова, д. 122, офис 2
тел/факс: (3952) 707-797
e-mail: info@ge-baikal.ru

современного дизайна упаковки, снижение техногенного влияния на окружающую среду.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СВЕРДЛЕС»

Компания является одним из крупнейших лесозаготовительных предприятий Свердловской области с объемом производства:

- вывозка древесины – 320 тыс. м³ в год;
- производство пиломатериалов – 70 тыс. м³ в год;
- производство шпал – 100 тыс. штук в год;
- годовой объем реализуемой продукции – 570 млн руб.

В состав ПО «Свердлес» входят пять лесозаготовительных предприятий, расположенных на территории Свердловской области: Карпинский лесокombинат, Вогульский, Кашинский, Североуральский и Туринский леспромпхозы. Предприятия охватывают северо-запад, юго-запад и восток области, где произрастают горные леса с елово-пихтовыми и березовыми насаждениями восточного склона Уральского хребта и равнинные леса Зауралья.

«Свердлес» ведет поставку продукции на внутренний рынок, обеспечивая сырьем ведущие фанерные и целлюлозно-бумажные комбинаты, строителей, металлургов, машиностроителей, МПС России.

В числе крупнейших потребителей продукции:

- Марийский целлюлозно-бумажный комбинат;
- Соликамский целлюлозно-бумажный комбинат;
- ЗАО «Фанком»;
- Пермский фанерный комбинат;
- МПС России.

«Свердлес» экспортирует свою продукцию в Финляндию, Испанию, Эстонию, Таджикистан, Казахстан и на Кипр. Компания также содействует лесозаготовительным и перерабатывающим предприятиям Свердловской и Тюменской областей в материально-техническом снабжении и сбыте круглых лесо- и пиломатериалов.

ООО «НОВОЛЯЛИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОМБИНАТ»

Это крупнейшее в Уральском регионе предприятие по производству бумаги мешочной и оберточной, мешков бумажных различного технологического решения – клеенных или сшитых, с флексомаркировкой (с двухцветным рисунком) или без. Комбинат выпускает гофрослои для изготовления гофрокартона, а также водостойкий картон широкого спектра использования.

Продукция Новолялинского ЦБК востребована во всех регионах России и в странах ближнего зарубежья: Казахстане, Узбекистане, Азербайджане. Постоянные потребители продукции – отечественные цементные заводы, металлургические комбинаты, производственные предприятия России, хлопководы Узбекистана. За последние годы комбинат был модернизирован: проведены реконструкция и капитальный ремонт цехов, а также приобретена новая техника.

ЛЕСОИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОМБИНАТ «ЛОБВА»

Комбинат построен в 1910 году на севере Свердловской области. В настоящее время это высокотехнологичное комплексное лесозаготовительное и деревообрабатывающее предприятие, производящее качественные пиломатериалы для мирового рынка. 97% продукции комбината отправляются на экспорт.

Заготовка хлыстов ведется на территории Новолялинского и Ивдельского лесхозов с ежегодным объемом пользования 260 тыс. м³. Общая протяженность лесовозных дорог составляет 330 км, в том числе круглогодичного действия – 144 км, что позволяет осуществлять вывозку древесины независимо от времени года.

Два лесопильных цеха, оснащенные новейшим оборудованием, ежегодно перерабатывают до 250 тыс. м³ пиловочника. На производстве установлено оборудование компаний Weiniig, Hew Saw, Valmet, Grecon и других.

Готовые пиломатериалы в объеме до 100 тыс. м³ экспортируются в европейские страны (Германия, Франция, Италия, Дания, Эстония) и страны Ближнего Востока (Сирия, Египет, Иордания, Израиль).

Предприятие предлагает широкий спектр качественных строганных изделий различных профилей объемом до 5 тыс. м³ в год. Коллектив предприятия постоянно работает над совершенствованием технологии, улучшением качества выпускаемой продукции, приобретением нового современного оборудования. В настоящее время ведется реконструкция участка подачи сырья в лесопильный цех с целью перехода с водной на сухопутную сортировку.

Смонтированная в апреле 2007 года дополнительная установка к лесопильной линии GIGA-03 позволила увеличить выход пиломатериалов на 5%. Также в этом году была внедрена новая технология лесозаготовки с использованием харвестера и форвардера.

В 2009 году планируется проведение реконструкции деревообрабатывающего цеха, в ходе которой на предприятии будут установлены новые сушильные камеры и линия Weiniig по производству строганных изделий производительностью 1500 м³ в месяц. Лесопромышленный комбинат «Лобва» имеет статус «Лидер Российской экономики», предприятие награждено различными дипломами Минэкономки РФ и многих выставок-ярмарок.

ПЕРВАЯ ЛЕСОПРОМЫШ- ЛЕННАЯ КОМПАНИЯ (ПЛПК)

ПЛПК была основана на базе Алапаевского деревообрабатывающего комбината, основанного в 1929 году, и находится в г. Алапаевске Свердловской области, в 160 км от г. Екатеринбурга. Начиная с 2004 года в ПЛПК осуществляется широкомасштабная инвестиционная программа по реконструкции производственного комплекса, что позволило увеличить объемы производства в 10 раз.

Для обеспечения высочайшего качества продукции на ПЛПК установлено новое оборудование: производственная линия Weiniig по выпуску погонажной продукции, сращенной

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Объем загрузки от 10 до 250 м³

КОНВЕКТИВНОГО ТИПА

- ✦ ПОСТАВКА
- ✦ МОНТАЖ
- ✦ ПУСКО-НАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ✦ ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Представительство в России и Белоруссии
ООО «ЛУКА-РУС», г. Москва
(495) 776-29-48, 783-57-87,
моб.: +7-925-231-28-50
www.luka-rus.com, info@luka-rus.ru

ЛУКА

Вигаль

ЛЕНТОЧНЫЕ И ДИСКОВЫЕ ПИЛОРАМЫ
МНОГОПИЛЬНЫЕ, ОБРЕЗНЫЕ,
ТОРЦОВЫЕ СТАНКИ
ЗАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ – продажа и ремонт
КОТЛЫ бытовые и промышленные

ZHL – 64

ЗАО «Вигаль»
Санкт-Петербург,
ул. Седова, д. 5
Тел.: (812) 973-03-12
567-83-41
Факс: (812) 567-84-16
www.vigal.ru

BASCHILD

**DRYING TECHNOLOGIES
ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ**

Котлы водогрейные
фирмы UNICONFORT S.r.l.
работающие на твердом топливе,
тепловой мощностью
от 40 до 5.900 кВт

Представительство:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 26
Тел./факс +7 (495) 641-0548
Тел. +7 (495) 922-7364
E-mail: info@baschild.ru, www.baschild.ru

Региональный дилер Северо-Запада РФ ООО «ИНДС»
195220, г. Санкт-Петербург, Нелокоренных, 49
Тел.: (812) 810-2337 Тел.: (812) 941-4711 Факс: (812) 329-1781
E-mail: info@inos.ru.com

ПРЕДПРИЯТИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

в длину; оборудование для ламинирования; сушильные камеры периодического действия; линия распила тонкомерной древесины; многопильный круглопильный станок Paul; линия автоматической сортировки и т. д.

Вследствие этой модернизации компания вошла в пятерку лидеров деревообрабатывающей промышленности Свердловской области. В 2005 году ПЛПК вступила в Союз лесопромышленников Урала, Уральскую торгово-промышленную палату и ТПП РФ.

ООО «НОВОЛЯЛИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОМБИНАТ»

ТУРИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ ЗАВОД



ЗАО «СВЕРДЛЕС»

ЗАО «ФАНКОМ»

ПЕРВАЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

Продукция ПЛПК продается на внутреннем рынке и экспортируется в страны Северной Африки, Европы, СНГ и в США.

Предприятие является производственным подразделением группы предприятий «СКМ-Мебель» и выпускает:

- ЛДСП и меламиновую кромку;
- шлифованную ДСП, формат 3500 × 1750 × 16;

- пиломатериалы ГОСТ 26002-83 и ГОСТ 8486-86;
- сращенную в длину погонажную продукцию из сосны (строганая доска, коробочный брус, строганный брус, доска пола, наличник, плинтус, евротагонка, блок-хаус) влажностью 10–12%.

Елена РОЩИНА
По материалам интернет-сайтов

Фирма	Направление деятельности	Адрес	Контакты
АГРОГАЗСТРОЙ, ООО (НГТ-ХОЛДИНГ)	Производство пиломатериалов, экспорт леса, строительство газопроводов, котельных	620049, г. Екатеринбург, Первомайская ул., д. 122	(343) 372-87-36, (343) 345-25-84 agrogas@yandex.ru
АРТ-ЛЕС, ООО	Производство пиломатериалов, распиловка леса, изготовление погонажных изделий	623780, г. Артемовский, ул. Прилепского, д. 2а	(343) 372-25-02, (343-63) 27-062 art-les@mail.ru, www.art-les.ru
ЕКАТЕРИНБУРГСКИЕ ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ, ЛЕС-МАШ, ЗАО	Лесозаготовительная техника	620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе, д. 29	(343) 255-42-42, 264-44-06, 255-42-41, 255-43-00, lesmash@sky.ru, www.uralstar.com
ИНСТРУМЕНТ-ЦЕНТР, ООО	Поставка и продвижение деревообрабатывающего, металлообрабатывающего, абразивного, алмазного, электро- и ручного инструмента	620028, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д. 84, оф. 1	(343) 373-44-33 sherbakov_b@mail.ru, office@i-center.com
ЛЕС-ИНВЕСТ, ООО	Производство дверей, окон	620102, г. Екатеринбург, Белореченская ул., д. 18а	(343) 233-67-06, 233-66-39 les-invest@k66.ru, www.les-invest.ru
ЛИТЕК, ЛПК, ООО	Деревообрабатывающая промышленность	620024, г. Екатеринбург, Симская ул., д. 1	(343-2) 56-87-57, 56-87-69 litek@ural.ru
ЛОБВА, ЛПК, ООО	Комплексное лесозаготовительное и деревообрабатывающее предприятие	624420, г. Лобва, Заводская ул., д. 4	(343-18) 31-109, (343-18) 31-072 (факс) lobva@serov.ru, www.lobva.ru
НОВОЛЯЛИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОМБИНАТ, ООО	Производство бумаги мешочной и оберточной, мешков бумажных, водостойкого картона, гофростоев для изготовления гофрокартона	624400, г. Новая Ляля, ул. Ленина, д. 2	(343-18) 21-003, 21-501 nzbk@uraltc.ru, www.ncbk.ur.ru
ПЕРВАЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ	Производство плиты ДСП, ламинирование ДСП, производство экспортных пиломатериалов	624600, г. Алапаевск, ул. Лизы Чайкиной, д. 6	(343-46) 33-157, 33-128, 33-123, 33-149, 33-158 plpk@mail.ru, www.skm-mebel.ru
ПРОМЭКСПО, ООО	Производство пиломатериалов, мебельное производство	623100, г. Первоуральск, ул. Ленина, д. 21/1	(343-92) 45-837
РЕЖЕВСКОЙ ЛЕСХОЗ, ОГУ	Лесозаготовительная промышленность	623750, г. Реж, ул. П. Морозова, д. 62	(343-64) 21-776, 22-271, 22-141
СВЕРДЛЕС, ЗАО	Производство пиломатериалов, экспорт леса	620026, г. Екатеринбург, ул. Мичурина, д. 132	(343) 261-24-10, 261-38-38 svles@svles.ru, www.svles.ru
СВЕРДЛОВСКИЙ ЛЕСХОЗ, ГУ	Лесозаготовительная промышленность	624030, пос. Белоярский, Ключевская ул., д. 14	(343-77) 21-245, 21-990
СК УРАЛ-ПРОГРЕСС, ООО	Деревообрабатывающая промышленность, производство пиломатериалов	623418, г. Екатеринбург, ул. Куйбышева, д. 486	(343) 251-33-75, 251-67-39 hkprogress@mail.ru
СОДИС, НПФ, ООО	Сушильное оборудование	620085, г. Екатеринбург, Монтерская ул., д. 5а, оф. 2	(343) 345-85-33 sodis@ru66.ru, www.s-o-d-i-s.com
ТАВДИНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ООО	Производство автопоездов – лесовозов, прицепов, тралов, щеповозов	623955, г. Тавда, ул. Фрунзе, д. 2а	(343-60) 22-836, 20-572 tmz2005@yandex.ru, www.tavdamz.ru
ТАВДИНСКИЙ ФАНЕРНЫЙ КОМБИНАТ, ООО	Деревообрабатывающая промышленность, торговля лесом и лесопродукцией, экспорт березовой и осиновой фанеры, фанерные плиты	623955, г. Тавда, ул. Ковалев, д. 4	(343-60) 30-030, 30-027 info@tfk.ru www.tavda.ru
ТУРИНСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ ЗАВОД	Производство твердых древесноволокнистых плит; обоев многоцветных, тисненых; бумаги писчей, офсетной, рулонной, для принтеров; пиломатериалов	623900, г. Туринск, ул. Дзержинского, д. 2	(343-49) 24-375, 24-078, 24-170, 22-166 mar@tcbz.uralnet.ru www.tcbz.uralnet.ru
УРАЛДРЕВ-ИНТО, НПВФ	Сушильное оборудование	620049, г. Екатеринбург, Первомайская ул., д. 109, оф. 411	(343) 374-26-78, 374-80-50 uraldrev@epn.ru, www.uraldrev.ur.ru
УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ, ОАО	Производство пиломатериалов	624090, пос. Верхняя Пышма, ул. Ленина, д. 131	(343-68) 43-142, 34-428
УРАЛЬСКИЙ ЛЕС, ООО	Производство обрезных хвойных пиломатериалов, погонажа, древесного угля	620000, г. Екатеринбург, Новинская ул., д. 13	(343) 725-08-19
УРАЛЬСКИЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ ТД, ООО	Производство пиломатериалов, экспорт	620017, г. Екатеринбург, Артинская ул., д. 126	(343) 334-97-59, (343) 379-53-74 (факс)
ФАНКОМ, ЗАО	Производство фанеры	624690, Алапаевский район, пос. Верхняя Синячиха, Кедровая ул., д. 1	(343) 372-71-10, 372-71-11 fankom@fankom.ru, www.fankom.ru
ФЕНСТЕР-АГ, ООО	Производство пиломатериалов: клееного бруса, деревянных евроокон. Оборудование и инструменты	620026, г. Екатеринбург, Красноармейская ул., д. 72	(343) 377-51-11, 377-51-12 okno@urs.ru, www.fenster-ag.ru
«ЭКО-ЭНЕРГИЯ», ЗАО	Производство, поставка, монтаж, запуск и сервисное обслуживание оборудования для производства гранул, пеллет	620000, г. Екатеринбург, ул. Бебеля, д. 17, оф. 207	(343) 222-21-31 zao@eco-en.ru, www.eco-en.ru

НЕМАНСКИЙ ЦБК ОБЕСПЕЧЕН ДРЕВЕСИНОЙ ВПРОК

Полностью стабилизировались поставки балансовой древесины на Неманский ЦБК (НЦБК), который входит в состав группы предприятий «Северо-Западная лесопромышленная компания» (СЗЛК). Об этом сообщил заместитель генерального директора СЗЛК по внешним связям Юрий Мурашко. Он отметил, что НЦБК получает в среднем 21 вагон балансовой древесины в сутки, что сделало возможным создавать запас на лесной бирже. Неманский комбинат перерабатывает до 10 вагонов баланса в день, и в настоящее время запас предприятия составляет 22 тыс. м³ древесины. «Нам удалось договориться с российскими организациями, эксплуатирующими лесосеки, – подчеркнул заместитель генерального директора НЦБК по лесу и топливу Владимир Бычков. – И сегодня две трети поставок идут из Северо-Западного федерального округа. Это Вологодская, Архангельская и другие лесные области. Треть баланса традиционно приобретаем в Республике Беларусь».

НЦБК продолжает развивать и модернизировать свое производство. Так, 25 октября на комбинате произошли сразу два значимых события. Это торжественный запуск новой линии по производству форматной офисной бумаги и открытие автоматической газораспределительной станции «Урожай-30».

Линия по производству офисной бумаги приобретена у немецкого концерна E.C.H. Will. «Реализация этого проекта – очередное звено в развитии глубокой переработки на Неманском ЦБК, – отметил генеральный директор СЗЛК Игорь Битков. – В 2006 году мы завершили строительство новой Бумажной фабрики №3 и запустили самую современную в стране бумагоделательную машину. Летом этого года НЦБК стал первым предприятием в России, полностью отказавшимся от использования хлора и хлорсодержащих веществ. Мы запустили новое целлюлозное производство, внедрив технологию TCF-отбелки целлюлозы. Таким образом, СЗЛК добилась соответствия продукции комбината высочайшим международным стандартам. И запуск новой линии – логичное следствие предыдущих этапов модернизации предприятия». На новом оборудовании будет производиться офисная бумага Office MASTER for colour laser & inkjet prints высокого качества. «Продукция обеспечивает высокое качество печати благодаря безупречному микрорельефу поверхности, гарантирует отличные результаты при печати любых цветных документов. Специальная обработка поверхности бумаги обеспечивает равномерную абсорбцию чернил без протекания, морщин и размытых контуров», – сообщила начальник отдела маркетинга СЗЛК Айна Хаммаева.

Газораспределительная станция «Урожай-30» построена на въезде в г. Советск, в месте ответвления от магистрального газопровода «Минск – Вильнюс – Калининград» на Неман. Газопровод в Неман был проложен еще в 2005 году благодаря поддержке администрации Калининградской области и руководства ОАО «Газпром». Тогда же с мазута на газ были переведены два из четырех паровых котлов ТЭЦ предприятия, обеспечивающей теплом и горячей водой НЦБК и г. Неман. Для полного перевода на газ было необходимо увеличить подачу голубого топлива. Эту задачу теперь решает построенная на средства СЗЛК автоматическая газораспределительная станция «Урожай-30». Благодаря поддержке губернатора Калининградской области Г.В. Бооса и ОАО «Газпром» Неману выделен дополнительный лимит газа. Город и НЦБК смогут получать в четыре раза больше голубого топлива – 40 тыс. м³/час. Теперь мазут для отопления Немана использоваться не будет.

По материалам buprom.ru

НАША СПРАВКА

СЗЛК возглавляет вертикально интегрированную группу промышленных предприятий, в которую входят Неманский ЦБК (Калининградская область), Каменногорская фабрика офсетных бумаг (Ленинградская область), торговые дома и представительства в регионах России и странах СНГ. Предприятия СЗЛК обеспечивают полный цикл изготовления целлюлозно-бумажной продукции.

СЗЛК занимает 18-е место в России по производству целлюлозы по варке, 8-е – по производству бумаг всех видов, 3-е – по производству офсетных и офисных бумаг, 1-е – по производству тетрадей. На мировом рынке жиропрочных бумаг продукция компании занимает 6%.

РУССКИЙ ЛЕСОВОЗ ЗАТОНУЛ В ЯПОНСКОМ МОРЕ

18 ноября Владивостокский морской спасательно-координационный центр получил сигнал бедствия от лесовоза «Кастор-1», находящегося в 300 км южнее порта Владивосток; судно, перевозящее лесоматериалы, следовало из порта Находки в Китай. На борту находились 36 российских граждан. В это время в Японском море был шторм. По сообщению капитана, судно получило сильный крен из-за смещения груза, однако все члены экипажа заранее покинули теплоход на четырех плотах, после чего связь с лесовозом прервалась.

Поисковая операция началась сразу после получения сообщения о крушении сухогруза. В район бедствия были направлены все находящиеся рядом суда. В поисковых работах принимали участие четыре корабля, также данный район обследовал самолет Ан-74 Дальневосточной авиабазы МЧС России. Во время воздушной разведки с самолета были обнаружены четыре спасательных плота, а также обломки затонувшего судна. Координаты были переданы находящимся рядом судам.

В результате проведенной поисковой операции были спасены 35 человек, которые на бортах трех российских и одного английского судов были доставлены в порт Находку Приморского края. Состояние спасенных людей удовлетворительное. Еще один россиянин так и не был найден. 21 ноября в ходе допроса капитан затонувшего судна показал, что второй механик Владимир Орлов погиб во время пересадки экипажа с корабля на спасательные плоты. «По его словам, В. Орлов захлебнулся в результате падения за борт во время эвакуации экипажа», – отметил руководитель Приморского межрайонного следственного отдела Дальневосточного следственного управления на транспорте Следственного комитета при прокуратуре РФ Андрей Самаркин. Данная версия приобщена к уголовному делу.

По материалам rusnovosti.ru

ЛЕС И КЛИМАТ – ГЛАВНАЯ ТЕМА ДЛЯ ОБСУЖДЕНИЯ

Главной темой X Международного лесного форума станет проблема «Лес и климат». Такое заявление сделал руководитель Рослесхоза Валерий Рощупкин. «Это решение организаторов форума связано с тем, что сегодня в мире отмечается большая обеспокоенность по поводу климатических изменений, однако в ряду факторов, активно влияющих на климат, лесу не уделяется должного внимания». Глава Рослесхоза считает, что Россия, обладающая четвертью мировых запасов леса, может и должна привлечь зарубежных экспертов для обсуждения этого вопроса на своей территории. «Серьезный разговор с экологической направленностью об использовании лесных ресурсов, новый подход к лесным ресурсам очень важен не только для всего мирового сообщества, но и для самой России, где сегодня формируется новая политика по использованию лесов», – подчеркнул он.

Другими важными темами для обсуждения на будущем форуме станут все вопросы, которые касаются изменений, связанных с принятием нового Лесного кодекса. «Весь мир сегодня занимается совершенствованием системы управления, и изменения в российском Лесном кодексе привлекают внимание мирового лесного сообщества. Мы должны обеспечить наших коллег достаточным объемом информации, используя площадку форума», – считает глава Рослесхоза. Он также отметил, что в будущем году будет снова проводиться Международный лесной юниорский конкурс, который становится доброй и полезной традицией.

Также Валерий Рощупкин выразил удовлетворение итогами IX Международного лесного форума и подчеркнул, что Федеральное агентство лесного хозяйства останется активным участником этого мероприятия.

Галина МАЛИКОВА

УКРАИНЕЦ СОЗДАЛ ДЕРЕВЯННЫЙ АВТОМОБИЛЬ

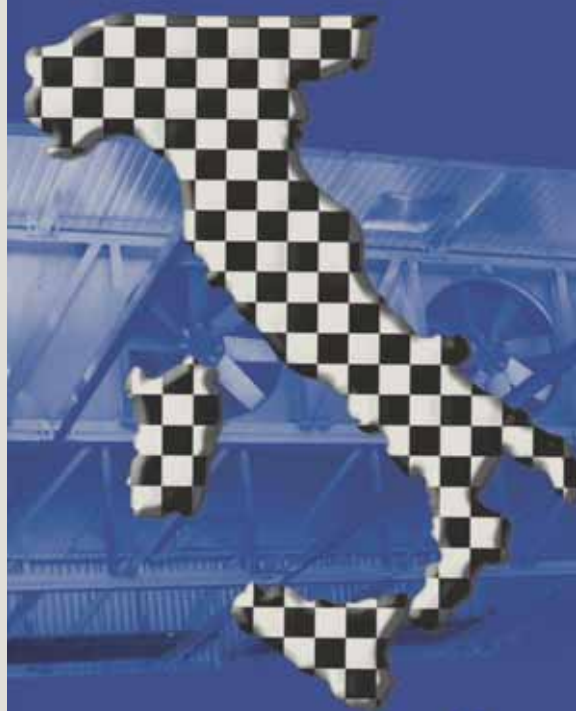
Попытки создать деревянный автомобиль предпринимались не раз. Но машина, созданная украинцем Василием Лазаренко из дерева, – просто чудо. Деревянное авто необычно тем, что представляет собой сразу два типа автомобиля одновременно: кабриолет и обычное купе, таким образом объединяя в себе классику и современность. Для создания «автомобиля мечты» Василию Лазаренко пришлось продать обе имеющихся у него машины. Платформой для нового деревянного автомобиля стал немецкий Opel 1981 года, отделанный деревом и покрытый пятью слоями водонепроницаемого и огнеупорного лака.



По материалам Mobbitt.info

DRY MASTER

**ЗНАК КАЧЕСТВА
ВАШЕЙ ДРЕВЕСИНЫ**



**Приглашаем
к сотрудничеству
региональных
представителей**

**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ**

**ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ЛЕНТОЧНЫЕ
ПИЛОРАМЫ**

**www.drymaster.ru
E-mail: market@drymaster.ru**

Производитель:
51100 Pistoia (PT) ITALIA Via E.Fermi 43/A
Тел./факс: +39 0578 55909
говорим по-русски
телефоны в Италии: +39 348 8960497, +39 347 8421413
телефоны в России: +7 921 5344665, +7 921 6365603

WOODWAY GROUP ОРГАНИЗУЕТ ПРОИЗВОДСТВО КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В КОМИ

Московская компания Woodway Group намерена организовать производство клееных конструкций стоимостью 50 млн евро на промышленной площадке Княжпогостского завода ДВП (Княж-Погост, Республика Коми). На первом этапе реализации проекта предполагается организовать лесопильное производство, на втором – производство клееных конструкций для домостроения (клееный брус и балки перекрытий) мощностью 25 тыс. м³ в год.

В рамках прошедшего с 14 по 16 ноября в Республике Коми Северного инвестиционного форума «Развитие стратегического планирования в России: проблемы, подходы, задачи» состоялась встреча председателя совета директоров Woodway Group, председателя Конфедерации лесной промышленности Валерия Сайковского с представителями правительства республики. В ходе встречи он предложил механизмы привлечения в лесную отрасль Коми инвесторов, готовых реализовать долгосрочные программы по строительству ряда деревообрабатывающих предприятий стоимостью около 50 млн евро каждое. В результате сторонам удалось достичь договоренности. Представители правительства Коми подчеркнули, что в ближайшее время планируется участие соответствующих министерств и ведомств республики в разработке и подготовке решения по запуску пилотного инвестиционного проекта строительства деревообрабатывающего завода в Коми.

По материалам lesprom.ru

STORA ENSO ПОСТРОИТ ЦБК В ДЗЕРЖИНСКЕ

Правительство Нижегородской области в ближайшее время намерено подписать соглашение с компанией Stora Enso (Финляндия) о строительстве целлюлозно-бумажного комбината в районе Дзержинска. Об этом сообщил министр инвестиционной политики Нижегородской области Дмитрий Сватковский. По его словам, в настоящее время финская и российская стороны отработывают все условия данного соглашения.

Ранее губернатор Нижегородской области Валерий Шанцев заявил о том, что Stora Enso с проектом строительства ЦБК в Нижегородской области не составит конкуренции действующему в Балахне ЦБК «Волга». Глава региона отметил, что ЦБК «Волга» потребляет только 700 тыс. м³ древесины в год, притом что Stora Enso перерабатывает за год 5 млн м³ древесины.

«Если учесть, что в Нижегородской области квоты на вырубку составляют 3 млн м³ древесины, то, я думаю, сырьевой базы нам хватит, а остальное сырье Stora Enso сможет закупать в других регионах. Мы заинтересованы в размещении этого производства у нас, но еще как минимум десяток регионов страны претендуют на размещение ЦБК на своей территории», – пояснил В. Шанцев.

По материалам regnum.ru

ЛЕСОРУБОЧНЫЕ БИЛЕТЫ ВЕРНУТ?

В первом полугодии 2008 года в новый Лесной кодекс могут быть внесены изменения, предусматривающие введение разрешительных документов на право заготовки древесины, аналогичных старым лесорубочным билетам. Такая возможность предусматривается проектом «Плана действий на 2008 год по борьбе с незаконной заготовкой и нелегальным оборотом древесины в Российской Федерации», разработанным Рослесхозом и МПР. До вступления в силу нового Лесного кодекса (1 января 2007 года) на каждое мероприятие, связанное с заготовкой древесины, выписывался разрешительный документ единого образца на номерном бланке с защитой от подделки – лесорубочный билет. Практически все, существовавшие в России системы отслеживания происхождения древесины, подтверждавшие законное происхождение этой древесины, были основаны именно на лесорубочных билетах и их учете. Новый Лесной кодекс отменил лесорубочные билеты, сохранив возможность их использования лишь в течение переходного периода. Тем самым была ликвидирована документальная основа для верификации легальности происхождения древесины. Введенная взамен система лесных деклараций из-за ошибок, допущенных разработчиками кодекса и нормативно-правовых актов лесного хозяйства, не способна обеспечить достаточную точность информации о местах происхождения древесины и не создает необходимой документальной основы для контроля за законностью ее заготовки.

По материалам Лесного форума «Гринпис России»

«ГРИНПИС» ВНЕС ЦБК «ВОЛГА» В «БЕЛЫЙ СПИСОК»

ОАО «ЦБК «Волга» внесен в «белый список “Гринпис”». Об этом сообщила пресс-служба комбината. В «белый список» вошли компании, проводившие в 2006 году политику открытости в сфере экологической документации. Кроме ОАО «ЦБК «Волга» в него включены такие нижегородские компании, как «СИБУР-Нефтехим», «Волготрансгаз», «Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез», Заволжский моторный завод, Павловский машиностроительный завод «Восход». Как подчеркнули в пресс-службе комбината, на ОАО «ЦБК «Волга» природоохранным мероприятиям придается очень большое значение. Ежегодно в это направление вкладываются серьезные инвестиции, благодаря чему только в 2006 году объем сброшенных сточных вод по сравнению с 2005 годом снизился на 330 тыс. м³, на 400 кг снизился выброс загрязняющих веществ в атмосферу, значительно уменьшилось количество твердых промышленных отходов. Общее снижение образовавшихся отходов составило около 5 тыс. т.

Кроме того, была проведена рекультивация полигона по складированию коры и древесных отходов в районе деревни Истомино, а главное – начата работа по реализации инвестиционного проекта «Строительство комплексной линии по утилизации корьевых, древесных отходов и осадков очистных сооружений». Как сообщила пресс-служба, на данном объекте по плану уже в декабре этого года должны начаться пусконаладочные работы. Реализация проекта позволит решить главную экологическую проблему Балахнинского района Нижегородской области, а предприятие получит мощный источник технологического пара.

По результатам работы в сфере экологии и охраны окружающей природной среды ОАО «ЦБК «Волга» получило международный экорейтинг на уровне «экоА+». Балахнинский бумкомбинат – единственное в стране предприятие целлюлозно-бумажной промышленности, имеющее столь высокий экорейтинг, присуждаемый независимым агентством «Эксперт РА».

По материалам rosinvest.com

«ОСБИ ГРУПП» ИНВЕСТИРУЕТ 8 МЛРД РУБЛЕЙ В ЛЕНИНГРАДСКУЮ ОБЛАСТЬ

Казахстанско-российская компания – ООО «ОСБИ Групп» – построит в Ленобласти деревоперерабатывающий комплекс стоимостью 8 млрд рублей. Под проект выделен участок в 19 га в поселке Мга Кировского района. Компания намерена создать производство, включающее все этапы переработки древесного сырья. Одним из основных предприятий комплекса станет завод по выпуску плит OSB (с ориентированной плоской стружкой). На начальном этапе компания планирует производить 300 тыс. м² OSB в год. Помимо этого, в комплекс войдет лесопильное производство объемом 200 тыс. м³ в год, а также завод по изготовлению клееного бруса, строительных балок и древесных гранул. Сырье для комплекса будет поставляться из Ленинградской (40%), Новгородской и Псковской областей (60%). В 2009 году планируется запуск первой очереди завода, полностью проект будет реализован к 2015 году. Это будет первое производство плит OSB в Ленобласти. «OSB более универсальны, чем фанера и другие материалы, поэтому мы полностью перешли на эти плиты», – отметил Руслан Курбанов, представитель компании “Концерн-Дитрих дизайн”. – Сейчас мы покупаем их в Европе, и с местными производителями пока не сталкивались. Я думаю, что с запуском производства “ОСБИ” в Ленобласти цены не снизятся, но местный продукт вполне может стать заменой импорту».

Возрастающий спрос на OSB (сегодня он составляет 1 млн м³ в год) объясняется развитием в России панельно-каркасного домостроения. По мнению экспертов, чтобы в полной мере удовлетворить спрос, необходимо еще несколько таких производств.

По материалам expert.ru

ТД Технологии
Деревообработка
Оборудование

ОСНОВАТЕЛЬНОСТЬ В ПРИНЯТИИ РЕШЕНИЙ

Станки

Сервис и автоматизация

Проектные услуги

Технологические линии

Предпроектные проработки

Юридическое сопровождение проекта

Лицензия серия Д № 863894 пер. № ГС-2-781-02-26-0-7811369828-018774-1 от 28.04.2007 г.

Телефон. +7(812)334-16-66 Факс. +7(812)334-16-67 Internet: www.tdorus.com E-mail: info@tdorus.com

Адрес: Россия, 192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 13, офис 436



ОАО «ГМЗ» производит на современных автоматических линиях высококачественные промышленные пилы и ножи для предприятий ЛПК из стали ведущих российских и европейских производителей.



Пилы:

- Рамные длиной 1100-2200 мм (в т.ч. упрочненные стеллитом и конические);
- Твердосплавные с любым количеством и заточкой зуба Ø 160-1250 мм;
- Круглые плоские Ø 200-1500 мм;
- Ленточные шириной 10-60 мм;

Группа реализации пил
тел: (8312) 41-77-74, 41-32-54;
e-mail: Smirnov@gmz-nn.ru

Ножи:

- Рубильные (в т.ч. из сталей DIN №1.2343 и 1,2344, с гарантированной стойкостью не менее 8 часов), стружечные;
- Для фрезерования древесины;
- Лушильные, для резки шпона и другие

Группа реализации ножей:
тел: (8312) 41-23-46, 41-23-56;
e-mail: Shamshina@gmz-nn.ru

Приобрести продукцию можно в ЗАО «ТД ГМЗ»
603950, г. Н.Новгород, Московское шоссе, 52
тел/факс: (8312) 41-33-54, e-mail: td@gmz-nn.ru

Телефоны региональных дилеров ЗАО «ТД ГМЗ»:
Архангельск-«Архлес-Сервис», 21-90-02; Барнаул – «Универсал Контракт», т.23-24-04; Дзержинск, Минской обл. -УП «Либра», т.5-57-24; Днепропетровск- ЧСПТО «Инструмент-Центр», т. 725-14-85; Екатеринбург-«ТД Антей», т.217-35-18; Иркутск-ООО«Торговая фирма АЛТ», т.33-11-06; Киев-«Обериг-2002», т.510-84-12; Киров, «Пилотех», т.56-88-53; Красноярск, НТФ «Технология», т. 54-13-01; Минск-ООО «ЭСА», т. 201-16-48; «ПАН-СТП», т. 210-50-33; Омск, ТФ «Есаул», т. 26-50-22; Санкт-Петербург, «Пифмастер», т.327-64-31;

Представительства ГМЗ:
г. Москва (495) 610-90-05; г. Вологда (8172) 51-88-68

ЧЕТЫРЕ БИОТОПЛИВНЫХ АССОЦИАЦИИ ОБЪЕДИНИЛИСЬ ПРОТИВ ОТЧЕТА ООН

Бразильский союз переработчиков сахарного тростника (Unica) обратился с письмом к генеральному секретарю ООН, в котором протестует против утверждения о том, что рост мирового производства биотоплива провоцирует бедность в мире. Это утверждение содержится в последнем отчете по мировому рынку биотоплива, подготовленном под эгидой ООН. К мнению Unica присоединились также Европейская биотопливная ассоциация, Канадская и Американская ассоциации возобновляемого топлива.

Автор отчета ООН Йен Зиглер (Jean Ziegler), который недавно назвал переориентацию сельхозугодий для производства биотоплива «преступлением против человечества», предлагает ввести пятилетний мораторий на расширение производства биотоплива. Свое мнение он аргументирует тем, что переориентация сельхозпроизводства на выпуск сырья для биотоплива ведет к снижению производства продовольствия и усугублению бедности в мире. Со своей стороны, Unica призывает не вводить подобный мораторий. Так, страны ЕС, не имея в настоящее время единой политики относительно производства биоэтанола, вряд ли остановят развитие его производства. Тем не менее падение спроса на биоэтанол в Европе в связи с возвратом к большему производству продовольствия может затормозить развитие биотопливных программ во многих других странах. Для Бразилии, которая является производителем и экспортером биоэтанола №1 в мире, введение моратория может означать большие проблемы. Обеспокоенность Бразилии объяснима ее стремлением включить биоэтанол в глобальный товарооборот.

Представители Unica считают, что ключевым пунктом в вопросе дальнейшего развития производства биотоплива в мире должен стать экологический аспект. В этом смысле основным преимуществом биоэтанола является тот факт, что растения, из которых он производится, поглощают в процессе своего роста углекислый газ, тормозя таким образом глобальное потепление.

Так, согласно октябрьскому отчету National Geographic, с учетом эквивалентного поглощения растениями этанол из кукурузы при сжигании производит на 22% меньше углекислого газа, чем бензин, из сахарного тростника – на 56% меньше, а биодизель из соевого масла – на 68% меньше углекислого газа, чем традиционное дизельное топливо.

Также представители Unica отмечают, что отчет Йена Зиглера не следует считать официальной точкой зрения ООН, поскольку, например, Продовольственная и сельскохозяйственная организация ООН (FAO) в своем отчете за 2005 год сообщает о том, что рост потребления биотоплива может помочь диверсифицировать сельскохозяйственную и лесную деятельность и улучшить безопасность пищевых продуктов, способствуя экономическому развитию. Подобного мнения придерживаются и Мировой банк, и Международный валютный фонд.

Четыре биотопливных ассоциации, выступившие против отчета Йена Зиглера, считают, что высокие цены на сельскохозяйственную продукцию являются благом для фермеров, принося дополнительную прибыль сельхозпроизводителям как в развитых, так и в развивающихся странах, которые долгое время страдали ввиду низких мировых цен на произведенную ими продукцию.

По материалам agronews.ru

ДЕРЕВЯННАЯ КЛАВИАТУРА ДЛЯ КОМПЬЮТЕРОВ APPLE IMAC

Обычная с технической точки зрения клавиатура MonoDO для компьютеров Apple iMac радует взор и возбуждает желание поскорее прикоснуться к кнопкам. А все потому, что изготовлена она из дерева – материала, от которого всегда веет теплом и воспоминаниями о живой природе. Конструкция оснащена механизмом, позволяющим поворачивать клавиатуру на углы в 8, 11, 14 и 17 градусов. О стоимости клавиатуры пока не сообщается.

По материалам digimedia.ru

ТЮМЕНСКИЕ СТУДЕНТЫ БУДУТ УЧИТЬСЯ НА ТЕХНИКЕ НОМАГ

В Тюменском лесотехническом техникуме открылся учебный центр по деревообработке и производству корпусной мебели, оснащенный оборудованием компании Nomag GUS GmbH. Учебное заведение предоставило для размещения центра более 400 м² учебных площадей. На ремонт помещения из бюджета региона выделено 4,4 млн рублей в рамках областной целевой программы «Сотрудничество». Компания Nomag GUS GmbH предоставила высокотехнологичное оборудование общей стоимостью более 4,2 млн рублей: автоматический станок для точного раскроя облицованных и необлицованных плит; обрабатывающий центр с ЧПУ для индивидуального производства мебельных деталей; кромкооблицовочный станок, а также инструменты для каждого станка. Доставку оборудования из Германии в Тюмень оплатил техникум, взяв на себя и таможенные расходы. ОАО «ДОК «Красный Октябрь» как участник договорных отношений осуществляет техническое и технологическое обеспечение деятельности нового учебного центра.

Губернатор Тюменской области Владимир Якушев, участвовавший в церемонии открытия учебного центра, отметил, что содействие подготовке специалистов, которые востребованы на рынке труда, – одно из приоритетных направлений работы областного правительства. По словам губернатора, открытие таких центров – это насущная потребность. Здесь можно получить знания и навыки работы на высокотехнологичном оборудовании, которые потребуются на производстве. «Ранее, материальная база учебных заведений не позволяла создавать подобные центры, – отметил Владимир Якушев. – Сейчас ситуация изменилась, и областной бюджет активно этому содействует. Главная задача сегодня – создавать современные учебные центры и поставить обучение на поток, чтобы из них выходили действительно высококлассные специалисты».

По материалам vsluh.ru

ЭЛСИ

- ♦ **ПРОИЗВОДСТВО** сборных дереворежущих фрез с механическим креплением твердосплавных ножей для высококачественной обработки массива древесины, ДСП и МДФ
- ♦ **РАЗРАБОТКА** и изготовление фрез по заказам
- ♦ **ПРОФИЛИРОВАНИЕ** твердосплавных ножей
- ♦ **ДОСТАВКА** в любой регион транспортными компаниями

ФРЕЗЫ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-Б
Тел./факс: (49234) 3-46-47, 3-47-80, 3-48-01, 3-48-63, (901) 992-36-47
E-mail: elsi@elsifr.ru http://www.elsifr.ru

ШЕРВУГ ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Станок 668с для распиловки тонкомера на брус, обрезную доску. Оцилиндровка срубов до d 100-200 мм.

Станок 682С для получения срубных заготовок для домостроения. Оцилиндровка до d 180-280 мм и фрезеровка профиля за один проход.

Станок 671С для фрезерования чашки в срубных заготовках d 180-280 мм

Станок 672С для торцовки срубных заготовок d 180-280 мм

Околостаночное оборудование. Рольганги 4-6 м. Неприводные регулируемые по высоте

Шервуг 610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
Тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
E-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru

ЭКО ДРЕВ ТВЕРЬ **WWW.EKODREV.RU**

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепка, кора, срезки, дрова).
- Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

- Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- Механизированная и автоматизированная топливоподача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- Объемы загрузки 10-100 м куб.
- Источники тепла на деревоотходах и другие.
- Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- Для производства пеллет

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (4822) 39-41-12, 39-41-14 e-mail: ekodrev@bk.ru



ПОНССЕ (www.ponsse.com) – один из мировых лидеров и ведущий поставщик сортиментной лесозаготовительной техники на Российском рынке и динамично развивающаяся компания.

Мы приглашаем опытных, энергичных специалистов для работы в компании (в Карелии, Санкт-Петербурге, на Урале и в Сибири) в качестве:

- 1) *главного механика – руководителя механиков*
- 2) *механиков по ремонту и техническому обслуживанию*
- 3) *инструкторов по обучению операторов и механиков*
- 4) *менеджера-специалиста по запасным частям*

Общие требования к кандидатам:

- желание работать (включая частые командировки по России),
- профессионализм,
- практический опыт работы на современной лесозаготовительной технике,
- знание технологий лесозаготовки,
- наличие профильного среднего технического или высшего образования,
- умение работать с компьютерной техникой.

Также дополнительными плюсами являются: практические знания по современной гидравлике с электронным управлением, знание английского или финского языка. Знание английского языка для главного механика и специалиста по запасным частям – обязательно.

Успешным кандидатам ПОНССЕ предлагает достойную заработную плату и условия для карьерного роста.

За дополнительной информацией обращайтесь по тел. +7(812) 718 65 47, контактное лицо: Сергей Федорович Свириденко.

Резюме присылайте по адресу: taisa.marchenko@ponsse.com

ООО «Понссе» Россия, г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, д.2
тел. (812) 718-65-47, факс (812) 331-94-12

Сельхозтехника
Грузовая техника
Дорожная техника
Грузоподъемная техника

**Портал
спецтехники
и оборудования**

www.SpecServer.com

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА
(8443) 41-05-41, 41-56-63

Гризли

КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!
МЫ ПРОИЗВОДИМ:

Дисковый станок углового пиления «ГРИЗЛИ»
• 14 модификаций
• максимум радиального распила
• диаметр филокювика до 1 м

Брусующие станки
• диаметр бревна до 220 мм
• диаметр бревна до 320 мм

Многопильные станки
• высота пропила до 150 мм
• высота пропила до 180 мм

Многопильные-кромкообрезные станки
• высота пропила до 80 мм
• высота пропила до 100 мм
• высота пропила до 120 мм

Заточные станки

Комплексы разной производительности "под ключ"

подробности смотрите на сайте www.grizly.ru

Hundegger Стены из массивной древесины - Производственная линия

MHM
Massiv-Holz-Mauer

РВА

Комплексная производственная линия для изготовления стен из массивной древесины. Необходимая производственная площадь – ок. 40 м x 10 м, годовая производительность при работе в одну смену – ок. 18.000 м² стеновых элементов.

Стена из массивной древесины
• Массивная стеновая конструкция без клея и химии
• Высокое теплоизоляционное свойство
• Использование экономичного сырьевого материала
• Полностью автоматическая (предварительная) заготовка стеновых элементов
• Простой и быстрый монтаж

Массивная прочная, как скала, но сухая, теплая и полезна для здоровья. F90B

Hans Hundegger
Maschinenbau GmbH
D-87749 Hawangen
Tel. +49 (0) 8332 923310
www.hundegger.de
www.massivholzmauer.de

Pro-Service Ltd.
Компания Hundegger
121170 Россия Москва
тел.: +7 495 784 73 55
www.hundegger.ru
info@hundegger.ru

ВТОРОЕ ДЫХАНИЕ СОЛОМЕНСКОГО ЛЕСОЗАВОДА

16 ноября в Карелии (пос. Соломенное, район г. Петрозаводска) состоялся запуск лесоперерабатывающего завода по производству фрезерованных деталей. Мощность предприятия составит около 100 тыс. м³ готовой продукции в год. Стоимость проекта – 1 млрд 60 млн рублей.

ЗАО «Соломенский лесозавод» входит в группу предприятий «АСПЭК» (г. Ижевск, Удмуртия). Группа включает в себя ряд предприятий нескольких отраслей – лесной, нефтеперерабатывающей и строительной. К ее лесному направлению относится также компания «АСПЭК-Лес» (г. Сарапул, Удмуртия), которая производит дома из клееного бруса.

Соломенский завод – одно из старейших лесных предприятий Карелии, основанное в 1873 году, но в начале прошлого века оказавшееся на грани закрытия. В 2004 году завод был выкуплен у прежнего хозяина ООО «АВ Инвест» группой компаний «АСПЭК», которая вложила более 1 млрд рублей в его реконструкцию и модернизацию. И теперь, после

двухлетней подготовки, завод начал работу. О новой жизни предприятия рассказывает главный технолог ЗАО «Соломенский лесозавод» Екатерина Фокина.

– **Екатерина, что из себя представлял лесозавод к 2005 году? В каком состоянии вы получили предприятие?**

– Предприятие было нерентабельно: объем выпускаемой продукции не превышал 20 тыс. м³ в год. Часть зданий была разрушена, главный лесопильный цех практически уничтожен пожаром. Оборудование установлено еще советское, морально и технически устаревшее.

– **Что уже удалось сделать?**

– Мы построили современные здания цехов, отремонтировали склад

готовой продукции. Приятно отметить, что введено в эксплуатацию новое современное оборудование, производственный процесс организован на базе передовых технологий. На участке лесопиления установлено оборудование всемирно известной компании Springer, объемы производства составляют 180 тыс. м³ пиловочного сырья в год. Высокотехнологичные камеры Muhlbock Vanisek позволяют качественно высушить древесину до столярной влажности за минимальные сроки. Фрезеруются пиломатериалы на высокоскоростной линии Ledinek.

Буквально на следующей неделе будет запущена в эксплуатацию котельная установка компании Politechnik, работающая на отходах производства, которая будет вырабатывать тепловую энергию для технологических нужд предприятия. До ремонта административного корпуса пока не дошли, так что руководители работают в самых неприглядных кабинетах.

– **Очевидно, затраты на реконструкцию огромны, а прибыль еще только планируется. На какие средства сейчас живет завод?**

– Пока завод развивается на средства группы предприятий «АСПЭК» и кредиты Сбербанка России. Но и собственные средства у завода уже есть: первые отгрузки продукции начались еще в октябре.

– **Каков ваш ассортимент товаров?**

– Продукция под маркой ЗАО «Соломенский лесозавод» изготавливается из древесины северных хвойных пород и ценится за высокую плотность. Специализируется предприятие на выпуске фрезерованных деталей из цельной и

сращенной древесины и щепы для целлюлозно-бумажных комбинатов. Качество механической обработки и сортировки продукции отвечает современным мировым стандартам.

– **На внешний или внутренний рынок вы планируете работать? Заключены ли уже договоры с потребителями?**

– Сейчас контракты находятся на стадии заключения. Планируем поставлять продукцию в Японию, Европу, Россию.

– **Каковы планы на ближайшее будущее?**

– На плановую мощность – около 100 тыс. м³ фрезерованных деталей в год – планируем выйти в следующем году. В перспективе надеемся увеличить объем распиловки пиловочного сырья в полтора-два раза.

Кроме того, управляющей компанией «АСПЭК» поставлена задача более глубокой переработки древесины. В связи с этим к концу 2008 года запланировано запустить производство топливных гранул (пеллет) объемом более 50 тыс. тонн в год. В качестве исходного сырья будут использоваться не только отходы лесопиления, но и отходы лесозаготовок наших дочерних предприятий. В Карелии только начинается освоение этого бизнеса, а на внешнем рынке наблюдается увеличение динамики спроса на этот вид продукции.

Позже начнется реализация проекта по выпуску клееных деревянных конструкций. В России деревянное домостроение развивается довольно быстро. А для нас более глубокая переработка древесины увеличит добавочную стоимость продукции.

– **Какое сырье вы используете?**

– Используем исключительно местное, карельское сырье – ель, сосну, заготовленную нашими дочерними предприятиями: ЗАО «Шуялес» и ОАО «Поросозеро». Они были куплены нашей компанией в течение прошедших двух лет. Собственного сырья пока недостаточно, поэтому мы покупаем круглый лес у других карельских предприятий.

Одна из наших задач – поставить на ноги дочерние предприятия, способствовать оптимизации производства Поросозерского леспромпхоза для более полного освоения им расчетной лесосеки. Возможно, в перспективе приобретем еще леспромпхозы.

Глава Республики Карелии Сергей Катанандов и учредитель группы предприятий «АСПЭК» Виктор Хорошавцев разрезают ленточку на открытии завода



– **Расскажите немного подробнее об экологических и социальных аспектах производства.**

– Общая численность рабочих, конечно, уменьшилась: производство теперь автоматизировано. Всего трудятся 350 человек, все они жители Петрозаводска и Соломенного. После завершения обустройства котельной начнем отапливать поселок.

Что касается экологии, воздействие на природу у нас минимизировано. Предприятие работает по принципу безотходного производства: кора и опилки утилизируются в котельной. Что немало важно, за счет эксплуатации современного оборудования значительно снижен уровень шума. Раньше работу лесозавода было слышно во всем поселке. Также мы очистили и освободили от построек водоохранную зону, отремонтировали водозаборное устройство.

– **Почему выбор пал именно на Карелию?**

– Конечно, важна транспортная логистика. Недалеко и граница с Европой, и порты Санкт-Петербурга. Продукция грузится в морские контейнеры и транспортируется до порта при помощи автомобильного транспорта.

Кроме того, Карельская древесина ценится из-за ее высокой плотности. Но Карелия – это только начало. Группа компаний «АСПЭК» планирует осваивать новые территории, открывать новые деревообрабатывающие заводы в других регионах России.

– **Поддерживают ли вас местные власти?**

– Да, правительство республики содействует в обеспечении поставок сырья на завод.

Мария ФАВОРСКАЯ

НАША СПРАВКА

Группа компаний «АСПЭК» основана в 1992 году. Основными предприятиями группы являются ЗАО «АСПЭК» (переработка нефти, реализация нефтепродуктов), ООО «АСПЭК-Нефтепродукт» (сеть из 29 автозаправочных станций в Ижевске и Удмуртской Республике), ООО «ПСК «АСПЭК»» (выполнение строительно-монтажных работ), ООО «АСПЭК-Домстрой» (жилищное строительство, глубокая переработка древесины) и ряд других.



Главный технолог Екатерина Фокина и другие сотрудники лесозавода

ПРАВИЛА ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО ДВИЖЕНИЯ: ОБГОН ЗАПРЕЩЕН

СПЕЦРЕПОРТАЖ



15 ноября 2007 года состоялся десятый, юбилейный съезд Союза лесопромышленников Ленинградской области. В 1998 году инициативной группой лесопромышленников было принято решение создать некоммерческое партнерство. Тогда на учредительном собрании присутствовали 16 юридических и три физических лица. Сейчас Союз лесопромышленников Ленинградской области насчитывает в своих рядах более 70 членов.

Нынешний съезд проходил в непростое для лесопромышленников время – время реформирования, когда Ленинградской области переданы полномочия в части ведения лесного хозяйства. Выступая с приветственным словом от имени депутатов Законодательного собрания Ленинградской области, его председатель И. Ф. Хабаров отметил, что прежде всего необходимо сохранить тот кадровый потенциал, тот положительный накопленный опыт, который есть сегодня в системе лесного хозяйства.

Депутатам придется рассматривать проекты законов, а законодательные инициативы в первую очередь должны исходить от работников лесопромышленного комплекса. Все это потребует всестороннего сотрудничества с депутатами. «Я думаю, мы найдем способ работы с депутатами, – заметил И. Ф. Хабаров, – чтобы не получалось так, как это было совсем недавно, когда только с третьего захода депутаты утвердили закон «Об исключительных случаях заготовки древесины». Придется, наверное, больше работать на местах с депутатами и доказывать, что дает Ленинградской области тот или иной закон, та или иная инициатива на практике». И здесь немаловажная роль принадлежит членам Союза лесопромышленников Ленинградской области.

Председатель правления союза А. Б. Государев доложил, что 2007 год был для лесопромышленников крайне сложным. «С начала года мы находились в правовом вакууме по сравнению с другими регионами России, – сказал он. – Осложнила ситуацию бесснежная зима, не позволившая освоить зимний лесфонд. Финансовое состояние предприятий было критическим, не было возможности платить арендную плату, зарплату рабочим, выполнять лесохозяйственные мероприятия. Была приостановлена заготовка на ряде предприятий из-за отсутствия лесобилетов. Прекратилась заготовка в бывших сельских лесах. На лесозаготовителей навалился ряд других проблем из-за отсутствия необходимых документов на лесопользование.

Сегодня мы должны делать выводы о том, что нам дал Лесной кодекс, и наметить пути выхода из тех непростых ситуаций, в которых находятся лесозаготовители».

С 1917 года Россия переживает одиннадцатую реформу лесного хозяйства, которая напрямую касается и лесопромышленников. По словам А. Б. Государева, десять месяцев 2007 года ясно показали, что Госдума, МПР и Рослесхоз направили лесной комплекс России по дороге, изобилующей ямами, канавами и ухабами. «Строители этой дороги в светлое будущее лесного сектора России обязаны были сначала обеспечить ее финансированием и обустроить указателями, то есть подготовить утвержденные Правительством РФ и Минюстом необходимые правила и нормативы, и только после этого открыть двухполосное движение по ней: одна полоса – для лесхозов, другая – для лесозаготовителей», – подчеркнул он.

На последних двух совещаниях правления было принято решение не обсуждать на съезде разногласия, существующие между лесхозами и арендаторами, а перейти к конструктивным решениям, чтобы обеспечить стабильность работы и лесхозов, и арендаторов. Получено принципиальное согласие председателя Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды М. А. Дедова на то, чтобы подготовить и подписать соглашение между союзом и комитетом, определить основные задачи этого соглашения и рассмотреть вопрос о передаче Союзу лесопромышленников

отдельных полномочий, которые позволят избежать неправильных действий как со стороны лесопромышленников, так и со стороны лесхозов.

«В соглашении должно быть отмечено, – считает А. Б. Государев, – что представители Союза лесопромышленников обязательно должны принимать участие в проверках арендаторов межведомственной комиссией и других проверках, проводящихся в районах области. Об этом говорилось на выездных совещаниях правления в Приозерске, Лодейном Поле и Подпорожье».

С передачей полномочий субъектам Федерации будут усилены контрольные функции за соблюдением лесного законодательства. При проверке арендаторов неизбежно будут возникать спорные вопросы, а поэтому союзу нужны юристы, владеющие лесным законодательством. Каждому предприятию в отдельности крайне сложно доказать свою правоту, поэтому юридическое обеспечение необходимо.

В правлении уже есть возможность получить консультацию юриста. Но в ближайшее время в союзе может появиться своя юридическая фирма, которая будет не только защищать интересы лесопромышленников, но и обобщать судебную практику, делиться своим опытом. Например, Новгородские лесопромышленники имеют солидный опыт работы в судах и присылают в правление союза результаты выигранных арбитражных дел.

Председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области М. А. Дедов рассказал о новой структуре управления лесами на территории Ленинградской области и о передаче части полномочий с федерального уровня на уровень субъекта Федерации. Он отметил, что полномочия передавались довольно долго, в результате чего область несколько отстала от других регионов. Необходимо было выпустить целый ряд нормативных документов, и правительство области сделало все, чтобы работа лесопромышленников была обеспечена необходимой нормативной базой. Фактически уже разработаны все законы и подзаконные акты.

М. А. Дедов сообщил, что на днях был утвержден и прошел Минюст проект приведения договоров аренды

участков лесного фонда в соответствие с лесным законодательством. Для того чтобы все были в одинаковых условиях, правительство проводит комплексную проверку лесопользователей, работающих на территории Ленинградской области. Создана комиссия, делаются выборочные проверки организаций. «Будем подходить принципиально к этому вопросу, – заметил председатель Комитета по природным ресурсам. – Структуры, которые не работают, которые уклоняются от взаимодействия с органами власти, от сотрудничества с тем же Союзом лесопромышленников области, наверное, освободят свои территории от аренды. Я не запугиваю никого, просто излагаю ту позицию, которая сегодня согласована, в том числе и с правлением Союза лесопромышленников».

Как будет проходить реорганизация? М. А. Дедов проинформировал, что Ленинградская область, после получения в июне 2007 года отдельных полномочий от федеральных органов власти, к 1 января 2008 года реорганизует существующее ЛОГУ «Леноблесхоз» и на базе этого государственного учреждения создает две структуры. Одна из них – новое государственное учреждение, которое будет иметь 18 филиалов (лесничеств), общей численностью не менее 1000 человек. Структура будет заниматься исключительно государственным управлением, контролем и надзором за тем, как в лесу осуществляется охрана, защита, воспроизводство и использование лесов. Данное учреждение будет финансироваться из государственного бюджета: на субвенции, которые субъект будет получать из федерального бюджета, и, возможно, на деньги из областного бюджета.

Остальные работники нынешнего государственного учреждения будут переведены на работу в другую структуру – предприятия, которые будут образованы на базе ЛОГУ. М. А. Дедов отметил, что позиция администрации Ленинградской области заключается в следующем: если арендатор желает и умеет осуществлять лесохозяйственные мероприятия, он должен и обязан это делать. Если он не умеет и не хочет, то должен соответственно заключить коммерческие договоры с какими-либо организациями, которые смогут это делать. На территориях,

свободных от аренды, на конкурсной основе будут предоставляться участки для проведения там работ фактически любой организации, которая пожелает их проводить и которая имеет определенную квалификацию.

Также на съезде лесопромышленников Ленинградской области обсуждали и кадровые проблемы леспрома России, в частности нехватку высококвалифицированных кадров, имеющих высшее лесное образование. «Одна из наиболее актуальных проблем – это подготовка кадров для лесопромышленного комплекса, – отметил ректор Санкт-Петербургской лесотехнической академии А. В. Селиховкин. – Промышленность испытывает кадровые трудности, а академия, в свою очередь, испытывает материальные трудности, сложности с обеспечением современным оборудованием, с мотивацией труда преподавателей, мотивацией учебы студентов и соответственно с обеспечением подготовки кадров на современном уровне.

Пятилетнее обучение идет по традиционной схеме: специальные предметы изучаются студентами в основном на последних двух курсах. Более того, в связи с ратификацией Болонской конвенции мы, вероятно, в ближайшее время перейдем на двухуровневую



подготовку специалистов. Это значит, что мы будем учить в основном бакалавров. Финансирование дальнейшего обучения студентов ложится либо на плечи самих обучающихся, либо становится задачей предприятий, заинтересованных в этих специалистах. Выполнение стандартов сегодня в принципе не обеспечивает нужного уровня подготовки специалистов. Стандарты не предусматривают тех дисциплин, которые нам нужны».

А.В. Селиховкин подчеркнул, что в академии уже проведен целый ряд организационных мероприятий перехода на новую систему подготовки кадров. Центр повышения квалификации сегодня работает с целлюлозно-бумажными комбинатами, с крупными лесопромышленными корпорациями, с государственными службами, составляется план переподготовки, повышения квалификации сотрудников, в особенности вновь поступивших на работу молодых специалистов. В соответствии с этим планом организуется и процесс обучения, приглашаются специалисты и преподаватели для проведения занятий из других организаций и из-за рубежа. Содержание учебных программ может меняться с учетом пожеланий конкретных предприятий, и вот на этой стадии особенно важно участие самих лесопромышленников.

Академия заинтересована не только в получении дополнительного финансирования, но и в не меньшей степени в тесном сотрудничестве со всеми предприятиями лесного комплекса. Каждый год в центре повышения квалификации Лесотехнической академии проходят обучение около 200 человек из предприятий лесного комплекса.

«В настоящее время многие ведущие предприятия создают корпоративные вузы в своих отраслях, но это по меньшей мере странный подход к делу, — подчеркнул А.В. Селиховкин. — Зачем тратить большие деньги на обслуживание помещений, на расходы, связанные с их отоплением, на обучение базовых предметов и так далее?! Это все есть у Лесотехнической академии, и это обеспечено государством. Гораздо надежнее вложить деньги в государственный вуз, адаптированный к государственным услугам в лесном комплексе, и тогда эти вложения будут более эффективными с точки зрения

подготовки специалистов на современном уровне».

В Лесотехнической академии уже действует лесная бизнес-школа как основа корпоративного вуза, расширяются сферы подготовки специалистов среднего звена и рабочих специальностей. Сейчас идет процесс присоединения колледжа автоматизации лесопромышленного производства как структурного подразделения Лесотехнической академии. Рассматриваются предложения, поступившие и от других колледжей, о вхождении в состав академии.

Руководитель Департамента лесного хозяйства по Северо-Западному федеральному округу В.В. Абрамов в своем выступлении остановился на двух важных для Ленинградской области проблемах. Часть Ленинградской области попадает под категорию «защитные леса», где запрещены сплошные рубки. Это, естественно, приведет к изменению расчетных лесосек и соответственно к назначению выборочных рубок и к падению лесного дохода, так как в соответствии с постановлением Правительства РФ выборочные рубки имеют скидку по стоимости 50%. Таким образом, лесопромышленники Ленинградской области должны будут максимально задействовать лесные участки в рамках иных видов лесопользования, чтобы не потерять доход в следующем году при переходе на выборочные рубки.

В.В. Абрамов считает, что наиболее перспективным видом в Ленинградской области является рекреационное лесопользование. «Мы по просьбе М.А. Дедова рассмотрели вопрос, как в соответствии с Лесным кодексом осуществлять различные виды лесопользования на переданных в аренду лесных участках, — отметил он. — Нами разработаны рекомендации, что делать с объектами недвижимости, которые массово были построены в лесном фонде, и мы считаем, что нашли решение этой проблемы. Кроме того, мы знаем теперь, как осуществлять те или иные виды лесопользования в том случае, если лесной участок уже сдан в аренду. Юридическое решение этой проблемы также найдено. Таким образом, если в Ленинградской области сделать упор преимущественно на рекреационное лесопользование, в том числе в рамках уже переданных

лесных участков в аренду, то регион ни в коем случае не потеряет в лесном доходе».

По словам М.А. Дедова, доходы от заготовительной и рекреационной деятельности сравниваются через два года. В настоящее время сумма дохода от заготовки лишь в два с половиной раза превышает сумму дохода от рекреации, а после того как будут проведены необходимые аукционы в начале следующего года, эта пропорция может сравняться.

Вопрос, который затронул в своем выступлении А.В. Денисов (ООО «Рост»), касался претензий отдельных собственников земель относительно нарушений полотна дорожной сети при вывозке древесины. «Мы считаем, что при пользовании федеральными дорогами все вносят средства в бюджет в виде налогов, — сказал он. — В данном же случае претензии идут только к лесопользователю, что, с нашей точки зрения, неправильно. Предлагаю осуществить ревизию дорожной сети на территории района и выработать какое-то конструктивное решение в части взаимодействия по использованию лесных дорог, чтобы эти претензии направлялись не только в сторону арендатора».

Директор филиала ФГУП «Рослесинфорг» — «Севзаплеспроект» В.И. Архипов рассказал о реформировании системы лесоустройства. Сегодня система разбита на три крупных звена, у каждого есть свои права и ответственность. Первое — это федеральное звено, которое отвечает за государственную инвентаризацию лесов. В Лесном кодексе эта структура определена как система организации мероприятий проверки состояния лесов. Кроме того, федеральная ответственность заключается в организации и проектировании лесопарков, лесничеств и лесов.

Второе крупное звено — региональное. Оно несет ответственность за генеральное планирование в рамках подготовки лесных планов субъекта Федерации, разработку лесохозяйственных регламентов по всем лесхозам, ведение государственных лесных реестров и осуществление лесоустроительных услуг.

И, наконец, третье звено — это ответственность арендаторов участков лесного фонда за разработку проектов

лесов и подготовку ежегодных лесных деклараций. В.И. Архипов отметил, что в переходный период разработку лесных планов и регламентов, проектирование освоения лесов и составление лесных деклараций трудно делать параллельно, поэтому их следует делать последовательно. В связи с этим существует опасность того, что не все успеют подготовить лесные декларации, пока не сделаны проекты освоения лесов, у арендаторов будет мало времени, в результате подготовка лесных регламентов будет завершена только во второй половине следующего года.

Директор филиала ФГУП «Рослесинфорг» — «Севзаплеспроект» подчеркнул, что главным потребителем лесоустроительной документации являются арендаторы лесных участков, поэтому необходимо продемонстрировать примеры частного и государственного партнерства. Правительство области совместно с Союзом лесопромышленников должны разработать долгосрочную программу лесоустройства Ленинградской области так, чтобы эта система была прогнозируемой.

Единственная компания в России, прошедшая международную аккредитацию по проведению лесной сертификации, — это ООО «Европартнер». Директор компании М.И. Кныш отметил, что в настоящее время работа по лесной сертификации в Ленинградской области идет очень малыми темпами. Так, на Северо-Западе Архангельской области сертифицированы уже 85% лесов. В Иркутской области ООО «Европартнер» выдало в этом году 70 сертификатов. А в Ленинградской области только два предприятия прошли сертификацию — ООО «Квинтэкс» и ООО «Чарт». Сейчас «Европартнер» начинает аудит на Приозерском лесокombинате и предприятиях, входящих в группу комбината.

М.И. Кныш обратил внимание лесопромышленников, что в новом Лесном кодексе сделан акцент на устойчивом лесопользовании и биоразнообразии. «Контроль над деятельностью лесопромышленников путем космического мониторинга недостаточен, — подчеркнул он. — Например, как из космоса увидишь, сохранен биотоп или нет.

Кроме того, сертификация — это один из элементов борьбы с незаконным оборотом древесины. Рано или поздно все лесопромышленники придут к необходимости проведения сертификации».

Союз лесопромышленников Ленинградской области существует девять лет. За эти годы сделано много. Правление союза решало многие сложные проблемы, отвечало на любые вопросы лесопромышленников. Также за это время удалось отработать взаимодействие союза с Комитетом по природным ресурсам и охране окружающей среды и Законодательным собранием. Поскольку часть полномочий передана в регионы, устройством стабильной работы лесопромышленников будут заниматься только здесь. Ни Рослесхоз, ни Министерство природных ресурсов в полной мере им не помогут. «Только наше единение, только наши совместные усилия позволят решить эти проблемы», — сказал, закрывая съезд, А.Б. Государев.

Владимир ПЕТУХОВ, собкор,
фото Александра ПЕТУХОВА

на отходах деревообработки

очищая мир...

зарабатывать.

дробление

брикетирование

AWB
www.schelling.ru
secretary@schelling.ru

129344 Россия, Москва,
ул. Енисейская, д. 1
+7(495)780-63-23
+7(495)780-63-24

HOECKER
POLYTECHNIK
Всегда не Идея больше!
www.hoecker.ru
contact@hoecker.ru

ВОЗРОДИМ ЛЕСНУЮ НАУКУ ПО ОБРАЗЦУ КАПИТАЛИЗМА! ДА ЗДРАВСТВУЕТ ТРАНСФЕР ТЕХНОЛОГИЙ, ТОВАРИЩИ!



Немногим более года назад наш журнал опубликовал интервью с ректором Санкт-Петербургской лесотехнической академии Андреем Селиховкиным, в котором профессор старейшего лесного вуза страны смело и честно рассказывал о проблемах подготовки кадров для лесохозяйственной службы и лесопромышленного комплекса России. И вот наш журналист снова беседует с ректором о различных проблемах лесной науки в РФ.

– Андрей Витимович, одним из последних важных событий в уходящем году для всего лесного сообщества стал Лесной форум, состоявшийся в вашем родном городе. Чем он вас, как представителя лесной науки, порадовал, какие открыл перспективы, какие вселил надежды?

– Впечатление сложное. Форум, как обычно, состоял из множества разнообразных мероприятий, выставок, презентаций, круглых столов, пленарных заседаний, фуршетов, награждений лучших, неформальных обсуждений и, конечно, множества личных встреч специалистов из всех уголков нашей страны. Конечно, важно и интересно было увидеть новое оборудование, программные продукты, современные системные подходы, предлагаемые нашими российскими компаниями. Однако программа выступлений была неожиданно изменена. Участники форума, ожидавшие услышать заявленные доклады, так и не дождались многих из них, а замесившие программные выступления докладчики представили информацию, либо уже опубликованную в целом ряде изданий, в том числе и в вашем журнале, либо доступную в Интернете на официальных сайтах МПР. Диалога не получилось.

Но все-таки форум – это событие. Выставки, общение за рамками официальных заседаний были чрезвычайно важными. Ну а мы, Санкт-Петербургская государственная лесотехническая академия (СПбГЛТА), принимали Учебно-методическое объединение у нас, в Лисинском лесхозе, старейшем лесном учебно-опытном хозяйстве. Лисинское лесничество площадью 28 тысяч га (ныне Лисинский учебно-опытный лесхоз) было передано Санкт-Петербургскому лесному институту (ныне СПбГЛТА) еще в 1834 году, и с тех пор там проходили практику наши студенты, велись научно-исследовательские работы. Нам было что показать, и не только экспериментальные объекты. Наши гости жили во дворце, спроектированном Николаем Бенуа.

– Как вы оцениваете положение вузовской лесной науки в целом на данном этапе?

– Как очень плохое. И не только вузовской. Ситуация в отраслевых НИИ лесного хозяйства и в академических институтах плачевная. А чего можно было ожидать? Почти 20 лет ученые получают нищенскую зарплату (ситуация не очень-то изменилась и сейчас), обеспечение современным оборудованием только чуть-чуть сдвинулось с нулевой отметки. Отсутствует серьезный

государственный заказ на разработки технологий и оборудования. Существующие предложения в большинстве случаев не выходят за рамки общих экономических анализов и разработки стратегий и концепций, которые так и остаются на бумаге. Платежеспособные компании предпочитают покупать готовый научный продукт за рубежом. И правильно, так проще и надежнее. У ученых отсутствует мотивация к труду. Многие только числятся в институтах, а работают в самых разнообразных фирмах и фирмочках.

А средства массовой информации? Что не фильм или сюжет передачи, то ученый предстает в виде «полуидиота», человека не от мира сего, или преступника, или в лучшем случае «ботаника» (слово, ставшее очень популярным для обозначения никчемной личности, занимающейся никому не нужным делом). Кто из молодежи останется в науке в такой ситуации? При наличии всех этих проблем только вузам более или менее удастся удержать молодежь. Здесь и зарплата повыше, и перспектива интересней. У нас в академии, например, в прошлом году доцент И. В. Григорьев защитил докторскую диссертацию, а ему было только 33 года. Только в прошлом учебном году 25 наших сотрудников получили ученые степени,

из них семь человек стали докторами наук. Медленно, но все-таки идет омоложение кадров. Средний возраст кандидата и доктора наук снижается в последнее время на один-два года ежегодно. Есть перспективные и интересные исследовательские группы, использующие хорошее оборудование. Кстати, в последние годы оборудование нам удается приобретать не только за счет иностранных грантов и контрактов, но и за счет средств, выделяемых Рособразованию.

Но все эти положительные сдвиги происходят чрезвычайно медленно. И негативные, трудноисправимые последствия неизбежны. Ректор Высшей школы экономики Я. И. Кузьминов в своей статье «Наши университеты» провёл великолепный анализ состояния и перспектив российского образования и науки. Российская наука, в том числе вузовская, давно прошла первую фазу адаптации к недофинансированию, фазу «сопротивления», когда ученые и преподаватели продолжают выполнять свои «...обязательства практически в том же объеме и не с критически снижающимся качеством». А сейчас, по мере замещения основной части специалистов новыми кадрами, наступает вторая фаза. Эти новые кадры изначально готовы к более низкому статусу и доходу, а сниженному уровню претензий соответствует более низкое качество работы. При этом мы прекрасно понимаем, что возвратиться назад за счет простого увеличения финансирования нельзя. Новые профессионалы не будут готовы работать лучше ни в отношении качества услуг, ни в отношении профессиональной морали. Однако следует оговориться, что это общие тенденции. Даже сегодня еще есть группы ученых и педагогов, где сохранилась преемственность не только научных идей, но и профессиональной морали. Причем сохранение именно профессиональной этики становится главной задачей. И у нас, в академии, я насчитаю не менее десятка таких коллективов, в которых еще сохраняется преемственность, но вот какова их судьба?

– Будь на то ваша воля, что бы вы сделали для улучшения лесной вузовской науки?

– Первое, что необходимо сделать, – дать возможность нашей науке работать на пользу России. Как? Создать целевую программу развития лесного

комплекса России с серьезным финансовым обеспечением. Решение этой задачи обеспечит стабильное развитие целого ряда отраслей экономики России, поможет самым разным социальным группам населения, в том числе даст возможность российской лесной науке обрести точку опоры. Для создания этой программы необходимо сформировать группу специалистов, в которую должны войти прежде всего ученые, представители вузовской и отраслевой науки, обязательно представители ассоциаций и союзов лесной промышленности и только в третью очередь представители министерств и ведомств. Сегодня, как известно, вопросы, связанные с лесным комплексом, распределены по меньшей мере по семи министерствам и ведомствам, а с введением нового Лесного кодекса и передачей ключевых вопросов лесопользования и лесовосстановления ситуация еще более усложняется. Независимая группа экспертов сможет создать реальную программу развития отрасли. А это значит, что для нашей лесной науки будут заказы, будут сформированы целевые программы, которые обеспечат востребованность специалистов, создадут перспективу для молодежи.

При этом мы должны понимать, что по некоторым научным направлениям (хорошо, что по некоторым!) мы безнадежно отстали от Финляндии, Швеции, Канады. И не нужно изобретать велосипед. Необходимо воспользоваться уже готовыми рецептами, технологиями и техникой, которые можно и нужно адаптировать к российским условиям. Это называется красивым словосочетанием – трансферт технологий. Проще говоря, это «оберточные технологии». Но этого не нужно бояться. Нашим ученым, инженерам, специалистам найдется место, чтобы сказать свое слово, использовать и реальные инновационные разработки, которые до сих пор внедряются не в России, а за рубежом. Это обеспечит востребованность наших ученых в России, обеспечит их работой, создаст возможность заработка и в конечном счете необходимую мотивацию для работы. Программа должна включать не только ресурсные аспекты, глубокую переработку древесины и лесовосстановление, но и весь комплекс направлений использования наших лесных богатств, учитывать рекреационные

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЦЕХА



Проектирование и поставка производств. Околостаночная механизация.

- Станки бревнопильные
- дисковые - до 700 м³/смену
- лент. горизонт. - от 10 до 30 м³/смену
- лент. вертикал. - от 30 до 80 м³/смену
- Станки многопильные
- Станки кромкообрезные
- Станки рефоро-горбыльные
- Оцилиндровочные станки
- Ленточно-делительные станки
- Сушильные камеры



ЛИНИИ ПО ВЫПУСКУ КЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ



от 175 тыс. руб.

Комплектные производства:

- для клееного домостроительного бруса
- для клееных погонажных изделий
- для клееных балок перекрытия
- для клееного мебельного щита
- для клееного оконного бруса
- для дверей из массива

Крупнейший
склад
инструмента

Доставка. Монтаж. Сервис.

kami 107023, Москва, ул. Б. Семеновская, 40
Станкоагрегат тел. (495) 781-5511 (многоканальный)
E-mail: kami@stanki.ru / www.stanki.ru

возможности (туристический бизнес), природорегулирующую роль лесных экосистем, роль в углеродном балансе, наконец, ландшафтное, эстетическое значение наших лесных экосистем. Конечно, создание и эффективная реализация такой программы – это сложнейшая, но реальная задача. Я участвовал в целом ряде глобальных международных проектов как эксперт, специалист по защите леса. Поверьте, отталкиваться не от министерского аппарата, а от мнения специалистов, всю жизнь работающих в отрасли, – это наиболее эффективная, результативная практика, принятая во всем мире, но пока не в России.

– **В прежние времена существовала вполне определенная и довольно крепкая связь между вузами и производством. В частности, у студентов была возможность проходить производственную практику. А как с этим обстоит дело сейчас, в рыночных условиях?**

– Возможности есть, и их стало даже больше, чем ранее. Организация и проведение практик студентов, а также взаимодействие с производством стали едва ли не самым важным аспектом деятельности при подготовке квалифицированного специалиста. У нас достаточно широкий спектр предприятий, на которых наши студенты проходят все типы практик. Заключено около 800 договоров с 350 организациями, предприятиями и учреждениями различных форм собственности. Перечислю только некоторые

их них. Это «Илим Палп Энтерпрайз», «Севзаплеспроект», «Силовые машины», «Севзаплеспроект», Кировский завод, Санкт-Петербургские садово-парковые предприятия и центры ландшафтной архитектуры, «Лесинвест», «Северавтордор», ЦНИИ лесосплава, «Технопарк ЛТА», «Фазтон», Институт фанеры, Завод металлоконструкций, «Красный Октябрь», «Автостанкпром», «Тимбер-Холдинг», Светогорский ЦБК, Советский ЦБЗ, «ГОЗНАК», Завод слоистых пластиков, ряд леспромхозов и лесхозов и многие другие предприятия. За год мы направляем более 2000 студентов на практики на эти и другие предприятия, в том числе и в свои Лисинский и Охтинский лесхозы и Ботанический сад академии. Кроме того, в академию все время приходят рекрутеры, которые ищут будущих инженеров и менеджеров для своих предприятий. Они знакомятся со студентами, предлагают им места для практик в аспекте будущей работы. Многие студенты уже с третьего-четвертого курсов начинают работать в свободное от учебы время. Для студентов, которые знают, зачем учатся в академии, нет проблем ни с практикой, ни с трудоустройством. Но вот если студенту нужен только диплом или, хуже того, просто где-то числиться, то, конечно, найти работу ему будет непросто. По моим оценкам, примерно 10% выпускников очень успешны и делают хорошую карьеру в лесных отраслях. Еще 20% работают по специальности или в близких областях и также достигли неплохих позиций в

бизнесе или административной карьере. А 40% процентов – это балласт. Знаю ситуацию в других вузах, в том числе и лесных, и могу сказать, что это хорошие показатели. Мне, например, известны вузы, после окончания которых по специальности работает примерно полпроцента выпускников.

– **Что вы можете сказать о престиже лесных профессий у нынешней молодежи?**

– А что такое «лесная профессия»? Сюда входит огромный спектр специальностей. Здесь и лесовод, и химик-органик, и инженер – технолог по обработке древесины, и экономист, и ландшафтный дизайнер, и ученый-биолог, и педагог... Мы имеем дело с уникальным объектом – возобновляемыми природными ресурсами. И мы, люди, тоже «возобновляемы». А значит, нам с лесом по пути. Все наши интересы присутствуют там, где есть лесные ресурсы. Эти направления всегда были и будут привлекательными. Конечно, некоторые из наших специальностей в разные периоды времени становятся более или менее популярными. Сейчас, например, лесное хозяйство теряет свою привлекательность, хотя, с моей точки зрения, это одна из самых интересных специальностей. А вот инженер – технолог по механической обработке древесины или по машинам и механизмам, наоборот, стали популярней. Конечно, ландшафтная архитектура, экономика и управление, информационные системы (у нас есть интересное направление, связанное с геоинформационными системами) становятся все привлекательней. К сожалению, молодые люди плохо представляют свою профессию. Ориентируясь на гламурные журналы и второсортные фильмы, в которых юноши и девушки, занимаясь бизнесом, делают блестящие карьеры не выходя из офиса, выпускники школ имеют весьма отдаленное представление о реальной жизни. А основа любой карьеры – это образование. Образование – это труд, и не всегда интересный. К счастью, все-таки у нас учится немало способных и трудолюбивых студентов. Это вселяет надежду на то, что у лесного комплекса России, у нашей Родины, есть будущее.

– **Известно, что нынче лесники живут небогато и им очень трудно, если не сказать, невозможно оказывать помощь своим детям,**

вздумавшим пойти по их стопам и получить высшее лесное образование. Предусмотрены ли у вас какие-либо преференции для юношей и девушек, приехавших поступать в ваш вуз из глухих лесных поселков, учитывается ли при зачислении на учебу «лесное» происхождение абитуриента?

– Да, это для нас очень важно. Могу привести десятки примеров, когда ребята, приезжающие из совершенно глухих уголков России, поступив в академию, добивались блестящих успехов. Даже по моей небольшой кафедре могу привести два недавних примера. Алексей Осетров приехал к нам учиться из небольшого поселка в Вологодской области. В школе некоторых предметов у него просто не было. Отличная учеба, персональная стипендия, десяток выигранных грантов, магистратура, блестящая защита кандидатской в институте РАН. Сейчас он совмещает работу у нас на кафедре с успешным бизнесом. Елена Бондаренко (Васильева) из Псковской области прошла тот же путь и теперь, после защиты кандидатской диссертации в Москве, исполняет обязанности заведующей кафедрой на лесохозяйственном факультете.

Есть случаи, когда в нашей академии учились четыре поколения лесной династии. Но вот официальных механизмов, позволяющих принять таких абитуриентов без экзаменов или по какому-то льготному варианту, нет. Тем не менее мы делаем все возможное, чтобы такой абитуриент поступил, и поступил на бюджетное обучение. В крайнем случае на заочное отделение, с которого мы потом при первой возможности переводим такого студента уже на очное обучение, конечно, в случае его успешной учебы. Помогают в этом и подготовительные курсы, которые ежегодно заканчивают не менее 100 человек. Есть у нас и «социальный пакет»: социальная стипендия, возможность бесплатно периодически проходить реабилитационный курс в нашем профилактории, профсоюзная материальная помощь и, наконец, иногда таким ребятам помогаем напрямую из средств академии.

– **Есть ли у вас информация о том, как устраиваются в жизни после учебы ваши студенты, все ли из них работают по приобретенной профессии? Вот, к примеру, я знаю, выпускница этого года Вера Тоги́на,**

окончившая ваш вуз с красным дипломом и уехавшая на работу в Томск, работу по специальности искала долго...

– Я уже немного говорил об этом. Тема большая, интересная. Да, в академии имеется информация о приеме на работу по полученной специальности выпускников разных лет и их дальнейшем трудовом пути. Эти сведения мы получаем в ответ на рассылаемые нами запросы в виде анкет. Работодатели присылают нам их в заполненном виде, а наш специальный Центр содействия занятости студентов и трудоустройству выпускников их обрабатывает, анализирует и хранит. Кроме того, на всех факультетах есть комиссии по трудоустройству выпускников. По сведениям этих подразделений академии, из наших выпускников 2007 года желание работать по специальности изъявили 585 человек, продолжить трудоустройство самостоятельно. Еще двое были призваны в армию. Но сухая статистика только отчасти отражает реальную картину. Ситуации бывают разные. В 2007 году лесохозяйственный факультет с отличием закончила Вера Тоги́на, которая приехала в нашу академию из Кемеровской области, а потом изъявила желание работать в городе Томске. Но какую же работу хочет найти «инженер лесного хозяйства» в городе? Ведь эта профессия преимущественно внегородская. Конечно, работа в лесхозе найдется, но вот хочет ли она там работать? При всем этом наши выпускники с успехом работают и в академических институтах, и в администрации. Я могу привести десятки примеров. Однако приоритеты при подборе специалистов в последние годы существенно изменились. На первый план вышли такие качества, как интеллект, знания, гибкость и адаптивность, а не только высокий балл успеваемости. Изменились и запросы выпускников в выборе компаний. Они желают, чтобы и работа была интересной, и их труд стабильно и высоко оплачивался, имелись перспективы программного обучения и карьерного роста и, конечно, условия для проживания. Далеко не каждый и не каждому работодатель может предложить такие условия. В любом случае могу посоветовать всем выпускникам о месте будущей



КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ

© 2007 г. все права защищены



ПРОМЕТЕЙ

Котельные на отходах «ПРОМЕТЕЙ»

- Система газогенерации – превращение опилок в горючий газ, обеспечивает практически полное сгорание топлива влажностью до 70% с высоким КПД – 80-85%.
- Идеально подходит как для отопления помещений, так и для комплектации любых сушильных камер.
- Автоматическая шнековая подача топлива обеспечивает равномерное горение и поддерживает высокую точность температуры воды ($\pm 1^\circ\text{C}$) в calorifерах камеры в широком диапазоне регулирования и как следствие этого высокое качество высушиваемого пиломатериала.
- Не требуется установка дымоходов и систем искрогашения.
- Не требует систем очистки дымовых газов в связи с практически полным сгоранием топлива (образуется 1% золы).
- Бездымное сжигание отходов не требует специального согласования с санэпиднадзором.
- Автоматический режим дозированной подачи топлива не требует присутствия обслуживающего персонала.



ГЕЛИОС

Сушильные камеры «ГЕЛИОС»

- Алюминиевый корпус камер
- Объем загрузки от 12 до 100 м³
- Автоматическая система управления
- Различные варианты загрузки: фронтальная и торцевая.
- Монтаж, пусконаладка, обучение персонала, гарантия



kami
Станкоагрегат

107023, Москва, ул.Б.Семеновская, 40
тел.: (495) 781-5511 (многоканальный)
E-mail: kami@stanki.ru, www.stanki.ru

работы начинать беспокоиться как можно раньше, и уж не позже третьего курса, после которого их ждет первая производственная практика.

– **Насколько на сегодняшний день востребован молодой специалист с вузовским лесным дипломом?**

– Диплом – это еще не все. Хороший технический вуз дает возможность стать специалистом и уже в процессе обучения зарекомендовать себя на производстве, в бизнесе или науке. Если будущий выпускник использовал эти возможности, то, вне всякого сомнения, он будет востребован. Но и даже в том случае, если выпускник не зарекомендовал себя с лучшей стороны, пока был студентом, он может найти работу, но вряд ли это удастся сделать в Санкт-Петербурге или Москве. Трудно будет рассчитывать сразу и на хорошую зарплату. Но в любом случае спрос на выпускников есть. У нас есть заявки от предприятий на 100% наших выпускников. Я уже перечислял некоторые области, в которых работают наши выпускники. Но все-таки чаще всего они становятся работниками лесхозов, лесничеств, лесопромышленных, лесозаготовительных, деревообрабатывающих, мебельных и целлюлозно-бумажных предприятий. Конечно, найдется работа и в научном институте, и в государственном управлении, и в заповеднике, но это отдельная история.

Сегодня существенно меняется структура управления нашими лесными ресурсами и соответственно роль работников лесхозов, но могу с уверенностью сказать, что в нашей лесной державе такие специалисты всегда будут нужны. В не меньшей степени актуальными остаются и специальности, связанные с технологией переработки древесины.

– **Московский государственный университет леса сумел наладить сотрудничество с финской фирмой Ponsse, которая оборудовала там компьютерный класс, установила свой очень дорогой современный тренажер и так далее. Есть ли аналогичные примеры в деятельности вашего вуза и намерены ли вы устанавливать подобные контакты в будущем?**

– Международная кооперация для академии всегда была приоритетной задачей. И в науке, и в обучении в этом у нас никогда не было недостатка. В академии постоянно ведется

несколько научных работ по международным контрактам и грантам. Партнеры из самых разных стран. Конечно, преобладает Финляндия, но не отстают Германия и Швеция. Есть контракты с Францией, Австралией. Регулярно возникают совместные проекты с США и другими странами. В списке партнеров даже такие страны, как Иран и Вьетнам. Конечно, это и возможность приобретать современное оборудование, и дополнительный заработок для наших ученых и преподавателей. Но самое главное – это возможность повысить квалификацию наших преподавателей, провести исследования на современном уровне, возможность обмена преподавателями и студентами. Ежегодно несколько десятков наших студентов и аспирантов направляются в разные страны на практики, для проведения исследований. И у нас учится больше 200 иностранных студентов. Традиционно академия занимает в этой области лидирующие позиции. Офисы Международного центра лесного хозяйства и лесной промышленности и Санкт-Петербургского проектного центра Европейского института леса располагаются у нас, в академии. Должен сказать, что работа с европейскими партнерами чрезвычайно интересна. Конференция Европейского института леса избрала меня членом правления этого института. Четырехлетний опыт работы в этой организации дал мне немало. Некоторые аспекты оказались чрезвычайно полезны и для работы в нашей стране. Сейчас мы разрабатываем несколько магистерских программ на английском языке. У наших европейских партнеров к ним есть серьезный интерес. В целом международная кооперация для академии является нормой, и мы не собираемся снижать темп работы в этом направлении.

Ну а тренажеры Ponsse используются для подготовки операторов харвестеров. Неплохая вещь. Академия же в течение ряда лет совместно с Лисинским лесным колледжем готовит таких операторов с использованием реально работающих харвестеров.

– **Как известно, 27–28 ноября 2007 года в Санкт-Петербурге состоится международный семинар «Новое российское лесное законодательство: первые практические результаты». Вы являетесь членом организационного комитета этого**

семинара. Может ли он прояснить перспективы дальнейшего развития лесной науки в России и, вообще, что вы ждете от этого семинара?

– Я очень надеюсь на то, что состоится конструктивный диалог ученых и администраторов лесного дела. Новый Лесной кодекс создал множество проблем для системы лесопользования, но одновременно появилась возможность принять такие решения, которые помогут нам всем. Реконструкция всей системы идет на ходу, очень быстрыми темпами, и целый ряд проблем теперь решается не в Москве, а в регионах. Трудно сказать, как идет процесс в разных уголках России, но в Ленинградской области и в Санкт-Петербурге (да, и в нашем городе есть настоящий лес, более 4000 га!) правительство уделяет этим вопросам пристальное внимание, не отмахиваясь от мнения ученых. Есть шанс добиться правильных стратегических решений. Однако некоторые вопросы, возникшие после принятия кодекса, чрезвычайно сложны. Например, Лесной кодекс в целом ряде статей ссылается на Земельный кодекс, но эти два очень важных документа плохо совместимы. В итоге решение некоторых банальных вопросов просто невозможно без нарушения действующего законодательства.

– **И последний вопрос... Если бы к вам обратился юноша, скажем, сын близкого друга, с просьбой дать совет, стоит ли ему в нынешних условиях идти учиться на лесного специалиста, что бы вы ответили?**

– Такие обращения были. Я не раз беседовал со своими друзьями и их детьми, да и с друзьями моих сыновей на эту тему. Любому человеку может найти в академии интересную специальность, которая будет ему близка, но готового рецепта нет. Все зависит от склонностей, желаний, целеустремленности молодого человека. Да, учиться на лесного специалиста стоит, но вот по какой специальности – это вопрос. Кстати, если бы я сейчас поступал в академию, то пошел бы не на лесохозяйственный факультет, а на факультет химической и биотехнологии. Сейчас там учиться очень интересно и перспективно. И опять пошел бы в науку.

Беседовал Владимир ПЕТУХОВ,
собкор

27-30 марта 2008

г. Краснодар



UMIDS

ЮЖНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ САЛОН

**11-я специализированная выставка
оборудования, технологий,
материалов и продукции
лесозаготовительной,
деревообрабатывающей и
мебельной промышленности**

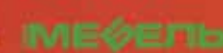
ОРГАНИЗАТОРЫ:

Выставочный центр "КраснодарЭКСПО"
Отраслевая выставочная компания "Центрлесэкспо"

ПОДДЕРЖКА И СОДЕЙСТВИЕ:

Министерство промышленности и энергетики
Российской Федерации
Администрация Краснодарского края
Администрация муниципального образования город Краснодар
Департамент промышленности Краснодарского края
Департамент лесного хозяйства Краснодарского края
Союз лесопромышленников и лесозаготовителей
Российской Федерации

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ:



ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР: lesprom.ru

с о з д а в а т ь с о б ы т и я



КРАСНОДАРЭКСПО

350010, Россия, г. Краснодар, ул. Зиповская, 5
тел./факс: +7 (861) 210-98-92, 279-34-19, 279-34-39
www.krasnodarexpo.ru e-mail: mebel@krasnodarexpo.ru



ИСТИНА В ПОСЛЕДНЕЙ ИНСТАНЦИИ

Ежегодно в Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии проводится международная научно-практическая конференция «Первичная обработка древесины: лесопиление и сушка пиломатериалов. Состояние и перспективы развития». Многообразие технологий и оборудования для глубокой переработки древесины в современном мире требует научно обоснованного и практически апробированного подхода к их выбору. Производственникам очень просто сориентироваться и проанализировать возможные пути развития лесопильного производства, технологий сушки пиломатериалов и их обработки на предлагаемом рынке оборудования в условиях российской экономики. Руководители и специалисты лесопромышленных предприятий Восточной Сибири и Северо-Запада России, лесопромышленники Скандинавии, производители лесоперерабатывающего оборудования из Западной Европы и России принимают активное участие в работе конференции.

В 2005 году в целях развития материально-технической базы факультета, используемой в процессе обучения, привлечения зарубежных специалистов и внедрения новых технологий был организован научно-образовательный центр (НОЦ). О его деятельности и роли в проводимых конференциях рассказывает директор НОЦ Павел Павлович Черных.

– **Расскажите вкратце о том, какие функции выполняет центр.**

– Научно-образовательный центр с первых дней своего существования взял на себя ответственность за проведение не только самой конференции, но и различных семинаров. Раньше это мероприятие носило чисто научный характер, а сейчас – научно-практический. Миссия созданного центра – помогать в повышении качества образования специалистов в области деревопереработки. Побывав в этом году в Иркутске, Красноярске, Вологде, я убедился, что многие знают о нашей

конференции, а приуроченные к ней выпуски сборников тезисов докладов и статей вызвали очень большой интерес. От проведения подобных мероприятий выигрывают прежде всего студенты и преподаватели академии, посещающие это мероприятие. Там они могут повысить свою квалификацию, узнать о текущих направлениях и тенденциях в развитии деревообрабатывающей промышленности в России.

Нужно отметить, что закрытие Министерства лесной промышленности нанесло существенный удар по качеству подготовки специалистов. Из отрасли ушли высококлассные эксперты, а пришли энтузиасты, зачастую закончившие непрофильные вузы. Тем не менее отрасль должна развиваться, и необходимо искать все возможные пути к этому. Наш центр объединяет науку, производителей и пользователей оборудования – три главные составляющие успешной деятельности и развития промышленности. Мы проводим целевые семинары для членов нашего партнерства – компаний Soderhamn Eriksson, Jartek Group, KARA, PAUL. Кто-то воспринимает это как рекламу, но когда конкурирующие между собой компании рассказывают о своих направлениях деятельности, новинках и принципиальных отличиях, то слушатели понимают, на что надо обратить внимание при выборе оборудования. Например, на прошлой конференции была очень интересная дискуссия между производителями сушильных камер Tekma Wood и Vanicek. Даже на второй день специалисты продолжали горячо спорить, чье оборудование лучше.

– **Что дают производственникам проводимые встречи, регулярно ли они присутствуют на них и с какой целью, чем больше всего интересуются?**

– Есть компании, которые регулярно принимают участие в конференции, но обычно приезжают те, кто собирается освоить новую технологию или приобрести какое-либо оборудование. Такие мероприятия помогают собрать информацию и сделать выбор. В первый раз в конференции участвует обычно директор либо его заместитель,

на следующий год уже посылаются технологи, инженеры для повышения квалификации и активизации дальнейшего развития предприятия. Кто-то посещает это мероприятие для того, чтобы ознакомиться с образовательной деятельностью Лесотехнической академии и в дальнейшем готовить здесь своих специалистов. В данном случае НОЦ выполняет маркетинговые функции. Мы объясняем, что в академии имеется много различных форм обучения: дневное и заочное, повышение квалификации.

Также есть краткосрочные курсы по рабочим специальностям, что лесопромышленникам сейчас очень необходимо. Нередко случается так, что предприятие посылает своего сотрудника учиться в течение пяти лет, а он впоследствии отказывается работать по специальности. Поэтому мы вынуждены искать, разрабатывать и предлагать новые гибкие формы обучения.

Производители оборудования, ставшие членами нашего научно-образовательного центра, предоставили нам свое оборудование, студенты работают на нем и четко знают весь цикл операций. Нашим пятикурсникам не надо объяснять технологии KARA и Soderhamn Eriksson. Уже на третьем курсе все опробовано, они «вживую» пилили бревна и действительно понимают, что и как на данном оборудовании можно произвести. Им не показывали фильм и не объясняли на пальцах, они действительно видели процесс лесопиления в производственных условиях. Технологии постоянно развиваются, и студенты имеют право знать об этом непосредственно.

Например, почему сейчас активно развивается фрезерно-пильное лесопиление? Дело в том, что леса крупных диаметров уже почти нигде не осталось. В нашей стране в основном заготавливается лес диаметром 24–26 мм, в Восточной Сибири – 26–28 мм, в Карелии – 18 мм. Поэтому сейчас уже не нужны станки, которые могут пилить очень крупные бревна. Лесопильная рама действительно была хороша в 60–70-е годы при заготовках реликтового леса с крупным диаметром.

Однако скорость подачи этой рамы – до 20 м/мин, а фрезернопильной – 100 м/мин – разница существенная. Кроме того, при использовании фрезернопильного оборудования производится щепа, которая необходима при выпуске плитных материалов, целлюлозы, картона, бумаги. Проводимые нами конференции помогают выбрать направление развития производства.

– **В стране проходит реформа образования. Каким образом она отразилась на качестве подготовки специалистов-деревообрабочников Лесотехнической академии к производственной деятельности?**

– Нашей академии уже 200 лет. Большинство выпускников работают во всех регионах РФ. На факультете сейчас учатся студенты не только из Северо-Западного региона, но и из Якутии, Хабаровского края, Иркутской области и других регионов. Немногие вузы могут похвалиться такой географией. Но в основном это происходит потому, что приезжают дети тех, кто здесь учился. А для многих из них ЛТА – истина в последней инстанции. Если здесь говорят о данной технологии, оборудовании, что оно гарантирует качество, то это действительно так, этому можно верить.

Фирмы Soderhamn Eriksson, Jartek Group, KARA, PAUL, участвующие в образовательном процессе академии, на самом деле делают потрясающе полезное дело. Разрыв в реформах образования привел к тому, что у нас колоссальный дефицит грамотных специалистов в отрасли. Ведь очень часто руководители производства, съездив за границу и посмотрев, как хорошо работают там заводы с полным технологическим комплексом современных машин и механизмов, не может

установить их у себя из-за сложнейших элементов автоматики, компьютеризации оборудования. Наши «профессионалы» их просто не знают.

– **Павел Павлович, кроме того, что вы руководитель НОЦ, вы еще и преподаете, постоянно общаетесь со студентами. Что можно сказать о современном поколении студентов-лесотехников? Об их отношении к учебе? На что стараетесь обратить их внимание?**

– В последнее время я наблюдаю, что где-то половина наших учащихся имеет настоящее стремление к знаниям. И часто бывает так, что деревообработка изучается как первое базовое образование, далее – экономика или что-нибудь другое. Студентам необходимо узнать, как организовано производство в развитых лесопромышленных странах. Границы надо стирать, наши лесопромышленники должны «выйти в мир». Петр I заставлял принудительно ездить за границу и смотреть, изучать, что уже есть, – зачем придумывать и изобретать что-то вновь? За рубежом, закупая оборудование, инженеры выбирают его четко по техническим и технологическим параметрам в зависимости от различных режимов обработки древесины, критерий цены возникает в последнюю очередь. У нас же оборудование покупают коммерсанты, сначала рассматривая цену и бренд, а затем функциональные возможности. Обладая знаниями, можно реально сэкономить средства при покупке. Надо четко знать и понимать весь процесс, конечные цели и задачи. Инженер должен обязательно участвовать в выборе оборудования.

– **Довольны ли сотрудничеством иностранные партнеры? И что дает оно вашим сотрудникам факультета?**

– Даже по двойной ставке, имея большие нагрузки, преподаватель может получить не более 7000 рублей в месяц. И уровень знаний постоянно надо поддерживать. Благодаря партнерам нашего центра мы смогли привлечь ресурсы для поддержки молодых преподавателей и студентов. Например, мы учреждаем гранты дипломных проектов и стимулируем аспирантов к написанию и защите диссертаций. Сейчас трое из них получили возможность вести лабораторные исследования на конкретных установках наших иностранных партнеров.

Почему-то у иностранцев совершенно другое понимание и отношение к науке. Компания Jartek Group предлагает Лесотехнической академии в безвозмездное пользование полностью оснащенную лабораторию по перспективным клееным деревянным конструкциям. Продавцы оборудования в первую очередь выигрывают от квалификации и грамотности наших специалистов. Чем выше их квалификация, тем легче внедряются технологии в России. А успешно внедренные технологии успешно установленного оборудования – это самая лучшая реклама.

– **Меняется ли тематика конференций из года в год?**

– Мы стараемся помочь в возрождении российской лесной науки. У нас богатая история, сильная база. Наши профессора внесли огромный вклад в развитие всей промышленности. В этом году в ноябре исполняется 75 лет со дня основания теории раскрытия круглых лесоматериалов на пиломатериалы. К этой теме мы и приурочили предстоящую научно-практическую конференцию.

Беседовала Елена ЕРШОВА



28-29 марта 2007 года

Международная конференция

«ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ: ЛЕСОПИЛЕНИЕ И СУШКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ. СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ»

Анализ проблем внедрения современных технологий лесопиления, сушки и обработки пиломатериалов. Выбор эффективного оборудования.

Полная информация о конференции:

www.lesprominform.ru

Контактные лица:

Рябина Ольга,
Ляшко Юлия

т. +7(812) 447-98-68
ф. +7(812) 703-38-44

or@lesprominform.ru

Генеральный информационный спонсор, организатор:



При поддержке:




ПОКА ГРОМ НЕ ГРЯНЕТ, ЛЕСПРОМ НЕ СЕРТИФИЦИРУЕТСЯ...

FSC - ДАНЬ МОДЕ ИЛИ СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ХОД?



68

НАША СПРАВКА

Основным направлением деятельности ООО «СибирьКонсалт» (г. Братск) является подготовка предприятий лесного комплекса к сертификации по системе FSC. Сертификационный центр также занимается другими системами управления предприятиями, например ISO 9001 и ISO 14001. Руководитель компании Павел Владимирович Трушевский имеет обширный опыт работы во всех системах менеджмента более шести лет. В течение пяти лет работал в отделе интегрированных систем менеджмента на Братском целлюлозно-картонном комбинате, входящем в Группу «Илим», участвовал в разработке и внедрении системы менеджмента качества, системы экологического менеджмента, системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья, цепочки поставок по системе FSC.

О системе Лесного попечительского совета (FSC) сказано немало, журнал «ЛесПромИнформ» также не раз писал о лесной сертификации. Многие крупные российские компании лесного комплекса уже получили сертификаты на свои системы лесопромышленного управления и цепочки поставок, ряд предприятий готовится к прохождению основных аудитов. В то же время абсолютное большинство руководителей не торопятся получать сертификат по системе FSC. О ситуации вокруг лесной сертификации в Иркутской области корреспондент «ЛесПромИнформ» побеседовал с генеральным директором ООО «СибирьКонсалт» Павлом Владимировичем Трушевским.

— Павел Владимирович, пожалуйста, расскажите о состоянии лесной сертификации в Иркутской области.

— Сегодня Иркутская область по площади сертифицированных лесов занимает второе место в России (после Архангельской области). У нас сертифицировано пять лесозаготовительных предприятий, три компании имеют сертификаты цепочки поставок. В основном сертифицированы предприятия, входящие в Группу «Илим». Лесозаготовительные предприятия, входящие в эту группу, поставляют сертифицированную древесину на Братский и Усть-Илимский комбинаты. Однако достаточно много компаний (по нашим оценкам, около десяти) сейчас находятся на разных этапах подготовки к получению сертификатов как системы лесопромышленного управления, так и цепочки поставок. От себя могу сказать, что мы консультируем шесть лесозаготовителей, из них одна компания уже получила сертификат (ООО

«Байкал», г. Братск), в отношении трех других основные аудиты пройдут в конце ноября – начале декабря этого года, еще две планируем сертифицировать в 2008 году.

— По каким причинам руководители предприятий лесного комплекса принимают решение о подготовке к сертификации, ведь этот процесс достаточно сложный, затратный и длительный по времени?

— Основных причин несколько. Это и корпоративная политика, и стремление выйти на экологически чувствительные рынки сбыта, и желание создать имидж социально и экологически ответственного лесопромышленника, тем самым формируя более лояльное отношение к себе со стороны властей, надзорных органов, агентства лесного хозяйства.

Я считаю, что главные стимулы получения права маркировать свою продукцию товарным знаком FSC – это рыночные воздействия: увеличение

стоимости сертифицированной продукции, гарантированный сбыт, надежные долгосрочные контракты с крупнейшими импортерами. Вот только, к сожалению, сегодня наши сертифицированные лесозаготовители не могут в полной мере ощутить эти рыночные преимущества, главное из которых – увеличение стоимости своей продукции после получения сертификата.

Но сегодня я вижу, что рынок FSC-сертифицированных лесоматериалов меняется и поворачивается к сертифицированным производителям лицом. Судите сами: только в Китае каждый месяц число сертификатов на цепочки поставок увеличивается на 20–30 штук. До конца года, по-видимому, их количество перевалит за 400, и это в основном перерабатывающие производства. Многие из них поставляют свою продукцию в Японию, страны Европы, Америку, то есть на экологически чувствительные рынки.

Таким образом, китайцам нужно FSC-сертифицированное сырье. Но где его взять? Вы скажете, что в Иркутской области достаточно сертифицированного леса, чтобы на первое время покрыть потребности китайской стороны. Но простейший анализ ситуации показывает, что практически весь FSC-сертифицированный лес закреплен за крупными корпорациями и перерабатывается на их же производствах. Три крупнейших лесозаготовителя с арендными базами, площадь каждой из которых – более миллиона гектаров, перерабатывают круглый лес на собственных мощностях, а продукцию реализуют по долгосрочным контрактам. Китайские производители испытывают серьезный дефицит сертифицированного сырья, который со временем будет только увеличиваться. Вот здесь и заложен главный рыночный механизм – увеличение стоимости. Этим дефицитом и надо пользоваться, проводя маркетинговую политику в отношении FSC-сертифицированной продукции.

Есть еще одно неоспоримое преимущество: сертифицировав свою систему лесопромышленного управления и/или цепочку поставок, лесопромышленное предприятие может смело выходить на европейские рынки. В последнее время вообще наблюдается сокращение экспорта в Европу по ряду наименований

продукции, налицо стагнация рынка лесоматериалов.

В такой ситуации кроме хорошего качества и условий оплаты нужно предложить покупателям другие свойства, выгодно отличающие свою продукцию от продукции конкурентов. Здесь тоже пригодится сертификат FSC. Уже через год-два (если не будет никаких глобальных рыночных потрясений) сертификат FSC станет достаточно грозным оружием в руках специалистов по сбыту. Надо его только грамотно использовать. Например, после получения сертификата можно вступить в Ассоциацию экологически ответственных лесопромышленников (FTN), она устанавливает прямые связи между заготовителями и переработчиками. Ассоциация имеет свои отделения во многих странах мира. В начале декабря в Санкт-Петербурге пройдет ежегодное собрание FTN России, на котором станет понятно дальнейшее направление движения этой организации.

Мы, как консалтинговая структура, уже вплотную занимаемся сбором информации о развитии рынков сбыта круглого леса и продуктов его переработки и в скором времени будем предлагать нашим клиентам услуги по установлению прямых связей с крупными переработчиками, сертифицировавшими свои цепочки поставок. Только таким образом предприятия лесного комплекса смогут получить реальные преимущества от лесной сертификации. Но, повторюсь, для этого нельзя стоять на месте и ждать, что когда-нибудь к ним придут и предложат покупать продукцию на более выгодных условиях.

— В Иркутской области эту позицию разделяют?

— Вообще, я считаю Иркутскую область одним из наиболее продвинутых регионов в отношении лесной сертификации. Я много общаюсь с руководителями предприятий лесного комплекса, особенно представляющими средний и мелкий бизнес. С ними вообще интереснее работать, чем с крупными предприятиями: они более мобильные и хорошо чувствуют рынок. А раз чувствуют, то и видят то же, о чем я только что рассказывал.

Единственное, что сдерживает их, – отсутствие стабильности в лесном секторе России. Но, по крайней

мере, на региональном уровне к сертификации проявляется все больший интерес. Ведь лесная сертификация несет выгоду не только лесопромышленникам, но и обществу в целом. В процессе подготовки к сертификации предприятие должно реализовать целый комплекс мероприятий, направленных на снижение негативных воздействий на экосистему региона, формирование вокруг себя здоровой социальной среды, выстраивание равных отношений с местной властью и так далее.

Региональные власти все это понимают и поддерживают процесс сертификации. На областном уровне проходят совещания и семинары с участием представителей WWF, местных природоохранных организаций, на которых вырабатывается региональная политика по всем этим вопросам. В ноябре в г. Братске совместно с одним из органов по сертификации был проведен семинар для специалистов по системе FSC. Чтобы систематизировать все эти процессы, мы планируем создать на базе Союза лесопромышленников и лесозаготовителей Координационный совет по развитию лесной сертификации.

Вообще, вопрос подготовки профессиональных специалистов по сертификации для меня является одним из основных. В сентябре мы заключили соглашение о сотрудничестве с Братским государственным университетом, в рамках этого соглашения уже проделана большая работа, но еще больше предстоит сделать. Главная задача – открыть на базе лесопромышленного факультета специализацию по устойчивому лесопользованию. Специалисты этого профиля всегда будут востребованы у нас не только как работники, готовящие свои предприятия к сертификации, но и как специалисты, способствующие развитию рационального и неистощимого лесопользования в регионе. Возможно, получится запустить в 2008 году проект «Модельный лес».

— Почему компании выбирают именно эту систему сертификации – FSC?

— В мире есть ряд других систем лесной сертификации, однако система FSC наиболее распространена. Об этих системах сказано немало, поэтому сегодня мы не будем акцентировать



69

на них внимание. Система Лесного попечительского совета получила наибольшее распространение в России из-за того, что она признается по всему миру, а для российских предприятий важны и европейский, и американский, и азиатский рынки сбыта. Поэтому сегодня нет смысла выбирать другие системы.

Сейчас идет согласование национальной версии стандарта, в соответствии с которым будут выстраиваться все системы лесопользования в России; пока такого документа нет, мы пользуемся международными версиями стандартов, адаптированными к нашим условиям.

– **Много сказано о самой процедуре подготовки к сертификации, а что вы можете посоветовать тем, кто только на этапе принятия решения – сертифицировать свое предприятие или нет?**

– Во-первых, необходимо провести анализ существующей системы управления предприятием, чтобы понять, сможет ли оно в принципе пройти сертификацию. Например, препятствием к получению сертификата может стать неразрешимый конфликт с местным населением или коренным народом, наличие третьей стороны, которая оспаривает право собственника на лесной фонд, порядок работы складов хранения древесины и так далее. Если у предприятия нет принципиальных

препятствий, необходимо составить смету на подготовку к сертификации. И здесь без помощи квалифицированных специалистов не обойтись – слишком много подводных камней.

– **Квалифицированный персонал всегда в цене. Где найти специалиста по сертификации?**

– Здесь у руководителя два варианта: иметь таких специалистов в своем штате или приглашать консультантов. У обоих вариантов свои плюсы и минусы. Несмотря на то что я руководитель консалтинговой структуры, постараюсь подойти к этому вопросу объективно.

Первый вариант исключает затраты на услуги сторонних специалистов. Вы сами готовите из своего сотрудника специалиста по FSC или принимаете на работу уже квалифицированного человека, возможно, перекупаете у другой компании. Затем необходимо четко сформулировать поставленные перед ним задачи. Формулировка типа «делай что хочешь, но принеси мне через год сертификат» изначально неправильная. Первое лицо организации обязано хорошо разбираться в сути вопроса и ни в коем случае не отстраняться от процесса подготовки предприятия, а своим примером показывать каждому работнику приверженность принципам и критериям FSC. Кроме ответственности, руководитель должен дать своим специалистам по

FSC достаточно обширные полномочия и права, иначе они будут биться головой о стену непонимания и неприятия нового другими топ-менеджерами.

И еще одно – базовые знания. Ответственный за сертификацию обязан разбираться в специфике лесного дела. Не может юрист или финансовый директор грамотно подготовить предприятие к сертификации. Желательно, чтобы у руководителя проекта было высшее образование по специальности «лесинженерное дело».

Даже при формировании профессиональной группы проекта, хотя бы частично освобожденной от основного производства, правильной постановке задач перед ними, наделении их полномочиями будьте готовы, что на сертификацию ваше предприятие выйдет где-то через год после начала работ.

Кроме того, будьте готовы к несоответствиям; я еще не сталкивался с ситуацией, где не было бы несоответствий. Другое дело, если ваши специалисты потратили на подготовку год-два, а по результатам основного аудита группа аудиторов выявила пять и более существенных несоответствий, – тут повод серьезно задуматься, чем они таким все это время занимались? Здесь-то и кроется один из главных недостатков этого варианта: максимум, что вы можете сделать со своим специалистом, – уволить его, о потраченных средствах и времени придется забыть.

Теперь рассмотрим второй вариант: на проект приглашают консультантов. При правильном взаимодействии клиента с консультантом можно добиться следующих преимуществ: более быстрое получение сертификата без ущерба качеству подготовки; прозрачные затраты на сертификацию; снижение затрат на получение сертификата за счет ухода от так называемых лишних (необязательных) расходов, основной технологический персонал не отвлекается от прямых производственных задач и так далее.

– **Что значит «правильное взаимодействие клиента с консультантом»?**

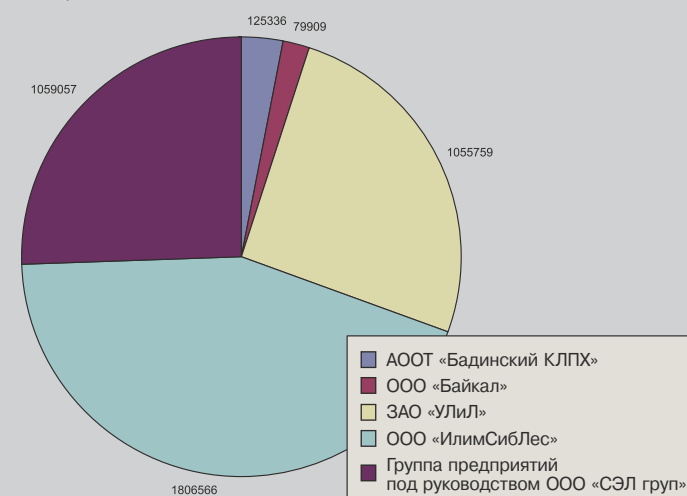
– Есть несколько несложных правил работы с консультантами, следуя которым можно добиться максимального эффекта и сэкономить при этом свои деньги. Вот они:

- Старайтесь работать с юридическим лицом, избегайте консультантов-одиночек.
- При выборе консультантов всегда интересуйтесь их успешными проектами. Свяжитесь со всеми предыдущими клиентами интересующей вас консалтинговой структуры.
- Правильно заключайте договор консалтинга: обязательно пропишите в нем финансовую ответственность консультанта за некачественно оказанные услуги.
- Никогда не оплачивайте услуги консультантов полностью, не получив конечного результата. Результатом станет сам сертификат или отсутствие препятствий его выдаче, в любом случае это вам должен подтвердить орган по сертификации.
- Не работайте с теми, кто намекает на свои «дружеские» отношения с органом по сертификации. Во-первых, это неэтично и недопустимо, во-вторых, непрофессионально. Ничего хорошего от такого сертификата вам не светит.
- Недавно российским представителем FSC была начата работа по анализу ситуации на рынке консалтинга в России, результаты отбора – список консалтинговых компаний, которые отвечают требованиям FSC, – будут к концу года представлены на сайте российского офиса FSC (www.fsc.ru). Я рекомендую руководителям предприятий при выборе сертификационного центра свериться с этим списком.

– **Раз уж мы заговорили об услугах консультантов, сколько они стоят?**

– Я занимаю четкую позицию в этом вопросе: хорошее не может стоить дешево! Посчитайте сами: проект по сертификации системы лесопользования среднего предприятия длится около полугода. Где вы найдете нормальных, ценящих себя профессионалов (как минимум инженера лесного хозяйства, эколога, специалиста по охране труда, юриста), которые свой суммарный труд за шесть месяцев оценят менее чем в 200 000 рублей?! А еще эта сумма должна включать

Сертифицированные лесозаготовители Иркутской области по состоянию на 15 ноября 2007 г.



затраты и накладные расходы, которые несет любое юридическое лицо.

На свете чудес не бывает – если консультанты просят за свои услуги меньшую сумму, я бы рекомендовал предприятию задуматься о причине такого льготного ценообразования. И вообще, я считаю, что каждый должен заниматься своим делом и делать это лучше других: кто-то печет хлеб, кто-то валит лес, а кто-то помогает предприятиям разработать систему лесопользования или цепочку поставок.

– **Можете ли вы привести примерную смету по подготовке предприятия к лесной сертификации?**

– Для примера мы возьмем лесозаготовительное предприятие с простым лесопильным цехом, годовая расчетная лесосека предприятия не превышает 150 тыс. м³. К расходам на сертификацию следует отнести следующие затраты:

- услуги органа по сертификации (оценку стоимости этих услуг я давать не буду);
- проведение научно-исследовательских работ в арендной базе предприятия по выявлению лесов высокой природоохранной ценности, ареалов обитания/произрастания «краснокнижных» видов флоры и фауны, репрезентативных участков леса. Подобную работу следует доверить старшим научным сотрудникам вуза или исследовательского центра, стоимость – от 100 000 рублей;

• проведение аттестации рабочих мест по условиям труда, до 4000 рублей за одно рабочее место;

• закупку спецодежды, средств индивидуальной защиты, средств пожаротушения, аптечек, организацию мест хранения ГСМ;

• отдельно придется обеспечить всех рабочих с бензопилами специальными защитными костюмами из антипропильного материала, стоимость одного такого полукombineзона – от 2000 рублей;

• реализацию мероприятий по улучшению экологических показателей предприятия;

• оборудование информационных стендов, опубликование статей, имиджевых материалов, при желании разработку сайта в сети Интернет.

Это самые типичные статьи затрат на сертификацию. Кроме того, необходимо учесть, что на момент проведения основного аудита у предприятия не должно быть задолженностей перед третьими сторонами, все предписания контролирующих органов должны быть исполнены, социальные гарантии перед своими работниками и населением реализованы в полной мере.

И помните: практика показывает, что все заранее учесть просто невозможно, поэтому будьте готовы к незапланированным затратам.

Таким образом, расходы на сертификацию вышеуказанного предприятия



составят от одного миллиона рублей. Оговорюсь, что эти затраты необязательно производить одновременно, в течение трех-четырех месяцев. Их можно распределить на один-два года, самые затратные мероприятия отложить или реализовывать постепенно. Очень важно распределить их грамотно, в соответствии с общей стратегией развития всего предприятия.

Но если вы составляете, например, программу экологических мероприятий на три года, аудиторы обязательно будут проверять обоснованность длительности программы и степень ее реализации на каждом контрольном аудите.

– **Давайте подведем итог и обобщим ваши рекомендации при подготовке предприятия к сертификации...**

– Итак, вы проанализировали ваши возможности, сделали прогноз развития рынков сбыта и приняли решение о необходимости получения сертификата вашим предприятием. Сначала запланируйте в бюджете необходимые суммы на подготовку. Прежде всего вы оплатите проведение

предварительного аудита и, если пожелаете, часть стоимости услуг консультантов. Стоит сразу заказать проведение научно-исследовательских работ, поскольку на них может уйти значительное время, а после этого на их основе еще нужно подготовить конкретные методики для предприятия, провести консультации с лесничеством, агентством лесного хозяйства и природоохранными организациями.

Разработайте стратегические цели вашего бизнеса, составьте программу природоохранных мероприятий и работ по охране труда, сделайте графики закупки спецодежды, средств индивидуальной защиты и так далее. Я уж не говорю, что деятельность вашего предприятия должна полностью соответствовать требованиям национального законодательства, а это уже само по себе подвиг.

Ближе к окончанию научно-исследовательских работ проведите круглые столы с участием местного населения. Вообще наладьте отношения со всеми заинтересованными сторонами – это существенный аспект

FSC-сертификации; конфликты, выявленные в ходе основного аудита, вам ни к чему. Ключевым моментом подготовки к сертификации я считаю постоянную работу с персоналом организации – от ее владельцев до сторожей. Информировать их о сертификации, обучать новой системе, доводить до ответственного персонала требования всех разработанных документированных процедур.

Безусловно, это далеко не полный перечень работ по подготовке к FSC-сертификации, но в рамках темы нашего разговора это я считаю достаточным. Несмотря на все трудности этого процесса, я верю, что FSC-сертификация является одним из инструментов, которые сделают ваши предприятия лидерами отрасли, помогут выстоять в сегодняшней непростой ситуации со сбытом продукции, а лесную отрасль Иркутской области выведут из состояния сырьевого придатка растущих экономик стран Тихоокеанского региона.

Беседовала Мария СОЛОВЬЕВА


В-КРАН

ПОСТАВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ
ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦТЕХНИКИ



Т. (812) 449-13-80

ЛЕСОВОЗЫ НА БАЗЕ VOLVO, SCANIA, MAN, KENWORTH
ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ EPSILON, FORESTERI, V-KRAN, LOGLIFT
ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

www.v-kran.ru
sale@v-kran.ru



Valmet 911.1 -6
Год выпуска2003
Количество моточасов.....8200



Valmet 911.1 -6
Год выпуска2002
Количество моточасов.....15000



Valmet 911.1 -6
Год выпуска2002
Количество моточасов.....14000



Valmet 911.1 -6
Год выпуска2001
Количество моточасов.....13500



Valmet 911.1 -6
Год выпуска2000
Количество моточасов.....15500



Valmet 911 -4
Год выпуска1998
Количество моточасов.....18000



Valmet 901.1 -4
Год выпуска2000
Количество моточасов.....16000



Valmet 840s2 -6
Год выпуска1999
Количество моточасов.....22000

Valmet 860-8
Год выпуска2000
Количество моточасов.....13500

Valmet 860.1-6
Год выпуска2003
Количество моточасов.....7000

Timberjack 1070D
Год выпуска2004
Количество моточасов.....8300



Ponsse HS16
Год выпуска1999
Количество моточасов.....15500



Лесозаготовительные машины Valmet,
бывшие в эксплуатации

СОБЛЮДЕНИЕ И НАКАЗАНИЕ

ШТРАФЫ ЗА ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКОНОВ

Сохранение разнообразия живой природы (биоразнообразия) при лесозаготовках позволяет сберечь естественную лесную среду, обеспечивает устойчивость леса к ветровалам, ускоряет естественное возобновление леса за счет подроста, снижает риск возникновения заболеваний леса. Федеральное законодательство требует сохранять биоразнообразие, однако до недавнего времени в России с выполнением этих требований возникали сложности, связанные с недостаточностью нормативно-правовой базы отечественного лесного хозяйства.

74

Федеральный закон №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (принят Госдумой РФ 20.12.2001, в редакции от

26.06.2007) провозглашает необходимость сохранения биологического разнообразия, естественных экологических



систем, природных ландшафтов и природных комплексов (ст. 3 и 4). В новом Лесном кодексе, вступившем в силу 1 января 2007 года, также указано, что лесное законодательство и иные регулирующие лесные отношения нормативные правовые акты должны обеспечивать «устойчивое управление лесами, сохранение биологического разнообразия лесов, повышение их потенциала» (гл. 1, ст. 1).

Известно, что принципы и критерии добровольной системы сертификации FSC соответствуют федеральному законодательству и ратифицированным Россией международным конвенциям (например, Конвенция о биологическом разнообразии). Более того, руководитель Федерального агентства лесного хозяйства В.П. Рощупкин заявлял, что его ведомство «поддерживает развитие процесса добровольной лесной сертификации».

Однако реализация федерального законодательства в регионах столкнулась с рядом проблем, вызванным несовершенством ведомственной нормативно-правовой базы и процедур ее создания:

- Распространена практика наложения штрафов на предприятия

Оборудование валочных машин либо экскаваторов харвестерной головкой SP 650 шведского производства позволяет эффективно эксплуатировать машину в режиме харвестера либо процессора. Головка SP 650 – надежное оборудование, разработанное специально для машин экскаваторного типа. Специалисты нашей компании имеют большой опыт переоборудования различных машин, таких как валочные машины ЛП 19 и Timberjack 850, экскаваторов «Хитачи» и ЕК 220.



Валочная машина
Timberjack 850



Валочная
машина
ЛП 19Б



Экскаватор
ЕК 220



Предлагаем поставку
мини-форвардера
г/п 2 тонны,
производства Швеции

GREMO ХАРВЕСТЕРЫ И ФОРВАРДЕРЫ



Ты не одинок
в лесу



HYPRO

ПРОЦЕССОРЫ



Olofsfors AB

ГУСЕНИЦЫ И ЦЕПИ



ХАРВЕСТЕРНЫЕ
ГОЛОВКИ

ЗАХВАТЫ

SP MASKINER

HULTINS

Сkantex

ООО «СКАНДИНАВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР

Респ. Карелия, г. Петрозаводск, Первомайский пр., 82. Тел.: (8142) 703407, 569834

www.ckantex.ru e-mail: info@ckantex.ru

лесного сектора со стороны лесхозов за сохранение биоразнообразия (об этом публично заявляло ОАО «Сегежский ЦБК»). С точки зрения лесхозов, которые оперируют ведомственными нормативными документами, сохранение биоразнообразия – это лесонарушение. Например, при ежегодном объеме лесозаготовок в пределах 400 тыс. м³ предприятию начисляют более 1 млн рублей штрафов, которые необходимо уплатить фактически за выполнение федерального закона и требований международной лесной сертификации.

- До сих пор не имеют достаточного легитимного статуса уже разработанные в регионах России полевые определители и инструкции по сохранению биоразнообразия. Наиболее известными являются «Рекомендации по сохранению биологического разнообразия в процессе лесозаготовок НП «УЛС Кировской области»» (одобрены и рекомендованы для опытно-производственной проверки советом Федерального агентства лесного хозяйства); «Рекомендации по проведению рубок главного пользования с сохранением экологических свойств леса в участках малонарушенных (девственных) лесов на территории Республики Коми» (одобрены и рекомендованы к утверждению на заседании Научно-технического совета Агентства лесного хозяйства Республики Коми); «Инструкция по сохранению ключевых биотопов ОАО «Сегежский ЦБК»».

Можно предположить, что на уровне регионов государству безразлично качество выполнения федерального законодательства и международных обязательств, что на самом деле негативно отражается на процессах лесопользования. Неопределенная государственная политика в регионах приводит не только к увеличению расходов сертифицированных предприятий за счет штрафных санкций, но и к росту числа конфликтов между государственными органами, предприятиями лесного сектора и природоохранными организациями по вопросам управления лесами.

Например, на предложения карельской природоохранной организации РОО «СПОК» к ООО «Сведвуд-Карелия» сохранять биоразнообразие в соответствии с федеральным законодательством следуют заявления сделать это сразу после того, как на федеральном уровне будут приняты все нормативные подзаконные акты.

В этих условиях появление «Правил заготовки древесины», утвержденных приказом №184 Министерства природных ресурсов России от 16.07.2007, следует, безусловно, приветствовать. Документ содержит ряд полезных нововведений и уточнений, имеющих большое значение с точки зрения практического сохранения биологического разнообразия:

- требование сохранения жизнеспособных деревьев ценных древесных пород, произрастающих на границе их естественного ареала;
- требование сохранения особей и мест обитания видов, занесенных

в Красные книги РФ и субъектов РФ;

- разрешение на оставление ценных деревьев с целью сохранения биологического разнообразия и участков с ценными природными объектами;
- сохранение обязательности составления технологической карты лесосеки (где возможно указывать так называемые ключевые биотопы).

Таким образом, и федеральное законодательство, и ведомственные документы сегодня требуют сохранения биоразнообразия. В частности, это снимает неопределенность с продолжением внедрения в регионах процессов добровольной лесной сертификации в части сохранения биоразнообразия. Усовершенствованная нормативно-правовая база должна быть воспринята в центре и на местах как руководство к действию.

Что делать дальше? По нашему мнению, для внедрения в практику усовершенствованного законодательства необходим механизм разработки и утверждения на региональном уровне нормативных документов, регламентирующих сохранение биоразнообразия при лесозаготовках. Это даст возможность региональным органам исполнительной власти субъектов РФ, которые занимаются управлением федеральной собственностью – лесами, эти документы рассматривать, разрабатывать, апробировать на практике и утверждать к применению в своих регионах.

Андрей РОДИОНОВ,
Александр МАРКОВСКИЙ

Eco Log®

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА



КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

singlis

ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- | | |
|---|--|
| – ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB | – ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES |
| – СЕГМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB | – НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ |
| – ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE | – ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ |
| – ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER | ЛЕНТЫ ORTIVELT, NITTA. |
| – ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER | – ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ |
| – ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER | ТИПОРАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ |
| | ДИСКОВЫХ ПИЛ. |

ООО «Синглис НН»
603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г.
Тел/факс (8312) 778-538, 135-307;
e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КВИНТМАДИ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ: Пулковское шоссе, 72Б
тел. (812) 777 00 70, факс (812) 777 00 60
МОСКВА: тел./факс: (495) 641 38 41, 641 38 40
E-mail: info@kwintmadi.ru, www.kwintmadi.ru

КАК ПРИ ПОМОЩИ ПЯТИ КОЛЕЦ ПОМЕНЯТЬ КОНСТИТУЦИЮ РФ

78

Сочинский национальный парк,
Грушевый хребет

ПАРК ОЛИМПИЙСКОГО ПЕРИОДА

«Чтобы уберечь народ от войны и грабежа, нужно, чтобы ты основал Игры, удобные богам!» — сказал оракул царю Олимпии почти 3000 лет назад. До игр в Сочи остается еще шесть лет, но богам Олимпа уже приносятся жертвы. Самой значительной из них может стать Сочинский национальный парк. С одной стороны, миллиарды рублей инвестиций в экономику города, туристические центры высшего класса, десятки километров горнолыжных трасс — все для сотен тысяч гостей. С другой — уже запланирована олимпийская застройка, которая займет почти четверть всей площади Национального парка, притом самые ценные, ранее не затронутые человеком участки дикой природы.

Помимо того, часть олимпийских объектов (например, санно-бобслейная трасса) будет находиться в буферной зоне Кавказского биосферного заповедника и на самой его границе. Эта природоохранная территория — объект всемирного природного наследия, каких во всей огромной нашей стране только восемь (вспомните озеро Байкал, Камчатские вулканы...).

Как скажутся на лесах из бука и самшита с их дикими обитателями

масштабные стройки да толпы посетителей — догадаться нетрудно. Та самая ложка дегтя, которая способна отравить предвкушение великих Олимпийских игр. Неизбежные жертвы развития города? В том-то и дело, что нет.

ЗДЕСЬ БУДЕТ ГОРОД-САД

Главная боль сочинских экологов и любителей дикой природы — не рубки, а бесконтрольная застройка,

замусоривание. Генеральный план развития города отсутствует. А земля в южной столице на вес золота. Как замечают местные, здесь все поделено, свободного клочка скоро не останется. Буквально за полгода, с момента утверждения Сочи как столицы Олимпийских игр, земля выросла в цене в два раза! А в сердце национального парка, расположенного столь удобно для горнолыжных трасс и элитных коттеджей, пока только горы и серны. Сочинский национальный парк

начинается сразу же за городом. Далее в горах раскинулся обширный Кавказский заповедник.

Печальная для ценителей кавказских диких красот история началась даже до того, как Сочи стал столицей Олимпийских игр. Отдельные случаи полуправильной застройки национального парка были известны и раньше. Застройка массовая и вполне законная стала побочным эффектом федеральной программы «Развитие города Сочи как горноклиматического курорта до 2014 года», принятой в июне 2006 года.

На выполнение программы запланировано финансирование в размере 313 млрд рублей, большая часть будет выделена из федерального бюджета. Помимо олимпийских объектов в грандиозные строительные планы входит устройство высокоскоростной железной дороги и каскада гидроэлектростанций на реке Мзымта — все в национальном парке. Но не все было гладко с программой. Во-первых, если следовать букве закона, в национальном парке, а именно в его заповедной зоне, не только трассы и ГЭС строить — гулять без разрешения не дозволено!

Иначе нельзя, ведь если в прошлые века каждый, кто отправлялся в Кавказские горы, старался взять с собой для прививки несколько черенков фруктовых деревьев (обязательное условие для того, кто после смерти хочет попасть в рай), то сейчас посетители в основном приносят с собой горы мусора. И вы думаете, «олимпийские» строители подумали да откорректировали свои планы? Ошибаетесь. Сочинский национальный парк — огромная территория, почти 200 тысяч га, где и леса, и горы с озерами, и поселки. На основе научных исследований в его пределах установлен дифференцированный природоохранный режим. Самые ценные, наименее затронутые участки дикой природы отнесены к заповедной зоне. Здесь запрещена любая хозяйственная деятельность и строго ограничено посещение. Далее следует особоохраняемая зона. В ней, согласно федеральному закону, запрещено «перемещение посетителей национального парка без представителя национального парка или специально выданного администрацией парка разрешения», то есть прогулки с гидом или по специальным маршрутам.

Но это лишь те участки, где сохранились горные ландшафты в своей первозданной красоте, и занимают они всего четвертую часть парка. Большая же часть обустраивается для вольготного отдыха туристов (зона познавательного туризма, обслуживания посетителей и т.д.). Здесь допускается свободное посещение, организация спортивных мероприятий, строительство инфраструктуры.

ЗАПОВЕДНАЯ ЗОНА — ПОНЯТИЕ ОТНОСИТЕЛЬНОЕ

В недрах Министерства экономического развития родился оригинальный замысел: изменить зонирование национального парка. Первое, что вы заметите, смотря на новую карту Сочинского национального парка, — это то, что заповедных лесов стало даже больше, на целых 2000 га.

А на деле 10 тысяч га альпийских лугов и каштановых лесов (хребет Псехако, Аибга, Грушевый хребет, Турьи горы) лишились своего защитного статуса и были подменены самым обычным лесом. В пользу научной необоснованности нового зонирования говорит и тот факт, что теперь

НАША СПРАВКА

Сочинский государственный природный национальный парк — единственный национальный парк на российском Кавказе, второй в России по площади и первый по времени создания. Расположен на территории Адлерского, Хостинского и Лазаревского районов города Сочи, Краснодарский край, Россия. 95% площади парка занимают горные леса, отнесенные к 1-й группе. Сформированы они буком, дубом, каштаном и самшитом. Большая их часть — спелые и перестойные. С высотой смешанные леса сменяются дубовыми и каштановыми, затем на высоте около 1000м — буковыми, еще выше — пихтовыми, далее следует буковое криволесье, более 1500м — альпийские луга. На водоразделе рек Мзымта и Псоу расположен эталонный коренной лесной массив. На отдельных хребтах (Аибга) встречаются высокогорные луга. Здесь обитают тур, серна, кавказский олень.

Кавказский государственный биосферный заповедник расположен на северном и южном склонах Западного Кавказа и является вторым по величине в Европе.

79



Красная Поляна. Будущий горнолыжный комплекс «Лаура» (сейчас достраивается силами «Газпрома») Октябрь, 2007 год



Такие свалки спокойно соседствуют с так называемым курортным городком, где прогуливаются, «шопингуют», пьют, едят и танцуют на дискотеках отдыхающие. Октябрь, 2007 год

заповедные леса окружают населенные пункты (более 20 деревень и сел). Это значит, что местным жителям теперь ни по грибы, ни тем более за дровами не пройти, не нарушив закона. Границы новой заповедной зоны угловаты – в нее включен ряд лесных кварталов целиком, и, судя по тому, что есть и старовозрастные, и достаточно поврежденные рубками леса, выбирались они почти наугад.

Была одна трудность – получить на эту авантюру положительное заключение экологической экспертизы. Ведь для этого необходимо получить одобрение местных жителей, привести научное обоснование. Экологи из неправительственных организаций подготовили заключения по проекту нового зонирования и дали ему

отрицательную оценку. В виде «аргументированных предложений» заключения передали в Росприроднадзор.

Но и это не помогло. Для заключения экоэкспертизы оказалось достаточно заявления научного отдела Сочинского национального парка о «нецелесообразности» сохранения высокого защитного статуса части земель. В результате именно те земли, которые планируется освоить при строительстве олимпийских объектов, стали для застройки доступны.

А желающих осваивать дикую природу немало. Среди них «Газпром», «Интеррос», группа компаний «ЮМА-КО», принадлежащая заму мэра Сочи. Например, компания «Газпром» уже построила поселок закрытого типа на территории Кавказского заповедника,

где ведется водозабор для Сочи и Красной Поляны. Сейчас концерн финансирует строительство горнолыжного комплекса на хребте Псежако.

История с перезонированием, к сожалению, не единственное пятно на имидже Олимпиады. Совсем недавно, в октябре 2007 года, была предпринята попытка протолкнуть сомнительный «околоолимпийский» закон. В Госдуме рассматривался проект федерального закона «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с организацией и проведением 22-х зимних Олимпийских игр». Законопроект в том числе предлагал ввести в Земельный кодекс новую норму о возможности изъятия земель у национальных парков и заповедников. К счастью, чтение законопроекта не прошло.

Законность принятия самой федеральной целевой программы по развитию города Сочи неоднократно оспаривалась в судах. Причина – утверждение без прохождения экологической экспертизы. Экспертизу программа в итоге все-таки прошла, но очень сильно «задним числом». Гринпис инициировал проведение общественной экспертизы данной программы, рекомендации которой учтены не были.

А к декабрю 2006 года было подано и само законодательство об экологической экспертизе. В результате поправок, принятых Госдумой, отменена обязательная экологическая экспертиза объектов строительства во всех ООПТ. Также отменена обязательность общественной экспертизы. Так дан зеленый свет законному освоению ресурсов национального парка. В феврале 2006 года Правительство РФ приняло распоряжение, разрешающее «строительство и эксплуатацию объектов социальной инфраструктуры». В список таких объектов входят и девять элитных баз отдыха (гольф-клуб, СПА-центр), непосредственного отношения к Олимпиаде явно не имеющие. Их планируется разместить на Грушевом хребте – одной из наиболее ценных территорий Сочинского национального парка.

И что в итоге получается? Нарушение требований международной Конвенции об охране объектов всемирного природного и культурного наследия ЮНЕСКО, Рамсарской конвенции, Конвенции о биологическом разнообразии... А в довершение некоторое

несоответствие стандартам Международного олимпийского комитета по защите окружающей среды. Согласно Олимпийской хартии, МОК должен поддерживать олимпийское движение в его стремлении к заботе о сохранении природы. Еще весной прошлого года эксперты МОК замечали, что с экологией в Сочи не все в порядке. При этом глава Олимпийского комитета России Леонид Тягачев отметил, что «если придут зеленые и начнут, потрясая Конституцией, кричать о том, что нельзя рубить елки и сосны, нам будет проще поменять Конституцию».

Трудно не задать вопрос: «Неужели для создания олимпийских трасс необходимо разрушать именно самые ценные, заповедные участки?» Выясняется, что вовсе нет. Во-первых, для одной санно-бобслейной трассы экологи, вооружившись официальными критериями Международного олимпийского комитета, выбрали 10 альтернативных вариантов размещения, вне национального парка и заповедника! МПР не приняло предложения экологов даже к обсуждению.

Во-вторых, есть данные, что только 10% планируемой застройки непосредственно связано с Олимпиадой. Все прочее – элитные спортклубы и коттеджи. Так если строят именно в парке, значит, это кому-нибудь нужно... Вряд ли у иного бизнесмена когда-то появится более благовидный предлог, чтобы соорудить СПА-центр среди горных лесов. Так или иначе, но никаких принципиальных изменений в строительные планы правительство внесено не было ни до, ни после признания Сочи олимпийской столицей.

Претензии экологов близко к сердцу старались не воспринимать. Пока однажды...

ОЛИМПИЙСКАЯ ПРОГРАММА ВНЕ ЗАКОНА?

22 октября 2007 года городской суд г. Майкопа признал изменение зонирования Сочинского национального парка незаконным, а процедуру общественных слушаний этого проекта – сфальсифицированной. Это значит, что отныне строительство в парке невозможно, олимпийские планы необходимо дорабатывать. Иск был подан сопредседателем Международного социально-экологического союза

Валерием Бринихом к руководителю Росприроднадзора и руководителю экспертной комиссии государственной экологической экспертизы.

Истец утверждал, что олимпийские объекты занимают не больше 10% отобранной у парка территории, а остальная земля отдана под строительство коттеджей. Судом требования В. Бриниха были удовлетворены в полном объеме – от признания незаконности заключения государственной экологической экспертизы до признания недействительным приказа МПР России «О внесении изменений в Положение о федеральном государственном учреждении «Сочинский национальный парк»».

Примечательно, в суд не явился ни один из ответчиков и документов на исковое заявление не представил. В СМИ тогда долго ходила фраза, брошенная высокопоставленным чиновником МПР: «Один суд решил, другой отменит».

Так и случилось: через считанные дни, 9 ноября, в районном суде Адыгеи признали незаконным решение Майкопского суда. Стоит заметить, что ни одна из сторон не смогла опровергнуть сути заявленных требований – о нарушениях природоохранного законодательства при изменении зонирования национального парка и проведении государственной экологической экспертизы материалов, обосновывающих эти изменения. Решение было отменено из-за неких «процессуальных нарушений».

Чиновники МПР охарактеризовали решение суда как вполне предсказуемое, так как смена зонирования – это «обычная работа с парком», которая «не связана с федеральной целевой программой «Сочи-2014»». В тот же день произошло и другое знаковое событие. Гринпис получил письмо генерального директора Оргкомитета Сочи-2014 Д. Чернышенко о том, что создается специальная группа экспертов Международного олимпийского комитета и русских специалистов для рассмотрения предложений по альтернативному размещению олимпийских объектов. Вырубка и застройка заповедных, то есть бывших заповедных, лесов пока не началась. Так, может быть, не все еще потеряно?..

Мария ФАВОРСКАЯ,
фото Натальи МАНТОВОЙ

МНЕНИЯ

Михаил Крейндин, специалист по особо охраняемым территориям Гринпис России:

– Еще есть шансы спасти уникальную природу Сочи. Строительство в самых ценных природных участках парка пока не началось. Мы уже подали заявление на участие в группе экспертов Международного олимпийского комитета. А если в итоге крупные строительные объекты перенесут, не будет и смысла в изменении зонирования, и парк выживет.

Наталья Манторова, журналист (работала в Сочи летом 2007 года):

– Есть впечатление, что Сочинского национального парка как заповедной территории через несколько лет не будет вовсе. Но Олимпийские игры если и имеют к тому отношение, то только косвенное. До сих пор у парка неясно проведены границы, в его лесах ведутся рубки в практически промышленных масштабах. Земля дорогая, и в любом случае бизнес бы осваивал все новые территории – быть может, несколько медленнее, чем это происходит сейчас.

С самими играми я связываю больше надежд: развитие города будет проходить под федеральным и международным контролем, а значит, нарушений будет меньше.

Игорь Честин, сотрудник «WWF России»:

– Работа в рамках федеральной целевой программы «Сочи-2014» начата без экологической экспертизы и в коммерческих интересах.

Андрей Колодкин, начальник юридического отдела МПР:

– Смена зонирования Сочинского национального парка не связана с федеральной целевой программой «Сочи-2014». Причина в том, что на этой территории уже ранее велись различные хозяйственные работы. Законность полностью соблюдена.

Ринат Гизатулин, пресс-секретарь МПР:

– После введения новой схемы зонирования, которая и стала предметом спора, площадь заповедных земель стала больше на 2000 га.

Игорь Шахов, начальник Сочинского управления по природопользованию, охране окружающей среды и лесопарковому хозяйству:

– Граница Сочинского национального парка идет прямо вдоль поселений, но буферной зоны между городом и парком практически нет. Считаю, что нужно изменить и четко установить границу национального парка, не сокращая его площадей.

Река Сочи, которая протекает в черте города и впадает в Черное море. Образец декабря 2006 года.



ДОНОС ПОД ДИКТОВКУ

Недавно в Грязовецком районе Вологодской области прогремело судебное дело директора сельхоза А. А. Казакова. Начиная с 1996 года его фирма оказывает платные услуги населению, бюджетным организациям и частным предпринимателям. Сутью обвинения стало ценообразование на эти услуги, перечень которых ранее был согласован А. А. Казаковым с главой Грязовецкого муниципального района М. А. Лупандиным. Более того, именно специалисты районной администрации предложили директору сельхоза дифференцировать расценки по такому принципу: для населения и бюджетных организаций — подешевле, а для частных предпринимателей, приобретающих лесные участки с аукциона, — подороже. Сначала такое положение вещей всех вполне устраивало. Но потом грянула областная проверка из КРУ, и именно эту разницу в расценках А. А. Казакову и инкриминировали.



Нужно сразу отметить, что идея оказывать платные услуги была придумана не А. А. Казаковым. Еще 12 июля 1996 года генеральный директор тогдашнего союза «Вологда-межхозлес» П. Е. Кретов разослал по ведомственным организациям письмо, в котором говорилось: «...учитывая, что лесохозяйственные мероприятия в сельских лесах не финансируются федеральным бюджетом и могут осуществляться только за счет привлечения дополнительных источников, в целях изыскания необходимых средств союз «Вологда-межхозлес» предлагает провести работу по развитию системы услуг, оказываемых организациям, учреждениям, предприятиям и частным лицам на платной основе». Прилагался к письму и перечень платных

услуг, включающих в себя подбор и обследование участков лесного фонда, выписку разрешительных документов на пользование лесным фондом, оформление договора на передачу участков лесного фонда в аренду, утверждение проекта проведения рубок главного пользования и ведения лесного хозяйства на арендуемых участках, составление арендных записок и проектов проведения рубок главного пользования и ведения лесного хозяйства на арендуемых участках, подготовку лесосек под рубки главного пользования... Последующие руководители ФГУ «Вологдасельлес» В. И. Филимонов и С. Н. Панков это разрешение лишь подтвердили своими распоряжениями. Они руководствовались разъяснением Департамента цен Минэкономики России от 27 апреля 2000 года о том, что «лесхозы правомочны взимать с лесопользователей дополнительную плату сверх лесных податей за те услуги по лесопользованию, финансирование которых не предусмотрено ст. 108 Лесного кодекса (действующего на тот момент кодекса. — Прим. авт.)».

«Учитывая, что в указанной статье финансирование затрат на отвод лесосек не предусмотрено, управление лесопользования МПР считает взимание платы лесхозами за этот вид работ правомерным», — подтвердит впоследствии своим письмом от 8 января 2002 года начальник

Управления лесопользования МПР В. И. Степанов.

И еще один документ. Цитирую письмо Рослесхоза от 5 мая 2003 года, адресованное Управлению природных ресурсов и охраны окружающей среды МПР России по Вологодской области: «Рассмотрев ваш запрос о правомерности взимания платных услуг, сообщаем... в соответствии с п. 4 ст. 41, п. 2 ст. 42 Бюджетного кодекса бюджетные учреждения находятся в ведении федеральных органов исполнительной власти, имеют право оказывать платные услуги. Кроме того, согласно п. 1 ст. 161 Бюджетного кодекса, ст. 50, 120 Гражданского кодекса бюджетные учреждения являются некоммерческими организациями и могут осуществлять предпринимательскую деятельность лишь постольку, поскольку это служит источником достижения целей, ради которых они созданы... Одновременно сообщаем, что Департамент цен Минэкономики своим письмом от 27 апреля 2000 года № 7-430 уже давал разъяснение, что лесхозы правомочны взимать с лесопользователей дополнительную плату сверх лесных податей только за те услуги по лесопользованию, финансирование которых не предусмотрено ст. 108 Лесного кодекса».

Ревизоры из КРУ, очевидно, не были ознакомлены с этими документами, потому как, выполняя проверку, они заявили, что «в том случае, если землянка приобретена через аукцион,

арендатор должен заплатить лишь лесные подати и все». В ответ на это А. А. Казаков резонно возражал: «Федеральный бюджет нас финансирует по минимуму, и вся тяжесть по ведению лесного хозяйства тяжким бременем ложится на сельхозы. Бюджетники и далеко не богатые сельчане не могут возместить наши затраты по отводу леса, а частный предприниматель-лесоизготовитель, приобретающий лес для получения прибыли, может и должен нести эти затраты».

— А почему у вас такая разница в расценках по отводу лиственных и хвойных пород? — не унимались ревизоры. — Объем работ-то один и тот же!

— Так ведь тогда спроса на лиственную древесину не будет, — отвечал директор. — Предприниматель станет брать только хвойную древесину...

Но с обоснованными доводами А. А. Казакова ревизоры не согласились, и выводы своей проверки отправили в прокуратуру. Заместитель прокурора области старший советник юстиции Н. И. Толстиков 27 июня 2002 года вынес лаконичный и понятный вердикт: «Оснований для принятия мер прокурорского реагирования не имеется».

Казалось бы, тут и делу конец. Но не все так просто. Против А. А. Казакова в ноябре прошлого года было возбуждено уголовное дело по ст. 285 Уголовного кодекса (злоупотребление должностными полномочиями). Когда корыстных интересов в действиях директора не нашли, его сочли виновным по другой статье — 286-й (превышение должностных полномочий). Старший следователь Грязовецкой районной прокуратуры А. В. Смирнов сумел каким-то образом «разговорить» частных предпринимателей, и в результате этих «доверительных бесед» в кабинете следователя появились несколько заявлений, написанных будто под диктовку, — своего рода доносов на А. А. Казакова.

— Я потом заглядывал в глаза этих предпринимателей, спрашивал: «Ребята, вы что?» — отмечает директор сельхоза. — А они отводят глаза и признаются, вздыхая: «Нас заставили». Потом шестеро из них напишут отказные заявления. Но следственную машину уже будет не остановить.

Сам следователь А. В. Смирнов сейчас находится в отпуске, и нам не удалось с ним встретиться. Но А. А. Казакову на его прямолинейный вопрос «За что?» следователь неожиданно признался: «Я выполняю приказание свыше». Возникает вопрос: «Свыше — это откуда?»

Прокурор Вологодчины С. Н. Хлопушин в недавнем интервью областной газете «Красный Север» заявил: «Борьба с коррупцией — одно из основных направлений работы прокуратуры. Уже принято решение о создании в прокуратуре специального отдела по борьбе с коррупцией». И еще цитата из этого интервью: «К сожалению, ловят чаще «мелкую сошку», потому и наказания не слишком суровые».

Если следовать прокурорской логике, то А. А. Казаков — «крупная птица», и наказание за его «преступление» должно быть «крайне суровым». В областной прокуратуре по этому делу внятных объяснений нам получить не удалось. А вот руководитель следственного комитета при Генеральной прокуратуре создан лишь в начале сентября, ему досталось нелегкое наследство и случаев ненадлежащего расследования хватает по всей стране».

Как бы там ни было, но этому конкретному «ненадлежащему» расследованию нужно было сразу же придать «надлежащий» поворот. Выходит, А. А. Казаков виноват лишь в том, что честно исполнял свой служебный долг? Иначе за что же его судят? Ответа на этот вопрос в прокуратуре нам не дали.

Как отметил начальник «Вологда-сельлес» С. Н. Панков, все деньги, заработанные сельхозом, заносятся в смету доходов «Вологда-сельлес». Затем эти средства поступают в консолидированный бюджет Вологодской области. И только потом Грязовецкий сельхоз получает эти средства по смете расходов при контроле казначейства.

Нужно отметить, что помимо Грязовецкого, КРУ проверило сельхозы в Вытегре и Сямже, где были написаны аналогичные акты. То есть, руководствуясь логикой, можно предположить, что если осудят директора сельхоза

в Грязовце, то подобная судьба постигнет директоров Вытегорского и Сямженского сельхозов и волна уголовного преследования может прокатиться по всей России.

Исполняющий обязанности главы администрации Грязовецкого района А. В. Казунин попытался вступить за А. А. Казакова, оправив 18 мая этого года письмо прокурору Вологодской области С. Н. Хлопушину: «Несмотря на различные реорганизации и недостаточное бюджетное финансирование, лесхоз вносит вклад в экономическое развитие района, стабильно обеспечивая лесопользователей и население лесосечным фондом... Коллектив не ждет бюджетного финансирования и изыскивает возможность заработать, чтобы оперативно решать вопросы по охране и преумножению государственной собственности... Перечень платных услуг, предоставляемых лесхозом, и их стоимость согласованы и утверждены главой администрации района с учетом способности оплаты их населением, сельхозорганизациями и предпринимателями. Считаю, данная политика директора сельхоза правильная. Администрация района считает, что директор Грязовецкого сельского лесхоза правильно понимает и исполняет свои обязанности и корыстных целей не преследует...»

Нужно заметить, что первое слушание в суде по делу директора Грязовецкого сельхоза А. А. Казакова было перенесено по просьбе помощника прокурора, государственного обвинителя И. А. Пановой. Она потребовала заслушать в суде в качестве свидетелей всех десяти частных предпринимателей, связанных с этим делом. По непроверенным данным, которые поступили от источника, пожелавшего остаться неизвестным, сейчас на этих предпринимателей, написавших заявление об отказе в иске к директору сельхоза, оказывается активное давление со стороны правоохранительных органов.

Свою статью прошу рассматривать как донос на деятельность прокуратуры. Ведь должна же существовать в нашем обществе «гарантия обеспечения правового статуса личности».

Владимир ПЕТУХОВ,
собкор

Эволюция ЛЕСПРОМА РОССИИ

В России больше лесов, чем в любой другой стране мира. Площадь, занимаемая нашими лесами, превышает площадь США. При этом ведение лесного хозяйства в РФ организовано гораздо лучше, чем в других странах третьего мира, например в Бразилии, где площадь тропических лесов составляет 16 % мировых запасов. Большинство российских лесов состоит из деревьев хвойных пород (таких как лиственница, ель и сосна). Здесь также присутствует береза, представляя лиственные породы. Во времена Советского Союза при плановом хозяйстве лесная отрасль стремительно национализировалась и развивалась.

После постсоветского десятилетнего периода, когда произошел значительный спад в экономике, зарубежный спрос на российские

высококачественные лесоматериалы был настолько высоким, что именно он стал основным фактором возобновления роста лесной промышленности

страны. Один из общенациональных центров лесных хозяйств находится в отдаленном Ханты-Мансийском округе, с восточной стороны Уральских гор, в

азиатской части России. Хотя регион и богат древесиной, лесная промышленность, несомненно, приносит прибыль благодаря логистическим возможностям доставки ее продукции на рынок. Ближайшим соседом этого региона является Казахстан – он расположен на расстоянии 2000 км к югу, а Москва удалена на 4800 км.

В центре района расположен город Советский. Его в 1932 году основала бригада лесорубов, которая высади-лась с только что построенной Транссибирской железной дороги, чтобы начать процесс организации лесного хозяйства. Единственными людьми, которые побывали раньше на этой богом забытой земле, где зимние температуры опускаются до -50°C , были преступники, сосланные на каторжные работы. В этом году Советский празднует свою 75-ю годовщину. Этот город в настоящее время является базой ООО «Лесопильные заводы Югры», одного из крупнейших обработчиков древесины в стране. Производственные участки разбросаны в радиусе 175 миль от Советского. Чтобы побывать на всех участках, надо преодолеть расстояние в 1100 км. «Лесопильные заводы Югры» полностью принадлежат Ханты-Мансийскому округу, обеспечивая его не только рабочими местами, но и притоком немалых денежных средств.

При таком большом объеме природных богатств нет необходимости в ограниченном их использовании. «Мы не выкорчевываем лес, – говорит директор предприятия Александр Колмогоров. – Мы срубаем только те деревья, которым уже около 121 года, поскольку они сами уже вот-вот упадут: деревья, которым свыше 130 лет, начинают гнить и падать. Мы не трогаем молодые деревья, и менее чем за 10 лет лес возрождается естественным путем через пересев».

В общей сложности для производства 1 м^3 древесины необходимо три дерева, и каждый гектар дает в среднем 100 м^3 используемой древесины. В таком холодном климате деревья растут медленно, с плотными, тесно расположенными годовыми кольцами, что делает древесину прочнее и более пригодной для использования в строительстве. Надо сказать, что каждый кубометр весит 860 кг. «Лесопильные



заводы Югры» производят 700 тыс. м^3 древесины в год, то есть ежегодно валится более 2 млн деревьев. Круглый лесоматериал покупают российские предприятия, а обработанный лесоматериал и пиломатериал в полном объеме идут на экспорт: в основном в Германию, Великобританию и Северную Африку.

Когда «Лесопильные заводы Югры» были основаны, руководство лесопилки настояло на освоении новейшего оборудования для ведения лесного хозяйства. Поэтому в 2005 году компания «Вольво Восток» доставила на лесопилку 12 комплектов гусеничных экскаваторов Volvo EC210BF с установленными на них головками Ponsse. Весь процесс механизирован. 21-тонные машины Volvo срубают деревья диаметром 650 мм и обрезают сучки. Затем деревья вывозятся из леса гусеничным форвардером к лесовозам Volvo FM, которые, в свою очередь, доставляют их на лесопилку. В распоряжении компании имеется также четыре колесных погрузчика L70E от Volvo CE, которые осуществляют погрузку и перевозку леса на лесопилку. В настоящее время компания заказала еще четыре таких погрузчика.

Машины EC210BF (F означает «подготовка для лесной промышленности») были разработаны в соответствии с потребностями международной лесной промышленности, а семинары для покупателей оказались решающим фактором в формировании конечного дизайна машин. Модельный ряд включает три варианта комплектации для удовлетворения потребностей покупателя: харвестер и обрабатывающая машина, лесопогрузчик или машина для общих целей в лесных массивах. Все вместе они позволяют выполнять широкий диапазон различных работ в лесном хозяйстве, включая рубку леса, обработку, подготовку рабочего места, строительство дороги для транспортировки материалов и оборудования, первичную транспортировку до мест погрузки, в том числе погрузку на грузовики и укладку материалов.

Гусеничный экскаватор EC210BF для лесной промышленности значительно отличается от подобных строительных экскаваторов Volvo CE и при этом сохраняет преимущества Volvo в экономии топлива и качестве сборки. Изменения касаются компонентов ходовой тележки, которые теперь стали мощнее обычных. Здесь используются



более низкая рама из высокопрочной стали и ходовая тележка высокой проходимости, которая позволяет избегать препятствий (например, пней). Ходовая тележка также упрочнена за счет усиленной защиты двигателя и днища и имеет щитки, полностью закрывающие гусеницы.

На кузове установлены защитные ограждения для работы в лесных массивах, а подшипник поворотного механизма защищен крепким кожухом. Имеется также дополнительная защита топливных баков, двигателя и радиатора. Модели для лесного хозяйства оборудованы специальной стрелой и рукоятью для работы в лесных массивах, которые рассчитаны на большую грузоподъемность, но имеют малый радиус размаха, что значительно облегчает работу вблизи деревьев. Стрела и рукоять установлены на специальную опору, а все гидравлические цилиндры защищены. Для работы при очень низких температурах – в прошедшую зиму температура

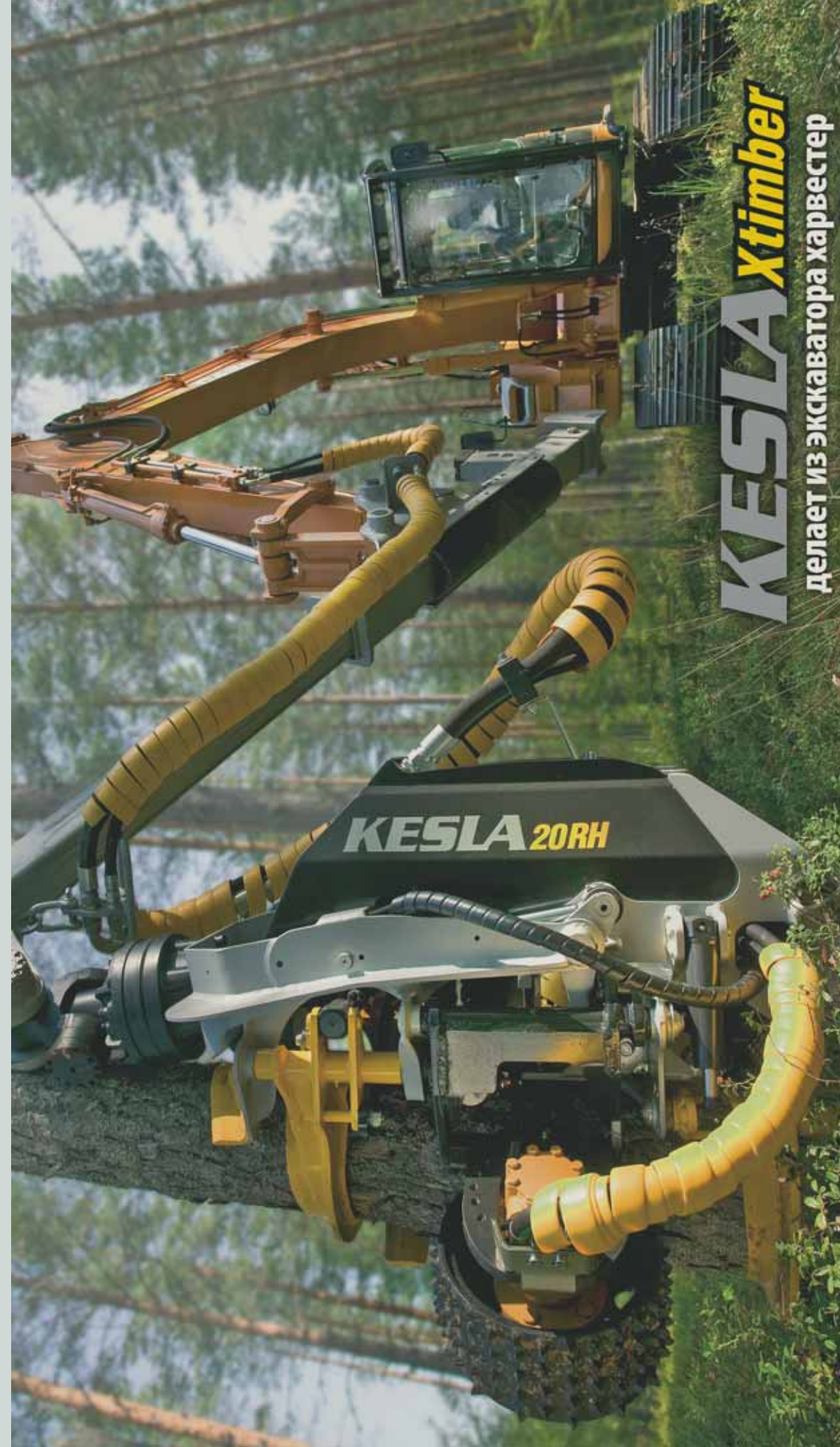
достигала -43°C – техника, поставляемая на «Лесопильные заводы Югры», была также оборудована специальным комплектом Volvo для сибирского холодного климата.

«Поскольку почва здесь сырая, люди, живущие в болотистой местности, полагали, что мы просто сумасшедшие, если покупаем такую технику, – говорит Яков Плебух, заместитель генерального директора по развитию производства. – Они думали, что техника увязнет. Но гусеницы у этих машин имеют меньшее давление на грунт, чем у колесного транспорта. Мы работали все лето, и ни одна из машин не увязла! Способность работать летом, когда почва мягкая и болотистая (зимой она промерзает насквозь), не осталась не замеченной нашими конкурентами, которые теперь тоже покупают гусеничные экскаваторы для работы в лесных массивах».

Обслуживание машин проводится на месте, и техника вывозится из леса только в мае и октябре для

проведения капитального ремонта и подготовки к следующему сезону. В остальное время машины работают постоянно, в три смены. «Нашим людям нужен отдых, но техника не может простаивать, – говорит господин Плебух. – Мы останавливаем ее только для проведения технического обслуживания. Надежность является обязательным условием для работы в таких отдаленных местах».

Только пять лет назад, находясь в отчаянном положении, российская лесная промышленность была коренным образом преобразована путем инвестиций в современные технологии. Высокопроизводительная техника и добавленная стоимость на сырье при изготовлении лесоматериалов способствовали увеличению производства и прибыли. И поскольку природные лесные ресурсы почти безграничны, эта история успеха в освоении окружающей среды, кроме этого, весьма увлекательна с коммерческой точки зрения.



KESLA Xtimber
делает из экскаватора харвестер

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ **ТИГРУП** ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ **ГАРАНТИЯ 2 ГОДА**

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТОРЦОВЫЕ СТАНКИ СТ-"ЛОЗА" - ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ - РУЧНЫЕ - ЛИНИИ ОПТИМИЗАЦИИ	ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПСБ-"ЛОЗА" - ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ - БЕСКОНЕЧНОЙ ДЛИНЫ	ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПС-"ЛОЗА"
ПРЕСС-ВАЙМЫ СБОРОЧНЫЕ "ЛОЗА" - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ - ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ШС-"ЛОЗА" - ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 500 мм - СЕКЦИИ ПО 3 и 4,5 м - ВЫСОТА ПАКЕТА 1300 мм - ШИРИНА ПАКЕТА до 400 мм	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ БРУСА "ЭЛЬБРУС"

170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42, тел.: (4822) 42-31-24, 42-01-34, 42-44-50, 42-49-53, <http://www.tigroup.ru>, e-mail: mail@tigroup.ru

KESLA XTIMBER ЭТО СОВЕРШЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ХАРВЕСТЕРА

- харвестерные головки для базовых машин от 6 до 25 тонн
- русуфицированные измерительные устройства
- совершенное защитное оснащение, включая профессиональный монтаж



Kesla Xtimber включает в себя все преимущества предлагаемых гусеничных экскаваторов и технологий лесозаготовки. Комплект переоборудования Kesla Xtimber отлично подходит для эффективной и безопасной лесозаготовки на заболоченных грунтах. Гусеничный харвестер с комплектом переоборудования Kesla Xtimber может использоваться в качестве как лесной так и строительной машины. Полный пакет переоборудования состоит из харвестерной головки, гидравлических комплектующих, измерительных устройств, стрелы Xtender, бронированного стекла и защитного оснащения, а также услуг монтажа.

KESLA профессионализм лесной техники
000 Kesla 194292, Санкт-Петербург пр. Кутузова 40 - телефон +7 812 517 64 01, +7 921 964 61 04, +7 921 964 68 98 • rusinfo@kesla.com • www.kesla.com

ASTRA НА УБОРКЕ ЛЕСА...



Откуда дровишки? – Из лесу, вестимо;
Отец, слышишь, рубит, а я отвожу...
Н. Некрасов

Прогресс, безусловно, не стоял на месте с момента появления первых лесовозов в 20-х годах XX века, и сегодня «дровишки» возят на лесовозах, смонтированных на базе шасси ASTRA. При помощи лесовозов уже не только возят лес, но и осуществляют его погрузку. Иными словами, это многофункциональная самостоятельная машина.

Конструкция современного лесовоза состоит из трех основных частей: шасси, крана и специальной надстройки. Очень многое зависит от конструкции самого шасси. Сегодня лесовозы изготавливаются на базе шасси самых различных производителей, как европейских, так и российских. И каждый покупатель выбирает технику «по себе».

Специфика работы компаний, занимающихся заготовкой и вывозкой

леса, безусловно, требует применения автомобилей повышенной проходимости, поэтому мы обоснованно можем говорить об эффективном применении ASTRA и в этой отрасли. Машины ASTRA как специальная некоммерческая техника, предназначенная для сложных условий эксплуатации, наиболее эффективно используются в жилищном и дорожном строительстве, в карьерах, угольных разрезах, в золотодобывающей промышленности и т.д.

Это отрасли, где необходима техника высокой проходимости, прочности и надежности, не требующая сложного и дорогостоящего обслуживания.

Сегодня шасси ASTRA также активно используются для монтажа лесовозного оборудования. **Что же такое лесовоз на базе шасси ASTRA?** Это прежде всего надежная, мощная и экономичная машина. Шасси ASTRA специально сконструированы для использования не просто в тяжелых,

а часто в экстремальных условиях, где тяговое усилие, мощность, устойчивость и надежность становятся определяющими факторами. По этим параметрам ASTRA превосходит любые европейские аналоги, даже те, что специально разрабатываются для работы вне усовершенствованных дорог.

Рама автомобиля, рассчитанная на большие нагрузки, постоянного по всей монтажной длине профиля и ширины, с различными вариантами длин колесной базы и заднего свеса идеальна для монтажа различных надстроек.

НАДЕЖНОСТЬ

Техника ASTRA в стандартном исполнении может эксплуатироваться при температурах до -40°C . Подготовка к эксплуатации ниже -40°C включает в себя модификацию электрической системы, установку системы холодного запуска на двигатель и некоторые дополнительные опции. Шасси изготовлено из специальной высокоэластичной стали Nicuage с моментом сопротивления скручиванию 202.020 нм, способной выдерживать самые тяжелые нагрузки. Геометрические размеры профиля рамы и ее толщины самые большие в своем классе – $320 \times 90 \times 10$ мм! Усиленные рессоры и мосты, самый высокий в своем классе клиренс и наличие переднего и заднего стабилизатора позволяют эксплуатировать автомобиль в самых тяжелых условиях с сохранением полной грузоподъемности.

МОЩНОСТЬ И ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ

Установка специально изготовленных и настроенных по заказу компании ASTRA двигателей Iveco Cursor позволяет достичь самый высокий крутящий момент в своем классе уже при частоте вращения коленчатого вала 900–1000 об/мин.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Благодаря передовым технологиям двигателя Cursor компании Iveco удовлетворяют требованиям «Евро-3» и имеют при этом умеренный расход топлива и крайне незначительный расход масла. Аэродинамика кабины и изменения, внесенные в



систему охлаждения, обеспечивают низкий уровень энергопотребления при движении автомобиля. Автомобили отличаются уменьшенным износом сцепления, что достигается благодаря характеристикам крутящего момента двигателей Cursor и использованием мощного моторного тормоза, что позволило увеличить срок службы тормозных колодок. Новая концепция электропроводки

обеспечивает максимальную надежность соединений.

Техника ASTRA производства ASTRA Veicoli Industriali на сегодняшний день очень востребована в России. Она уникальна по своей сути и как нельзя лучше подходит для работ в условиях нашей страны. На российском рынке бренд ASTRA представляет компания ООО «ФКП Машинари» – эксклюзивный дилер ASTRA Veicoli Industriali. ■





TimberPro в «Алмазах Анабара»

В 2006 году компания «Алмазы Анабара» (Якутия) поставила перед собой задачу развития лесопромышленного подразделения компании и увеличения объемов заготовки. Реализация этих планов была невозможна без привлечения современной высокопроизводительной техники. Суровые условия Якутии диктуют использование самых мощных и выносливых машин. По результатам тендера, проводимого компанией «Алмазы Анабара», машины TimberPro заняли лидирующую позицию. Первые лесозаготовительные комплексы TimberPro прибыли на якутское предприятие в ноябре 2007 года.



90



Лесозаготовительный комплекс для Якутии включает валочно-пакетирующую машину TimberPro TB630 и скиддер TimberPro TF840 с манипулятором и захватом типа Live Heel. Такой захват позволяет эффективно загружать длинные крупные хлысты не только на скиддер, но и на лесовоз. Комплектация была составлена с учетом выполнения максимальных задач в существующих условиях. Машины оборудованы специальными гусеницами для работы как в глубоком снегу (до 1,5 м), так и для распутицы. Также вместе с техникой поставлен комплект запасных частей и расходных материалов на год эксплуатации. Для повышения эффективности работы

в ночное время суток, помимо усиленных ксеноновых фар, машины оборудованы дополнительным комплектом освещения. На всех машинах установлена самая надежная на сегодняшний день автоматическая система пожаротушения, позволяющая предотвратить перегрев и самовозгорание техники.

На запуск машин в Якутию, в пос. Олекминск, прибыла бригада операторов и механиков в составе 4 человек от официального представителя TimberPro в России – компании «ЭКСПО-Трейд». Специалисты осуществили перегон машин на 150 км в глубь леса до места вырубki. Дорога, которую предстояло преодолеть комплексу TimberPro, стала еще

одной проверкой машин на прочность, так как на пути приходилось преодолевать небольшие реки, холмистые участки, а также прокладывать дорогу для грузовых автомобилей.

Руководство компании «Алмазы Анабара» поставило перед комплексом TimberPro определенную задачу – заготавливать 20 тыс. м³ леса в месяц при 2-сменном режиме работы. «Алмазы Анабара» выбрали команду молодых специалистов с инженерно-техническим образованием для обучения в качестве операторов и механиков. Все эти люди столкнулись с управлением лесозаготовительными машинами впервые. Несмотря на это, уже в первый день тренировки объем заготовки составил 600 м³. Ранее такое количество леса бригада ручной заготовки «Алмазов Анабара» заготавливала в месяц.

Предприятие уже имело опыт эксплуатации импортной техники, который, к сожалению, стал неудачным по причине очень суровых климатических и геофизических условий в Якутии. Непригодная техника в таких условиях работать не может, и ее использование будет неэффективным. По отзывам специалистов «Алмазов Анабара», уже сейчас можно сказать, что комплексы TimberPro значительно превосходят технику, которая ранее работала на предприятии, по показателям производительности,



91



мощности, проходимости, безопасности, скорости выполнения операций.

Техника TimberPro предназначена специально для работы в экстремально холодном климате. Эксплуатацию при особо низких температурах обеспечивает не только система предпускового подогрева, но и подогрев

гидросистемы, конструктивное расположение рукавов, центральный коллектор и специальные стали, используемые при изготовлении машин TimberPro. Стрелы, рамы, поворотный круг и другие конструктивные элементы машины, более мощные по сравнению с техникой среднего класса. Ходовые системы разработаны NAF по специальному заказу TimberPro с тем, чтобы выдерживать максимальные нагрузки. Техника TimberPro обладает высоким запасом прочности и безопасности как для самой машины, так и для оператора – ей не страшны ни дальние переезды, ни падение тяжелого дерева.

«Алмазы Анабара» – современная, смотрящая вперед компания, которая нацелена на успех. Аналитическая группа предприятия, занимающаяся подбором техники и оборудования, правильно оценивает поставленную перед ней задачу. Специалисты компании стремятся выйти на новый технологический уровень, снизить эксплуатационные расходы и повысить прибыль.

В ближайшее время на якутское предприятие поступит следующая партия машин TimberPro. Однако поставки уже заказанной техники – не последний опыт сотрудничества между ЗАО «ЭКСПО-Трейд» и компанией «Алмазы Анабара». Впереди новые, еще более масштабные проекты. ■



Официальный представитель
TimberPro в России:



ЗАО «ЭКСПО-Трейд»

Тел./факс: (4217) 52-18-11,

52-18-12, 52-18-13, 52-18-14

WWW.EXPO-TRADE.RU

E-mail: Yulya@expo-trade.ru

Региональные представители:

Нижний Новгород

Иркутск

Красноярск

КАРА-МТД

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ**

Официальный представитель

KARA

FARM Forest

NORDIC SAWMILL SUPPORT

TekmaWood

paal

Söderhamn Erkksson

Круглопильные станки и лесопильные линии

Рубильная техника, манипуляторы и модульные прицепы

Пильные диски, инструмент для подготовки пил

Сушильные камеры, котельное оборудование

Многопильные станки, оптимизаторы

Комплексная поставка лесопильных заводов

Комплексные поставки оборудования

Проектирование лесопильных линий

Гарантийное и сервисное обслуживание

Поставка запасных частей и инструмента

194021 Санкт-Петербург, ул. Новороссийская, 1/107

Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73

Факс: +7 (812) 320-12-17

E-mail: info@karasaw.ru

http://www.karasaw.ru



Техника HSM работает круглые сутки



МЫ ДОСТИГЛИ САМЫХ НИЗКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАСХОДОВ

«ХСМ ПЕТЕРБУРГ»

191002 Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, 78, лит. А

тел.: + 7 (812) 601 05 90, т/ф.: +7 (812) 312 29 17

www.hsm-forstmaschinen.de, w.ivanov@list.ru

РОССИЯ УГЛУБЛЯЕТСЯ В ДРЕВЕСИНУ

Несмотря на то что в России сосредоточена почти четверть мировых запасов древесины, в вопросах переработки этого природного богатства наша страна находится далеко не на лидирующих позициях. На выпуск продукции глубокой переработки древесины внутри страны идет лишь пятая часть всей заготовленной древесины. Здесь стоит отметить, что львиная доля этой продукции – офисная бумага, картон, упаковка – за рубежом относится к низшим сортам. В России до сих пор нет, например, производства мелованных бумаги и картона. Сегодня лесопильная отрасль России является по сути сырьевой, и тенденции изменения этой ситуации пока не столь очевидны.

Долгие годы Советский Союз был мировым лидером в этой сфере и выпускал около 80 млн м³ пиломатериалов в год. Тогда, как и сейчас в России, основным оборудованием на таких предприятиях были лесопильные рамы – техника, от которой за рубежом стали отказываться три-четыре десятилетия назад. И сегодня российская лесопильная промышленность, обладая крупнейшим в мире объемом высококачественного пиловочного сырья, в основе своей имеет устаревшие технологии лесопиления, которые не могут дать максимальную добавочную стоимость.

Сейчас в России ежегодно производится свыше 20 млн м³ пиломатериалов. Последние 10 лет этот показатель находится примерно на одном уровне. При этом большая часть пилопродукции по сути полуфабрикат, который производится в России на лесопильных рамах, а за рубежом «дообрабатывается» до более дорогой продукции – вагонки, погонажа, из которого производится мебель.

Потребление лесобумажной продукции в мире неуклонно растет. Весь мир осознал преимущества натуральных строительных материалов, компонентов для мебели и отделки дома. По прогнозам ООН, к 2015 году потребление основных видов лесопроизводства в мире увеличится в 1,6–2,0 раза. Эти прогнозы позволяют надеяться, что Россия с ее огромными запасами древесины сумеет занять более значимое место на мировом рынке

продукции деревообработки. Сегодня же доля российских поставщиков на европейском рынке пиломатериалов составляет около 10%.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПОЛИТИКА

Долгое время государство не вмешивалось и особо не контролировало лесную отрасль. Единственные шаги, сделанные правительством, – введение экспортных пошлин на пиломатериалы на волне подъема мирового рынка в конце 90-х для изъятия «сверхприбылей» лесопильщиков. Введенные тогда пошлины назывались «временными», но просуществовали почти 10 лет. Они лишили российское государство предприятия возможностей по обновлению производств – лесопильщики работали на грани убыточности.

В 2005–2007 годах российские власти вновь обратили внимание на развитие лесной отрасли, в частности на деревообработку. Основной лейтмотив преобразований: российский лес должен приносить прибыль прежде всего российскому государству, а уж потом всем остальным. И наведение порядка в отрасли началось с поддержки тех предприятий, которые готовы самостоятельно инвестировать в развитие производств.

Так, еще в 2005 году были впервые отменены ввозные пошлины на большую часть современного лесопильного оборудования, аналогов которому не производится внутри страны. Тот

список включал около 750 наименований станков и оборудования. Определенный положительный результат это принесло: предприятия стали приобретать станки, обновлять существующие технологии. Затем Правительство РФ неоднократно продлевало действие этого постановления, дополняя список все новым и новым оборудованием.

Однако самым серьезным шагом стало коренное изменение в таможенно-тарифной политике, принятое в 2007 году. С 23 июня отменены экспортные пошлины на вывоз хвойных пиломатериалов, а также пиломатериалов из ряда твердолиственных пород деревьев. С 1 июля началось повышение пошлин на экспорт круглого леса. Эти действия правительства говорят об одном: пора прекращать экспорт сырья, нужно продавать за рубеж готовую продукцию.

Через полтора года экспорт круглого леса из России станет экономически невыгодным. И та древесина, которая раньше уходила за рубеж в круглом виде (около 50 млн м³), будет направлена на перерабатывающие предприятия внутри страны. Однако на существующих мощностях всю эту древесину не переработать. Поэтому в ближайшее время внутри страны начнется строительство десятков достаточно крупных лесоперерабатывающих предприятий.

Понятно, что строительство новых целлюлозно-бумажных предприятий в ближайшие два-три года если и

начнется, то никак уж не будет завершено. Да и объем инвестиций в строительство – около \$1 млрд – является неподъемным для лесной отрасли страны. Очевидно, в 2007–2009 годах начнется массовое строительство лесопильных производств, которое обходится в 30–50 раз дешевле, чем строительство ЦБК, а сроки окупаемости в несколько раз меньше. Видимо, производство активизируется прежде всего в приграничных районах России – в Сибири и в Республике Карелия, Ленинградской области, то есть в тех областях, львиная доля сырья из которых уходила за рубеж в круглом виде.

Впрочем, хочется предостеречь потенциальных инвесторов российского леспрома. На первом этапе государство будет поддерживать и строительство чисто лесопильных предприятий, производящих лишь первичную распиловку древесины – без строжки, склейки и т.п. Затраты на создание таких производств сравнительно невелики, и многие инвесторы пойдут по такому простому пути. Но в результате такие заводы будут выпускать полуфабрикат – нестроганные пиломатериалы, которые сегодня и так доминируют в структуре лесопильного экспорта России и затем обрабатываются за рубежом до конечной продукции. Не исключено, что еще через два-три года правительство доведет таможенные пошлины до запретительного размера и на такие «лесопильные полуфабрикаты», побуждая лесопильщиков обрабатывать древесину как можно глубже на территории России. При этом беспрошленно будут экспортироваться продукты действительно глубокой переработки – мебель, погонаж, клееные изделия и т.п.

СОВРЕМЕННОСТЬ ПРИХОДИТ В РОССИЮ

Впрочем, стоит отметить, что и до начала правительственного таможенно-тарифного регулирования в России были построены несколько крупных лесопильных предприятий. Так, введены новые мощности по производству пиломатериалов в Новгородской (100 тыс. м³), Ленинградской (100 тыс. м³), Вологодской (60 тыс. м³) областях, в Красноярском крае (60 тыс. м³) и многих других регионах.

Начали модернизироваться и переоборудовываться на современные технологии существующие производства в Архангельской, Нижегородской и других областях.

Лесопилением в РФ занимаются более 25 тыс. предприятий и предпринимателей, их общая мощность – 34,6 млн м³ в год. На малых предприятиях с объемом производства до 5 тыс. м³ производится до 50% пилопродукции. В то же время крупные предприятия мощностью от 30 до 100 тыс. м³ выпускают суммарно лишь пятую часть всей продукции. Интересен тот факт, что в последнее время наметился приход в сферу экспорта пилопродукции малых предприятий. Причем зачастую экспортируют они не полуфабрикат – доску, а конечную продукцию – вагонку и погонаж, строительные материалы. Объясняется это тем, что малые предприятия более мобильны, имеют более прогрессивное лесопильное оборудование, достаточно активно обновляют его.

В лесопилении сохраняется низкий технический уровень оборудования. Только 6% пилопродукции производится на ленточнопильном, бревнопильном оборудовании, 7% – на профилирующих агрегатах, 8% – на круглопильных бревнопильных станках. Львиная доля пиломатериалов производится на лесопильных рамах, характеризующихся высокой энергоемкостью, низкой производительностью, невысоким качеством и количественным выходом продукции. Впрочем, с каждым годом количество продукции, выработанной на современных станках, растет. Этому во многом способствует все возрастающий уровень инвестиций в российский лесопромышленный комплекс.

Например, в 2006 году объем инвестиций в развитие лесопромышленного комплекса составил 41,7 млрд рублей против 39,6 млрд в 2005-м. А в 2004 году инвестиции в российский леспром находились и вовсе на уровне 31,5 млрд рублей. При этом введен в строй целый ряд объектов при участии как российского, так и иностранного капитала.

Необходимо коренное перевооружение отечественной лесопильной промышленности с применением наиболее перспективных технологий, оборудования и систем управления. Детальный анализ деятельности



ФОРЕСТ СЕРВИС



МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ДИЛЕРОМ КОМПАНИЙ:

ROTTNE форвардеры и харвестеры

CRANAB гидроманипуляторы и захваты для любой техники

OLOFSFORS гусеницы и цепи

IGGESUND пильные шины и цепи

TRELLEBORG шины, диски и камеры

ALUCAR коники для лесовозов

- Обучение операторов и механиков
- Гарантийное обслуживание
- Сервисное обслуживание
- Запчасти со склада в Санкт-Петербурге и на заказ
- Продажа машин, бывших в употреблении

Наши координаты:

193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1,
+7 (812) 336-4704, факс 584-4227

info@forestservice.ru

sales@forestservice.ru - отдел продаж

spareparts@forestservice.ru - отдел запчастей

Наши сервисные дилеры:

Архангельск (8182) 29-77-92

Киров (8332) 40-55-42

Смоленск (910) 727-75-50

лесопильных организаций, выполненный учеными, показывает, что сегодня развитию отрасли мешает целый комплекс проблем:

1. Малый объем производства пиломатериалов, соответствующих зарубежным стандартам. Российские предприятия могут торговать на довольно узком сегменте мирового рынка пиломатериалов. Эти ограничения накладываются требованиями международного рынка по качеству, размерам сечений, породе, длине и сорту, которые российские предприятия пока выполнить не в состоянии. Потери в цене зачастую только по этой причине составляют от \$5 до 25 на 1 м³ продукции.
2. Практически отсутствуют технологии строгания и склеивания пилопродукции.
3. Низкий выход пиломатериалов. Объемный выход пиломатериалов из сырья составляет 48–59%, причем максимального объемного выхода удается достичь на предприятиях мощностью от 10 до 30 тыс. м³ пиломатериалов в год.
4. Высокие издержки производства. Чем выше производственная мощность предприятия, тем выше средние издержки, что говорит о несовершенстве организационной структуры и системы управления на предприятии. Вследствие этого низкая (а иногда отрицательная) рентабельность. При такой рентабельности говорить о возможности развития производства практически невозможно. Именно это сдерживает возможности российских предприятий по активной модернизации лесопильных производств.

ИНВЕСТИЦИИ В НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ

Вкладывая деньги в новые производства, инвесторы, как правило, стараются оснастить их по последнему слову техники. Оно и понятно: каждый рубль, каждая копейка, вложенная в производство, должна приносить максимальную отдачу. Сегодня в большинстве регионов разработаны

региональные программы государственной поддержки и развития лесного комплекса, главная цель которых – привлечение инвестиций (как российских, так и зарубежных) для создания на территории регионов современных обрабатывающих производств. Особенно в разработке таких программ преуспевают приграничные территории – Республика Карелия, Хабаровский и Алтайский края и другие субъекты Федерации. Но, пожалуй, самая сильная программа создана в Красноярском крае – регионе, лидирующем по объемам заготовки древесины.

Так, по словам заместителя губернатора Красноярского края Андрея Гнездилова, в краевую отраслевую программу «Развитие деятельности по обработке древесины, производству изделий из дерева и целлюлозно-бумажного производства» включено 10 инвестиционных проектов на общую сумму порядка \$0,5 млрд, которые будут реализованы уже к 2009 году. Впрочем, в крае есть и более долгосрочная программа – до 2015 года, которая предусматривает инвестиции в развитие лесного комплекса в объеме до \$3 млрд.

Многие инвестиционные проекты уже реализованы. Например, в марте 2007 года в Лесосибирске пущен в эксплуатацию завод по производству плит МДФ. Предприятие способно выпускать до 70 тыс. м³ продукции в год. Такой завод в Сибири пока единственный. О востребованности плит МДФ на внутреннем рынке говорит тот факт, что первые заказы на продукцию предприятия появились еще задолго до его открытия. Инвестиции составили \$25 млн кредитных средств, при этом администрация Красноярского края компенсирует банковские ставки по привлеченному кредиту. Аналогичные меры поддержки оказываются предпринимателям и в других регионах.

В 2007 году завершится строительство Енисейского фанерного комбината в Сосновоборске. На производстве будут созданы около 800 новых рабочих мест. В середине сентября текущего года из США прибыла основная часть технологического оборудования. Фанерный комбинат строится на территории бывшего Красноярского завода прицепной техники (КЗПТ) и является

на данный момент самым крупным инвестиционным проектом в области деревообработки на территории края. Проектная мощность комбината – 600 тыс. м³ продукции в год, в том числе большеформатной фанеры – 350 тыс. м³, пиломатериалов – 150 тыс. м³, товарного шпона – 100 тыс. м³. Проект реализуется за счет средств российско-американской компании Midway United Ltd. Общий объем инвестиций – \$150 млн.

Впрочем, строительство таких дорогостоящих производств, скорее, исключение из общего правила. Обычно объем инвестиций в деревообработку находится на уровне 10–20 млн евро и соответствует строительству достаточно крупного и перспективного лесопильного завода. В том же Красноярском крае, в Богучанском районе, в 2008 году заработает еще один деревообрабатывающий завод. Причем, что примечательно, строительством будут заниматься шведы – компания Varyag Resources. Эта компания выкупила у фирмы IKEA законсервированное строительство, начатое еще в 2000 году. На данный момент в цехах завода ведется капитальный ремонт и приобретается новое лесопильное оборудование. Общая сумма инвестиций составит около \$17 млн. Мощность завода на первом этапе составит 100 тыс. м³ пиломатериалов в год, а впоследствии достигнет 170 тыс. м³.

Развивается деревообработка и в нелесных регионах России. Так, в городе Советский Ханты-Мансийского автономного округа в 2009 году начнет работу предприятие ОАО «Югра-Плит». Основной продукцией завода станут древесностружечные плиты. Ежегодный объем выпуска продукции составит около 150 тыс. м³ плит, а инвестиции в производство – около 25 млн евро. Большую поддержку этому проекту оказало правительство ХМАО, которое не только занималось поиском инвесторов, но и помогало решить часть вопросов, возникающих при строительстве.

Также в Ханты-Мансийском округе уже реализован проект завода по производству деревянных каркасных домов из клееного бруса. В 2007 году «ЛВЛ-Стройпроект» планирует выпустить около 200 малоэтажных домов и коттеджей. Технологическое

оборудование позволяет выпускать деревянные каркасные дома общей площадью от 45 до 500 м².

Традиционно сильны позиции лесоперерабатывающего комплекса в Вологодской области. Власти региона не только сообщают лесным предпринимателям свои планы относительно глубокой переработки древесины в регионе, но и стараются всячески поддерживать, помогать с лесосечным фондом, с выделением земельных участков под строительство современных перерабатывающих комплексов. Как результат, сегодня область является лидером в производстве топливных гранул, методично снижается экспорт необработанной древесины и увеличиваются объемы ее переработки внутри области. На Вологодчине в рамках программы «Развитие лесного сектора» планируется реализация трех крупных проектов по глубокой переработке древесины. Размещение новых производств будет осуществляться с учетом пространственного планирования, создания комфортных зон для развития лесного бизнеса региона.

В частности, в Великом Устюге будет возведен комбинат по производству плит с ориентированной стружкой, а в Соколе планируется провести модернизацию и реконструкцию действующих целлюлозно-бумажных комбинатов и реализовать проект «Российская бумажная мануфактура» по производству легкой мелованной бумаги. В Череповецком районе будет построен интегрированный лесоперерабатывающий комплекс «Суда». Инвестиционные вложения в эти проекты составят 53 млрд рублей. Помимо этого планируется и модернизация действующих деревообрабатывающих производств.

Свои проекты по глубокой переработке древесины есть и в Амурской области. Здесь лесопереработка признана приоритетным направлением на законодательном уровне – соответствующие поправки в областной закон «Об инвестиционной деятельности» были внесены в 2007 году. Предприятиям, развивающим деревообработку, будут предоставлены четырехпроцентная льгота по налогу на прибыль, льгота по налогу на имущество, а также гарантии областного бюджета. Этими действиями областные

власти хотят добиться к 2020 году переработки 70% заготовленной в области древесины. Некоторые проекты уже известны: деревообрабатывающие заводы намерены построить компании «Удача-лес» в Благовещенске и «Регион-Амур» в Белогорске. А в декабре 2007 года первую партию пиломатериалов выпустит «Туранлес». На первых порах «Туранлес» будет изготавливать нестроганные пиломатериалы естественной влажности, но уже через два года планируется производить сушку пиломатериалов и выпускать погонаж, половую и паркетную доску, вагонку, евровагонку. А с введением второй очереди предприятие освоит выпуск клееных изделий – брусков для евроокон и дверей, а также клееного бруса для строительства малоэтажных домов.

Аналогичные планы по увеличению объемов деревообработки есть и у их соседей – Хабаровского края. Так, к 2010 году в Хабаровском крае планируют перерабатывать половину всего заготавливаемого леса. «Первой ласточкой» должно стать создание производства древесностружечных плит в пос. Октябрьский Ванинского района и деревянных каркасных домов в Хабаровске. Проектирование и строительство деревообрабатывающего комплекса в Ванинском районе ведется силами ООО «Аркам» при участии специалистов из Швеции и Германии. Этот проект вошел в десятку приоритетных проектов, которые направлены на развитие более глубокой переработки древесины. Его целью станет производство мощностью 185 тыс. м³ пиломатериалов в год и 140 тыс. м³ древесностружечных плит.

Интересуются регионом и иностранные инвесторы. Так, малайзийцы и китайцы планируют построить два перерабатывающих завода в поселке Хор Хабаровского края – завод по производству древесноволокнистых плит MDF/THDF и завод по производству химико-термомеханической массы. Исходя из наличия собственных ресурсов ООО «Римбунан Хиджау» (Малайзия) работает над созданием завода по выпуску плит МДФ мощностью 150 тыс. м³. На сегодняшний день определено место строительства, ведутся проектные работы. Что же касается проекта строительства завода по производству химико-термомеханической массы, основным инвестором которого

Начинайте продавать в Финляндии!

■ Вы хотите выйти на ключевых игроков финской деревообрабатывающей промышленности?

Rii & Tekniikka (Деревообработка и технологии) поможет Вам связаться с более чем 11 500 ключевыми компаниями деревообрабатывающей промышленности Финляндии. Это лесопильные заводы, плитное производство, домостроительные компании, а также мебельные предприятия и заводы по производству столярных изделий. Наши специальные издания предоставляют информацию о конструкторских бюро и крупнейших строительных компаниях.

Наш тираж в три раза превышает тираж любого отраслевого журнала, выходящего в Финляндии.

Ваша реклама дойдет до адресата. Журнал пользуется большой популярностью и читатели ценят высокий профессионализм и качество его статей.

Реклама в Rii & Tekniikka окупится и позволит Вам увеличить объем продаж и найти новых партнеров.



Запросите более подробную информацию и предложение (по-английски) на maija-llisa@riiitekniikka.fi

Информацию и предложение выпуска журнала в формате PDF а также выходные данные см на: www.riiitekniikka.fi

выступает Китайская металлургическая научно-промышленная корпорация, то здесь пока много нерешенных вопросов. По информации министерства лесной промышленности края, определенные сложности возникли с подготовкой и представлением в запланированные сроки проектной документации, а также с выполнением требований российских экологических норм. Впрочем, и эти вопросы, как ожидается, в ближайшее время будут решены.

Включается в развитие и модернизацию деревообработки ведущий лесоперерабатывающий регион России – Архангельская область. Сегодня регион выпускает около трети лесобумажной продукции в России и 10% продукции лесопиления. Впрочем справедливости ради стоит отметить, что предприятия области в основном выпускают полуфабрикаты – нестроганные пиломатериалы, целлюлозу, низшие сорта бумаги.

За последние шесть лет в Архангельской области лишь два крупных предприятия кардинальным образом обновили технологии лесопиления – Онежский ЛДК и Лесозавод-25. Тем не менее регион имеет хорошие перспективы развития деревообрабатывающей промышленности. Так, ученые института НИПИЭИлеспром предлагают создать в Карпогорах целый лесоперерабатывающий комплекс, включающий в себя целлюлозно-бумажный комбинат и деревообрабатывающий комплекс, состоящий из лесопильного завода, домостроительного комбината, завода по производству строганых пиломатериалов и пеллет. По их задумке, данный комплекс будет обеспечен сырьем, а со строительством железной дороги

«Белкомур» он получит выход на все мировые рынки. Объем инвестиций в строительство данного комплекса оценивается в \$1–2 млрд. Если планам будет суждено сбыться, то в Карпогорах появится ЦБК мощностью 500 тыс. тонн готовой продукции в год. Причем производить он будет не только полуфабрикат – целлюлозу и недорогие сорта бумаги, но и высококачественную мелованную и немелованную бумагу. Мощность лесопильного завода – 400 тыс. м³ сырья в год, деревообрабатывающего завода – 160 тыс. м³ в год (пиломатериалы конструкционные для отделки интерьеров, для внутренней облицовки, термообработанные и антисептированные, для производства поддонов и промышленной упаковки, детали для производства деревянной мебели, клееная пилопродукция, доски пола). Домостроительный комбинат будет ежегодно выпускать деревянные дома общей площадью до 100 тыс. м².

Также проекты планируют реализовать несколько компаний. Например, компания Группа «Илим» намерена построить лесопильный завод ООО «ИлимСеверДрев» в Котласе с годовым объемом производства до 400 тыс. м³ пиломатериалов (в том числе сухих строганых) и клееной пилопродукции. В Вельске ученые предлагают построить комбинат по производству деревянных домов, по мощности сопоставимый с карпогорским. В столице Поморья предлагается построить домостроительный комбинат, выпускающий 200 тыс. м² жилья в год, и мебельную фабрику, которая будет производить продукцию на общую сумму 500 млн рублей в год (производство мебели из древесных плит высоких потребительских свойств и мебели

из массива древесины). В Плесецком районе Архангельской области будет введен завод по производству древесностружечных плит OSB с годовым объемом производства 200 тыс. м³. В Няндомском районе планируют построить фанерный комбинат (объем – 100 тыс. м³ фанеры в год, в том числе и ламинированной) и завод по производству древесностружечных плит.

Кроме того, в перспективную стратегию развития лесопромышленного комплекса Архангельской области включено строительство семи цехов по производству гранулированного древесного топлива с общим объемом производства 35 тыс. тонн, а также создание пяти питомников оранжерейного типа для выращивания посадочного материала лесных культур с закрытой корневой системой общей площадью 250 тыс. м².

ПЕРСПЕКТИВЫ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

В последнее время в России появилось стойкое убеждение, что светлое будущее отечественной деревообработки обеспечит деревянное домостроение. И действительно, увеличение ввода в эксплуатацию деревянных жилых домов приведет к росту рынка продукции деревообработки, используемой для отделки: вагонки, плиты, фанеры и т.д. Возможно использование биотоплива для отопления таких домов.

Причем будущее деревообрабатывающей отрасли в случае реализации программы деревянного домостроения видится весьма перспективным. Долгое время жилищные проблемы в России решались за счет массовой застройки панельными домами. Сейчас же стало очевидным, что только за счет панельного домостроения обеспечить всех нуждающихся в жилье не удастся.

Деревянное домостроение в этом отношении имеет множество бесспорных плюсов. Во-первых, уже сейчас себестоимость 1 м² жилой площади в деревянном каркасном доме, произведенного с учетом современных зарубежных технологий, составляет около \$400–450, что существенно ниже затрат на строительство железобетонных зданий. По мере увеличения объемов производства комплектов для деревянного домостроения их себестоимость может заметно сократиться.

Во-вторых, срок сборки деревянных малоэтажных домов составляет всего несколько суток, а при должном развитии деревообрабатывающей промышленности российским предприятиям вполне по силам выпускать до 200 млн м² в год.

И наконец, в-третьих, развитие деревянного домостроения даст мощнейший импульс всему лесопромышленному комплексу. По словам главы Федерального агентства лесного хозяйства Валерия Рошупкина, «деревянное домостроение – это огромная перспектива. С учетом емкости нашего рынка можно по-настоящему поднять лесной комплекс и удовлетворить социальную потребность населения. К тому же развитие деревянного домостроения неизбежно приведет к синергетическому эффекту, ощутимому в масштабах всей экономики. Ведь строительный бум приведет к развитию промышленности строительных материалов, телекоммуникаций, дорожного строительства».

Не случайно вопрос о развитии деревянного домостроения все чаще встает на повестку дня при обсуждении путей реализации национального проекта «Доступное и комфортное жилье – гражданам России». Пока, правда, несмотря на огромный потенциал, рынок деревянного жилья в России находится в зачаточной стадии развития. За исключением весьма узкого сегмента строительства элитных деревянных коттеджей и вахтовых щитовых домиков, и спрос, и предложение крайне ограничены. К тому же отечественные предприятия попросту не могут производить в нужном количестве некоторые виды продукции, необходимые для современных деревянных домов (например, OSB- и МДФ-плиты). Однако эта проблема не является непреодолимой. Мировой опыт показывает, что, в отличие от ЦБК, строительство современного комбината, ориентированного на выпуск комплектов для строительства деревянных домов, требует на порядок меньших затрат. Такой объем инвестиций вполне под силу отечественным лесопромышленникам. Тем более что наиболее крупные компании уже имеют собственные деревообрабатывающие заводы. Организация производств, ориентированных на деревянное домостроение, создаст предпосылки и для строительства заводов по изготовлению необходимых материалов.

БУДУЩЕЕ ЗА ПРОГРЕССИВНЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ

Основной тенденцией деревообработки в России сегодня является переориентация предприятий на производство более качественной и востребованной продукции. Движущими факторами роста прежде всего являются рост доходов населения и оживление мебельной и строительной промышленности, что, в свою очередь, приводит к росту спроса на соответствующую продукцию деревообрабатывающего сектора. Пока модернизация деревообрабатывающих производств идет не теми темпами, как хотелось бы. И причина тому одна – большая инерционность лесопильной отрасли России. Дело в том, что в советское время в стране был создан мощнейший лесопромышленный комплекс, в основе которого помимо ЦБП лежало и лесопиление, опирающееся на лесопильные рамы. К сожалению, за год-два от наследия прошлого не избавиться. Однако постепенные шаги властей, поддерживающих лесопильщиков, да и стремление самих лесопильщиков получать больший доход от своей деятельности заставляют последних изменять подходы к организации производства.

Пять лет назад и предположить было нельзя, что в России будут семимильными шагами развиваться биоэнергетические технологии, но сегодня это стало реальностью. Два-три года назад нельзя было даже подумать, что в России появятся производства по выпуску плит МДФ или OSB. Сегодня такие производства реально выпускают продукцию и приносят доход. Да, инерционность лесопильной отрасли достаточно сильная, но и она в настоящее время сходит на нет. На лесопильных предприятиях начался необратимый процесс совершенствования и замены технологий, освоения новых видов продукции, и с каждым годом он будет только усиливаться. А это значит, что в ближайшие годы Россия займет свою нишу не только на мировом рынке «лесных полуфабрикатов», но и на рынке продукции действительно глубокой переработки древесины.

Александр ГРЕВЦОВ



ДЛЯ РАДИАЛЬНОГО РАСПИЛА БРЕВЕН



МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU

Динамика производства пиломатериалов в Российской Федерации в 1985–2006 годах



4-KARAtная ЛЕСОПИЛКА НА БЕРЕГАХ УДЫ

В июне этого года в Иркутской области было введено в эксплуатацию лесопильное производство на базе оборудования KARA от финской компании Kallion Копераја Оу и станка Paul от немецкой компании Paul Maschinenfabrik. Завод по производству пиломатериалов из приангарской сосны появился в достаточно отдаленном лесном поселке Костино, расположенном в 120 км от г. Нижнеудинска, где находится головной офис компании «Заречный», которая и приобрела вышеуказанное оборудование. Местоположение производства определили следующие важные факторы: доступность высококачественного сырья, развитая сеть автомобильных дорог (до ближайшей железнодорожной станции 20 км), доступные энергоресурсы и наличие подготовленного персонала.

На площадке, где расположился новый цех, с 70-х годов уже работало несколько лесопильных рам и станок KARA-F2000, предприятие активно поставляло пиломатериалы на экспорт. Когда возникла потребность в расширении производства, то руководство компании «Заречный»

уже знало все преимущества оборудования KARA. Предпосылки для выбора оборудования от фирмы Kallion Копераја Оу были весьма существенные. Так, при работе на станке KARA-F2000 за 12-часовую смену распиливалось чуть больше 60 м³ пиловочного сырья, в то время

как на двух рамах – около 50 м³ пиловочных бревен. Для рам требовалась сортировка пиловочника, а на станке KARA можно пилить любые бревна. При этом на двух рамах в смену работали 22 человека обслуживающего персонала, а на станке KARA-F2000 – три человека, в

том числе один квалифицированный оператор.

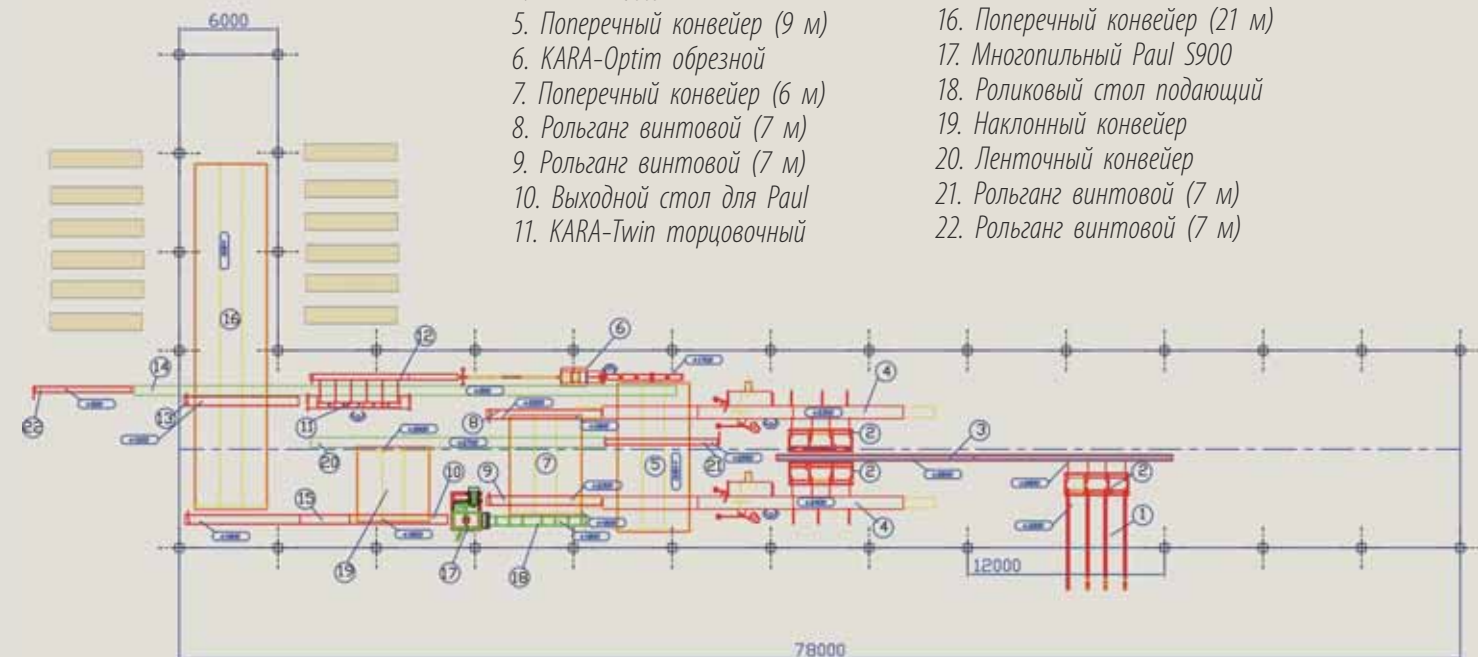
В итоге предприятие из г. Нижнеудинска обратилось в офис российского представительства Kallion Копераја Оу – компанию «КАРА МТД». Первоначально, совместно с заказчиком, было сформировано техническое задание, на основании которого были составлены эскизный проект размещения оборудования и бюджетное предложение. После одобрения заказчиком концепции предложенного технологического процесса будущего лесопильного производства был подписан контракт. Началась разработка подробного проекта лесопильного цеха и его технологии. В результате было получено индивидуальное решение, которое полностью устроило заказчика.

Проектная мощность предложенного лесопильного цеха составляет порядка 90–110 м³ обрезного пиломатериала в смену. Цех обслуживают девять человек: пять основных операторов и четверо подсобных рабочих. Технологический комплекс состоит из двух головных бревнопильных станков KARA-Master с верхним пильным диском и однооператорным оснащением, обрезного станка KARA-Optim,

Бревнопильный станок KARA-Master с верхним пильным диском и однооператорным оснащением



1. Накопитель для бревен (6 м)
2. Устр-во пошт. (выд 3 pcs)
3. Бревномаска (12,2 м + 12,2 м)
4. KARA-Master
5. Поперечный конвейер (9 м)
6. KARA-Optim обрезной
7. Поперечный конвейер (6 м)
8. Рольганг винтовой (7 м)
9. Рольганг винтовой (7 м)
10. Выходной стол для Paul
11. KARA-Twin торцовочный
12. Рольганг (9 м)
13. Рольганг винтовой (7 м)
14. Ленточный для отходов (33 м)
15. Рольганг (9 м)
16. Поперечный конвейер (21 м)
17. Многопильный Paul S900
18. Роликовый стол подающий
19. Наклонный конвейер
20. Ленточный конвейер
21. Рольганг винтовой (7 м)
22. Рольганг винтовой (7 м)



Проект размещения лесопильного оборудования

торцовочного станка KARA-Twin и многопильного брусопильного станка Paul S900. Общее энергопотребление цеха составляет 0,35–0,4 МВт·ч электрической энергии. Все технологические единицы оборудования связаны между собой конвейерным оборудованием, благодаря которому выпиливаемые части бревна автоматически движутся от станка к станку, проходя все этапы обработки.

Бревна диаметром 18–50 см и длиной 4 м поступают в цех без сортировки. После распиловки обрезные доски попадают на сортировочный поперечный цепной конвейер, горбыли и кусковые отходы поступают в накопительный лоток, опилки при помощи системы пневмотранспорта и скребкового конвейера – в накопительный бункер.

Нельзя обойти вниманием и коллектив, работающий на предприятии. Благодаря главному технологу производства В.Д. Белкину лесопильный цех был смонтирован и введен в эксплуатацию в планируемые сроки. Отладка технологического процесса прошла в достаточно короткие сроки. Технологические режимы работы предприятия позволяют правильно

эксплуатировать установленное оборудование, что приводит к высокому выходу (до 58%) спецификационных обрезных пиломатериалов заданного качества. Благодаря отлаженным действиям руководителя проекта со стороны заказчика С.Г. Егорова поставка оборудования и его монтаж прошли без серьезных проблем. Отдельная благодарность за гостеприимство и понимание ситуации руководителю предприятия Валерию Алексеевичу Заречному. Благодаря его действиям были объединены усилия всех людей и компаний, направленные на скорейшее достижение результата.

На церемонии открытия завода, которая состоялась 21 июня 2007 года, руководитель администрации Нижнеудинского района С.М. Худоногов отметил значимость развития деревообработки и строительства подобных малых и средних лесопильных предприятий вблизи лесных ресурсов. Доступность современных технологий для освоения в регионах – одно из важных преимуществ лесопильного завода.

Компания «КАРА МТД» совместно с Научно-образовательным центром МТД начиная с 2005 года активно продвигает идею строительства малых и

средних лесопильных предприятий в регионах России, богатых лесными ресурсами. Для этого были разработаны индивидуальные технологические решения, основывающиеся на конкретных потребностях лесопромышленников. Таким образом, покупатель оборудования KARA посредством компании «КАРА МТД» получает не просто набор оборудования, а тщательно продуманную технологию с большим пакетом услуг, которые, безусловно, будут использованы при строительстве предприятия.

Свидетельством правильности выбранной политики компании «КАРА МТД» может служить тот факт, что поставленные компанией лесопильные комплексы и отдельные станки успешно работают во всех регионах России.

Компания «КАРА МТД»

Генеральный представитель
Kallion Koperaja Oy в России
194100, Санкт-Петербург, а/я 17
Ул. Новороссийская, д. 1/107
Тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73
Т./ф. (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
www.karasaw.ru



ОБНОВИ ОБОРУДОВАНИЕ – СТАНЬ ЛИДЕРОМ ОТРАСЛИ!

- Ваш холдинг производит все – от пиломатериалов до готовых домов?
 - Ваше малое предприятие изготавливает уникальную мебель под заказ?
 - Вы хотите повысить эффективность производства?
 - Вы заботитесь об экологии и мечтаете использовать сырье на 102%?
- НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОМОГУТ РЕШИТЬ ЛЮБЫЕ ПРОБЛЕМЫ.

ВСЕ, ЧТО ВАМ НУЖНО, ВЫ НАЙДЕТЕ НА ВЫСТАВКЕ WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ!

В 2007 году в выставке участвуют более 400 компаний из 25 стран – Германии, Италии, России, Испании, Франции, Китая и других. Они представляют оборудование, станки и инструменты:

- Для первичной обработки и переработки древесного сырья;
- Для производства пиломатериалов;
- Для производства фанеры; ДСП, ДВП, OSB, других плитных материалов, а также облицовочных материалов;
- Для облицовывания деталей и кромок;
- Для переработки массивной древесины, древесных и синтетических материалов;
- Для сращивания деталей;
- Для форматной и профильной обработки,

а также других потребностей деревообрабатывающего и мебельного производства. Общая площадь выставки превышает 25 000 кв. м.

Воспользуйтесь бесплатным приглашением
и ПЕРВЫМИ УЗНАЙТЕ ВСЕ НОВОСТИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ!

ВЕДУЩАЯ ВЫСТАВКА ПО ДЕРЕВООБРАБОТКЕ В РОССИИ!



WOODEX
лестехпродукция

www.woodexpo.ru

4–7 декабря 2007

9-я Международная специализированная выставка-ярмарка лесопромышленной, машиностроительной и материалов для лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Россия, Москва, МВЦ «Крокус Экспо», павильон 1

ПРИГЛАШЕНИЕ

Приглашение действительно на один билет на один день выставки

Организатор: ЗАО «МВК» 

www.mvk-crocus.ru

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОКОРКИ ОТ SÖDERHAMN ERIKSSON

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ CAMBIO — 60 ЛЕТ УСПЕХА И ИННОВАЦИЙ

Söderhamn Eriksson в течение многих лет успешно поставляет современное оборудование на деревообрабатывающие предприятия во всем мире. Производство охватывает выпуск всей гаммы оборудования лесопильного цеха со вспомогательным оборудованием — от оцилиндровки комлевой части, окорки, фрезеровки, профилирования до раскря бревна и бруса на круглопильных или ленточнопильных станках, а также автоматических кромкообрезных системах.

Торговые марки AKE, Söderhamn и Cambio известны деревообрабатчикам благодаря своей надежности, гибкой технологии и простоте технического обслуживания. Сегодня Söderhamn Eriksson является одним из лидеров на рынке производителей оборудования для лесопильной промышленности.

История Söderhamn Eriksson начинается в 1864 году с образования мастерских Soderhamn под названием Wändinge Gjuteri. Сотрудничество

между мастерскими Söderhamn и AK Eriksson началось еще в 70-х годах, и после их слияния в 90-х годах образовалась компания Söderhamn Eriksson. С самого начала своей деятельности компания разрабатывала и производила лесопильное оборудование. В течение многих лет она была также известна своими дробильными машинами, производимыми для целлюлозной промышленности. В 50-х годах был выпущен окорочный станок Cambio.

За 50 лет своего существования станки Cambio внесли значимый вклад в развитие лесопильной промышленности. Они особенно хорошо подходят для коротких и искривленных бревен благодаря своей специальной конструкции с трехсторонним подающим устройством и короткой рамой. Это особенно актуально для фанерной промышленности. Станки Cambio удаляют кору более эффективно по сравнению с другими машинами, представленными на рынке, благодаря системам Air-Ten и CamTool. К тому же станки Cambio наносят минимальные повреждения бревнам и удаляют намного меньше волокон древесины. В этом легко удостовериться, если посмотреть на наличие древесины в коре после окорки.

При эксплуатации окорочного станка Cambio 500, работающего в составе фрезерно-брусующей линии со скоростью 110 м/мин, на лесопильном заводе компании Swedwood в г. Тихвине (Ленинградская область) процент содержания коры в технологической щепе составляет порядка 0,2%, что позволяет компании иметь более высокие цены на технологическую щепу по сравнению с конкурентами. Станок работает в неотапливаемом помещении круглый год. Срок замены оригинального режущего инструмента составляет около двух недель.

Все станки Cambio имеют трехвальцовую систему подачи. Угол развала вальцов в пространстве — 120 градусов, что позволяет осуществлять подачу

бревна всегда в центр ротора, поскольку центрирование происходит по трем точкам, аналогично центрированию при лущении бревна. Также трехвальцовая система подачи позволяет лучше удерживать бревна и предотвратить их вращение и проскальзывание в отличие от двухвальцовой системы.

На станках Cambio установлен ротор нового типа, оснащенный пневматическими демпферами, с улучшенными характеристиками типа AIRBAG. Пневматические демпферы не имеют задержки по скорости реакции, например, как резиновые пружинные элементы, в результате отсутствуют потери мощности и уменьшается время отклика короснимателя. Как результат обеспечивается полностью равномерное давление короснимателей на поверхность бревна. Сами демпферы являются стандартным элементом, который можно приобрести в любой специализированной компании. Их замена может производиться без снятия режущего инструмента.

Конструкция окорочных инструментов CamTool основана на принципе быстрой и исключаящей неполадки замене лезвия даже во время коротких остановок. Это достигается благодаря простоте системы инструментов. Каждое лезвие крепится двумя болтами таким образом, что его замена занимает лишь несколько минут. Кроме того, несколько болтов, удерживающих инструменты на валах, также упрощают замену. Если подсчитать количество окоренных бревен, то благодаря длительному сроку службы никакой другой материал не может сравниться с лезвиями, имеющими твердосплавные кромки. Ресурс режущего инструмента составляет порядка 300 000–700 000 бревен в зависимости от условий окорки.

Станки Cambio очень недороги в процессе эксплуатации. По статистике затраты на Cambio составляют 1/6 затрат на станки Valone Kone, что подтверждается опытом клиентов Söderhamn Eriksson, один из которых владеет 19 различными окорочными станками. Окорочные станки Cambio работают по всему миру — как в Чили, так и в Норвегии, России и Канаде, в любых климатических условиях при неизменно высоком качестве окорки. За 50 лет производства компания Söderhamn Eriksson выпустила более 6000 таких станков. Только на Северо-



Ротор Air-Ten окорочного станка

Западе России работают более 40 единиц оборудования.

Отдел послепродажного обслуживания, расположенный в Санкт-Петербурге, может в кратчайшие сроки осуществить поставку оригинальных запасных частей, режущего инструмента CamTool, а также модернизацию имеющихся станков Cambio.

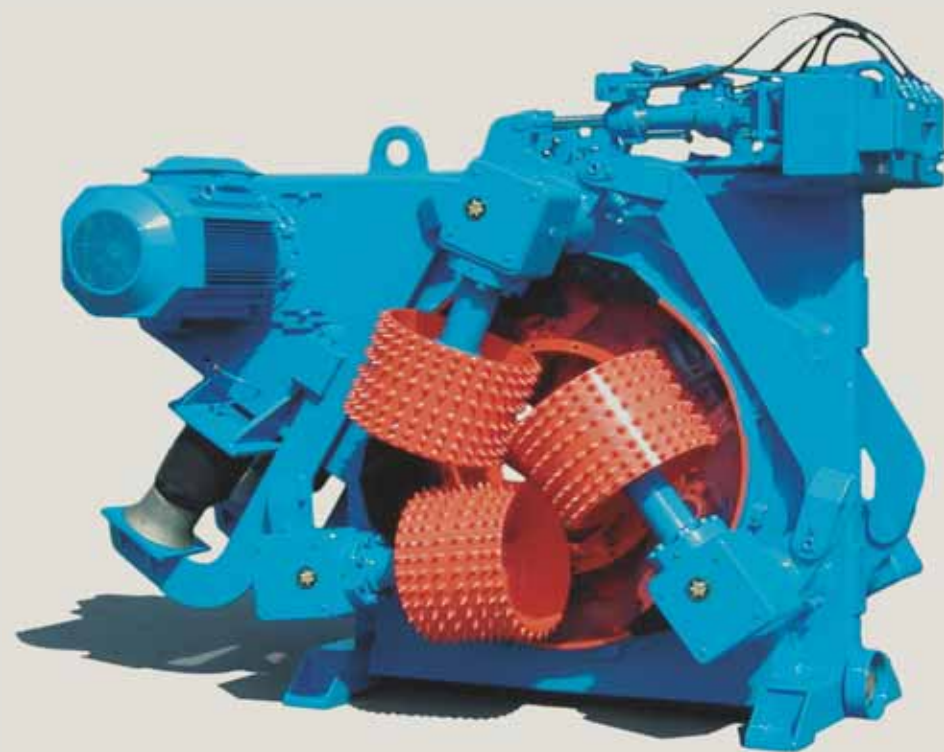
Программа модернизации включает в себя несколько этапов. На первом этапе мы рекомендуем нашим заказчикам перейти на оригинальный режущий инструмент CamTool, что позволит выйти на ритмичную работу и обеспечить великолепное качество

окорки. Второй этап включает в себя установку комплекта Air-Ten в существующий ротор. В этом случае окорочный станок позволяет работать с большими скоростями подачи при неизменно высоком качестве окорки. Установка комплекта занимает не более двух дней и осуществляется силами сервисного отдела. Также мы можем осуществить замену всего ротора при его значительном износе и невозможности восстановления. ■

*Владимир ШВЕЦ,
Сергей ДЕРЕВИЦКИЙ
SÖDERHAMN ERIKSSON*



Режущий инструмент CamTool



Окорочный станок Cambio 680

ДИЗАЙНЕРСКИЕ РЕШЕНИЯ В ЛЕСОПИЛЕНИИ

В лесопильной отрасли не привыкли к современным дизайнерским решениям технологического оборудования. Но специалисты компании Heinola Sawmill Machinery Inc. уделяют этому вопросу большое внимание, ярким подтверждением чему являются последние дизайнерские решения этой фирмы. История предприятия Heinola начинается в 1890-х годах, в пору создания легендарного производителя лесопильных рамных станков и рубительных машин — компании A. Ahlström Oy, в местечке Кархула, недалеко от портового города Котка. Сегодня Heinola Sawmill Machinery Inc. входит в состав многопрофильного скандинавского холдинга Sorb Industri AB. В холдинге представлены дочерние предприятия со специализацией в сфере проектирования и производства оборудования для распиловки и обработки пиломатериалов.

НОВЫЕ ФОРМЫ ОБЛЕГЧАЮТ ЭКСПЛУАТАЦИЮ

«Высокий уровень конкуренции предполагает постоянное введение новых разработок и технических решений», — отметил исполнительный директор компании Heinola Sawmill Machinery Inc. Приит Рауд. Внедрение новой дизайнерской концепции видно на конкретных примерах оборудования марки Heinola. Благодаря последним новинкам заметно улучшена функциональность, легкость сервиса и производственная

безопасность. «Для достижения успеха в собственных разработках важно правильно оценить и понять потребности участников рынка деревообработки», — подчеркнул Приит Рауд. Он сообщил, что партнерство с финским бюро дизайнерских разработок Fusion обеспечило положительные отзывы в рядах промышленных клиентов компании Heinola Sawmill Machinery Inc.

«Основной вызов в проектировании нового дизайна заключается в улучшении функций технологического потока. Для нас важно улучшить оперативные характеристики, сделать

сервисные работы более удобными и быстрыми, а также обеспечить высокий уровень безопасности условий труда», — отметил Приит Рауд.

БИОЭНЕРГЕТИКА НА СТАДИИ РОСТА

Такая же дизайнерская работа ведется в сфере, близкой к традиционной деревообработке, — древесной биоэнергетике. Перед конструкторами стоит непростая задача: сделать биоэнергетическое оборудование частью традиционного машиностроения. В компании Heinola Sawmill Machinery Inc. ведется несколько проектов в сфере разработки новых мобильных решений измельчения древесных отходов. По словам господина Рауда, во многих странах созданы плановые программы по внедрению биоэнергетических технологий. Интерес отраслевых специалистов к финской технике находится на высоком уровне.

РОССИЯ ЯВЛЯЕТСЯ СТРАТЕГИЧЕСКИМ ПАРТНЕРОМ

Высокий потенциал российского рынка деревообработки имеет большое значение для экспортной деятельности компании Heinola Sawmill Machinery Inc. В последние годы были реализованы крупные проекты на территории России. Наиболее значимым из них считается запуск нового высокопроизводительного завода ООО «Свирь-Тимбер» в Ленинградской области.

Последней новостью отраслевого значения является подписание договора поставки нового лесопильного завода для многоотраслевого холдинга Ruukki Group. Heinola Sawmill Machinery Inc. в роли генерального поставщика технологии изготавливает ключевые технологические потоки лесопильных линий, линий сортировки сырых пиломатериалов, участка штабелеформирования, линий сортировки сухих пиломатериалов и пакетирования, систем автоматики.

Восточный вектор развития компании Heinola Sawmill Machinery Inc. идет далеко на восток: японская корпорация Orvis Corporation заказала у Heinola Sawmill Machinery Inc. эксклюзивное технологическое решение лесопильной линии для нового завода, который планируется запустить в Японии во второй половине 2008 года. ■

18101, Heinola, Финляндия
Тел. +358 384 84 11
Факс +358 384 84 301
Тел. в России (812) 335 39 89
www.heinolasm.com



Цех распиловки на действующем предприятии в России

106

107

Новые формы круглопильного станочного оборудования



Швейцарские абразивные материалы
sia Abrasives
для обработки древесных плит

sia Abrasives № 1 в мире!
Теперь и в России!

Центральный офис
ООО «Европроект»
121059, Россия, Москва,
ул. Киевская, д.14, стр. 9
Тел. (495) 741-59-81
Факс (495) 741-59-82
E-mail: info@sia-abrasives.ru
www.sia-abrasives.ru, www.europroject.ru

ВАШ КЛЮЧ К СОВЕРШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ!

ФРАНЦУЗСКИЕ КРЕАТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО НА ВЫСТАВКЕ WOODEX-2007

Умение адаптировать технические решения под нужды конкретного объекта — вот главный козырь французских поставщиков оборудования и инструментов для деревообрабатывающей промышленности. Внедрение решений, соответствующих потребностям клиентов, приводит к модифицированию оборудования и созданию новых инструментов. Такая работа, в постоянном контакте с заказчиком, требует качественного сотрудничества с французскими промышленными предприятиями, вовлеченными в тот же проект. Умение выслушать клиента, изобретательность, консультирование и техническое сопровождение — вот главные особенности работы французских предприятий как в России, так и в других странах. На выставке WOODEX-2007, которая пройдет с 4 по 7 декабря в Москве, вы сможете познакомиться с ведущими французскими предприятиями в сфере лесной промышленности.



SEGEN SAS: ИСХОДЯ ИЗ ЗАДАЧИ

Будь то в проектировании и реализации лесных складов или в обработке смежной продукции, компания SEGEN следует правилу — создавать производственные линии, точно подходящие под конкретные нужды. «Преувеличенные размеры приводят к бесполезным лишним расходам клиента», — подчеркнул коммерческий директор компании Жан-Марк Дюран. Предлагаемые окорочные, обрезные, оцилиндровочные, дробильные машины являются стандартными, но их гамма достаточно широка, чтобы отвечать всем типам запросов. «В то же время каждый случай индивидуален, — отметил господин Дюран, — и исходя из конкретных условий мы адаптируем оборудование для достижения его максимальной эффективности». С этой же целью SEGEN работает над автоматизацией систем механических транспортеров.

ONCI: ПАРТНЕРСТВО В ИССЛЕДОВАНИЯХ

Подготовка проектов требует тщательного сбора данных для возможности создания специалистами наиболее эффективных режущих инструментов. «Мы сотрудничаем не только с клиентом, но и с производителями оборудования, для которого эти инструменты предназначены», — подчеркивает коммерческий директор ONCI Лоран Кассе. Его компания также собирает технические данные по роторным системам, системам подачи, мощностям и сотрудничает с французскими производителями для своих партнеров — компаний EGA, MEM, SEGEN.

MEM: УЧЕСТЬ ВСЕ ПАРАМЕТРЫ

«Мы участвуем в качестве генеральных подрядчиков в строительстве

лесопилок, что требует непрерывного обмена с клиентом технической информацией», — отметил президент MEM Жорж Брюн. Особенное внимание уделяется выбору машин, при этом учитываются различные параметры, среди которых фигурирует производимая продукция или диаметр обрабатываемых бревен. «Технические решения меняются в зависимости от типа древесины, в том числе если выбор происходит между двумя лиственными или двумя хвойными породами», — подчеркнул Жорж Брюн. Концепция не ограничивается выбором дисковых, ленточных пил или наиболее подходящих кантователей бревен. Для оптимизации лесопильных линий MEM перепроектирует автоматизацию для каждого проекта. Компетентность компании в информатизации и программном управлении гарантирует слаженность производственных установок.

FORÉZIENNE: СОЗДАНИЕ ОПТИМАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

«В первичной обработке, где режущие инструменты используются для различных целей, у нас практически нет стандартных инструментов», — объяснил директор по экспорту компании FORÉZIENNE Жан-Филипп Вашер. Исследования необходимы для каждого проекта, что требует предварительного сбора максимума информации по техническим характеристикам машин и предусматриваемому использованию. На этом этапе российские центры по заточке инструментов, партнеры FORÉZIENNE, часто выступают посредниками. «Наше исследовательское бюро анализирует различные собранные параметры и затем проектирует инструмент. Остается только начать его производство», — подчеркнул господин Вашер.

EGA: РАЗРАБОТКА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАВОДОВ

Компания EGA специализируется на инжиниринге проектов. «Прежде чем приступить к разработке любого проекта по строительству нового производства, мы вместе с клиентом рассматриваем исходную ситуацию. Это касается не только технической стороны, но и организации работ», — отметил глава EGA Мишель Луайе. Он подчеркнул, что при всестороннем участии заказчика в процессе проект принимает желаемые клиентом очертания. «Мы предлагаем либо полностью автоматизированный завод, либо производство с меньшей автоматизацией, где управление комплексом гораздо проще», — добавил Мишель Луайе. Также EGA часто сопровождает свой технический проект предложением по программе обучения или техническому сопровождению.

CATHILD INDUSTRIE: 24 ЧАСА НА РЕШЕНИЕ ЛЮБОЙ ПРОБЛЕМЫ

Компания CATHILD INDUSTRIE, специалист по сушильным установкам, ставит на первый план качество и быстроту оказания своих услуг клиенту. Исследовательское бюро компании опирается на использование разнообразного оборудования и признанных достижений для предоставления наиболее подходящего решения. «Мы готовим предложение как можно скорее, — уточняет Дмитрий Шпнев, директор по развитию продаж компании CATHILD INDUSTRIE в России. — Быстрое удовлетворение потребностей клиента является нашим постоянным безусловным требованием. Так, в плане технической поддержки правилом является предоставление технического специалиста в течение 24 часов с момента возникновения проблемы».

Компании DUBUS INDUSTRIES и LUREM, являющиеся представителями сегмента вторичной деревообработки, будут также представлены на выставке Woodex-2007. Их знания и приоритеты, уделяемые консалтингу, дают им возможность предлагать оригинальные решения, выходящие за пределы строгого технического плана.



DUBUS INDUSTRIES: помощь клиенту в инновациях

Разработки компании DUBUS INDUSTRIES по оптимизации систем профилирования дверей и окон приводят к индивидуализации производственных линий и способствуют дальнейшим инновациям. Жан-Мари Карон, директор по экспорту, рассказывает: «Обсуждение нового плана по установке скобяных изделий привело к разработке более продуктивного оборудования. Мы также помогли одному из клиентов разработать двухсторонние дверные рамы, позволяющие создавать двери, которые могут устанавливаться как с правым, так и с левым открытием. Была спроектирована производственная линия для достижения поставленной цели».

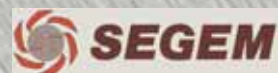


LUREM Machines à bois: высокоэффективное деревообрабатывающее оборудование, доступное мелким производствам

«Наши комбинированные станки, соединяющие в себе все необходимые операции для столярного производства, особенно интересны молодым ремесленникам своим соотношением цены и качества», — подчеркивает Катрин Контан, менеджер по маркетингу LUREM Machines à bois. Покупка шести машин в «одном флаконе» — не единственное преимущество комбинированного станка, характеризующегося своей надежностью и высокой технической эффективностью. Другим козырем является внимание, уделяемое его эргономике, что позволяет минимизировать время перехода на нем от одной операции к другой.

МОСКВА ПРИНИМАЕТ В ДЕКАБРЕ ВОСЕМЬ ФРАНЦУЗСКИХ КОМПАНИЙ

Компании, принимающие участие в выставке WOODEX-2007, предлагают широкий выбор оборудования, инструментов и услуг, необходимых для развития деревообрабатывающей промышленности.



SEGEM SAS

Деятельность: разработчик и производитель оборудования для деревообрабатывающей промышленности и смежных отраслей.
Продукция: окорочные, обрезные, оцилиндровочные станки, механические конвейеры, рубильные машины, сита, измельчители коры, низкоскоростные дробильные установки.
Штат: 33 человека.
Годовой оборот: 5 млн евро.
Экспорт: 25%. Продажи в 20 странах, четыре из которых восточноевропейские.



ONCI

Деятельность: производство стандартных и специальных режущих инструментов для первичной и вторичной обработки.
Продукция: полотна циркулярных пил, строгальные ножи, инструмент для сверления и растачивания отверстий и пазов и другие режущие инструменты.
Штат: 45 человек.
Годовой оборот: 5,2 млн евро.
Экспорт: 1,2 млн евро. Продажи в 20 странах, пять из которых восточноевропейские.
Первая продажа в России: 2002 год.



MEM

Деятельность: разработка, изготовление и установка оборудования для лесопильных производств.
Продукция и услуги: комплексные лесопильные производства, включая инжиниринг, обучение и техническое обслуживание; ленточные пилы, циркулярные пилы, кантователи бревен.
Штат: 65 человек.
Годовой оборот: 11 млн евро.
Экспорт: 60%. Продажи в 50 странах, десять из которых восточноевропейские.
Первая продажа в России: 1990 год.



LUREM MACHINES À BOIS

Деятельность: производитель деревообрабатывающего оборудования.
Продукция: пилы, фуговальные, строгальные, фрезерные, долбежные, шипорезные, двухоперационные и многофункциональные станки, объединяющие шесть операций.
Штат: 140 человек.
Годовой оборот: 14 млн евро.
Экспорт: 15%. Продажи в 40 странах, пять из которых восточноевропейские.



FOREZIEENNE

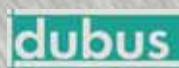
FORÉZIEENNE

Деятельность: производство режущего инструмента для первичной и вторичной обработки древесины.
Продукция и услуги: ленточные, дисковые и рамные пилы, строгальные, лущильные и рубильные ножи, аксессуары – новое и б/у оборудование для техобслуживания и ремонта, послепродажный сервис, обучение персонала.
Штат: 200 человек.
Оборот: 22 млн евро.
Экспорт: 45%. Продажи в 90 странах, 12 из которых восточноевропейские.
Первая продажа в России: 1995 год.



EGA

Деятельность: продажи всех типов лесопильного и погрузочного оборудования для современных лесопильных производств, инжиниринговые услуги, производство фахверковых и каркасно-панельных домов.
Продукция и услуги: оборудование для лесопилок, машины и производства под ключ для изготовления деревянных домов.
Штат: 60 человек.
Оборот: 12 млн евро.
Оборот в России: 4 млн евро.
Первая продажа в России: 1989 год.



DUBUS INDUSTRIES

Деятельность: промышленные машины для резки, сверления и профилирования.
Продукция: линии профилирования и установки скобяных изделий для дверей и окон.
Штат: 120 человек.
Оборот: 18,5 млн евро.
Экспорт: 25%. Продажи в 20 странах, десять из которых восточноевропейские.
Первая продажа в России: 1989 год.



CATHILD INDUSTRIE

CATHILD INDUSTRIE

Деятельность: производство сушильных камер для древесины первичной и вторичной обработки.
Продукция: камеры сушки горячим воздухом, сушильные камеры с прямым сжиганием газа, камеры предварительной сушки, камеры пропаривания, низкотемпературные сушильные камеры больших объемов, системы управления.
Штат: 45 человек.
Оборот: 15,1 млн евро.



У Вас есть проект?

Французские
эксперты лесной
и деревообрабатывающей
промышленности ждут Вас
на выставке WOODEX

с 4 по 7 декабря 2007 г.
www.woodexpo.ru





КАЖДЫЙ ДЕРЕВООБРАБОТЧИК ЖЕЛАЕТ ЗНАТЬ, ГДЕ ТОЧИТЬ ПИЛУ

Стремление большинства развивающихся лесопильно-деревообрабатывающих производств иметь свое оборудование для подготовки инструмента к работе вполне обосновано, так как в этом случае исключается зависимость предприятий от сервисных центров (СЦ). Подобные центры имеют большое число заказов, поэтому для приведения инструмента в должный вид им потребуется определенное время. Предприятию, имеющему такое оборудование, не нужны допол-

нительные комплекты инструмента для работы в то время, когда основной комплект проходит сервисное обслуживание. Также отсутствуют транспортные расходы на доставку инструмента в СЦ. Необходимо принимать во внимание, что уровень качества подготовки инструмента к работе в СЦ обычно выше, чем непосредственно потребителем.

Перед принятием решения о приобретении того или иного оборудования для подготовки инструмента к работе потребителю необходимо выполнить экономический

анализ. Как решить вопрос об экономической целесообразности привлечения СЦ для подготовки инструмента к работе, основываясь на транспортных расходах и расценках центров на выполнение конкретных операций? Как определить максимально допустимую цену на приобретаемое оборудование, исходя из затрат потребителя, объема работ и цен СЦ на подготовку инструмента? Как рассчитать время окупаемости заточного станка по известной цене и при полной его загрузке в зависимости от транспортных затрат?

Ответы на все эти вопросы вы найдете в следующем номере журнала.

112

Hundegger

Полностью автоматизированный комбинированный станок для столярных и плотничных работ для поперечного сечения от 20 mm x 50 mm до 300 mm x 450 mm – Опция 625 / 900 mm



K2i

Комбинированный станок для столярных и плотничных работ K2i / K3i
Фирма Hundegger посредством K2i или K3i предлагает рациональное и оптимальное решение экономичной обработки массивной древесины для изготовления несущих элементов для крыш и конструкций любого вида для производства домов.

Hans Hundegger
Maschinenbau GmbH
D-87749 Hawangen
Tel. +49 (0) 8332 923310
info@hundegger.de
www.hundegger.de

Pro-Service Ltd.
Компания Hundegger
121170 Россия Москва
тел.: +7 495 784 73 55
www.hundegger.ru
info@hundegger.ru



113

Камбио

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ, РЕМОНТ И ЗАТОЧКА
АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА**



Тел.: +7 (49624) 2-45-96
+7 (495) 231-3311
E-mail: tools@kambio.com
Http://www.kambio.com

ВЫБОР ЕСТЬ ВСЕГДА!

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛЕСОЗОВОДОВ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ**
пилы круглые, ленточные, рамные, тарные, фрезы,
ножи, абразивный, алмазный инструмент, аксессуары
(Sandvik, Uddeholm, Inteks, Pilana, Eurosteel, Pilatex,
Viking Martin Muller, GDA и др.)

**ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА ЗАТОЧКИ
И СТЕЛЛИТИРОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА**
Наш стенд на выставке «Лестехпродукция – 2007»
г. Москва, ВВЦ «Крокус Экспо», зал. 4 стенд G1283
04.12.-07.12.07

ЦЕНТР ПИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА
торгово-производственная группа компаний

ООО «Цепилин», ЗАО «ПК Пилатэкс»
107023, Россия, Москва, ул. Б.Семеновская, д.49, оф. 506 А
тел/факс: (495) 366 9077, 231 4819,
E-mail: cepilin@centrpil.com, www.centrpil.com

ПРОДАЖА + ГАРАНТИЯ + СЕРВИС + ПРОИЗВОДСТВО ПОД ЗАКАЗ



ЗАДАЧИ И ВОЗМОЖНОСТИ В РОССИЙСКОМ БИЗНЕСЕ БЕРЕЗОВОЙ ФАНЕРЫ

«Индуфор» – ведущая консалтинговая компания в Европе, которая специализируется на лесной и деревообрабатывающей промышленности. «Индуфор» предлагает свои услуги во всех областях ЛПК, включая лесоуправление, разработку процессов деревообработки, разработку и управление логистикой и разработку стратегии бизнеса. Компания оказывает профессиональную помощь своим клиентам уже 30 лет, в течение которых «Индуфор» стал глобальным провайдером консалтинговых услуг для лесной и деревообрабатывающей промышленности. В «Индуфоре» работают 57 профессионалов мирового уровня. Компания имеет офисы на четырех континентах и реализовала свыше 450 проектов в более чем 100 странах. Россия стала одним из главных географических рынков компании за последние 10 лет. В настоящее время «Индуфор» – один из лидирующих провайдеров консалтинговых услуг для ведущих компаний российского ЛПК. Глубокое понимание тенденций рынка и опыт, накопленный в промышленности, наряду с постоянным стремлением к улучшению сервиса и расширению спектра услуг являются главными активами компании. В этой статье мы беседуем с генеральным директором «Индуфор Ою» Олли Халтия.



Олли Халтия,
Генеральный директор
компании «Индуфор Ою»

– *Господин Халтия, в предыдущих своих интервью вы не раз отмечали, что в России особое внимание вашей компании должно быть сфокусировано на бизнесе, связанном с березовой фанерой. Что заставило вас сфокусироваться именно на березовой фанере?*

– Одна из причин – уникальные характеристики этой индустрии: Россия – одно из немногих мест в мире, где производится березовая фанера и имеется потенциал для развития этого бизнеса. Это, конечно, обусловлено сырьевыми ресурсами: производство развивается только в регионах со значительными запасами березы. Можно сказать, что глобальная индустрия березовой фанеры расположена в России, Финляндии, в странах Балтии и Китае. Это делает данную индустрию уникальной, если сравнивать ее с лесопилением или с большинством производств древесных плит.

– *Мы знакомы с финскими поставщиками в этом бизнесе, но китайские поставщики менее известны россиянам. Как бы вы охарактеризовали китайских игроков в березовом фанерном бизнесе?*

– Может показаться, что каждый раз, когда китайские компании предпринимают какие-то шаги на рынке, возникает боязнь, что они рвутся на рынок со своей исключительной конкурентоспособностью. Но реально мы считаем, что игроки в этом бизнесе очень друг от друга отличаются. Китайская промышленность сильно отстает по конкурентным показателям от всех остальных стран-конкурентов в производстве и продаже березовой фанеры. Средний китайский завод закупает шпон листами у дюжины различных поставщиков и прессует фанеру невысокого качества на устаревшем оборудовании. Их конкурентным преимуществом является очень низкая цена рабочей силы, которая позволяет китайским компаниям использовать значительное число часов ручного труда на произведенный кубический метр готовой фанеры. Когда мы говорим о качестве, китайские производители

могут предложить продукцию, приемлемую по своим визуальным показателям, но не соответствующую качеству российской фанеры. Надо помнить, что китайская фанера в основном состоит из смешанных пород (тополь или хвойные породы) в среднем слое и лицевого шпона из тропических лиственных пород.

Также следует принять во внимание невысокую точность китайской статистики. Кто знает, сколько фанеры действительно производится в Китае и какая ее часть является чистой березовой фанерой? Эти довольно простые вещи не очень-то легко проверить. Наши сотрудники посетили много фанерных заводов в Китае за последние 10 лет, и можно сказать, что китайская фанерная промышленность несопоставима с российской или финской.

Разносторонность и широкий спектр продукции – одни из главных преимуществ в фанерном бизнесе. Береза – отличное сырье для фанеры. Ее прочностные характеристики могут и не быть исключительными по сравнению с другими породами, но однородность древесины, доступность и ценовая конкурентоспособность делают ее одной из самых ценных пород для производства фанеры на ближайшие десятилетия.

– *Что вы можете сказать об уровне развития фанерной промышленности в Финляндии, России и странах Балтии?*

– Когда мы говорим об уровне технической оснащенности компаний, сервиса и качества, то надо сказать, что финские компании являются лидирующими операторами. Российским трейдерам, вероятно, более известны компании UPM и Finforest. В странах Балтии компания номер один – это однозначно «Латвияс Финиерис», качество продукции которой возрастает с каждым днем.

Средний российский производитель все еще отстает от финских конкурентов как по качеству продукции, так и по уровню сервиса. Это обуславливается преимуществом финских заводов в техническом развитии, их стратегией маркетинга, а также тем, как они решают задачи снабжения. Логистические решения в некоторых регионах России требуют значительных затрат и могут создавать проблемы другим компаниям. В то же время качество древесины в некоторых регионах РФ выше, чем в Финляндии и Латвии. В России существуют несколько очень хороших фанерных предприятий, например завод в Чудово (Новгородская область). Производство хорошо организовано, и завод имеет возможность выпускать продукцию высшего качества. Завод в Чудово функционирует с конца 80-х

годов и производит фанеру качества, сравнимого с лучшими производителями Финляндии. Таким образом, в том случае, если все составляющие бизнеса правильно работают, российские предприятия могут отвечать самым высоким требованиям клиентов.

В итоге можно сказать, что Россия и Китай имеют значительное ценовое преимущество по сравнению с финнами, так как в Финляндии высокий уровень себестоимости продукции, что приводит к увеличению ее конечной цены. Китай является на сегодняшний день поставщиком продукции низкого качества с низкими затратами производства. В России же можно найти относительно неплохую продукцию наряду с продукцией низкоценовой категории.

– *Какие тенденции вы видите в глобальном контексте?*

– Я вижу значительный рост индустрии березовой фанеры в глобальном масштабе. Производство березовой фанеры основано на устойчивом использовании сырьевых ресурсов. Поэтому этот бизнес не сталкивается с такими проблемами, как производство фанеры из тропической лиственной древесины, которое уменьшается как



Луцильный станок Raute



«UPM Чудово». Финская компания UPM Group эксплуатирует один из самых современных заводов по производству березовой фанеры в Новгородской области. Самое последнее расширение предприятия было в этом году



Сушка. Типичная китайская фанерная компания покупает высушенные листы шпона у небольших производителей, вместо того чтобы производить шпон самой. Фото говорит об устаревшей технологии сушки шпона

сейчас, так и в долгосрочной перспективе. Бизнес березовой фанеры постепенно занимает место сокращающегося бизнеса фанеры из тропических сортов.

– **Кто, по вашему мнению, лидирует в развитии современной индустрии березовой фанеры?**

– Несомненным лидером является Россия. Китайская индустрия не может использовать отечественное сырье и во многом зависит от поставок российского сырья. Российские производители могут использовать отечественную древесину по гораздо более низким ценам, чем китайские. Мы стали в последнее время свидетелями повышения таможенных пошлин на березовый фанерный краж. Принимая во внимание вышесказанное, можно с уверенностью сказать, что рост производства березовой фанеры будет движим Россией. Другой интересный факт – это активные инвестиции китайских производителей в Россию, в особенности в Сибирь. Стыковка российских сырьевых ресурсов и китайского рынка может быть привлекательной в некоторых регионах, близких к китайской границе. Естественно, это мишень для мер экспортной политики.

– **Вы отметили разницу в технологических процессах различных стран-производителей. Какие технологические инновации являются критическими для успешной и современной фанерной компании? Какие проблемы являются фундаментальными для российских производителей, которые стремятся на глобальные рынки?**

– Нельзя сказать, что это проблема одного или двух технологических решений. Это пакет решений, которые фундаментально определяют, в каких сегментах и каким конечным потребителям определен завод продает свою продукцию. Особенно важным моментом в российской фанерной индустрии на сегодняшний день является размер плиты. Большая часть производимой в России фанеры нестандартна по размерам; я имею в виду традиционный квадратный размер. Такой тип фанеры невозможно продавать во всех сегментах, в которых имеется спрос. Поэтому начальная точка – это размер, который должен быть 4 на 8 футов, 8 на 4 фута или

5 на 10 футов. И так проектируются все современные фанерные предприятия в России.

Если мы говорим об облицовке, то здесь видится тенденция выхода на рынок более сложной облицовки в дополнение к традиционным фенольным покрытиям. Эти новые покрытия могут стать интересными для клиентов, а следовательно, и для производителей. Однако нужно заметить, что производство фанеры с новой облицовкой связано с возможностями компании поставлять продукцию для сложных сегментов рынка, таких как легкая автомобильная промышленность. Если компания может продавать фанеру с относительно простой облицовкой в этом сегменте, то уместно рассматривать производство более сложной облицовки в долгосрочной перспективе.

– **Энергетические вопросы довольно эффективно решены на финских предприятиях. Почему они настолько важны в Финляндии?**

– Действительно, в Финляндии одна из самых совершенных комбинаций энергетического снабжения производства в Европе. Хороший пример – фанерный завод UPM в Ристиин (Восточная Финляндия): ТЭЦ совместно с крупномасштабным производством хвойной фанеры. Производство получает все тепло и почти все электричество из ТЭЦ, и периодически электричество продается в местную сеть. Эта ТЭЦ имеет мощность 19,6 МВт производства электричества и 72 МВт производства теплоты. То есть это довольно крупное производство. Интересно также то, что ТЭЦ принадлежит отдельной компании, то есть инвестиции в ТЭЦ не повысили инвестиционных расходов на фанерное производство. В конечном счете вырабатывание пара и электричества – совсем другой бизнес по сравнению с производством фанеры.

В случае постройки крупномасштабного фанерного производства вопрос энергетического решения фундаментальный. В этом случае энергетическое решение является также решением проблемы отходов фанерного производства. Так как отходы только частично пригодны для целлюлозного производства, обращение их в энергию – часто самый эффективный способ «отделаться»



Консультанты Микко Яскеляйнен (слева), Аллан Флинк и Юсси Сильвентойнен из консалтинговой компании «Индуфор» обсуждают продвижение лесопильного проекта в Западной России



Высококачественная березовая фанера обычно используется компаниями, производящими системы опалубки, такими как Peri GmbH. Березовая фанера играет решающую роль в этом секторе



Танкер для транспортировки природного газа является одним из самых трудных сегментов конечного потребления березовой фанеры в мире. Современное судно по транспортировке СПГ требует до 1800–2200 м³ высококачественной березовой фанеры, которая используется для изоляционных ящиков газовых цистерн

от них. Мы приветствуем технологию генерации тепла и электричества, которая использует кору и отходы фанерного производства и генерирует всю теплоэнергию, потребляемую производством, одновременно давая значительную долю нужного заводу электричества. Недостатком такого решения являются значительные инвестиции. Но все-таки, как и раньше было замечено, эта комбинированная технология решает такое количество проблем, связанных с отходами производства и логистикой, что каждый инвестор, думающий об инвестициях в фанерное производство, должен оценить важность энергетического решения.

– Мы замечаем, что некоторые финские производители идут по пути более глубокой обработки фанеры. Как вы оцените привлекательность обработки фанеры на заводах с помощью станков с ЧПУ?

– Все, безусловно, зависит от сегментов и конечных потребителей продукции. Обработка фанеры с помощью станков с ЧПУ – это тоже будущее фанерного бизнеса. Но это не первый и не второй шаг на пути развития фанерного производства. Такие шаги, как обработка с ЧПУ, обрезка по заданным форматам, более сложные решения в облицовке и т.д., уместны тогда, когда компания достигла высокого уровня эффективности производства и сервиса в работе с простейшей продукцией.

– Вы как-то отметили, что подход к маркетингу в финских и российских компаниях значительно отличается. Что вы имели в виду?

– Подход к рынку и маркетингу у финских и российских компаний фундаментально разный. За последние 15 лет финны активно продвинулись от продаж через посредников и дистрибьюторов к прямым продажам. Это означает, что фактический клиент – отдельная индустриальная компания, фанера продается прямо этой компании, а не посреднику (трейдеру). Конечно, определенное количество продукции продается через трейдеров, но, если есть большой индустриальный клиент, как, например, крупная строительная компания, или автомобильный производитель, или производитель упаковки, это необязательно. Почему не продавать напрямую? Это повышает уровень знания и понимания бизнеса вашего клиента, что является важным моментом, когда компания развивает свою продукцию.

– Какое количество фанеры продается в настоящее время финскими компаниями напрямую индустриальным потребителям?

– Только сами компании знают точные цифры. Если мы говорим о березовой фанере, я скажу, что самые продвинутые фирмы продают 30–40% от производимой березовой фанеры напрямую своим индустриальным клиентам. И эти показатели постоянно увеличиваются. Эта цифра была намного ниже 10 лет назад. Вообще, важен подход, а не сегодняшние цифры. Этот подход должен быть также обдуман российскими компаниями.

– А в России какой подход сейчас доминирует?

– Продажи через трейдеров, и во многих случаях сохраняется тенденция придерживаться именно этой стратегии. Российские производители фанеры обычно выходят на рынок Великобритании через крупных трейдеров, которые ко всему прочему могут иметь эксклюзивное право на продажу на территории Британии. Это значит, что российский поставщик даже не знает, кто пользуется в конечном итоге его фанерой. Это ведет к двум вещам: потери маржи от продаж трейдеру, а также отсутствию возможности изучения бизнеса клиента. В результате очень сложно заниматься разработкой продукции с точно сформулированными целями.

– Что тогда надо делать? Как должна тогда развиваться модель бизнеса?

– Это трудная задача. Финской промышленности потребовалось 10 лет, чтобы достичь сегодняшнего уровня. Я бы сказал, что ключ подхода в том, чтобы найти такие сегменты, где прямые продажи имеют наибольший потенциал, и потом найти наиболее компетентных людей для начала продаж такого типа. Скорее всего, сегмент опалубки в Центральной Европе является наиболее вероятной тропой. Далее грузовая автомобильная промышленность, и более точно в этом сегменте напольные покрытия грузовых автомобилей, и производители тары (ящиков). Но это длинный и трудный путь.

– Вы отметили некоторые сегменты. Какие из них, с вашей точки зрения, являются наиболее привлекательными для наших производителей?

– Выбор сегментов основывается на конкурентоспособности поставщика, качестве продукции, компетентности в сервисе, а также конкуренции. Нужно помнить, что поставщики во всех сегментах постоянно меняются. Финские заводы заинтересованы сегментами опалубки, легковой и грузовой автомобильной промышленности, судостроением для перевозки СПГ (сжиженный природный газ) и отдельными специальными сегментами, а также, конечно, строительством. Для российских компаний, я думаю, наиболее привлекательны и вероятны сегменты опалубки и строительства. Сегмент опалубки разделяется на бизнес штучных плит и

бизнес систем опалубки. Производство штучных плит в России сейчас уже довольно развито, и естественным шагом было бы продвинуться в бизнес систем опалубки. Например, продавать модули для опалубки компаниям, использующим фанеру. Бизнес систем опалубки привлекателен тем, что он требует большого количества фанеры, причем этот бизнес в настоящее время быстро развивается.

– Какие компании являются клиентами в этом бизнесе? Какая у них цепочка создания добавленной стоимости?

– Компании-клиенты – это крупные игроки, такие как Peri GmbH, Doka и Ulma. Эти компании используют березовую фанеру в опалубке бетонных конструкций. Одна фанерная панель может быть использована 100–200 раз, если облицовка очень хорошего уровня и клиент бережно обращается с панелями. Цепочка добавленной стоимости типично начинается в Финляндии. Фанера продается, например, Peri в Германию, где она разрезается на определенные размеры и собирается в панель. Далее весь модуль перевозится, например, в Италию для опалубки в строительном проекте. Березовая фанера – это суперпродукция для такого использования.

– А каково ваше мнение о росте потребления фанеры в России?

– Рост потребления фанеры типично связан с экономическим ростом, ростом потребления в индустриях клиентов и тенденциями субституции. Субституция – это процесс, когда березовая фанера отвоевывает долю рынка у другой продукции. В России эта тенденция не так значительна, тогда как другие факторы роста стремительно развиваются. Также еще один фактор, влияющий на рост, – это рост использования систем опалубки в строительстве, как уже сказано выше. Конечно, у нас есть расчеты, но я не хотел бы называть каких-либо окончательных цифр. Могу сказать, что рост значительный. Мы предполагаем, что в среднесрочной перспективе он будет на уровне немногим больше 10%.

– Насколько важно развитие строительного сектора как стимулятора роста производства березовой фанеры?

– Он важен, так как стимулирует рост сегмента опалубки, а также рост

прочего использования фанеры в строительстве. Хотя это гораздо более слабый фактор потребления фанеры по сравнению, например, с США, где основная масса хвойной фанеры используется в домостроительстве.

– Какие области развития вы видите в лесосырьевой базе производства фанеры в России?

– В общем, развитие и усиление эффективности в российском лесном бизнесе – это широкое поле деятельности. В случае, если заготовительные операции находятся в руках фанерного производителя, есть значительный потенциал экономии, существующий именно в развитии заготовительных операций. В себестоимости круглого леса на заводе самыми значительными составляющими являются заготовка и транспортировка. В основном развитие связано с увеличением объемов заготовки харвестерами по сортиментной технологии и уменьшением объема традиционной хлыстовой заготовки.

Для фанерного производства очень важно иметь свежий фанерный краж. Это обычно ведет за собой оптимизацию заготовительных площадей, тем самым давая возможность заготовки также и в некоторые летние месяцы. Другим решением, возможным в северных областях, является использование «снежного склада», который позволяет хранить фанерный краж в летнее время. При применении такого метода фанерный краж сохраняется свежим, так что его можно использовать в трудные для заготовки месяцы – август – октябрь. Российским предприятиям нужно развивать использование харвестеров и обеспечивать поставку свежего фанерного кража на производство.

– Одна из задач заключается в том, что береза произрастает в России в основном в смешанных лесах и не является почти нигде доминирующей породой. Какие проблемы возникают из этого, по вашему мнению?

– Так в принципе везде, и это необязательно является большой проблемой. Лесопильный сектор в России развивается, и автоматически увеличивается количество предложений о продаже фанерного сырья. И наоборот. Низкая цена и низкий спрос на балансы – явно проблема

всего сектора, особенно это касается низкокачественных лиственных балансов. Долгосрочным решением этих проблем были бы стимулирование экспорта балансов наряду с введением новых целлюлозных мощностей в регионе или использование балансов для производства энергии в России. Я не особо верю в последнее, но мы, скорее всего, увидим новые инвестиции в целлюлозное производство в ближайшем будущем.

– Вы заметили, что индустрия производства березовой фанеры – один из ключевых секторов роста в российском лесопромышленном комплексе. Почему?

– Из-за конкурентоспособности. В определенных областях России произрастает лучшая в мире по своему качеству береза. И цена сырья на заводе конкурентоспособна не только по сравнению с Финляндией и Латвией, но и с Китаем, где цена сырья на заводе самая высокая. Таким образом, компании выигрывают от высокого качества и низкой



Высококачественная березовая фанера также используется как декоративный материал. Березовая фанера является одной из составляющих современного дизайна



Настенные элементы выполнены с применением березовой фанеры

цены сырья. В большинстве случаев российские компании тратят на сырье из своих арендованных лесов примерно \$33–40 за кубометр. В Финляндии цена как минимум составляет \$78–85 за кубометр. Проблемой часто являются отходы фанерного производства. В России у отходов производства очень низкая цена, тогда как в Финляндии они продаются по \$155–188 за тонну сухой массы с доставкой на целлюлозное предприятие.

Современное фанерное предприятие не особо трудоемко. На нем менее 280 рабочих мест при мощности в 90 000–100 000 м³ в год готовой продукции. Традиционно на российском предприятии занято 800–1000 человек. Конечно, российские предприятия имеют конкурентное преимущество в цене рабочей силы по сравнению с западными производителями.

У российских производителей также имеется преимущество в стоимости энергии. Цена газа в России во много раз ниже, чем в Финляндии. Цена электрической энергии на 15–30% ниже цены для финских промышленных потребителей. Резюмируя вышесказанное, можно сделать вывод, что месторасположение производства является важным. Например, из Ленинградской области цена доставки до петербургского порта или порта в Финляндии невысока. Россия является самым конкурентоспособным местом в мире по производству фанеры. Будет ли это достаточным аргументом с точки зрения привлечения инвестиций – это вопрос риска и окупаемости инвестиций. Высокий потенциал явно у России имеется.

– **Вы работали с клиентами в фанерном бизнесе как в России, так и в других странах. Какие стратегические пути развития вы видите**

и рекомендуете для главных игроков рынка?

– Я считаю, что компетентные, развивающиеся компании хорошо подготовлены к проявлению тех тенденций, которые им видятся в России. Крупные игроки будут продолжать политику слияния, которую мы видим в последние несколько лет. Благодаря слияниям создаются более сильные компании, которые могут развивать маркетинг, исследования и разработки, а также оптимизировать производство между разными производственными единицами. Это дает новые возможности для прибыли, а также возможность получения более крупной доли рынка. Старые предприятия, производящие традиционные размеры фанеры, должны решить, развивать свой бизнес или увидеть со временем его увядание. Поэтому число игроков уменьшится, в то время как совершенно новые игроки с современными концепциями выйдут на рынок. Некоторые новые «суперзаводы» будут построены, а многие планы строительства останутся только планами. Скорее всего, в ближайшие несколько лет в России начнут работу несколько современных производственных предприятий с мощностью 100 000–120 000 м³.

Если рассматривать стратегию маркетинга, развитие пойдет в ту же сторону, как и у конкурентов, то есть в сторону прямых продаж промышленным потребителям. Березовая фанера – это современная продукция, которая завоевывает долю рынка у фанеры, включающей в себя листовую тропическую древесину. Российские производители будут играть значительную роль в этом бизнесе в ближайшие 10 лет. Западные будут конкурентоспособны в сегменте высококачественной продукции, но качественная маржа между ними и российскими производителями будет медленно сужаться.

Я думаю, что компания, расположенная в Западной России, у которой серьезно организована своя заготовка, может стать очень успешной в будущем. Если компания инвестирует в новые технологии, кадры и маркетинг и хорошо расположена с точки зрения логистики, она станет в будущем победителем.

Интервью подготовлено INDUFOR

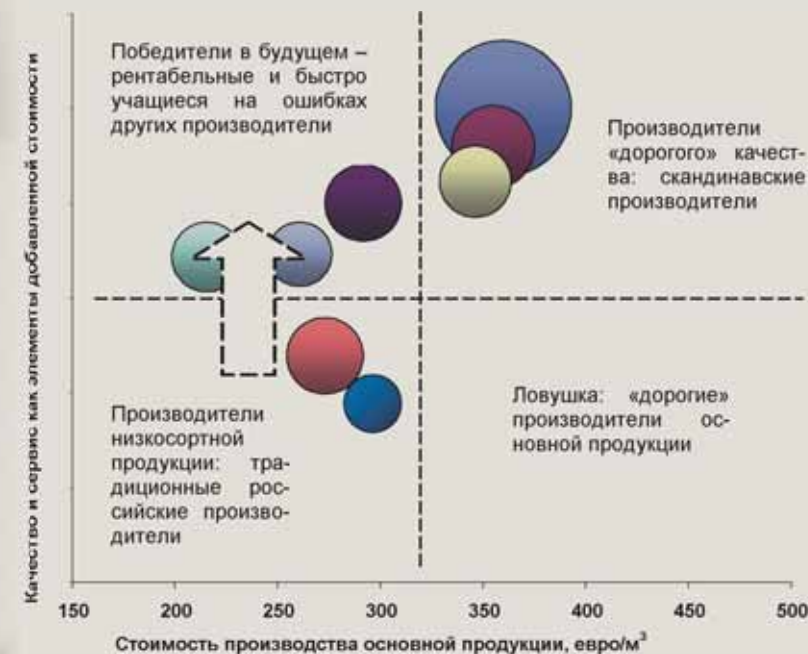


График показывает конкурентоспособность производства, а также добавленную стоимость в сервисе и качестве продукции. Традиционные российские производители находятся в левом нижнем углу: эффективность производства, но выпуск продукции с низкой добавленной стоимостью и традиционных размеров. Правый верхний угол занимают типичные скандинавские производители: высокое качество продукции и сервиса, но дорогое производство. Верхний левый угол показывает победителей в будущем: в этой категории находятся лучшие российские производители

ПРОСТО, КАК ЗАВЕСТИ ЛЕГКОВАЯ, ГРУЗОВАЯ И СПЕЦТЕХНИКА В ЛИЗИНГ



- 5 лет на рынке автолизинга
- Предварительный расчет за 1 час
- Минимальный пакет документов
- Аванс от 10%
- Удорожание от 8% в год
- Получение техники через 2 дня

Бесплатная горячая линия АВТОЛИЗИНГА: 8 800 200 200 9

г. Москва, Грохольский пер., д. 29, стр. 1;

г. Казань, ул. Ш. Усманова, д. 32А, оф. 11;

г. Липецк, ул. Балмочных, д. 15, оф. 3-33;

г. Санкт-Петербург, ул. Воронежская, д. 5, оф. 322;

г. Ростов-на-Дону, ул. Ивановского, д. 38/63, оф. 10Г;

г. Наб. Челны, ул. Ак. Рубаненко, д. 6 (1/07), 3 под., эт. 5,5;

т.: (495) 777-65-08

т.: (843) 555-54-57

т.: (4742) 23-82-69

т.: (812) 324-40-22

т.: (863) 240-32-89

т.: (8552) 38-84-57

г. Екатеринбург, ул. Ленина, д. 24, оф. 440;

г. Пермь, ул. Карпинского, д. 8А, оф. 206;

г. Самара, ул. Новоурицкая, д. 22, оф. 20;

г. Уфа, бульвар Ибрагимова, д. 57, оф. 310;

г. Краснодар, ул. Промышленная/Костылева, д. 74/238, эт. 3;

г. Челябинск, проспект Ленина, д. 21В, оф. 401Б;

т.: (343) 359-88-15

т.: (342) 223-22-50

т.: (846) 977-77-81

т.: (347) 292-71-05

т.: (961) 597-66-27

т.: (351) 239-18-05

ГРУППА WEINIG В РОССИИ

«ЭДИС-ГРУПП»: НОВОЕ НАЗВАНИЕ, ПРЕЖНИЙ ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Более 100 лет имя Weinig является гарантией высокого качества во всем мире. Уже 60 лет эта компания известна в России. Продукция Weinig Group – это оборудование, на котором самые успешные деревообрабатывающие предприятия изготавливают паркет, двери, брус для домостроения, мебельный щит и любые изделия, требующие обработки массивной древесины.

122



Главное предприятие фирмы находится в Таубербишофсхайме (Германия). Сейчас в состав Weinig Group входит семь компаний: Weinig, Grecon, Dimter, Raimann, Waco, Concept



и недавно вошедшая в состав группы фирма Luxscan. Объединение представляет прогрессивный комплексный подход к деревообработке, поэтому Weinig – это не просто успешное станкостроительное предприятие, а поставщик передовых комплексных технологий для деревообработки.

В условиях быстро меняющегося спроса на промышленные изделия и товары народного потребления любому производству для успеха нужны гибкие технологии. Достоинством и особой гордостью Weinig являются в первую очередь возможность выпуска



изделий широкой номенклатуры и быстрая переналадка оборудования на обработку другого изделия. Применение микроэлектроники в станках и агрегатах упрощает их настройку, что позволяет использовать неограниченное количество профилей. Это особенно важно в деревообработке, где часто требуется переналадка оборудования в связи с разнообразием выпускаемых изделий и их типоразмеров. Неоспоримым плюсом такого оборудования является и потребность в минимальном количестве персонала, что также повышает надежность эксплуатации. Кроме этого, «при кажущейся на первый взгляд сложности, такие устройства менее энергоемки, более компактны и, что очень важно, просты в обслуживании и эксплуатации» (из отзывов благодарных клиентов).

Ярким примером применения гибких технологий может стать обрабатывающий центр Conturex, представленный группой Weinig в Ганновере еще в 2005 году и модернизированный в этом году. Этот центр составляет основу принципиально новой технологической системы для комплексного изготовления самых разнообразных деталей из массивной древесины с непревзойденной точностью и качеством обработки. Не меньшего внимания заслуживает и новая инструментальная система PowerLock. За тот недолгий срок, что прошел после ее создания, на головном заводе Weinig внедрили в серийное производство целое семейство продольно-фрезерных станков Powermat, сверхточная обработка на которых ведется новыми инструментальными головками. Почти все ведущие европейские производители режущего инструмента уже включили запатентованную Weinig систему крепления инструмента PowerLock в номенклатуру своей продукции.

От завода Dimter в «обойму» уникального оборудования входят круглопильные торцовочные станки, позволяющие идеально точно раскраивать доски по длине с возможностью оптимизации раскроя. В сочетании со сканирующими устройствами нового вайниговского завода Luxscan из Швейцарии значительно возросла скорость работы линий оптимизации поперечного раскроя и точность обнаружения скрытых пороков древесины,

которые не видит глаз человека. Клейные прессы от Dimter обладают такими достоинствами, как быстрота исполнения операций в сочетании с точностью и безопасностью. Они заметно выделяются среди прочего оборудования аналогичного назначения, еще раз доказывая свое лидирующее положение на рынке.

Завод Grecon, который специализируется на выпуске установок для шипового сращивания, добавляет в коллекцию оборудования от Weinig целый ряд удобных приставочных устройств: автоматический поворотный стол, загрузочную центрифугу к установкам HS 180, а также усовершенствованную версию транспортерного участка ContiTrans и конечно же установки для сращивания на зубчатых шипах короткомерной древесины.

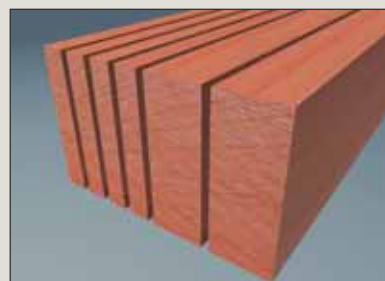
Завод Raimann, оперативно отвечая на потребности рынка, поставляет станки для раскроя бруса и досок, позволяющие уменьшить издержки при оптимальном раскрое, наладить гибкое производство под заказ, обеспечить прозрачность всех технологических этапов. Специалисты традиционно интересуются системой Raimann TimberMax для автоматической оптимизации линий реза при роспуске досок на базе популярнейшего многопильного станка Raimann ProfiRip KM 310 M со сканерным разметчиком.



Другой продукт Raimann – FlexiRip – заслуженно завоевывает рынки разных стран. Весомый аргумент для покупки этого станка – его универсальность.



123



FlexiRip предназначен прежде всего для внутренней отделки, столярного дела, комплектации лестниц и производства мебели. Многие деревообработчики не придают особого значения раскрою сырьевого лесоматериала и используют для этого форматные круглопильные станки. Однако нужно учитывать, что работа на таких станках медленная, а к тому же еще и опасная. Здесь FlexiRip имеет преимущества по сравнению со всеми традиционными технологиями, применяемыми ранее. Он в состоянии разделить целые блоки на равные части, вырезать шаблоны или сделать косые сечения. Станок оснащен многими рациональными функциями, которые облегчают работу. Он обладает исключительно стабильной станиной и легко монтируется. Если необходимо обрабатывать массивную древесину, такой станок незаменим. Им можно распилить лестничные ступеньки и идеально раскроить доски разной ширины.

Прекрасной репутацией у профессионалов пользуется продукция шведского завода Waco, который также принадлежит группе Weinig, – мощнейшие продольно-фрезерные станки серии Hydromat отныне именуются Powermat 1000 (2000, 3000, 4000, 5000, 6000). Сегодня они значительно усовершенствованы и успешно выделяются на фоне изделий конкурентов. Скорость подачи самого мощного станка этой серии составляет 1200 м/мин.



Все самые последние достижения компаний, входящих в группу Weinig, можно было увидеть на прошедшей в октябре очередной ежегодной выставке InTech в Таубербишофсхайме. Эта так называемая домашняя выставка является своего рода отчетной, и обычно на ней можно увидеть все новинки и технологические достижения, которые появились у Weinig Group за год. Результатом этого мероприятия стало заключение контрактов на 8 млн евро и 70 проданных станков. Здесь впервые была представлена продукция новой дочерней компании Weinig – Luxscan, которая наглядно демонстрирует, как с помощью современной оптимизации обработки дерева можно получить реальную прибыль. Высокую оценку специалистов получила также новая продукция компании – станки Variomat.

Залы, в которых демонстрировались станки Variomat в действии, были переполнены, и пять из демонстрируемых станков были сразу же проданы на выставке. Variomat представляет собой удачную, эффективную комбинацию строгально-калеводного и фрезерного станков. «Два в одном» – мечта любой столярной мастерской. Этот станок отправился затем на выставки в Валенсию и Москву, а также на домашнюю выставку голландского представительства de Groot.

Однако группа Weinig известна не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность проектного подразделения Weinig Group, фирмы Concept, спроектировать и оснастить под ключ деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высокорентабельное – именно этим группа завоевывает доверие своих заказчиков.

На протяжении многих лет совместно с продукцией Weinig поставляется оборудование для заточки и обслуживания деревообрабатывающего инструмента (дисковые и ленточные пилы, сверла, ножи) от Vollmer и технологические линии для деревянного домостроения Hundegger. Что касается материалов и технологий Hundegger, то в зависимости от того, какая выбрана технология

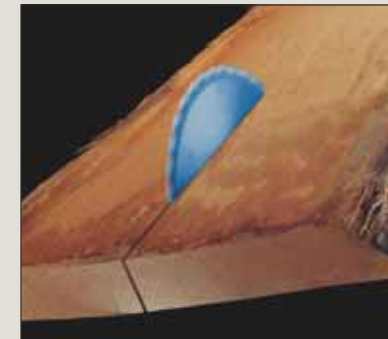


строительства деревянного дома, доля оборудования от Hundegger может быть больше или меньше, но без него в любом случае не обойтись. Мы уже писали о МХМ – материале и технологии, благодаря которым можно производить панельные плиты для домостроения. Это коренным образом меняет подход к строительству домов. Такие панельные плиты обладают высоким качеством, экологичностью и технологичностью и могут одновременно использоваться в качестве стен, пола, любых поверхностей. Комплекс оборудования Hundegger позволяет принимать участие в программах социального жилья за счет высокой экономичности технологии. Немаловажно и то, что в производстве используется самая обычная древесина, не требующая дополнительной сортировки. А это означает экономию не только денег, но и времени. Да и высушивать ее достаточно до 14%, что значительно сокращает сроки сушки. Продольные пазы, которые приобретает древесина после обработки, придают ей дополнительную прочность и теплоизоляцию. Толщина плиты может достигать 34 см.

При одинаковых размерах с бетонной плитой плита МХМ гораздо легче, теплее, а по прочности не уступает бетонной. Деревянное домостроение имеет ограничение в этажности, но, поскольку малоэтажное строительство в России только набирает обороты,

технология Hundegger становится для нашей страны все более актуальной. Причем можно строить как элитные дома для самых взыскательных заказчиков, так и недорогие бытовые городки для строителей. Монтаж зданий проводится по принципу конструктора. Кроме плит МХМ можно использовать деревянный строительный брус. Дома из этого материала также можно собрать без единого гвоздя, только за счет нагелей, причем это будет прочная, надежная конструкция. Еще одно направление компании Hundegger – обработка деревянных деталей любой сложности (например, для соединений типа «ласточкин хвост»), например, при строительстве детских площадок или всемирно известного аттракциона «Русские горки» в Гетеборге.

В России официальный и компетентный представитель Weinig Group – компания Edis Group. Также Edis Group является официальным и компетентным представителем таких мировых лидеров в деревообработке из Германии, как Vollmer и Hundegger. На всех выставках стенды этих компаний представляют технические специалисты Edis Group. Продажу и сервисное обслуживание оборудования осуществляет технический центр компании, в котором работают высокопрофессиональные инженеры-наладчики, проектировщики, консультанты, прошедшие специальную профессиональную подготовку на заводах изготовителей. Свое новое название Edis Group получила в апреле этого года, в результате преобразования ее из компании «Вайниг-Центр». Почти 15 лет россияне претворяют в жизнь различные проекты, работая в тесном сотрудничестве с персоналом Edis Group – президентом и основателем компании Эдмондом Исхаком, генеральным директором Игорем Грушецким, начальником сервисной службы Александром Черницким, начальником проектной группы Андреем Буленковым. Эти и многие другие имена много лет хорошо знакомы тем, кто занимается деревообработкой в России. Имея значительный опыт работы и репутацию профессионалов, специалисты Edis Group обеспечивают успешное продвижение уникальных технологических решений в нашей стране.



Москва,
Кутузовский проезд, д. 8
EDIS GROUP
www.edisgroup.ru
+ 7 (495) 784-73-55
info@weinig.ru
www.weinig.ru

ЭКОНОМИЧНОЕ ОКНО В ЕВРОПУ



Рис. 1

Экономичный комплект – это набор фрез. Фрезы, как конструктор, собираются в гарнитуру для обработки соответствующего профиля. Для того чтобы получить оконный блок, необходимо обработать 18 различных профилей: 15 основных профилей и 3 дополнительных. Дополнительные профили – это обгонка коробки по наружному контуру и обработка бруска для заполнения балконной двери. Таким образом, для изготовления одного оконного блока инструментом экономичного класса необходимо собрать и, соответственно, разобрать 18 комбинаций инструмента (рис. 1).

Самый простой комплект такого оборудования состоит из 20 основных фрез и 6 дополнительных. Дополнительными фрезами (их не всегда покупают, с тем чтобы уменьшить затраты на инструмент) обрабатывают три дополнительных профиля: монтажные пазы, нижний горизонтальный брусок коробки по наружному контуру (для установки на подоконную доску), а также брусок для заполнения балконной двери. То есть полный экономкомплект состоит из 26 фрез. Понятно, что такой инструмент дешевле инструмента, который смонтирован во фрезерные гарнитуры в 2,5–3,0 раза. Производительность при использовании подобного оборудования невысокая, но

Для того чтобы производить высококачественную продукцию, особенно такие сложные изделия, как евроокна, необходимо иметь хороший инструмент. Как правило, для производства евроокон предлагают достаточно сложные и дорогие инструментальные системы. Такие системы оправдывают себя в том случае, если предприятие выпускает достаточно большое количество окон. Если же речь идет о небольшом производстве – пять-шесть оконных блоков в смену, то в этом случае целесообразно покупать так называемый экономкомплект. Что такое инструмент экономичного класса, рассказывает технический директор компании «Тул Лэнд» Антон Смирнов.

именно такой инструмент необходим на небольшом слесарном участке, где производство окон, как правило, не является основным видом производственной деятельности.

Инструментом экономкласса, как правило, производят оконные блоки с упрощенным профилем (рис. 2, 3).

Оконные блоки инструментом экономкласса производят на вертикальных фрезерных станках отечественного или импортного производства. Такие станки стоят не очень дорого и при

условии использования инструмента высокого качества позволяют получать высококачественную продукцию.

Для того чтобы понять, как работать экономичным комплектом, рассмотрим обработку трех профилей:

- Для обработки проушин брусков створки задействованы инструменты № 2 и 4. Эти инструменты собираются на втулку. Между фрезами устанавливаются дистанционные кольца согласно чертежу (рис. 4).

- Для обработки шипов брусков створки инструмент № 4 убирается и устанавливаются инструменты № 1 и 3. Также в гарнитуру меняется набор дистанционных колец (рис. 5).

- Далее обрабатываются проушины горизонтальных брусков коробки. Для этого инструменты № 1 и 3 заменяются инструментом № 5. Набор колец также меняется согласно чертежу (рис. 6).

Для изготовления оконного блока процедуру сборки и разборки инструментов необходимо выполнить 15–18 раз. Для уменьшения затрат времени на эту операцию целесообразно изготавливать небольшую партию оконных блоков, как правило, 10–15 штук. Таким образом, один профиль без разборки инструмента обрабатывают

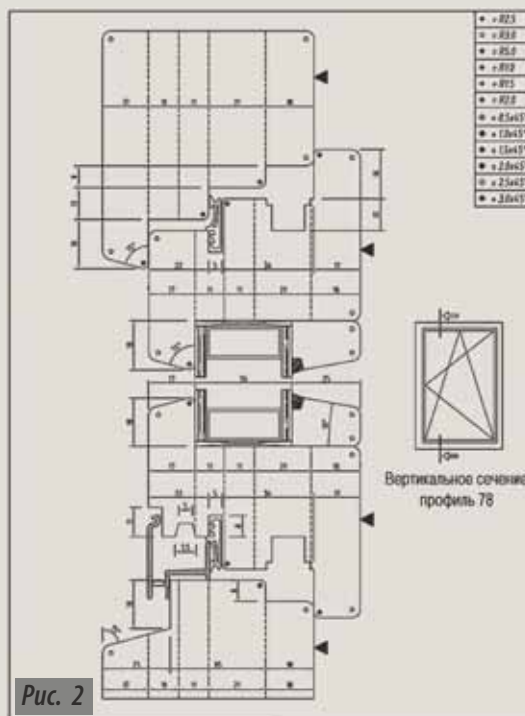


Рис. 2

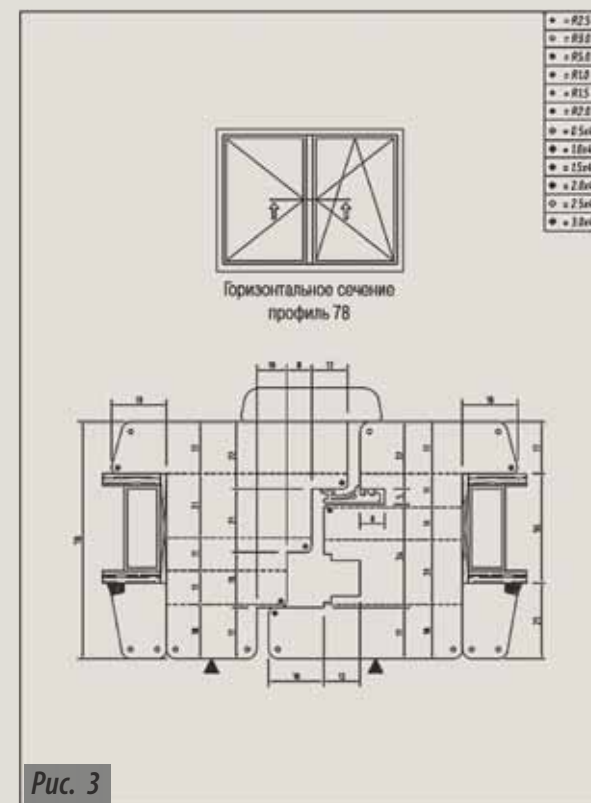


Рис. 3

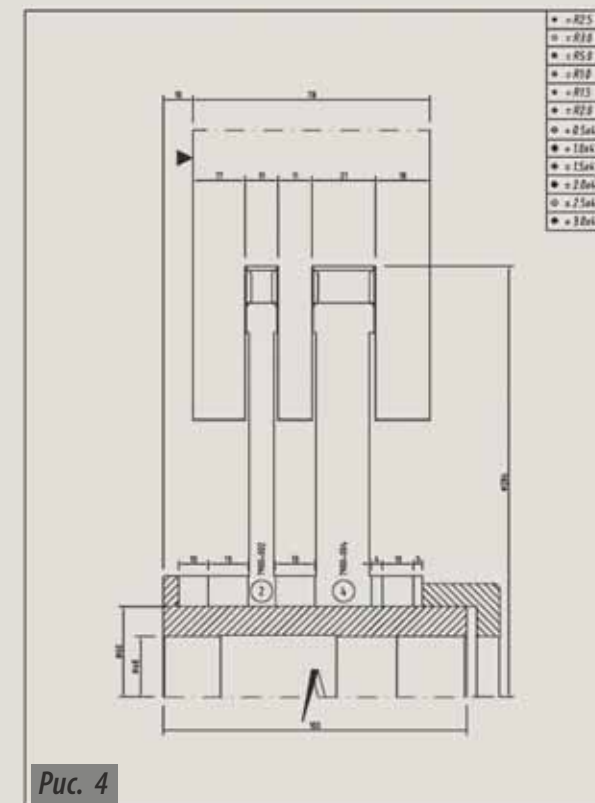


Рис. 4

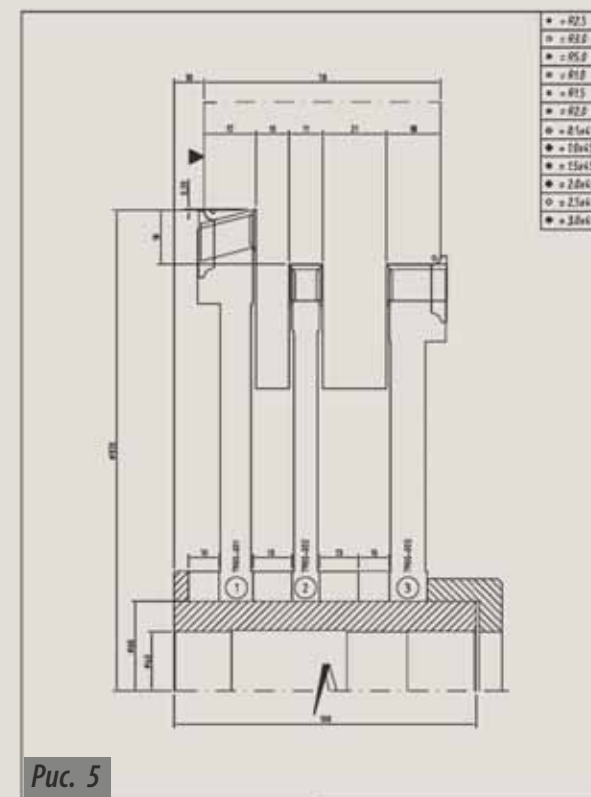


Рис. 5

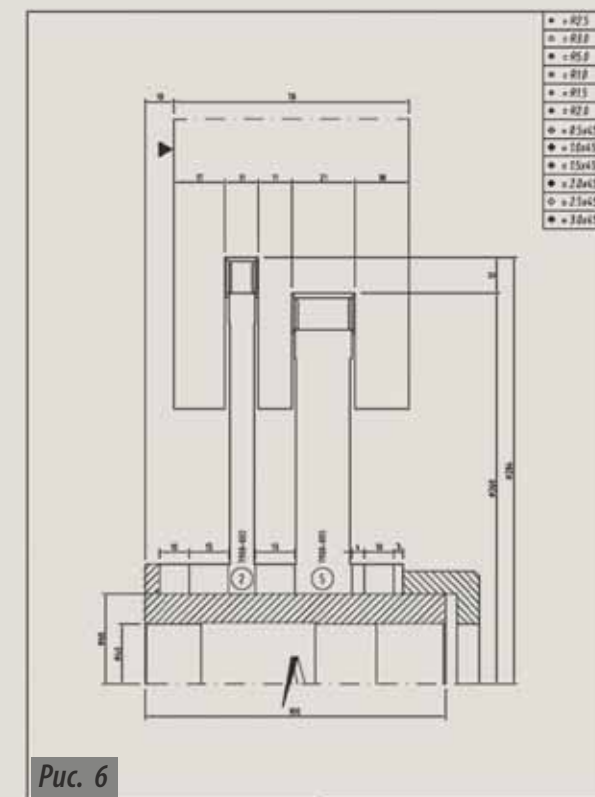


Рис. 6

на 10–15 брусках. После чего инструмент переключают и обрабатывают следующие бруски. Инструментом экономкласса также можно

обрабатывать детали оконных блоков с более сложным сечением, но в этом случае увеличивается стоимость инструмента.

Антон СМЕРНОВ,
технический директор ООО «Тул Лэнд»
(495) 739-03-30
info@toolland.ru, www.toolland.ru

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ: ВЫБОР ПОКУПАТЕЛЯ

Почти ни одно современное деревоперерабатывающее предприятие не обходится без четырехсторонних продольно-фрезерных станков. О важности и особенностях использования подобного оборудования журнал «ЛесПромИнформ» рассказал в №5 за 2007 год. Тогда в рамках виртуального круглого стола выступили крупнейшие российские дилеры четырехсторонников. На этот раз представляем вашему вниманию виртуальный круглый стол с участием представителей деревоперерабатывающего комплекса, которые купили, установили и активно эксплуатируют четырехсторонние станки. С помощью их ответов мы постарались понять, каким образом пользователи такого оборудования осуществляют выбор, покупку и его дальнейшую эксплуатацию.

Итак, согласно данным проведенного опроса, все респонденты считают основополагающими качествами при выборе станка надежность его работы и производительность. Кроме того, важным при покупке оказывается и такой его параметр, как удобство в эксплуатации, – чуть более половины опрошенных считают именно так. Не на последнем месте стоит и дизайн

оборудования – его отметила пятая часть респондентов.

Что особенно интересно, так это критерий стоимости станка. Оказывается, цена является главным показателем при выборе только для одного из десяти опрошенных пользователей. Таким образом, по-прежнему большинство покупателей действуют по принципу «главное не цена, а качество».

При выборе четырехсторонников сказываются и отношения покупателя с фирмами, с которыми они работали ранее. Так, три четверти опрошенных выбирают компанию, с которой уже работали ранее и были удовлетворены итогами ее деятельности. По словам одного из респондентов, такое сотрудничество «позволяет работать на гибких условиях, всегда есть возможность получить скидку в качестве постоянного клиента». Только пятая часть респондентов сталкивались с неудовлетворительной работой с компаниями, имеющими долгосрочную перспективу взаимоотношений. «Сначала мы работали с одной фирмой, потом были вынуждены воспользоваться услугами другой, – сетует генеральный директор ООО «Агропромсервис» Алексей Кальсин. – Причем мы были вынуждены отказаться от эксплуатации отечественного оборудования. Цены на него непосильны и завышены по сравнению со стоимостью немецких или итальянских станков. Да и качество не соответствует заявленной стоимости».

Как правило, во всех случаях при приобретении конкретной модели станка решение о покупке принимает директор предприятия. Он же является и оценщиком станка в работе, а перед приобретением всегда проверит, на что способно выбранное оборудование,

узнает мнения коллег, использующих подобные станки, досконально изучит, что говорят о нем в прессе.

Девять из десяти опрошенных руководителей при выборе оборудования всегда сначала осуществляют телефонный запрос дилерам. Практически никто из них лично не передает техническое задание потенциальным поставщикам. Но так или иначе, в телефонном звонке многие из респондентов оговаривают необходимые для станка параметры, а также его цену. Среди выставляемых требований при разработке технического задания они указывают показатели исходных заготовок (влажность, допуски размеров, породы древесины, степень покоробленности) и требования к обработанным деталям (профиль сечения, прямолинейность, плоскостность, шероховатость поверхности). Лишь пятая часть респондентов не считает это необходимым, так как эти данные уже проанализированы и покупатель знает, чего он хочет, – в этом случае просто указывается модель и самые необходимые параметры четырехсторонника.

РАБОЧИЙ, ОН ВСЕГДА ПОМОЖЕТ

В последнее время многие предприятия практикуют обмен опытом со своими западными коллегами. В том числе это касается эксплуатации оборудования. К сожалению, из опрошенных нами представителей предприятий подобную практику использует только один из десяти, а треть планирует это сделать в будущем.

Предприятие «Агропромсервис», например, пригласило специалистов из Италии для обучения своих сотрудников работе на четырехсторонниках. Однако чаще всего обучает навыкам работы на оборудовании мастер – начальник бригады. Все опрошенные нами руководители предприятий отметили, что в том случае, если станок требует ремонта или его просто необходимо настроить и наладить, им занимается только рабочий. Но вполне естественно, что станок не может работать вечно и без насущных проблем. В ситуациях, когда из-под ножей станка выходит несколько бракованных деталей (например, из-за сколов на лезвиях инструмента на них появляется продольный гребень),



спасает положение опять же рабочий. Он немедленно останавливает работу оборудования и, если есть необходимость, заменяет ножи или другие детали.

Что касается более сложного ремонта, то стандартно эту работу выполняет механик предприятия. Но не все директора считают необходимым присутствие такого человека на производстве. По мнению некоторых из опрошенных, любой понимающий руководитель сам в силах заказать детали для станка. Небольшая группа респондентов считает также, что раз в месяц мастер обязан произвести осмотр станка и при необходимости смазать или почистить его детали, он же должен составлять годовые графики профилактических осмотров и ремонтов.

А вот при формулировании требований к станку мнение мастера редко учитывается – директора и владельцы производств считают, что сами в силах разработать необходимые требования и имеют для этого профессиональные знания. Без комментариев.

ВАЖНА КАЖДАЯ ДЕТАЛЬ

При выборе станка важна каждая деталь. Ее наличие или отсутствие обязательно скажется на дальнейшей работе оборудования. Так, несколько респондентов считают, что при

приобретении станка необходим и удлиненный передний стол. Большинство же деревообработчиков склонны вычеркнуть эту деталь из опций покупки. Ведь многим, особенно тем предприятиям, которые работают с мелкими деталями, он просто не нужен.

Немаловажным фактором при покупке четырехстороннего станка являются и параметры мощности привода всех шпинделей. Половина респондентов считает необходимым согласовывать с поставщиком оборудования такие мощности. «Наше предприятие является средним по размеру, нам не нужно слишком мощное оборудование, так как производство нацелено на выработку средних деталей, – комментирует один из опрошенных. – А дополнительные мощности потребуют и дополнительных расходов на оборудование». Остальные же покупатели при выборе оборудования по этому параметру доверяют потенциальному поставщику.

При работе с четырехсторонниками требуется хотя бы раз замерять фактический уровень звука на рабочих местах в цехе. Но примерно пятая часть пользователей станков этого не делает. Хотя, по словам одного из респондентов, проверка уровня звука должна быть постоянной, так как без таких проверок санэпидемстанция просто закроет или оштрафует





предприятие. Пятая часть опрошенных определяет уровень звука на слух, что тоже не является правильным.

Если говорить о контроле за фактическим количеством деталей, обработанных за смену, то все опрошенные отметили, что такой контроль ведется в обязательном порядке и чем больше будет изготовлено деталей, тем большую заработную плату получат рабочие. Поэтому только в их интересах делать большое число качественных деталей.

Контроль осуществляется не только за фактическим количеством изделий, но и за тем, каким образом работает инструмент, например, для замены его в случае затупления. В среднем заточка ножей производится каждые 300 погонных метров обработанной древесины. Но во многом это зависит от упоминаемого выше брака деталей и попадания грязи в инструмент. «Обычно заточка производится два раза в смену, но случается и чаще», – отметил один из опрошенных. Другой респондент подчеркнул, что частота замены затупленного режущего инструмента

зависит от того, что именно обрабатывается на станке – доски или брусья, так как брусья затупляют инструмент быстрее.

Процессы прифуговки и динамической балансировки, как выяснилось, тоже не на всех предприятиях являются обязательными. Прифуговывание (или джойнтинг) применяется тогда, когда нужно расположить все ножи строго на диаметре резания. С помощью специального узла инструмент подтачивается непосредственно на шпинделе, когда ножевая головка уже установлена на станке. При подводе заточного камня на незначительную величину при рабочих оборотах шпинделя удаляется остаточное отклонение ножей. Если прифуговывание повторять достаточно часто, считают специалисты, то это будет положительно сказываться на стойкости инструмента. Но необходимо следить за тем, чтобы размер фаски, который с количеством переточек будет неизбежно расти, не превышал определенной ширины, а именно: для твердых пород древесины – 0,7 мм, а для мягких – 0,5 мм.

Такие детали, как приводные шкивы, зажимная гайка, основной рабочий шпиндель, электродвигатель, шкив электродвигателя, должны быть динамически сбалансированы как по отдельности, так и в сборе. Об этом говорит наличие балансировочных отверстий. Балансировку несложно проверить, если положить руку на работающий станок: вибрация от несбалансированных деталей почувствуется сразу. Три четверти респондентов стараются осуществлять эти процессы вовремя.

Эффективность работы четырехсторонних станков при их правильной эксплуатации очень высока, но все же главным остается вопрос выбора оборудования: от того, каким образом деревообработчик сформулирует в своем техническом задании параметры, насколько серьезно подойдет к проверке станка перед покупкой, зависит, как долго и достойно будет работать его четырехсторонник. Надеемся, отраженные в статье мнения помогут вам сделать соответствующие выводы.

Анастасия КУЗНЕЦОВА

КОМПАНИИ, ПРЕДЛАГАЮЩИЕ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ

Название компании	Марка предлагаемого оборудования	Контакты
Edis Group, представительство Weinig Group в РФ	Weinig Group	121170, г. Москва, Кутузовский проезд, д. 8. Тел. (495) 784-73-55; факс (495) 784-73-24. info@weinig.ru; www.weinig.ru
Global Edge	Leadermac (Тайвань)	105064, г. Москва, Гороховский пер., д. 18, стр. 2. Тел. (495) 933-42-20; факс (495) 267-52-18. info@globaledge.ru; www.globaledge.ru
High Point	High Point (Тайвань)	141400, Московская обл., г. Химки, Ленинградская ул., д. 1. Тел./факс (495) 739-88-00. info@hpoint.ru; www.hpoint.ru
Ledinek (Словения)	Ledinek	Ledinek Engineering d.o.o. Bohovska 19a, SI-2311 Ноће Тел. ++386 2 61300 51; телефакс ++386 2 61300 60 info@ledinek.com; www.ledinek.com
МРМ	IIDA (Япония)	LT 59315, Литва, Пренайский район, дер. Пакуонис Тел. +370 319 43194, факс +370 61 22 3997. info@mpm.lt; www.mpm.lt
Аграф	Griggio (Италия) Rojek (Чехия)	107113, г. Москва, ул. Сокольнический вал, д. 37/10. Тел. (495) 727-28-61. agraf@agraf.ru; www.derevo.agraf.ru
АСТРО (ООО «Вуд Мастер»)	Griggio (Италия) Paoloni (Италия)	129515, г. Москва, Хованская ул., д. 6. Тел. (495) 967-15-67 info@astro-wood.ru; www.astro-wood.ru

Название компании	Марка предлагаемого оборудования	Контакты
БМП	Rex (Германия), Weinig (Германия), Gubisch (Германия) SCM (Италия) Kuper (Германия)	190020, г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 150, оф. 209. Тел. (812) 718-59-82, факс (812) 445-28-38. www@bmprocess.ru; www.bmprocess.ru
Боровичский завод деревообрабатывающих станков	Собственное производство	174411, Новгородская обл., г. Боровичи, Окуловская ул., д. 12. Тел.: (81664) 203-44, 264-54. bzds@novgorod.net, bzds@mail.ru; www.bzds.borovichy.ru
Гриджо СПА, представительство Griggio S.p.A. – Italy	Griggio (Италия)	125493, г. Москва, Флотская ул., д. 5б, оф. 109. Тел. (495) 544-54-20, факс (495) 544-54-21. info@griggio.ru, ts@griggio.ru; www.griggio.ru
Дуна	Martin (Германия), Sicar (Италия)	125040, г. Москва, Ленинградский пр., д. 26, оф. 500. Тел./факс: (495) 933-39-34, 933-39-35, 933-39-36, 614-57-79. sales@main.duna.ru; www.duna.ru
Дюкон, НПФ	V-Hold (Китай), Weinig (Германия), Mida (Португалия), IIDA (Япония)	192241, г. Санкт-Петербург, пр. Александровской фермы, д. 29. Тел.: (812) 326-92-48, 325-16-96. derevo@dukon.ru; www.dukon.ru
Интервесп	V-Hold (Китай), Winner (Тайвань)	111141, г. Москва, Кусковская ул., д. 20а, оф. А-604. Тел. (495) 727-41-96, факс (495) 231-21-92. info@intervesp.com; www.intervesp-stanki.ru
Ками-Станкоагрегат	Beaver (Тайвань)	107023, г. Москва, Б. Семеновская ул., д. 40 Тел. (495) 781-55-11. kami@stanki.ru; www.kami-stanki.ru
МДМ-Техно	Griggio (Италия), Martin (Германия)	127015, г. Москва, Б. Новодмитровская ул., д. 12, стр. 1, корп. 3. Тел. (495) 788-44-75, факс (495) 780-96-44. maschinery@mdm-group.ru; www.mdm-techno.ru
Негоциант-Инжиниринг	SCM (Италия), Nortec (Тайвань)	125130, г. Москва, Выборгская ул., д. 22, оф. 52. Тел./факс: (495) 797-88-60, 450-67-37. info@negotiant.ru www.negotiant.ru
ПИФ-Мастер – Санкт-Петербург	Italmac (Италия), Winner (Тайвань), V-Hold (Китай), Beaver (Тайвань), Profimat (Болгария)	196070, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 181. Тел. (812) 327-64-31. office@pifmaster.ru www.pifmaster.ru
Славянский Двор, СТФ	Holzmann (Австрия), Sicar (Италия)	109428, г. Москва, Рязанский пр., д. 75, корп. 4. Тел./факс: (495) 258-25-71, 984-78-94. slavdv@gmail.com www.slav-dvor.ru
СТФ-ДВТ	Griggio (Италия), V-Hold (Китай), Shenko (Китай)	105203, г. Москва, 12-я Парковая ул., д. 7. Тел./факс (495) 105-35-69/68. stanki@stf-dvt.ru; www.stf-dvt.ru
ТехАрсенал	ТехАрсенал	344064, Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 74б. Тел.: (863) 231-53-75, 231-53-76, 231-53-77, 226-86-75. m.arthur@mail.ru; www.teharsenal.ru
Фазтон	Tos Svitavy (Чехия)	197343, г. Санкт-Петербург, ул. Матроса Железняка, д. 41. Тел. (812) 320-48-98, факс (812) 320-48-97. enginery@faeton-spb.ru; www.faeton-spb.ru
Экспо-Трейд	HOLYTEK (Тайвань)	681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Лесозаводская, д. 6. Тел./факс (4217) 52-18-11/12/13/14. dmitriy@expo-trade.ru; www.expo-trade.ru

(Данный список не является исчерпывающим, сформирован исключительно по усмотрению редакции и основывается на данных, предоставленных компаниями.)

БЕЗ ШЕСТЕРОК И ВОСЬМЕРОК

СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ NESTRO®



132

Аспирационные установки Nestro предназначены для фильтрации воздуха, транспортировки и утилизации древесных отходов. Конструктивно

фильтр состоит из следующих элементов: вакуумных вентиляторов, которые работают на стороне чистого воздуха, большой расширительной камеры для

Фирма Nestro была создана 25 лет назад в городе Релбах (Германия). Уже первая продукция компании стала востребованной на рынке систем аспирации. Благодаря высокому уровню надежности продукции и применению самых современных технологий фирма начала быстро развиваться и вскоре открыла новые фабрики в Вельмонте и Хаинхене. В арсенале компании находится один из самых больших современных обрабатывающих центров в Европе. Это дает возможность быстро и качественно удовлетворять запросы клиентов. В резиденции фирмы в городе Релбах в последние годы был создан исследовательско-испытательный центр новых разработок. Этот центр является одним из важных конкурентных преимуществ фирмы, позволяя ей постоянно совершенствовать выпускаемое оборудование, а также выводить на рынок новые продукты.

снижения скорости частиц древесных отходов и осаждения их в промежуточный бункер фильтра. После промежуточного бункера воздух от станков

проходит через специальные рукава из фильтровальной ткани, которые очищают воздух до 0,1 мг/м³ (то есть на 99,9%, что соответствует самым строгим санитарным нормам) от остаточной пыли. Затем этот воздух может быть возвращен обратно в цех.

Вакуумные аспирационные установки Nestro обладают неоспоримым преимуществом перед традиционными системами с пылевыми вентиляторами, создающими избыточное давление внутри фильтра. Вакуумный фильтр с регулируемым разрежением воздуха позволяет создать эффективную систему аспирации со значительно меньшей энергоемкостью за счет повышенного КПД вакуумной турбины. К вакуумному фильтру может быть подключено любое количество трубопроводов самого различного диаметра. Для вакуумной системы нет необходимости жестко привязываться к типоразмерам вентиляторов, поэтому здесь нет никаких «шестерок» и «восьмерок». Вакуумные вентиляторы для каждой системы подбираются точно под заданный расход воздуха

и необходимое станкам разрежение. Вакуумный вентилятор располагается за фильтровальной поверхностью, через него проходит только чистый воздух без примеси древесных частиц, поэтому нет шума от ударов рабочего колеса по летящим частицам. Такой вентилятор можно установить не на земле, а в верхней части корпуса фильтра, имеющей дополнительную шумоизоляцию. И, наконец, вакуумный фильтр никогда не пылит при работе, ведь если и образуется где-то неплотность, то через нее чистый воздух будет засасываться в фильтр, и пыль никак не сможет вырваться наружу.

Также необходимо отметить, что существуют вакуумные аспирационные установки Nestro, которые обеспечивают непрерывность технологического процесса на предприятиях деревообрабатывающей и мебельной промышленности, исключая необходимость остановки для очистки фильтровальной ткани. Автоматика управления фильтром позволяет аспирационной установке работать непрерывно, без остановок. Очистка происходит по

заложенной программе во время работы за счет перенаправления потока очищенного воздуха с помощью автоматических перепускных заслонок, создающих эффект противодавления попеременно в каждой секции фильтра. Для повышения эффективности очистки одновременно происходит встряхивание рукавов. Цикл очистки каждой секции повторяется через 30–60 минут, поддерживая фильтр в отличном состоянии.

Специалисты фирмы Nestro помогут вам создать оптимальные комплексные решения по аспирации и утилизации отходов. В том числе компания изготавливает и поставляет вытяжки и пневмотранспорт для пыли, щепы, бумаги, пластика; системы фильтрации; вытяжки красочного тумана; измельчительные машины; брикетировочные и дражировочные (пеллетирующие) системы; автоматические котлы (бойлеры) на древесных отходах. Также Nestro производит комплексы по сортировке и утилизации бытового и промышленного мусора. ■

133



NESTRO®
Lufttechnik

ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Проектирование
Производство
Поставка
Сервис

- Системы аспирации, фильтры, возврат воздуха в цех
- Пневмотранспорт, вентиляторы
- Складирование и утилизация отходов
- Брикетирование
- Производство топливных гранул (пеллет)
- Котлы автоматические на древесных отходах
- Распылительные стеды для покраски
- Приточная вентиляция с подогревом воздуха
- Шлифовальные столы с отсосом пыли
- Дробилки для кусковых отходов



NESTRO Lufttechnik GmbH
Hainchen 30 b
D-07619 Schkölen
Tel. +49 (0) 3 66 94 / 41 0
Fax. +49 (0) 3 66 94 / 41 - 2 60

"Актив Инжиниринг" ООО
127282, Москва, ул. Полярная, д.41, стр.1
Телефон / факс: +7 (495) 225-50-45
E-mail: info@nestro.net
www.nestro.net

Tomasz Balcerzak
Тел.: +48 - 604 134 088
E-mail: t.balcerzak@nestro.de
Андрей Крисанов
+7 (926) 248-10-40

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ТЕХНОЛОГИЮ: УЛЬТРАФИОЛЕТОВОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ

Сегодня развитие отечественного мебельного рынка находится в такой стадии, когда покупатели научились разбираться в качестве мебели и становятся все более требовательными. Санитарные требования к производству мебели и деревянных изделий в России приближаются к европейским. В этом эволюционном процессе ГК «Глобал Эдж» совместно с рядом заказчиков и партнеров пришла к решению, что настала пора внедрять технологию нанесения лакокрасочных покрытий, отверждаемых под воздействием ультрафиолетового излучения, с различными наполнителями.



Демонстрация работы узла УФ-отверждения

УФ-отверждаемые лаки имеют множество преимуществ по сравнению с обычными лаками, главным из которых является увеличение скорости нанесения и сушки, что приводит к росту производительности. Кроме того, при использовании УФ-технологии не требуется промежуточного складирования для досушки. Немаловажно и то, что отсутствуют вредные выбросы в атмосферу. Сухой остаток других покрытий (полиуретановых, полиэфирных, нитролаков) значительно ниже — вплоть до 11%. То есть из 100г лака 11–40% останутся на поверхности изделия, а 60–89% уйдут в систему аспирации и, соответственно, в окрестности фабрики, да и легким рабочему достанется.

УФ-лаки имеют сухой остаток 99%, они не сохнут, а полимеризуются с колоссальной скоростью, что придает им еще одно положительное свойство. Для упрочнения лаков используют специальные добавки — микропорошки из оксида алюминия, керамики и пр. В случае длительной сушки они оседают, а при УФ-отверждении остаются равномерно распределенными в толще лакового слоя. Скорость обработки такова, что время, за которое пыль может попасть на поверхность детали, максимально сокращено.

Западный мир уже давно использует лаки с УФ-отверждением для покрытия всех изделий с плоскими поверхностями. Профильные изделия подвергать такой обработке сложнее, но продвинутые компании научились делать и это. Лаки с УФ-отверждением могут применяться при покрытии паркетных и погонажных изделий, деревянных и пластиковых отделочных панелей, кухонной и влагозащищенной мебели для ванных комнат, стекла и других поверхностей. Существует множество специальных добавок в такие лаки, которые могут быть использованы при изготовлении изделий, требующих защиты против истирания, например столешниц. Кстати, все CD-ROM'ы и печатные платы для современных компьютеров и электроники покрываются УФ-лаками. Вальцовое оборудование, применяемое при нанесении этих лаков, напоминает технику, используемую при флексографической печати, так что ничего «космического» в этом процессе нет.

Можно поговорить и о «мелочах», тех, которые делают станок лучше или хуже. Базируясь на анализе мелочей, мы выбирали между оборудованием итальянских фирм и тайваньской компании KLM. В результате, после детального анализа, мы пришли к выводу, что тайваньское оборудование обладает рядом существенных преимуществ. Во-первых, у техники KLM каждая рабочая группа имеет собственный нагреватель, что положительно сказывается на вязкости лака, ведь в холодную пору любой сквозняк отразится на качестве поверхности не в лучшую сторону. Здесь применена система нагрева лакопленки Hot Film («Горячая пленка»), которая поддерживает необходимую температуру лакокрасочных материалов (ЛКМ) вне



Образцы изделий, покрытых УФ-лаком



Вальцовый станок для нанесения ЛКМ



Сушильная тоннельная камера с УФ-излучением



Проходная сушильная камера с инфракрасным излучением и обдувом

зависимости от окружающих климатических условий. Данная система также регулирует толщину покрытия ЛКМ, равномерность нанесения и глянец. Во-вторых, каждый раскатный узел снабжен системой вытяжки Carbon Net, которая имеет функцию многоуровневого углеродистого фильтра. В-третьих, все контейнеры для лака имеют подогрев до нужной температуры.

Решающий момент: предположим, что на конвейер попала дефектная панель выпуклой стороной вниз. Это опасно для поверхностей раскатных валов. Оператор должен остановить линию длиной 65 м. Практика эксплуатации показывает, что такая ситуация, по статистике, происходит в среднем три раза за смену. У KLM время повторного выхода на рабочий режим составляет около 5 минут. У ближайших конкурентов – около 30.

Помимо цены и вышеизложенных аргументов в пользу KLM говорит и тот факт, что при интеграции в линию итальянского оборудования, в частности шлифовальных станков VIET, вся автоматика «срослась» без проблем. Специализация завода KLM – именно лакокрасочное оборудование: от самых простых машин с одним валом до более сложных, с двумя наносящими и двумя дозирующими вальцами с реверсивным вращением.

Все подвижные вальцы и конвейер приводятся в движение благодаря индивидуальной трансмиссионной



Покрасочный участок ОАО «ДОК-13»

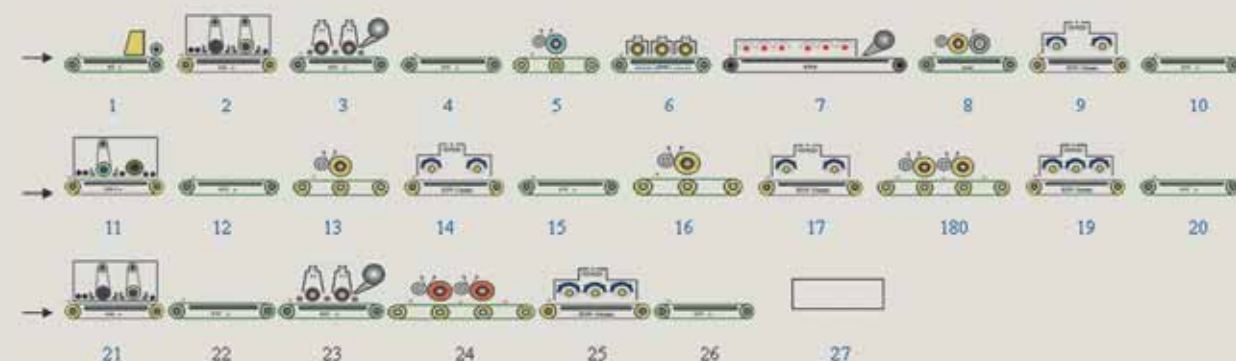
системе. Для технического обслуживания не требуется участие специалиста, вальцы не подвержены повреждениям и трещинам. Система снабжена термоустойчивой трансмиссией.

Оборудование KLM уже работает в России. В 2006 году на одном из старейших деревообрабатывающих предприятий России – ОАО «ДОК-13» – была введена в эксплуатацию новая технологическая линия по производству трехслойного паркета с системой CLICK, в состав которой входит оборудование завода KLM. Уникальность технологии покрасочного участка заключается в том, что паркетная доска покрывается слоем УФ-лака и

грунта (8 слоев) с промежуточным шлифованием. Это обеспечивает устойчивость к истиранию и гарантирует долговечность.

Михаил ЛИФШИЦ,
президент ГК «Глобал Эдж»

Группа компаний
«Глобал Эдж»
105064,
г. Москва,
Гороховский пер., д. 18, стр. 2
Тел. (495) 933-42-20
info@globaledge.ru
www.globaledge.ru



Пример компоновки линии по нанесению до 8 слоев ЛКМ с ультрафиолетовым отверждением

1. Поддача. 2. Предварительное шлифование. 3. Очистка от пыли. 4. Проверка заготовок. 5. Нанесение изолирующего грунта любого цвета. 6. Специальная щеточная машина для равномерного распределения цвета по поверхности заготовки. 7. Инфракрасный туннель для сушки. 8. Нанесение порозаполняющего грунта. 9. УФ-сушка. 10. Проверка. 11. Первое промежуточное шлифование. 12. Проверка. 13. Нанесение грунта с керамическими добавками. 14. УФ-сушка. 15. Проверка. 16. Нанесение первого слоя грунта. 17. УФ-сушка. 18. Нанесение второго слоя грунта. 19. УФ-сушка. 20. Проверка. 21. Второе промежуточное шлифование. 22. Проверка. 23. Очистка от пыли. 24. Нанесение финального слоя лака. 25. УФ-сушка. 26. Разгрузка. 27. Упаковка продукции.



СТАНКИ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



**СПРАШИВАЙТЕ
У ВАШЕГО
ПОСТАВЩИКА
ОБОРУДОВАНИЯ**

Представительство в России HIGH POINT - RUSSIA
Центральный склад: 141400, Московская область,
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1,
тел./факс: (495) 739-88-00 e-mail: info@hpoint.ru

Координаты ближайшего к Вам
центра продаж на сайте
www.hpoint.ru



Торговый и информационный портал лесной отрасли

Более чем...

- 37,000 участников от 174 стран
- 2,000 новых предложений и запросов ежемесячно
- 1,500,000 посетителей/месяц



Ежедневно лесопромышленные компании со всего мира посещают торговый и информационный портал лесной отрасли www.fordaq.com с целью найти поставщиков, покупателей или просто для проверки движения цен и рынка. С нами ваш бизнес будет на шаг впереди других.

Присоединяйтесь сейчас к Fordaq и устанавливайте деловые контакты во всем мире.

www.fordaq.com

Контакт: +40 316 204 347 | petru.smuleac@fordaq.com

РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ МАКУЛАТУРЫ

ЧАСТЬ 11

УДАЛЕНИЕ ПЕЧАТНОЙ КРАСКИ МЕТОДОМ ФЛОТАЦИИ

Продолжение. Начало в № 3, 5–8, 2006 г., № 1, 3–6, 2007 г.

Эта часть посвящена вопросам флотационной очистки волокнистой суспензии, полученной из макулатуры. Мы уже затрагивали эту тему в восьмой части статьи, опубликованной в № 4, 2007 год. Сейчас мы хотели бы несколько ее расширить. С уходом из жизни профессора Сергея Пузырева эстафету публикаций на данную тему продолжает его коллега и соавтор книги «Переработка вторичного волокнистого сырья» доцент кафедры целлюлозно-бумажного производства Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии, кандидат технических наук Ольга Ковалева.

Флотационные аппараты для очистки производственной воды эффективно используются на целлюлозно-бумажных предприятиях России. Однако на предприятиях Европы, перерабатывающих макулатуру, данная технологическая операция с успехом применяется для удаления частиц печатной краски и сгустков загрязнений из макулатурной массы. Включение флотации в технологическую схему переработки макулатуры особенно необходимо в случае подготовки макулатурной массы, предназначенной для изготовления санитарно-бытовых видов бумаги, к чистоте которых предъявляются особые требования. Поскольку в последние годы в России производство туалетной бумаги из макулатуры быстро развивается, то вопросы флотационной очистки являются достаточно актуальными для данных предприятий. Другим способом удаления частиц печатной краски является промывка волокнистой суспензии, аспектам которой будет посвящена статья в следующих номерах журнала.

Основным принципом флотации является введение в волокнистую суспензию пузырьков воздуха, к которым присоединяются частицы печатной краски. Пена, образующаяся в результате аэрации волокнистой суспензии пузырьками воздуха, поднимается к ее поверхности и удаляется специальными приспособлениями в верхней части флотационной камеры.

Компонентный состав макулатурного сырья определяет белизну вторичного волокнистого полуфабриката.

Повышение белизны макулатурной массы из мелованной и немелованной макулатуры без содержания МДМ после флотации составляет 17–22%, из макулатуры с содержанием МДМ – 8%. Поскольку лигнин взаимодействует с компонентами печатной краски, частицы печатной краски более интенсивно прикрепляются к волокнам МДМ. При этом образуется большое количество частиц печатной краски диаметром менее 30 мкм, что приводит к значительному снижению эффективности флотации.

Критерием флотации является различие в смачиваемости поверхности гидрофобных частиц, таких как частицы печатной краски, меловальных покрытий, наполнителей, липких загрязнений и волокон суспензии. Чем выше гидрофобность частиц примесей, тем лучше происходит их прикрепление к пузырькам воздуха и тем устойчивее пена. Для повышения стабильности пены применяются флотационные реагенты – **флотореагенты**: эмульсии неионогенных поверхностно-активных

веществ (ПАВ) (акриловые эфиры оксида полиэтилена), модифицированные жирные кислоты и другие. При этом происходит агломерация небольших частиц печатной краски и частично изменяется природа частиц наполнителей, вследствие чего они приобретают способность прикрепляться к пузырькам воздуха.

Флотация способствует повышению белизны и чистоты макулатурной массы вследствие удаления частиц печатной краски и сгустков загрязнений, которые представляют собой агломераты коллоидных частиц, видимых невооруженным глазом. Частичное удаление зольных элементов – частиц наполнителей и меловальных покрытий, а также липких загрязнений из макулатурной массы при флотации происходит с различной эффективностью, так как размер и поверхностные свойства их частиц не всегда соответствуют оптимальным условиям данной операции. При удалении печатной краски методом флотации обеспечивается эффективное удаление частиц размером от 10 до 250 мкм при сохранении обрывков волокон и частиц наполнителей. В некоторых случаях удается обеспечить удаление частиц размером до 500 мкм.

Размеры частиц печатной краски в суспензии: сажа и пигменты – 0,02–0,1 мкм, агломераты флексографской краски – 1–5 мкм, офсетной – 100 мкм. Размер агломератов окисленной печатной краски, которые прочно скреплены с волокнами, может достигать 500 мкм и более. Для повышения эффективности флотации необходимо обеспечить уменьшение размеров крупных частиц, а частицы небольших размеров должны быть укрупнены. Плоские гидрофобные частицы труднее подвергаются флотации, чем частицы кубической формы того же объема.

На большинстве предприятий технологические линии подготовки макулатурной массы для производства газетной бумаги включают две ступени флотации: **предварительную флотацию** и **постфлотацию**. Термины «предварительная флотация» и «постфлотация» определяют место этих ступеней по отношению к диспергированию, и между ними существует значительная разница.

На ступени предварительной флотации удаляется до 90% частиц печатной краски, что повышает белизну суспензии на 6–12% в зависимости от состава макулатурного сырья. Вторая ступень флотации применяется для повышения чистоты волокнистого полуфабриката, повышение белизны не превышает 2%. Постфлотация осуществляется без использования химических реагентов, что позволяет удалить из волокнистой суспензии остаточное количество химических реагентов, таких как ПАВ.

На предприятиях по переработке макулатуры изготавливают бумагу при нейтральном значении величины pH, поэтому предварительная флотация осуществляется при величине pH 7,5–9,5, а постфлотация – при величине pH 6,0–7,5. При изменении величины pH происходит агломерация частиц органических веществ, агломераты которых могут быть удалены на ступени постфлотации макулатурной массы.

Частицы липких загрязнений также обладают гидрофобностью, поэтому их удаление тоже возможно при флотации макулатурной массы. Поскольку постфлотация следует за диспергированием, то на этой ступени удаляются микрочастицы липких загрязнений. Удаление оставшихся микрочастиц липких загрязнений возможно при последующей промывке макулатурной массы.

Эффективность флотации зависит от концентрации волокнистой суспензии, размера гидрофобных частиц, отделенных от волокна, объема подаваемого воздуха, размера пузырьков, скорости их перемещения в суспензии, а также от вида и свойств флотореагента. Образование пузырьков осуществляется различными способами. При подаче воздуха в суспензию через проницаемые тела, такие как перфорированный листовой материал или пористая керамика, размер пузырьков воздуха зависит от поверхностного натяжения суспензии, размера отверстий для подачи воздуха и объема подаваемого воздуха. Другим способом образования пузырьков воздуха является применение специального смесителя. Размеры пузырьков воздуха зависят от типа смесителя и приложенной энергии смешения, а также от концентрации массы и вида флотореагента.

Скорость подъема пузырьков воздуха диаметром 1 мм в воде составляет 0,2 м/с. При увеличении диаметра пузырьков воздуха до 2 мм скорость их движения возрастает до 0,3 м/с. Интенсивная аэрация суспензии вызывает образование скоплений – кластеров пузырьков воздуха, которые переносят значительно больше гидрофобных частиц суспензии по сравнению с обычными пузырьками воздуха. Однако при этом происходит интенсивная циркуляция суспензии, что противоречит оптимальным условиям флотации и нарушает стабильность пены.

Отдельные пузырьки воздуха при контакте друг с другом в одном кластере могут образовывать более крупные пузырьки. При высокой концентрации массы и длинной траектории движения пузырьков это приводит к формированию канала, по которому быстро удаляется воздух, что снижает эффективность флотации. Статические или динамические смесители обеспечивают тесный контакт между пузырьками воздуха и гидрофобными частицами при уменьшении траектории подъема пузырьков воздуха к поверхности суспензии. Эффективность флотации в значительной степени определяется жесткостью воды, поскольку присутствие ионов кальция способствует прочному прикреплению частиц к пузырькам воздуха.

Эффективность удаления печатной краски методом флотации суспензии из газетной макулатуры с флексографической печатью зависит от величины pH: более высокие значения белизны макулатурной массы достигаются при величине pH 5,5–7. При использовании двухступенчатой флотации возможно повышение белизны полуфабриката до 55%. Химические реагенты обычно подаются в гидроразбиватель, и предварительная флотация производится в кислой среде. После сгущения и отбелики макулатурной массы пероксидом водорода осуществляется постфлотация в щелочной среде.

Эффективность удаления флексографской печатной краски при флотации можно повысить при использовании ПАВ. В щелочной среде гидрофильные отрицательно заряженные частицы печатной краски не могут прикрепиться к пузырькам воздуха. В зависимости от величины pH применяются анионные, неионогенные

или катионные ПАВ. Использование катионных ПАВ при величине pH 7–9 позволяет повысить белизну макулатурной массы на 8–9%, при величине pH 5 применяются анионные и неионогенные ПАВ – прирост белизны волокнистого полуфабриката составляет 6%.

Оптимальные результаты флотации макулатурной массы зависят от избирательности удаления твердых веществ. Твердые вещества, удаляемые при флотации, такие как частицы печатной краски и зольных элементов, а также мелкие волокна присутствуют в пене – флотошлеме. Количество флотошлема составляет 1,5–3,0%. Основная доля твердых веществ флотошлема – частицы печатной краски, их содержание в суспензии из газетной макулатуры составляет 1,5%, из журнальной макулатуры – до 5%, а из макулатуры с бесконтактными методами печати – до 6%.

Важным аспектом переработки журнальной макулатуры является **удаление зольных элементов**. Доля журнальной макулатуры в смеси с газетной обычно составляет 30–50%. Широко распространенное мнение о повышении эффективности флотации при наличии журнальной макулатуры в исходном сырье не подтверждается. Кроме наполнителей в журнальной макулатуре содержатся различные компоненты печатной краски и связующие меловальной пасты, многие из которых

являются ПАВ и влияют на свойства поверхности частиц печатной краски.

Одним из существенных недостатков современной технологии удаления печатной краски является низкий выход волокна при флотации макулатурной массы. Содержание частиц печатной краски в суспензии в среднем составляет 2%. Потери мелкого волокна и зольных элементов на предварительной флотации могут достигать 5–20%, что приводит к образованию значительного объема флотошлема, подлежащего утилизации.

Флотошлам от обработки образцов макулатурной массы содержит незначительное количество длинных и средних волокон, а общее содержание волокна в флотошлеме не превышает 11%. Значительная часть флотошлема представлена зольными элементами – 60–65% – и смесью мелкого волокна с частицами печатной краски – 30%.

Мелкие волокна с неотделенными частицами печатной краски при флотации всплывают более интенсивно, чем волокна без печатной краски, поэтому сокращение потерь волокна зависит от эффективности отделения частиц печатной краски. Однако сохранение мелких волокон снижает белизну волокнистого полуфабриката, поскольку их развитая поверхность адсорбирует частицы печатной краски. Сокращение потерь твердых веществ при флотации требует более полного отделения частиц печатной краски и зольных элементов от мелких волокон при разволокнении макулатуры и диспергировании макулатурной массы.

Эффективность флотации зависит от состава суспензии, поступающей во флотационную камеру. При повышенном содержании волокон МДМ и зольных элементов белизна макулатурной массы может снижаться по истечении определенной продолжительности флотации. После удаления основного количества частиц печатной краски продолжается удаление частиц зольных элементов, вследствие чего белизна суспензии понижается.

Потери твердых веществ можно уменьшить при использовании вторичной флотации **флотошлема**. Дополнительная обработка флотошлема позволяет повысить выход вторичного волокнистого полуфабриката. Вторичная флотация осуществляется при более низкой концентрации массы, так

как в флотошлеме содержится незначительное количество волокон. Перед обработкой производится деаэрация флотошлема в циклоне. В настоящее время существуют различные конструкции флотационных установок, включающие систему аэрации суспензии с помощью проницаемых элементов или статических и динамических смесителей. Флотационные установки отличаются способом подачи воздуха, количеством флотационных ячеек и узлов аэрации, наличием устройств для вторичной флотации шлама.

Условия эксплуатации флотационной камеры: концентрация массы – 0,8–1,5%, температура – 40–70 °С, величина pH – 7–9. Отношение объемного расхода воздуха к объемному расходу волокнистой суспензии составляет 300%, иногда до 1000%.

Флотационная камера типа **EcoCell** фирмы Voith выполнена в виде эллиптической трубы с отдельными ячейками, оснащена инжектором типа **CF** со ступенчатым диффузором, имеет вторичную ступень флотации для уменьшения потерь волокна (рис. 1). Данная флотационная камера имеет следующие особенности: эффективное удаление частиц диаметром 5–500 мкм, липких загрязнений, наполнителей; возможность эксплуатации в широком диапазоне нагрузок; эффективное удаление зольных элементов благодаря двухступенчатой конструкции.

Аэрационное устройство аппарата представляет собой многоступенчатый микротурбулентный генератор, состоящий из пластины с соплами, напорного ящика со ступенчатыми диффузорами, смесителя и распределительного диффузора. В пластине с соплами поток суспензии подвергается ускорению, благодаря чему создается вакуум; образуются микротурбулентные зоны с большим количеством пузырьков воздуха различных размеров. Глубина погружения аэрационного устройства невелика, поэтому продолжительность подъема пузырьков на поверхность суспензии незначительна.

Удаление частиц печатной краски связано с неизбежными потерями волокна, которые зависят от степени удаления зольных элементов. Обычно снижение зольных элементов на 50% сопровождается общими потерями твердых веществ на 16%. Потери мелких волокон составляют до 3–4%.



Рис. 2. Флотационная камера типа SelectaFlot™

Флотационная камера типа **SelectaFlot™** фирмы Andritz имеет две ступени в одном аппарате (рис. 2). Мультиинжектор обеспечивает оптимальное распределение пузырьков воздуха в суспензии. Удаление частиц печатной краски и анионных примесей осуществляется при минимальной потере волокна. Удельный расход энергии (УРЭ) флотационной камеры типа SelectaFlot™ на 20% ниже, чем в аналогичных аппаратах за счет оптимальной аэрации массы по всему объему камеры. Производительность камеры составляет от 20 до 1200 т/сут.

Флотационная камера типа SelectaFlot оснащена простой системой управления узлом аэрации, удобна для осмотра и технического обслуживания, что позволяет сократить расходы на ее эксплуатацию.

Флотационная камера типа OptiBright фирмы Metso Paper имеет несколько ячеек (рис. 3).

Преимуществами аппарата являются низкий УРЭ и расход свежей воды, многоступенчатая обработка суспензии и флотошлема.

Принцип действия флотационной камеры типа OptiBright основан на разности плотностей массы в различных отделениях ячейки камеры – аэрационном (суспензия с воздухом) и сепарационном (суспензия), за счет которой происходит движение массы без помощи насоса. Поступив в ячейку, масса попадает в сепарационную зону и движется вниз в зону аэрации, в которую вводится воздух с помощью ротора специальной конструкции. Гидрофобные частицы прикрепляются к пузырькам воздуха в зоне высокой турбулентности вокруг

ротора и увлекаются ими в верхнюю часть ячейки. Далее поток массы направляется в сепарационную зону следующей ячейки и вновь движется по спиральной траектории.

Преимущества данной флотационной камеры заключаются в возможности регулирования параметров флотации: отношение объемов воздуха и волокнистой суспензии, средний диаметр пузырьков воздуха, прирост белизны ММ, эффективность удаления зольных элементов при сохранении волокна. Эксплуатационные характеристики камеры типа OptiBright: производительность одной ячейки – 7000–8000 л/мин, концентрация массы – 1,0–1,2%, содержание зольных элементов на входе – 16–18%, степень

удаления зольных элементов – 30–50%, температура – 45 °С, повышение белизны – на 10–12 единиц.

Таким образом, флотация является необходимой операцией современных технологических линий по переработке макулатурного сырья, используемого при производстве писчепечатных и санитарно-бытовых видов бумаги. Однако на предприятиях России и стран СНГ данная операция практически не используется, что связано с ограниченным применением макулатурной массы в композиции писчепечатных видов бумаги, финансовыми затратами на закупку оборудования и флотореагентов.

Ольга КОВАЛЕВА



Рис. 1. Флотационная камера типа EcoCell



Рис. 3. Флотационная камера типа OptiBright

БОЛЬШОЙ ПЕЛЛЕТНЫЙ ОБМАН, ИЛИ ВЗГЛЯД ИЗ КРИВОГО ЗЕРКАЛА

Развитие биоэнергетической отрасли в России — тема сегодня популярная, и удивляться этому не приходится. Аналитики предупреждают, что в ближайшие годы спрос на нефть превзойдет возможности производства, и это неизбежно приведет к росту цен. Цена \$100 за баррель нефти уже никому не кажется фантастической. Но не только в связи с проблемами на нефтяном и газовом рынках развитие производства альтернативных источников энергии выглядит логичным — экологические угрозы также заставляют искать новые источники энергии. Для России с ее лесными ресурсами и обширными сельскохозяйственными угодьями логично быть на передовых позициях альтернативной энергетики. Однако есть специалисты, которые крайне осторожно подходят к этому вопросу. Среди них исполнительный директор Конфедерации ЛПК Северо-Запада Денис Соколов, с которым мы ведем беседу.



этот вопрос, и развитие биотопливного направления является одной из наших целей. Однако в последнее время наш взгляд на происходящее стал меняться. Безусловно, что в нынешних экономических и политических условиях мир должен и будет искать альтернативные источники энергии, да и уже находит, в частности это и древесные отходы. Но надо понимать, что даже ускоренное развитие технологий использования различных видов биотоплива не станет панацеей и картину серьезно не изменит. Сегодня мы наблюдаем ажиотаж по поводу биоэнергетики и считаем, что к этим вопросам нужно подходить с большой осторожностью. Тем более что путаница здесь большая.

— **Что вы имеете в виду?**

— У нас сейчас все свалено в одну кучу. Само производство биотоплива, получение из него энергии, выращивание различного вида сырья для этих целей — все это называют биоэнергетикой. Я же уверен, что нужны четкие разграничения. Биоэнергетика — это производство энергии из биотоплива, это отдельная отрасль экономики и отдельный рынок со своим потенциалом. Мы же — лесопромышленники — имеем дело с утилизацией отходов наших производств и использованием неликвидной древесины. Поэтому, на

мой взгляд, нужно отделять проблемы биотопливного рынка, его задачи и перспективы роста от проблем, возникающих у нас — потенциальных производителей сырья для этого рынка. Поэтому, говоря о пеллетировании древесных отходов, мы должны думать в первую очередь не о биоэнергетике как таковой, а о различных технологиях, которые позволяют лесопромышленному комплексу эффективно решать вопросы утилизации отходов производства. Эти вопросы всегда стояли перед лесным хозяйством, такова наша специфика. Меня удивило, например, что в ходе недавно прошедшего в Санкт-Петербурге Международного лесного форума обсуждались вопросы выращивания травы в качестве биотоплива. Лесопромышленникам-то это зачем?

— **Тем не менее проблема утилизации древесных отходов стоит достаточно остро. Почему же не использовать отходы в качестве сырья для производства альтернативного топлива, в частности пеллет и брикетов, и зарабатывать на этом хорошие деньги?**

— Я и не отрицаю такую возможность. Но исходить нужно из задач лесной промышленности, коррелируя их с задачами активно развивающейся в мире альтернативной энергетической

отрасли, которая может потреблять наше сырье. Не будем забывать, что пеллеты — это подготовленное к употреблению и имеющее товарный вид сырье. У нас же так: становится тема актуальной — и сразу начинается активное движение в означенную сторону. Реальная же экономика не просчитывается. В результате на сегодняшний день мы имеем мощностей по переработке больше, чем самих отходов.

Согласитесь, что никакая подотрасль (а использование древесных отходов может существовать только как подотрасль) не может развиваться в отрыве от задач и возможностей своей промышленности. Тема производства пеллет, конечно, интересная, во всяком случае так ее нам преподносят, но на поверку оказывается, что у нас не так много свободных отходов, которые могли бы идти на изготовление этого вида продукции.

Давайте посмотрим, куда сегодня идут отходы? Часть может использовать целлюлозно-бумажная промышленность, а также плитное производство. На наш взгляд, ЦБП не заинтересована в производстве пеллет на продажу и сегодня потребляет древесные отходы исключительно в своих нуждах и в большом количестве. Большинство предприятий этой отрасли уже перевели свои котлы на утилизацию отходов. Второй крупный потребитель древесных отходов — плитное производство. Сейчас в России это наиболее динамично развивающаяся отрасль с высокой потенциальной потребностью в этом сырье. Также не надо забывать о прямом сжигании древесины в котельных для получения тепловой энергии. Что остается? Не так уж и много. Имеет ли смысл активно развивать новые производства по пеллетированию и брикетированию?

Нас все время учат, что у нас огромное количество отходов лесопиления, которые буквально некуда девать, поэтому срочно нужно строить заводы по их переработке и продавать это облагороженное сырье за рубеж. Там-де нас ждут золотые горы... На самом деле оказалось, что на Северо-Западе для переработки в пеллеты этого небольшого остатка древесных отходов хватает нескольких предприятий средней мощности. Так

что одна из сразу возникающих проблем — это обеспечение строящихся предприятий сырьем.

По официальной статистике, сегодня 97% лесопильных заводов, разбросанных по всей России и находящихся далеко друг от друга, имеют мощность до 5000 тонн пиломатериалов в год. А это 1200–1600 м³ отходов, из которых можно сделать всего лишь 500 тонн пеллет. Их необязательно продавать, можно использовать на свои же энергетические нужды. Внутренний рынок у нас не развит, к тому же существует масса логистических проблем. Так рентабельно ли сегодня ставить заводы-пятидесятитысячники по производству пеллет?

— **Но у нас много неликвидной древесины, которую можно заготавливать специально для производства пеллет и брикетов...**

— Заготавливать можно, но если опять просчитать экономику, то можно увидеть, что доходы из этих отходов получить не удастся. Неликвидную древесину тоже надо заготовить, вывезти из леса и доставить на перерабатывающее предприятие. На сегодняшний день в Ленинградской области стоимость заготовки и доставки 1 м³ осины до предприятий уже подходит к 1000 рублям. Запад готов покупать наши пеллеты по 100 евро за тонну, но на производство тонны пеллет нужно использовать почти 3 м³ неликвидной древесины. Это получается уже 3000 рублей. А нужно еще переработать, высушить, упаковать... Где же смысл? Нас учат, что пеллеты — это продукт глубокой переработки древесины, который имеет высокую добавленную стоимость. На этом примере мы такого не видим.

— **И все-таки, несмотря на все трудности, процесс инвестирования в пеллетное производство не останавливается...**

— Он и не остановится. Давайте посмотрим, как все начиналось и что мы имеем сейчас. В постсоветское время встала проблема утилизации отходов, поэтому наши промышленники стали искать пути решения этих проблем в новых для них условиях. А западный бизнес был заинтересован в освоении новых рынков и получении дешевого сырья. Эти два интереса пошли на встречу друг другу. Сегодня, на мой взгляд, нужно не останавливаться, а

серьезно подумать, не подталкивают ли нас к быстрому развитию этого сегмента леспрома те зарубежные предприятия, которые заинтересованы в продаже оборудования и технологий, зачастую, кстати, устаревших. И так уж ли верны те программы, которые разрабатываются на деньги зарубежных грантов? Несколько лет назад у нас начали строить пеллетные заводы. Уже тогда были проблемы и с сырьем, и с качеством, и с ценами. И до сих пор этот рынок мало понятен и плохо прогнозируется.

– **Вы считаете, что развиваться в этом направлении не стоит?**

– Я считаю, что это инновационный бизнес с высокой степенью риска, поэтому к принятию решений любого уровня нужно подходить серьезно, аккуратно, просчитывая все за и против. Здесь много подводных камней. В Ленинградской области, чтобы подключиться к электросетям, нужно заплатить 22 тыс. рублей за киловатт, соответственно, небольшому пеллетному заводу на эти цели понадобятся несколько десятков миллионов рублей. Раньше основной поток пеллет за рубеж шел через Санкт-Петербург, а с этого года пошла тенденция отказа портов в перевалке лесных грузов. Была команда не перевозить через город опасные грузы и переориентировать потоки на Усть-Лужский порт, который еще не готов принимать грузы в полном объеме. Культуры строительства пеллетных заводов нет еще даже в Европе, что же говорить о нас. И таких «камней» можно насчитать много. Поэтому и надо думать, прежде чем строить. Больше года назад в одном из интервью я уже высказывал свои опасения по поводу излишнего оптимизма при строительстве пеллетных заводов. К сожалению, негативные прогнозы оправдываются.

– **Но многие пеллетные заводы объявляют о том, что они вышли на проектную мощность...**

– Но если судить по объемам экспорта продукции, то возникают сомнения в достоверности этой информации. А рентабельность? А если такие заводы окупаются только через двадцать лет? Если доход минимальный? А иногда и того нет. Сейчас в конфедерацию поступает очень много звонков такого плана:

«Помогите найти деньги, профинансировать проект, который нам специалисты посчитали, мы ожидаем суперприбыль, и срок окупаемости всего три года!» Начинаешь разбираться и видишь: предприятие будет расположено в середине России, а стоимость доставки даже не просчитывалась, срок окупаемости уходит за пределы разумного. Достоверной информации о рынке эти люди не имеют никакой и не представляют, чем это все для них обернется.

– **А почему у людей нет достоверной информации?**

– Потому что те, кто активно продвигает эту тему, преследует свои интересы, а не интересы отрасли. Никто пока серьезно не смотрел на развитие пеллетного производства с точки зрения государственности. Выгодно ли это для России? Может быть, не стоит ориентироваться на поставку за границу сырья, пусть и облагороженного? Ведь новая политика государства в лесном секторе как раз и подразумевает отказ от экспорта сырья в пользу готовой продукции. Может быть, нужно искать другие, более эффективные пути. В конце концов, использовать энергию, полученную при сжигании биотоплива, на свои нужды, а излишки, коль такие будут, продавать за рубеж. Цена этого продукта будет уже совсем другая, это будет выгодно и бизнесу, и государству. Но этот вопрос должен быть решен концептуально, и принять такое решение должно государство. Без поддержки государства ни в одной стране мира альтернативная энергетика не пошла.

А пока мы наблюдаем рынок стихийный, и риски на нем очень высоки. Даже с переводом котельных на биотопливо все очень непросто. Срок окупаемости котельной, переведенной на биотопливо, – от 15 до 25 лет с учетом выросшего в стоимости сырья. Опять же, затрат на ее переоборудование и эксплуатацию достаточно много. Спрашивается, кто готов этим заниматься? Или вопрос выбросов. Средняя поселковая котельная выбрасывает где-то 2,5 тысячи тонн за год. Сейчас выбросы продаются по 8 евро. Для того чтобы подготовить проект переоснащения котельной, нужно затратить где-то около 50 тыс. евро. Это только подготовка документов. Потом нужно подать документы,

потом найти деньги, чтобы заменить котел. Ясно, что без государственной программы с долгосрочными вложениями дело здесь не пойдет.

– **Однако по публикациям на эту тему в прессе и Интернете создается весьма благоприятное впечатление. Встречаются уверения в быстрой окупаемости и рентабельности пеллетных производств, в выгодности этого направления бизнеса, несмотря на временные трудности с ценами...**

– В том-то и беда, что нынешнее информационное пространство – это кривое зеркало. Сегодня профессиональные источники предоставляют одностороннюю информацию, которая искажает картину, показывая в основном положительные стороны и затушевывая или вообще не показывая стороны негативные. Отчасти это происходит потому, что в эту подотрасль пришли новые люди и среди них много таких, кто просто хочет хорошо заработать на волне ажиотажа.

– **Что же делать тем, кто нуждается в достоверной информации?**

– Заказывать консалтинг и исследования у независимых организаций, а не полагаться только на заинтересованные предприятия, которые предоставляют услуги, оборудование и технологии. Стараться получить информацию из альтернативных источников. И думать.

– **Каков ваш прогноз по развитию в России производства биотоплива на основе древесного сырья?**

– Данная подотрасль будет жить по своим законам. Часть предприятий в ближайшее время обанкротится или перепрофилируется. Останутся наиболее успешные, удачно расположенные с точки зрения близости сырья и логистики. Развитие новых технологий в лесной отрасли приведет к уменьшению объемов отходов производства. Государство неизбежно обратит внимание на вопросы экспорта биотоплива в связи с новой энергетической политикой. Использование пеллет на внутреннем рынке будет развиваться медленными темпами параллельно развитию индивидуального малоэтажного домостроения.

Беседовала Галина МАЛИКОВА

ПРЕДПРИЯТИЯ — ПРОИЗВОДИТЕЛИ ГРАНУЛ

Компания	Направление деятельности	Адрес	Контакты
SIA Ge&A	Производство древесных топливных гранул, комплектация оборудования	Латвия, LV-3016, пос. Калнциемс, ул. Елгавас, д. 29	+ 371-29-87-09-84 ge_a@list.ru
Zunami Ltd.	Производство пеллет из опилок дуба	Украина, Львовская обл., г. Луцег, ул. Братковского, д. 2	+ 38-0332-77-07-00 zunami@integro.com.ua
Альгир Пеллетс, ООО	Производство древесных топливных гранул	168150, Республика Коми, село Ношуль	(82133) 312-55 jamil@list.ru
Альтернативные топливные технологии, ООО	Производство древесных топливных гранул	620073, г. Екатеринбург, ул. Крестьянского, д. 46а, оф. 800	(343) 222-21-54, 8-904-982-34-18 market@woodenergy.ru www.woodenergy.ru
АТЭК, НПК, ООО	Проектирование и производство комплексов для гранулирования растительных отходов	123154, г. Москва, ул. Маршала Тухачевского, д. 21, корп. 1, оф. 70	(499) 197-99-12, 8-903-219-35-05 leonid@npk-atek.ru www.npk-atek.ru
Беларусские пеллеты, ООО	Производство всех видов альтернативного биотоплива	Республика Беларусь, 220021, г. Минск, а/я 79	+ 375-29-650-00-46 belphu@mail.ru, amvalov@mail.ru
БиоВторРесурс, ООО (JV BioVtorResurs), дочернее предприятие ООО «Балт-Гранс» (Baltgrans)	Производство древесных топливных гранул	Латвия, LV-1050, г. Рига, ул. Дзирнаву, д. 145	+ 371-781-40-39, + 371-750-73-72 info@baltgrans.lv www.pellets.lv
Биогран-Александров, ООО	Производство древесных топливных гранул	601613, Владимирская обл., пос. Майский, Первомайская ул., д. 8	(495) 722-94-23, (985) 139-85-10 smallden@wwwcom.ru
Биомаг, ООО	Производство древесных топливных гранул	660135, г. Красноярск, Взлетная ул., д. 28, оф. 201	(3912) 55-13-32, 29-75-74 info@biomageco.com
Биоспарк, ООО	Производство древесных топливных гранул	109004, г. Москва, Николоямтская ул., д. 51, стр. 2	(495) 912-54-89, 911-21-49 info@biospark.com
Биоэнергетика, ЗАО	Производство оборудования для переработки органических отходов и выпуска на их основе высококачественных энергоносителей	123022, г. Москва, Нововаганьковский пер., д. 9, стр. 2	(495) 956-87-89 info@bioenergetika.ru
Браво, ООО	Производство топливных гранул, брикетов	Украина, 02094, г. Киев, Магнитогорская ул., д. 1, оф. 1-18	+ 38-044-502-88-24 alex@bravvo.com.ua www.bravvo.com.ua
Брилит, ООО	Производство топливных гранул	174420, Боровицкий район, дер. Коегоща	(8162) 73-60-69 brilitnom@mail.natm.ru
Виста-Днепр, ООО	Производство топливных гранул, брикетов	Украина, 49089, г. Днепропетровск, ул. Героев Сталинграда, д. 42, оф. 3	+ 38-0562-31-99-06 vistadnepr@optima.com.ua vistapellets.com.ua
Вологдабиоэкспорт, ООО	Производство топливных гранул	194044, г. Санкт-Петербург, Б. Сампсониевский пр., д. 32	(812) 324-11-87 info@vologdabioexport.u www.vologdabioexport.ru
ВЭЭК, ООО	Производство топливных гранул	182100, Псковская обл., г. Великие Луки, пр. Гагарина, д. 127а	(81153) 917-26
Гавань Био-топливо, ООО	Производство древесных топливных гранул	682880, Хабаровский край, г. Советская Гавань, Пионерская ул., д. 10	(42138) 472-45 oreshko@mail.sovgav.ru oreshko-sovgavan.narod.ru
Гравитек, ООО	Производство древесных топливных гранул	Украина, г. Донецк, ул. Островского, д. 31, 69	(38050) 636-52-62 v_savelyev@hotmail.com
ГранДарРос, ООО	Производство топливных гранул	432072, Ульяновская обл., г. Ульяновск, Фестивальный бульвар, д. 20	(8422) 54-01-76
Гринлат, группа компаний	Производство топливных гранул	344019, г. Ростов-на-Дону, пр. Шолохова, д. 11б	(863) 270-85-00 grinlat@aanet.ru
Грин Пауэр, ООО	Производство топливных гранул	188360, Ленинградская обл., Гатчинский район, вблизи пос. Войсковицы, переезд Черновский	(81371) 419-07, 819-68
Деревообрабатывающий комбинат №5, ОАО	Производство древесных топливных гранул	121351, г. Москва, Молодогвардейская ул., д. 61	(495) 417-06-14 info@dok5.ru, www.dok5.ru
Интертепло, ОАО	Производство топливных гранул, брикетов	129226, г. Москва, ул. Докукина, д. 8, стр. 1	(495) 796-67-14 bvt@happyday.ru
Корпорация «Вологдалеспром», ОАО	Производство древесных топливных гранул	160000, г. Вологда, ул. Лермонтова, д. 15	(8172) 72-51-07, 72-22-95 vkles@vologda.ru
Мурашинский биотопливный завод	Производство топливных гранул	613710, Кировская обл., пос. Мураши, ул. Фрунзе, д. 1а	(83348) 212-72
Пеновская лесопромышленная компания, ООО	Производство древесных топливных гранул	172770, Тверская обл., пос. Пенно, ул. Родина, д. 50	(48230) 216-53
Поли-НОМ, ООО	Производство древесных топливных гранул, комплектация оборудования	194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10	(812) 552-24-84, 552-96-51 poli-nom@poli-nom.ru www.poli-nom.ru
Реал-Бизнес-лес, ООО	Производство биотоплива методом глубокой переработки дровяной массы	428028, Чувашия, г. Чебоксары, пр. Тракторостроителей, д. 28, 152	(8352) 53-00-33, моб. (10) 7-902-249-71-15, 120256@mail.ru

Компания	Направление деятельности	Адрес	Контакты
Ронгинское торфобрикетное предприятие, ОАО	Производство торфяных и древесных топливных гранул и торфобрикетов	425416, Республика Марий Эл, Сернурский район, село Ронга	(8362) 63-89-93 rontorf@mail.ru, www.torf.tormp.ru
РосПолиТехЛес, ЗАО	Производство топливных гранул	196643, Санкт-Петербург, пос. Понтоновый, Фанерная ул., д. 5л	(812) 275-03-20, 275-03-21, 273-04-16, les@rptg.ru www.rptg.ru/rospolitehles.htm
Салотти, ООО	Производство древесных топливных гранул	197342, Санкт-Петербург, Выборгская наб., д. 61, оф. 415	(812) 703-09-90 salottispb@mail.ru
СВ-Паркет, ООО	Производство древесных топливных гранул	424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Строителей, д. 95	(8362) 41-32-18, 41-67-77 info@sopz.ru
СпиКо, ООО	Производство древесных топливных гранул	180002, г. Псков, ул. Старокорытовская дорога, д. 27	(8112) 52-07-07, 53-40-57, 53-10-57, sp-2@ellink.ru
Терри, ЗАО	Производство топливных гранул	160035, г. Вологда, Предтеченская ул., д. 31, оф. 512	(8172) 72-50-57, 72-07-67, 72-31-77 sawtimbers@vologda.ru
Топгранмаш, ООО	Проектирование и продажа оборудования для производства гранул	119048, г. Москва, ул. Усачева, д. 64	(495) 775-06-65, 981-13-98, 937-65-57, info@topgran.ru
Ульяновский ЛПК, ОАО	Производство топливных брикетов	432055, г. Ульяновск, Сельдинское шоссе, д. 12	(8422) 69-27-00, 36-31-09
Уральская биотопливная компания, ООО	Производство топливных гранул	620072, г. Екатеринбург, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 326	(343) 356-53-00 imbral@sky.ru
Экогран, ООО ТД	Производство и продажа топливных гранул	117133, г. Москва, ул. Академика Варги, д. 5	(495) 424-33-77, 424-28-90 sergei_62@mail.ru
Эколес, ООО (Bioenergy Group)	Производство древесных топливных гранул. Индустриальные гранулы, пеллеты (8 мм)	127006, г. Москва, Долгоруковская ул., д. 11, стр. 2	(495) 781-65-83, 781-65-84 dmitry@omx.msk.ru Дмитрий Овчинников
ЭкоПромСтрой, ООО	Производство древесных топливных гранул	173003, г. Великий Новгород, Б. Санкт-Петербургская ул., д. 82а	(8162) 62-49-10, 63-23-75 eps@mail.natm.ru, ecopromstroj@mail.ru
Экотех, ООО	Производство древесных топливных гранул	187780, Ленинградская обл., г. Подпорожье, Механический пр., д. 9	(81365) 203-00 ecotech@itagroup.biz
Эко-энергия, ЗАО	Производство древесных топливных гранул	620000, г. Екатеринбург, ул. Бебеля, д. 17, оф. 210	(343) 222-21-31 zao@eco-en.ru, www.eco-en.ru



Компания **Rudnick&Enners Maschinen- und Anlagenbau GmbH** производит у себя

на родине в немецком городке Альпенрод укомплектованные линии для обработки древесины различных типов и производства древесностружечных плит, а также энергоустановки, работающие на биомассе. Спектр наших возможностей включает в себя: услуги по доставке, хранению, таможенному досмотру, поставке оборудования для измельчения и рубки бревен.

Мы ищем партнеров-специалистов в области биоэнергетики и деревообрабатывающей промышленности для того, чтобы вместе мы смогли стать новой сильной развитой ветвью на дереве российского лесного рынка.

Необходимо знание английского или немецкого языков. Если Вы заинтересованы в нашем предложении, пожалуйста, свяжитесь с нами.



Rudnick & Enners
Maschinen und Anlagenbau GmbH
D 57642 Alpenrod, Germany

Tel. +49 / (0) 2662-8007 0
Fax. +49 / (0) 2662-8007 73
service@rudnick-enners.com
www.rudnick-enners.com



ДРЕВЕСНЫЕ ГРАНУЛЫ

От отходов древесины до качественных древесных гранул

- Разработка технического проекта
- Консультации по процессу производства
- Современная технология
- Наилучшее конструктивное исполнение



Промышленное
оборудование для
производства древесных
гранул из биомассы

Сырье из
деревообрабатывающей
промышленности



Наши телефоны/факсы в Москве:
(7 495) 133-52-22 или 133-27-10
e-mail: ucca@migmail.ru

Andritz Sprout
Glentevej 5-7
DK-6705 Esbjerg Ø, Denmark
Tel. +45 72 160 300
Fax +45 72 160 301
andritzsprout.dk@andritz.com

www.andritzsprout.com

HOLZHAUS ИЩУТ ПО ЗАПАХУ, ИЛИ СВЕЖЕСПИЛЕННЫЕ КВАДРАТНЫЕ МЕТРЫ

Уже в седьмой раз в Москве, в выставочном центре «Крокус Экспо», прошла Международная специализированная выставка «Деревянное домостроение/Holzhaus». С 8 по 11 ноября ее легко можно было найти в одном из павильонов МВЦ по характерному аромату свежеспиленного дерева. За четыре дня работы выставки ее посетили более 8000 гостей.

В этом году в ней приняли участие более 200 компаний из России, Белоруссии, Украины, Германии, Финляндии и Австрии. Выставка стала связующим звеном между лесозаготовителями из регионов и строителями деревянных домов из Москвы, Подмосковья и других крупных городов. На Holzhaus созданы хорошие условия для развития взаимовыгодного сотрудничества отечественных и зарубежных компаний, обмена передовыми научными разработками и инвестиционными проектами. Пока еще рано подводить итоги, но одна из основных целей выставки – демонстрация инвестиционной привлекательности

индустрии деревянного домостроения в России, – по всей вероятности, была достигнута.

Дерево в России всегда было популярным, можно сказать, национальным материалом для строительства домов, а современные технологии и разработки дают возможность строить деревянные дома, превосходящие по теплоизоляции, экологичности и экономичности здания из других материалов. Это хороший стимул для развития деревянного домостроения. Перед вековыми российскими традициями открываются новые перспективы.

Выставка была интересна как для широкого круга предпринимателей,

производителей деревянных домов и комплектующих, так и для потенциальных покупателей, ведь актуальность строительства прочного качественного деревянного дома, в котором будет жить не одно поколение, со временем только возрастает. На Holzhaus были представлены самые различные современные методы обработки древесины для строительства, а также технологии безотходного производства, утилизации, регенерации отходов, использования вторичных ресурсов. Кроме того, здесь можно было узнать о новых эффективных строительных материалах на основе древесины и древесных отходов, о производстве строительных плит, используемых для строительства домов, о материалах, применяемых для внешней и внутренней отделки стен деревянных домов. Кроме малоэтажного строительства, специально обработанная древесина используется и в большепролетных сооружениях, общественных, спортивных, торговых и промышленных зданиях, и это должным образом отразилось на составе экспонентов.

В рамках выставки прошли тематические семинары и конференция. Семинары были посвящены следующим темам:

- «Малоэтажное строительство по технологии «канадский дом»».
- «Защита древесины».
- «Экологически чистые дома из бруса».

- «Клеевые и лакокрасочные материалы, применяемые в деревянном домостроении».
- «Столярные изделия из массива дуба».
- «Огнезащитные материалы и технологии».
- «Современное домостроение с использованием несъемной опалубки из древесной щепы».

Тема «Долговечность деревянных конструкций» стала главной на конференции, где обсуждались такие вопросы, как основные причины снижения эксплуатационной надежности, эффективные конструктивные и химические меры защиты, обеспечение сохранности конструкции в период строительства и эксплуатации, технологии и оборудование для производства деревянных конструкций, программное обеспечение и другие.

Особый интерес вызвала тема программного обеспечения. Сейчас в России работают лишь несколько центров с цифровым программным обеспечением, но этот сегмент облагает всеми условиями для будущего стремительного развития. Такие комплексы позволяют обрабатывать древесину с очень высокой точностью, «зарезать» различные соединения между двумя деталями под любыми углами, выполнять элементы любой сложности (к примеру, для создания нестандартной крыши). В конференции приняли участие специалисты научных, проектных и производственных организаций.

Во время выставки ведущие строители и архитекторы, приглашенные организаторами выставки, проводили консультации посетителей по вопросам проектирования и строительства загородных домов, выбора материалов и технологий, инженерного оснащения деревянных домов. Популярностью среди посетителей пользовались основные разделы выставки: «Производство и строительство деревянных домов, коттеджей, бань», «Архитектурное проектирование домов, дизайн интерьера», «Лесопереработка и деревообработка», «Оборудование для деревообработки и производства деревянных домов». Разнообразные деревянные конструкции, выстроенные в зале, могли бы заполнить собой целую небольшую деревню.



Традиционный раздел «Печи и камины» привлекал к себе любителей «живого» огня, что и понятно, ведь какой же загородный дом обойдется без камина. В выставочном зале можно было посмотреть и на образцы малых архитектурных форм из дерева: всевозможные беседки, навесы, деревянную садовую мебель, элементы садово-паркового дизайна, эксклюзивную мебель в стиле загородного дома.

Надо отметить, что, по отзывам частных лиц, пришедших на выставку, многие из них нашли свой будущий дом именно с помощью «Деревянное домостроение/Holzhaus».

Постоянным соорганизатором выставки является Российская ассоциация производителей и потребителей деревянных клееных конструкций, а поддержку проекту традиционно оказывает Федеральное агентство по строительству и ЖКХ, а также Ассоциация деревянного домостроения (Санкт-Петербург). Уникальность тематики, высокие темпы развития выбранной организаторами рыночной ниши, а также впечатляющая коммерческая отдача от участия в выставке сделали проект «Деревянное домостроение/Holzhaus» действительно интересным и значимым событием.

Регина БУДАРИНА



БАЛ У МЕБЕЛЬНОГО ГУБЕРНАТОРА

Встреча профессионалов мебельного бизнеса России прошла с 12 по 16 ноября в центральном выставочном комплексе «Экспоцентр». В ней приняли участие производители мебели, стремящиеся вывести бизнес на новые рубежи и четко понимающие, что именно сегодня складываются иные принципы конкуренции на рынке мебели. Здесь были представлены последние достижения российских и зарубежных дизайнеров и производителей.

Мероприятие уникально тем, что в этом году впервые на одной площадке были проведены три ведущих события мебельной отрасли России: Московский международный конгресс мебельной индустрии MIFIC, специализированные выставки ZOW и «Мебель-2007».

Первые два события попадают в сферу интересов нашего издания, поэтому хотелось бы рассказать о наших впечатлениях от них. Но сначала о самой выставке.

Как известно, первая выставка ZOW, которая сегодня является известным мировым брендом, открылась в 1995 году в Германии, в городе Бад-

Зальцуффен. Благодаря своей уникальной концепции выставка зарекомендовала себя как «ярмарка идей и контактов» и превратилась в значимое событие для мебельной индустрии таких стран, как Германия, Италия, Испания, Китай. В Москве ZOW прошла впервые в 2004 году и сразу заявила о себе как о новом, эксклюзивном событии для российской мебельной промышленности: в ней приняли участие 150 экспонентов из разных стран и 3750 посетителей-специалистов.

В этом году основными темами «ZOW Москва» стали комплектующие и фурнитура в мебельной

промышленности. Производители фурнитуры представили на своих стендах широкий спектр продукции, основанной на новейших технологиях и дизайне высокого качества. Вся экспозиция была разбита на тематические группы: химическая продукция; встроенные элементы и системы; фурнитура; внутренняя отделка интерьера; материалы, сырье; полуфабрикаты; поверхности; услуги; материалы для мягкой мебели; ткани и кожа; оборудование и инструмент. Лучшие образцы своей продукции представили более 110 компаний, таких как: Cinetto Flli srl, Ferrari s. p. a., Formica IKI OY, Formenti E Giovenzana, Homanit, Imawell, Ilcam, Nomet, Scilm s. p. a., Vibo s. p. a., Abet Laminati, «Аквалес», «ММ Индастри», «Свеза», Rehau, «Слотекс» и многие другие.

На выставке можно было увидеть работу настоящей мебельной фабрики, где демонстрировался весь процесс производства мебели – от проектирования до конечного продукта. Фабрика была построена и приведена в действие компанией IMOS AG и ведущим производителем оборудования Номат. В ходе этой демонстрации посетители могли увидеть в действии и оценить программное обеспечение и высокотехнологичное оборудование, отвечающее всем европейским стандартам, а также принципы стыковки различных участков производства в едином процессе. Выставка в Москве стала заключительной в программе ZOW этого года.

Организаторы выставки ZOW-2007 провели для гостей «Экспоцентра» Московский международный конгресс мебельной индустрии MIFIC.

В настоящее время мебельная промышленность переживает структурные изменения и сталкивается с комплексом проблем, решению которых могут содействовать регулярные встречи специалистов мебельного бизнеса для обсуждения актуальных вопросов развития отрасли, разработки совместных программ и расширения международной промышленной кооперации. Именно с этой целью учрежден Московский международный конгресс мебельной индустрии MIFIC – крупнейшее событие мебельной отрасли России, не имеющее аналогов в нашей стране. Главной задачей конгресса является обсуждение перспектив развития и актуальных проблем отечественного и зарубежного мебельного рынка, а также установление партнерских отношений между специалистами мебельного бизнеса. Участие ключевых компаний мебельной отрасли, известных в России и за рубежом, высокопоставленных гостей, включая представителей профессиональных ассоциаций, органов власти и вузов, сделало MIFIC важным событием для участников и посетителей выставок «ZOW Москва» и «Мебель-2007».

Одним из ярких событий конгресса стал консультационный бизнес-центр, задачей которого была организация возможности налаживания партнерских отношений участников с коллегами по отрасли, общение с прессой, индивидуальные консультации специалистов. В этом году основными темами работы стали «IT-технологии в мебельной отрасли», «Инвестиции в мебельную промышленность». В работе бизнес-центра приняли участие руководители крупнейших российских и зарубежных предприятий мебельной отрасли, представители органов власти и элиты российского бизнеса, профессиональных ассоциаций и вузов, ведущие СМИ.

Теперь о впечатлениях от выставки... «Увидеть и быть увиденным» – вот главный принцип, результатом которого является налаживание важных деловых контактов. Как же он был реализован на прошедшей экспозиции? Представители компаний отмечают, что, хотя количество посетителей выставки значительно превышает прошлогодние показатели, когда выставка проходила на ВВЦ, до

основных стендов ZOW, расположенных на нулевом уровне, доходят единицы. Основная цель участия в выставке, как отметили многие экспоненты, – предоставить наиболее полную информацию о своей компании и новых технологиях, которые используются на их производствах. Отсутствие информации о том, что на нулевом уровне расположены интересные станочные и инструментальные экспозиции, привело к очень низкой посещаемости этих важных для мебельщиков стендов и вызвало естественное недовольство экспонентов. Те компании, которые имели свои стенды на первом этаже, были очень довольны результатами. Для многих фирм участие в выставке означает не столько возможность заключения новых контрактов, сколько создание и укрепление своего имиджа. Проблематично сделать и то, и другое, находясь в невыгодных условиях.

– Любая выставка как бал у губернатора, – сказал один из представителей компании-участницы. – Если ты не появился на ежегодной выставке, сразу возникает вопрос: «Почему?», это вредит репутации компании. Чтобы быть среди лучших, надо быть в тех местах, где они собираются.

И конечно, на выставке мы собираем будущую клиентскую базу, для этого разрабатываются специальные анкеты, проводятся акции. Но очень много зависит от места расположения стенда. Чем дальше от первого этажа, тем, к сожалению, хуже результат, отдача от участия в выставке.

Если говорить о недоработках в проведении MIFIC, можно отметить то, что потенциальные участники конгресса были недостаточно осведомлены, как и где будут проходить те или иные доклады из-за отсутствия достаточного количества информационных стендов. Также можно было бы организовать в залах хотя бы несколько стендов для народных деревянных промыслов, тем более что наши умельцы делают совершенно уникальные детали интерьера и мебель из березовой капы и ценных пород дерева. Это очень органично вписалось бы в тематику выставки и придало бы ей национальный колорит. На фоне пафосных итальянских мебельных экспонатов, уже изрядно приевшихся покупателям из нашей страны, русские мотивы наверняка смотрелись бы очень выигрышно.

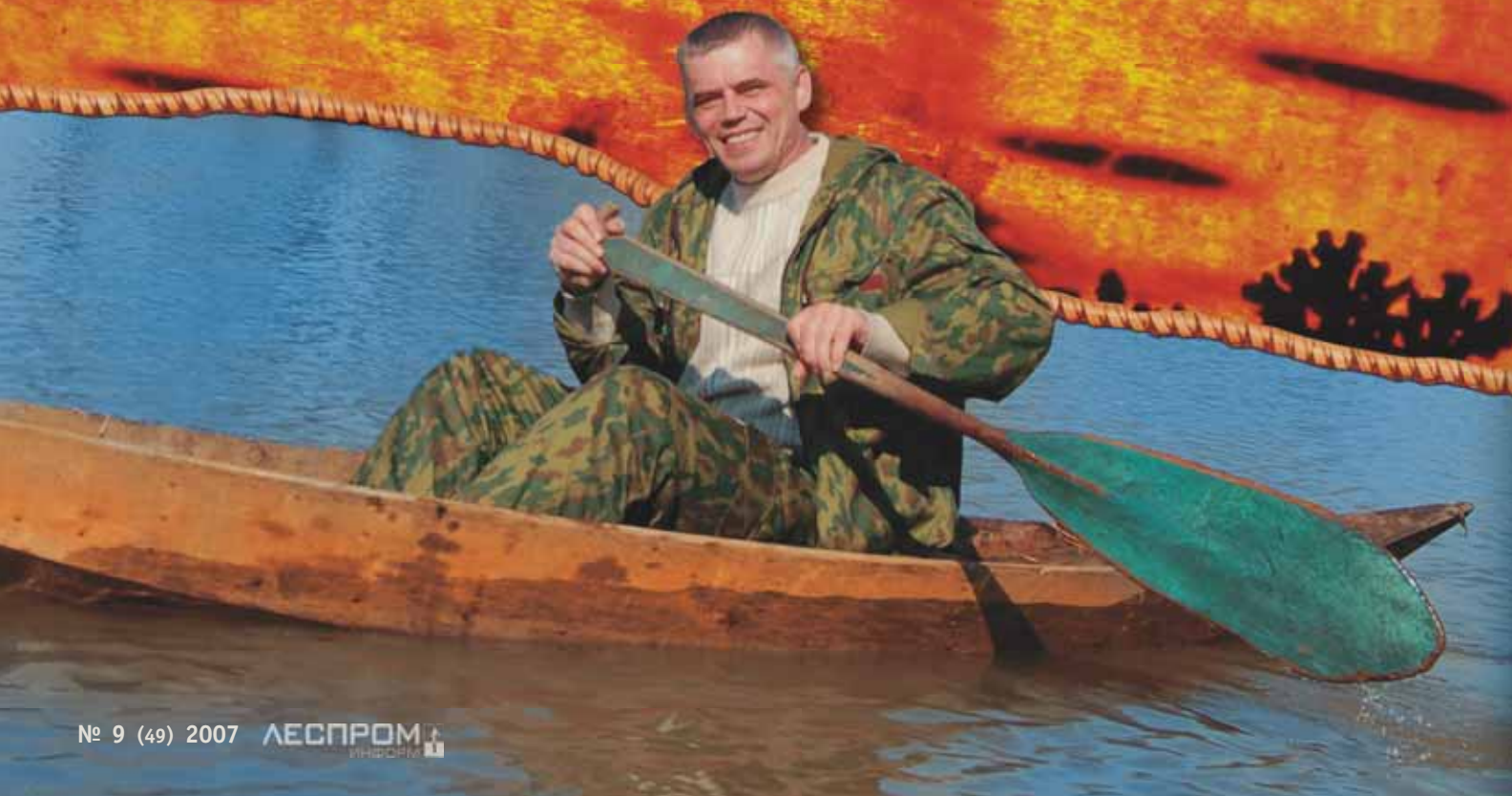
Регина БУДАРИНА



Где-то в Сибирь, Под берестяным Небом...

152

Руководитель творческой мастерской по изготовлению изделий из бересты «Варламов» 10 ноября этого года отметил свой 42-й день рождения. Александр Гаврилович Варламов по гороскопу Скорпион. Несмотря на внешнее спокойствие и самообладание, внутри у Скорпиона все кипит и пылает огнем. Однако этот творческий огонь уже 22 года не только не мешает, но и помогает работе с таким материалом, как береста.



**Средь избранных деревьев береза
Не поэтически глядит:
Но в ней – душе родная проза
Живым наречьем говорит.**

П. Вяземский

Изделия творческой мастерской «Варламов» сначала цепляют, а потом покоряют своей добротой и спокойствием, некоей даже духовной скромностью и достоинством – качествами, которыми обладает основатель мастерской. Его работы удивляют, притягивают своей замысловатой фактурой, глубоким цветом, манят прикоснуться и вдохнуть аромат солнечной и живой бересты. Наверное, потому что делать изделия из бересты без любви к процессу невозможно.

По словам самого Александра Варламова, это очень тяжелый труд. «Просто лошадиная работа! – с улыбкой восклицает мастер. – А во-вторых, просто творческий эмоциональный труд, как у артистов, актеров. Пока работаешь над изделием, с нетерпением ждешь окончания этой работы, ждешь эффекта, который произведет та или иная новая вещь. Оценка такого скрупулезного труда просто необходима, так как любая творческая работа требует оценки. Если от изделия отворачиваются и не смотрят на него, то руки опускаются. Как же без похвалы работать?»

Руки у Александра Варламова вряд ли когда-то опустятся, стоит только взглянуть на перечень бесчисленных наград, благодарностей, дипломов и грамот. Среди них есть и золотая медаль «За вклад в наследие народов России», врученная в канун празднования 400-летия г. Томска, медаль «За высокий профессионализм и широкий ассортимент художественной продукции с томской символикой», почетный диплом губернатора Томской области...

Большинство эскизов для оригинальных изделий Александр Варламов создает сам, кое-что делают штатные художники. Используют только таежную бересту толщиной от 3 до 8 мм. Благодаря этому изделия получают прочными, толстостенными и могут не только выполнять декоративную функцию, но и использоваться в быту. При заинтересованном творческом подходе других требований к материалу нет. «Из любого кусочка бересты можно что-то придумать и сделать. Если не

получится шкатулка – получится бижутерийная подвеска, не получится ничего – береста перегоняется в деготь. Все равно на пользу. А из сажки можно краску делать».

Берестяной брак с наростами и неровностями на поверхности браком как таковым не считается, все якобы изъяны идут только на пользу рисунку, делаю его живым и естественным. В руках у мастера обычно сменяют друг друга нож, ножницы, пара скребков, два-три шила, резак и пробойник. Основным инструментом для работы над прорезной берестой – резак. Пробойники изготавливают из трубок различного диаметра. Трубкам придают разнообразные профили:

треугольника, круга, овала, ромба и т.д. Трубки нужно вбить в деревянные ручки и заточить с внешней стороны. Чеканы – инструменты для нанесения углубленного рельефа. Их делают из толстого медного прутка или из плотной древесины березы. Чем больше чеканов и пробойников с различной конфигурацией, тем интереснее можно получить рисунок. Шило нужно там, где необходимо нанести пунктирный рисунок или провести линию. Его следует слегка притупить, чтобы оно не царапало бересту.

Но главный инструмент в этом деле – руки. Особенно ценятся те, которые называют золотыми. Думается, у Александра Варламова именно такие.



153



Время от начала и до конца работы над одной вещью измерить сложно, особенно если вести разговор о каких-то новых разработках, идеях, направлениях.

Как отмечает мастер, «пока шлея под хвост не попала, бывает две-четыре работы идут буквально поточно. Сделал эти работы, разработал, нарисовал, собрал (если собрать не успел – племянник помогает) – выплеснулся. Как пойдет работа дальше – неизвестно, может, вдохновение придет через неделю, может, через две или через месяц, а то и год».

Видимо, «шлея» боится «попадать под хвост» слишком часто, так как работа у Александра Варламова кипит. В сюжетах его работ существа непростые: грифоны, сфинксы, богатыри, языческая богиня Макошь. Последняя серия разработок мастера – «Сказание севера». В ней автор использует «дремучую» бересту, с трудом поддающуюся обработке, имеющую естественные наросты, «шрамы», различные цветовые палитры. Именно благодаря работе с таким материалом изделия получаются колоритными, несущими в себе не только красоту, но и вековую мудрость севера Сибири, мощь и величие сибирской тайги.

После работы необходим и отдых. Для Александра Варламова самый лучший отдых – игра в бильярд, с кружечкой пива, когда можно пообщаться с друзьями.

«Делать изделия с разными рисунками – это несложно, сложно в готовой форме найти изюминку, придать ей новый колорит, новое содержание. Это как в одежде. Сколько у нас мужских

костюмов шьют? Классический костюм уже несколько веков пытаются сделать лучше. И каждый дизайнер после создания очередной модели считает, что он добился совершенства. Так же и в моей работе. А повторять одни и те же изделия, меняя птичек на лошадок, лошадок на коровушек, коровушек на зайчиков, мне неинтересно. Хочется новых идей!»

На вопрос, видел ли мастер свои будущие изделия во сне, как видят, например, свои еще не написанные произведения композиторы, Александр Варламов скромно заметил, что он не художник, а ремесленник. Поэтому рисунков он не видит. Может, конечно, «рисунок в лесу карандашом наковырять, два-три орнамента».

Еще в конце 70-х годов была организована артель «Томский умелец», целью которой было возрождение берестяных промыслов. После службы в армии, в 22 года, Александр вернулся в родной город Асино, где был цех, сотрудничающий с «Томским умельцем». В детстве он часто занимал себя тем, что любил, – рисовать, вырезать по дереву, плести из лозы. Поступив на работу в «Томский умелец», он попробовал себя и через несколько месяцев навсегда заразился любовью к работе по бересте. Он начал работать с подражания известным художникам по дереву, потом стал сам разрабатывать новые творческие направления. Когда человек работает с берестой – береста работает над человеком, совершенствуя его душу, характер и мастерство.

Александр Варламов ездил в творческие командировки на север области,

изучал этнографические традиции малочисленных народов, работал с материалами этнографов Томского государственного университета. Уже тогда, наверное, молодой умелец прекрасно осознавал, что ремесленничество предполагает размеренный темп жизни, растворение в каждом орнаменте, в каждом повороте листика или веточки, в светотени неуловимого и хрупкого образа. Кто знает, манили ли юного Александра прекрасные дали и жажда узнать мир? Так или иначе, он осел в Асино, посвятив бересте свою жизнь.

В наше время модным считается другое отношение к жизни. Более привычны сумасшедшие пробки на дорогах, гирлянды разноцветных кафе и ресторанов, доверительные отношения не с природой, а с динамично развивающимися технологиями. В г. Асино население насчитывает всего лишь 25 тысяч человек, а уклад жизни – сельско-деревенский. Этот спокойный жизненный уклад виден во всем. Ни пробок, ни долгого пути на работу, ни позднего возвращения домой. Конечно, у Александра Варламова время от времени возникает желание переехать из Асино поближе к шумной цивилизации, но что-то удерживает... По словам мастера, «цивилизация предполагает флиртовый образ жизни», а это мешает работать.

Работа прежде всего? «Нет, – отвечает Александр Варламов. – Я, как и любой человек, хочу пользоваться результатами своего труда. Когда начинал работать с берестой, хотел всему научиться, стать мастером. Я не без амбиций. Уже 22 года занимаюсь этим ремеслом, теперь уже имя есть, я узнаваем в наших кругах, маленько имидж есть».

Мастер конечно же скромничает, его узнают уже по его работам и далеко за пределами Асино. В 1997 году им была основана творческая мастерская «Варламов». За десять лет в мастерской было разработано немало интересных изделий. Девушки занимаются сборкой, художники-мужчины сочиняют новые узоры, кто-то раскраивает и затем штампует рисунки на бересте... Широкую известность получил «стиль Варламова», у него много последователей и продолжателей. И хотя фирма не принимает индивидуальные заказы, но не смогла отказать известному актеру Олегу Табакову – он заказал пятьдесят берестяных футляров для своей книги.

Многочисленные индивидуальные предприниматели, которые трудятся в Асиновском районе и Томской области, находят применение своим способностям, потому что освоили технику сборки изделий, похожих на варламовские. Творения рук самого Александра Варламова давно стали визитной карточкой Томской земли и Асиновского района и приобрели такую же известность в России и за рубежом, как хохломская роспись или палех.

Мастер использует в своем творчестве три художественные манеры, две из которых сильно перекликаются. Первое – это северное направление, выскабливание на красной бересте. Второе – тиснение вперемежку с резьбой, то есть нанесение рисунка и вырезание элементов для создания полной картины. А третье направление – авторская техника Лукмановой, многослойная резьба. Вырезаются несколько листов бересты, получается орнамент, они накладываются друг на друга и получается красивый ярусный орнамент.

Когда Александр Варламов с женой организовал свою мастерскую, оригинальные макеты авторских штучных работ стали оставлять у себя в мастерской, составляя мини-фонд. «Это просто приятно, дома ничего нет из бересты, а в мастерскую прихожу – и они стоят на полочке аккуратненько, радуют глаз, настроение лучше становится. Береста ведь интерьерный материал, чем больше ее в быту, в общении с руками, тем она становится теплее и приятнее. Она теряет только свою товарную яркость, на продажу она еще яркая и контрастная, веселая, но маленько китайская, китчевая. Когда она дома стоит, с нее сходит этот напыщенный блеск, она становится спокойнее, помягче, поровнее, потеплее, более домашняя».

Береста является воистину уникальным творением природы. Благодаря своим качествам: доступности, эластичности, легкости обработки, прочности, крестьяне испокон веков использовали ее для изготовления предметов домашнего быта. Делали посуду, туеса, шкатулки, люльки для новорожденных, игрушки, короба для сбора ягод и грибов, солили в них рыбу. Также бересту использовали для изготовления дегтя, написания грамот. Охотники Сибири делали ручки для ножей (нож с такой ручкой не тонул в

воде, не скользил в руках, не охлаждал руку зимой). Рыбаки делали поплавки для сетей, знахари применяли ее в лечебных целях. При строительстве избы береста подкладывалась под первый венец дома, чтобы защитить строение от сырости. Сибирские старожилы до сих пор используют при возможности только бересту для строительства.

Береста испокон веков считалась уникальным материалом. В посуде из нее хранили молоко, кедровое масло, муку. Береста обладает естественными антисептическими и термоизоляционными свойствами. Хлеб в берестяном коробе долго не черствеет. Считается, что береста понижает давление и снимает головную боль, поэтому заколки, ободки, гребенки и подвески из бересты очень полезно носить.

Заготавливают бересту только в тех местах, где планируются рубки. Обычно ее снимают с конца мая до середины июня, когда в дереве начинается сокодвижение и кора безболезненно отходит от ствола. В творческой мастерской «Варламов» бережно относятся к материалу, стараются использовать его по максимуму, сводя количество отходов к



минимуму. Бересту называют теплым деревом. Даже в холодной комнате она на ощупь очень теплая, потому что обладает огромной положительной энергетикой.

«Золотая медаль конгресса исторических городов и регионов за вклад в наследие народов России» стала для мастера скорее приятной неожиданностью. Более долгожданной и ценной наградой для него станет возможность предоставить таким же ремесленникам, как он, легальную работу.

Проблема, связанная с легальной заготовкой сырья, то есть бересты,





156

по словам Александра Варламова, «серьезная, глобальная и даже мощнейшая». «Новый Лесной кодекс таких изготовителей, как мы, из тайги просто выгоняет, — отмечает мастер. — Мы еще маленько попартизаним, а потом... Ведь по новому закону... Вы можете себе представить заготовителя грибов, который взял в аренду несколько десятков квадратных километров леса, чтобы собирать грибы в одиночку? Я себе такой картины представить не могу. А новый закон вынуждает такое поведение. Мы будем мешаться под ногами у тех людей, которые занимаются лесозаготовками, мы им неинтересны. Мы бьемся на уровне области, чтобы решить эту проблему,

везде пожимают плечами говорят, ничего не поделаешь — федеральный закон.

Проблема состоит еще в том, что мы локальны в масштабах всей России. На сегодняшний день таких промыслов больше нигде нет, они только-только начинают возрождаться, например, в Великом Устюге, на Урале, в Подмосковье, в Кемерово. И это ведь не только мои личные проблемы. В нашем городе Асино, по моим подсчетам, около трех тысяч человек, занимающихся этим промыслом, через мою мастерскую за семь лет прошло порядка пятисот учеников. Из них каждый второй или третий сейчас работает с берестой самостоятельно, кто-то из них сколотил

бригады, работают оптом. Такая работа — стабильная статья доходов, и многим она дает хороший кусок хлеба».

Еще три года назад президент Владимир Путин отметил возросшую роль России в международном культурном сотрудничестве. В числе приоритетных направлений такого сотрудничества президент назвал развитие фольклора, национальных ремесел, обычаев. В России уже стал традиционным День бересты, его празднуют 26 июля. А легально работать берестянщикам не дают. Александр Варламов уже пробился в районные депутаты, а решить сырьевые проблемы берестянщиков все равно не смог.

Небольшой сибирский городок, где в свое время развалился большой лесоперерабатывающий завод, постепенно оплетается теплом бересты. Город, начинающий с нуля свою экономическую жизнь, потерял много толковых людей, уехавших в поисках лучшей доли. А Александр Варламов остался. Остался врачевать берестой родные края. Ведь достаточно некоторое время посмотреть на бересту, поддержать ее в руках, и нервы успокаиваются, волнение уходит.

С детства мы знаем, что самый ценный подарок — сделанный своими руками. Взрослея, забываем эту простую истину и дарим на праздники бытовую технику, выращенные другими людьми цветы, открытки, текст в которых придуман и написан за нас. Александр Гаврилович, хочется уже назвать этого молодого и скромного человека по отчеству, творит подарки для нас сам, своими золотыми руками.

Сибирь, дремучая и тяжелая, все же тает под руками мастера и его инструментами. Общение с ней непросто и в то же время бесценно важно для мастера. Как не заметить радугу, застывшую в сучьях голых деревьев, как не улыбнуться холодной речке, увлекающей по своему течению маленькую лодку? Как не посочувствовать одинокому ветру и не выразить все это на тихой поверхности податливой бересты, чтобы эту красоту и мудрость увидели другие? Глядишь, и расплачется Асино от такой красоты, закружит осенними листьями мелодию мастера. И ее услышат другие...

Антонина РОСТОЦКАЯ

Power up your business at



WORLD BIOENERGY 2008

Conference & Exhibition on Biomass for Energy

27-29 MAY 2008, JÖNKÖPING - SWEDEN

www.worldbioenergy.se

SVEBIO

 **Elmia**
www.elmia.se

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Название выставки	Город	Организатор/место проведения	Контакты
22–25 января	Строительство и архитектура	Красноярск	«Красноярская ярмарка» / О. Отдыха, ВК «Красноярская ярмарка»	(+7-3912) 362-425, 362-450 golovchenko_g@krasfair.ru
29 января – 1 февраля	Архитектура. Строительство. Отделочные материалы. Лес. Деревообработка. Интерьер. Дизайн. Вертикальный транспорт	Новокузнецк	ЗАО «Кузбасская ярмарка»	(+7-3843) 464-260, 466-372 info@kuzbass-fair.ru, www.kuzbass-fair.ru
11–14 марта	WOODBUILD 2008	Москва	ООО «М-ЭКСПО» / СК «Олимпийский»	(+7-495) 956-4822, 292-1349 woodbuild@m-expo.ru, www.woodbuild.ru
19–21 марта	Экология большого города. Управление отходами: технологии и оборудование	Санкт-Петербург	ОАО «Ленэкспо» / ВК «Ленэкспо»	(+7-812) 321-2718, 321-2639 ecology@mail.lenexpo.ru, www.ecology.lenexpo.ru
19–21 марта	Сиблес. Деревообработка. Мебельные технологии	Новосибирск	ВО «Сибирская ярмарка»	(+7-383) 210-6290, 225-5151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
20–23 марта	Деревянное Домостроение / HOLZHAUS	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо», павильон 1, зал 3	(+7-495) 268-9511, 268-9914 rta@mvk.ru, www.holzhaus.ru
26–28 марта	Лес и деревообработка	Архангельск	ВЦ «Поморская ярмарка»/ Дворец спорта профсоюзов	(+7-8182) 201-031, 652-522 info@pomfair.ru, www.pomfair.ru
24–26 марта	Форум-выставка «ГОСЗАКАЗ-2008»	Москва	Министерство экономического развития и торговли РФ / МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 258-0026, 959-0698 goszakaz@inconnect.ru, www.goszakaz.inconnect.ru
26–28 марта	Леспром	Сыктывкар	ООО «КомиЭКСПО» / Центр международной торговли	(+7-8212) 206-121, 215-893 komexpo@tppkomi.ru, www.tppkomi.ru
27–30 марта	UMIDS – Южный мебельный и деревообрабатывающий салон	Краснодар	ВЦ «КраснодарЭКСПО»	(+7-861) 210-9892, 210-9893 baza@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru
1–3 апреля	Мебель – Интерьер. Кухня – Ванная комната. УралЛесДревМаш	Екатеринбург	ВО «Уральские выставки – 2000» / Центр международной торговли «Екатеринбург»	(+7-343) 370-3374, 370-3375 vystavka@r66.ru, www.uv2000.ru
1–4 апреля	DREMA 2008	Познань, Польша	Международные Познанские ярмарки	(+48-61) 869-2000, 866-5827 info@mtp.pl, www.drema.pl
8–11 апреля	Мебель. Интерьер. Деревообработка	Уфа	КИЦ «Лигас»	(+7-3472) 281-377, 523-988 ligas@ufanet.ru, www.ligas-expo.ru
10–13 апреля	Деревянный дом 2008	Москва	ООО «Ворлд Экспо Груп» / Экспоцентр на Красной Пресне	(+7-909) 650-6255, 650-6257 weg@weg.ru, www.weg.ru
17–20 апреля	ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток 2008	Хабаровск	ОАО «Хабаровская международная ярмарка», ВО «РЕСТЭК» / Легкоатлетический манеж стадиона им. В.И. Ленина	(+7-4212) 346-129, 344-736 director@khabexpo.ru, www.KhabExpo.ru
23–25 апреля	Леспроминдустрия-2008	Нижний Новгород	ЗАО «Нижегородская ярмарка»	(+7-8312) 775-880, 775-589 yarmarka@yarmarka.ru, www.yarmarka.ru
Апрель (даты уточняются)	Лесной комплекс	Екатеринбург	Уральская ТПП / ВЦ «ИнЭкспо»	(+7-343) 353-5412, 353-5861 expo@uccs.ur.ru, www.uccs.ur.ru
Апрель (даты уточняются)	Карельский лес. Мебель. Деревообработка	Петрозаводск	ВА «Еврофорум»	(+7-8142) 768-300, 768-796 euroforum@karelia.ru, gnetov@onego.ru, www.euroforum.karelia.ru
13–16 мая	Лесдревпром	Кемерово	ВК «Экспо-Сибирь» / Легкоатлетический манеж	(+7-3842) 362-119 maslova@exposib.ru, www.exposib.ru
13–17 мая	Евроэкспомебель / EEM'2008, Интеркомплект-2008	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 268-1407, 105-3413 avn@mvk.ru, www.eem.ru
20–23 мая	Деревообработка-2008	Львов, Украина	АО «Гал-ЭКСПО» / Дворец спорта «Украина»	(+380-32) 297-0628, 297-1369 exhib@galexpo.lviv.ua, www.galexpo.lviv.ua
20–23 мая	Сибирская строительная неделя	Омск	Международный выставочный центр «Интерсиб»	(+7-3812) 220-159, 252-520
27–29 мая	Мир биоэнергетики (World Bioenergy) 2008	Йончепинг, Швеция	Elmia AB	(+46) 36 15 21 93, per.jonsson@elmia.se, www.elmia.se/skogselmia
27–30 мая	Биотопэкспо	Санкт-Петербург	ВО «Сивел»/ Петербургский СКК	(+7-812) 324-6416, 596-3803 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
27–31 мая	XYLEXP0/Sasmil	Милан, Италия	Fiera Milano, Eumabois / Fiera Milano	(+39 02) 89210200, 8259009 info@xylexpo.com, www.xylexpo.com
27–30 мая	Мебель. Деревообработка	Ижевск	ООО «Ижевский Экспоцентр» / Выставочный павильон ФОЦ «Здоровье»	(+7-3412) 254-465, 254-868 expo@izhexpo.ru, www.izhexpo.ru
29 мая – 1 июня	Лесдревтех-2008	Минск, Беларусь	НВЦ «Белэкспо»	(+375-17) 234-0131, 234-2678 kiry@belexpo.by, www.belexpo.by
3–5 июня	Петербург Tissue	Санкт-Петербург	ВО «Сивел» / ВЦ СЗРФ	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru

Дата	Название выставки	Город	Организатор/место проведения	Контакты
4–6 июня	Царицынский мебельный салон. Деревообработка	Волгоград	ВЦ «Царицынская ярмарка»	(+7-8442) 233-377, 265-034 zarexpo@avtlg.ru, www.zarexpo.ru
4–6 июня	ВяткаДревМаш	Киров	ООО «Вятский базар и Ко» / Спорткомплекс «СОЮЗ»	(+7-8332) 241-938, 583-060 vbazar-k@rambler.ru, www.vystavka.narod.ru
4–7 июня	KWF Tagung	Шмалленберг, Германия	KWF	(+49) 6078-7850 tagung@kwf-online.de, www.kwf-online.de
10–12 июня	ДЕРЕВООБРАБОТКА: Инструменты. Станки. Оборудование	Екатеринбург	RTE-Group / ВЦ КОСК «Россия»	(+7-495) 101-4407, 101-4417 wood@rte-expo.ru, www.uralexpotool.ru
17–20 июня	Интерлес	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК» / Ленинградская область, 64 км трассы «Скандинавия» (Е-18)	(+7-812) 320-9684, 320-9694 wood@restec.ru, www.restec.ru/interles
17–20 июня	ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2008	Пермь	ВЦ «Пермская ярмарка» и ВО «РЕСТЭК» / ВЦ «Пермская ярмарка»	(+7-812) 320-9684, 320-9694 wood@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo-perm (+7-342) 262-5833, 262-5847 fair@fair.perm.ru, www.fair.perm.ru
17–21 июня	СТТ / Строительная Техника и Технологии 2008	Москва	МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 961-2262, 203-4100 info@mediaglobe.ru, www.ctt-expo.ru
Июнь (даты уточняются)	Лес. Деревообработка. Мебель	Томск	ОАО «Томский Международный Деловой центр «ТЕХНОПАРК»	(+7-3822) 419-470, 419-768 fair@t-park.ru, www.t-park.ru
27–30 августа	Tra&Teknik / Elmia Timber	Гетеборг, Швеция	Elmia AB / Svenska Massan	(+46-36) 152-000, 164-692 www.trateknik.info
28–30 августа	FinnMETKO	Хельсинки, Финляндия	FinnMetko Oy	(+358 9) 566 0010, 563 0329 info@finnmetko.fi, www.finnmetko.fi
28–31 августа	Holzmesse	Клагенфурт, Австрия	Klagenfurter Messe Gmbh/ Messe Gelände	(+43 463) 568 000, 568 0029 info@kaerntnermessen.at, www.holzmesse.info
1–4 сентября	Лесдревмаш-2008	Москва	Экспоцентр, павильоны 2 и 8	(+7 495) 255-3794, les@expocentr.ru, www.lesdrevmash-expo.ru, www.expocentr.ru
2–5 сентября	Сиблесопользование. Деревообработка	Иркутск	ОАО «СибЭКспоЦентр»	(+7-3952) 353-033, 354-347 reklama@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
3–5 сентября	МЕБЕЛЬ ГОДА – 2008. Деревообработка и столярные изделия – 2008	Набережные Челны	ВП «ЭКСПО-КАМА» / Спорткомплекс КамПИ	(+7-8552) 346-753, 359-243 info@expokama.ru, www.expokama.ru
23–26 сентября	Деревообработка	Казань	ВЦ «Казанская ярмарка»	(+7-843) 570-5111, 570-5107 vico@tbti.ru, www.expokazan.ru
23–27 сентября	Примус: Деревообрабатывающая промышленность	Киев, Украина	ВК Primus Ukraine	(+38-044) 537-6999, 537-6996 info@theprimus.com, www.theprimus.com
24–27 сентября	ТЕХНОДРЕВ Юг 2008	Ростов-на-Дону	ВЦ «ВертолЭкспо», ВО «РЕСТЭК» / ВЦ «ВертолЭкспо»	(+7-863) 292-4320, 292-4321 ugmebel@vertolexpo.ru, www.vertolexpo.ru
Сентябрь (даты уточняются)	Деревообработка 2008	Минск, Республика Беларусь	ЗАО «Минскэкспо» / Футбольный манеж	(+375-17) 226-9193, 226-9192 derevo@minskexpo.com, www.minskexpo.com
7–10 октября	X Международный лесной форум	Санкт-Петербург	ГП «РЕСТЭК», ООО «ВСБ» / гостиница Park Inn Pribaltiyskaya, ВК «Ленэкспо» в Гавани	(+7-812) 320-8096 interior@restec.ru
7–10 октября	Технодрев Северо-Запад 2008. Первичная деревообработка. Деревянное строительство. Транслес. Регионы России. Инвестиционный потенциал ЛПК. IFER	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК» / ВК «Ленэкспо» в Гавани	(+7-812) 320-9684, 320-9694 tekhnodrev@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo, www.ipptf.com
Октябрь (даты уточняются)	Деревообработка	Ляхти, Финляндия	Lahti Fair Ltd. / Lahti Fair Centre	(+358) 3-525-820 helpdesk@lahdenmessut.fi, www.lahdenmessut.fi
Октябрь (даты уточняются)	12 Ежегодная конференция Адама Смита «Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ»	Вена, Австрия	Adam Smith's Institute / Penta Renaissance Hotel	(+44 20) 7490 3774, 7505 0079 www.russian-paper.com
Октябрь (даты уточняются)	Мебель. Деревообработка	Белгород	ВК «Белэкспо» / Белэкспоцентр	(+7-472) 258-2940, 258-2941 belexpo@mail.ru, www.belexpocenter.ru

ВНИМАНИЕ! Возможны изменения сроков проведения выставок. Уточняйте у организаторов!

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА САЙТЕ

www.LesPromInform.ru

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ

торговая марка (фирма)	стр.	торговая марка (фирма)	стр.
Baschild.....	43	В-Кран.....	72
Coral.....	13	Выйский ДОК.....	170
FKRM	7, 88	Глобал Эдж.....	41, 126, 134
Fordaq.com	137	ГМЗ.....	49
Heinola.....	106	Гриджио	33
Hekotek.....	4	Гризли	53
High Point	137	Драй Мастер	47
Homag	29	Дюкон.....	15
HSM	93	Европроект	107
Hundegger	53, 112	Жаско	170
John Deere	4-я обл.	Камбио	112
Kesla.....	87	Ками-Станкоагрегат	61,63
Laitex	170	Камоцци-Пневматика	1
Ledinek	37	Кара.....	92, 100
MAI	17	КвинтМади (Лонмади)	77
Nestro	132, 133	Кринта	35
Ponsse.....	2-я обл., 52	Лейтц Инструменты.....	7
PTI.....	3	Лесные новости, газета	167
Puuteknikka, газета	97	Люка-Рус.....	43
Rudnick	146	Негоциант-Инжиниринг	99
Singlis	76	Пилатекс.....	113
Soderhamn Eriksson.....	2, 104	Скандинавские технологии.....	75
Spanevello.....	33	Сервер	53
Sprout Matador	147	СТФ-ДВТ.....	31
Storti	9	ТДО	47
Symor.....	108, 111	Тигруп.....	86
Valmet	73	Треллеборг.....	3-я обл.
Valutec.....	27	Тул Ленд	126
Volvo	84	Форест Сервис.....	95
Weima тригла.....	170	Шеллинг / Хёкер Политехник.....	59
Weinig Gruppe (Эдис-Групп).....	122	Шервуд.....	51
Атлант-М Лизинг	121	Экодрев-Тверь.....	51
Вигаль	43	Экспо-Трейд.....	90
		Элси.....	51

Holz-Zentralblatt

в Интернете

- Краткий обзор важнейших последних новостей
- Коммерческий путеводитель „Техника и лесное хозяйство“
- Новости с выставки Ligna 2007
- Рынок продукции лесного хозяйства
- Вакансии (отдел по трудоустройству)
- Большой выбор специальной литературы



Holz-Zentralblatt
ONLINE

www.holz-zentralblatt.com



**МЕБЕЛЬ
ДЕРЕВООБРАБОТКА**

ПРАВИТЕЛЬСТВО УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
УДМУРТСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР "УДМУРТИЯ"

**ВСЕРОССИЙСКАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА**

27-30 мая 2008 года

**«МЕБЕЛЬ.
ДЕРЕВООБРАБОТКА»**

Место проведения:
павильон А, Ледовый Дворец «Ижсталь», ул. Удмуртская, 222,
павильон В, ОАО «ЭКСПО Удмуртия», ул. Кооперативная, 9.

тел./факс (3412) 25-44-65, 25-48-68; 25-48-33, 25-47-33, 25-48-74
e-mail: mebel@vcudmurtia.ru
<http://www.mebel.vcudmurtia.ru>

**IX Международная
специализированная выставка**

ЛЕС И ДЕРЕВООБРАБОТКА

В рамках выставки:

II РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ

26-28 марта 2008 г.

г. Архангельск

Организаторы форума:

- Администрация Архангельской области
- Архангельская область
- Российский союз лесного бизнеса
- Бизнес-медиа
- Лесные Новости

Организаторы:

Департамент лесного комплекса администрации Архангельской области
Выставочный центр "Поморская ярмарка"

При поддержке
Архангельской торгово-промышленной палаты

Россия, 163000, г. Архангельск,
пр. Троицкий, д.52, офис 940
Тел./факс: (8182) 20-10-31, 65-25-22
E-mail: info@pomfair.ru
www.pomfair.ru

Информационная поддержка:

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР:

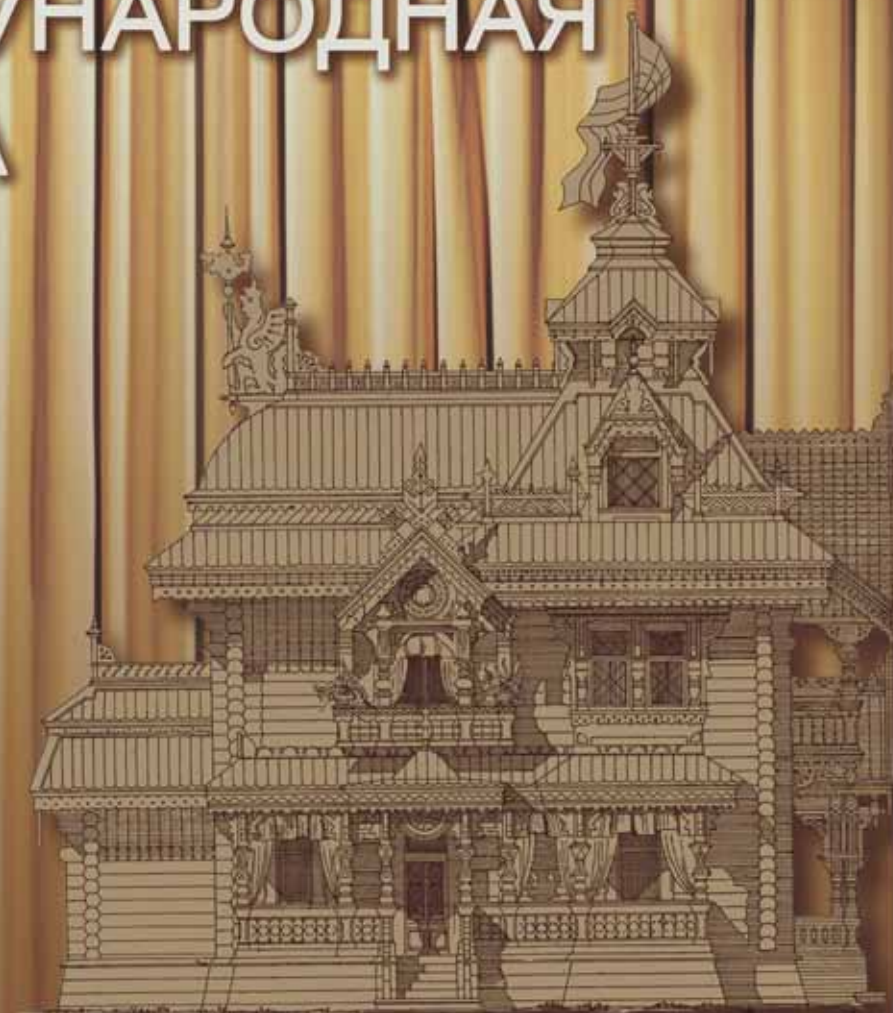
Лесные Новости The Forest News

Лесной Регион, Леспром, Лесбизнес, Лесфорум, Лесэксперт, Лесинвест, Лесград, Лесстрой, Лесгаз, Лесхим, Лесмаш, Лестех, Лесэнерг, Лессервис, Лестранс, Лестуризм, Лескультура, Лесозащита, Лесохимия, Лесопродукты, Лесообработка, Лесопереработка, Лесотехника, Лесотранспорт, Лесотуризм, Лесовосстановление, Лесоводство, Лесное хозяйство, Лесное строительство, Лесное производство, Лесное потребление, Лесное использование, Лесное управление, Лесное регулирование, Лесное планирование, Лесное проектирование, Лесное финансирование, Лесное страхование, Лесное кредитование, Лесное налогообложение, Лесное законодательство, Лесное право, Лесное судопроизводство, Лесное разрешение споров, Лесное арбитражное разбирательство, Лесное медиация, Лесное примирение, Лесное сотрудничество, Лесное партнерство, Лесное взаимодействие, Лесное взаимодействие с государством, Лесное взаимодействие с бизнесом, Лесное взаимодействие с обществом, Лесное взаимодействие с окружающей средой, Лесное взаимодействие с международным сообществом, Лесное взаимодействие с научными организациями, Лесное взаимодействие с образовательными учреждениями, Лесное взаимодействие с культурными учреждениями, Лесное взаимодействие с религиозными организациями, Лесное взаимодействие с общественными организациями, Лесное взаимодействие с волонтерскими организациями, Лесное взаимодействие с молодежью, Лесное взаимодействие с детьми, Лесное взаимодействие с женщинами, Лесное взаимодействие с пожилыми людьми, Лесное взаимодействие с инвалидами, Лесное взаимодействие с этническими меньшинствами, Лесное взаимодействие с коренными народами, Лесное взаимодействие с представителями других культур и религий, Лесное взаимодействие с представителями всех слоев населения.

4-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

АРХИТЕКТУРА
СТРОИТЕЛЬСТВО
ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРА
БИОТОПЛИВО

КОНСУЛЬТАЦИИ
АРХИТЕКТОРОВ ОТ
ИД «КРАСИВЫЕ ДОМА»



10-13 апреля 2008 г.
Москва, ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР»

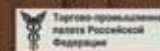


ОРГАНИЗАТОР:



World Expo Group
тел./факс +7 (495) 540-5557
тел.: 8-909-650-6255, 8-909-650-6257
weg@weg.ru www.weg.ru

ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



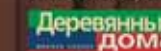
ПРИ СОДЕЙСТВИИ:



ПОДДЕРЖКА



ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР:



**INTERNATIONAL
ДЕРЕВЯННЫЙ
ДОМ** 
**WOODEN HOUSE
EXHIBITION**

При поддержке Федерального агентства лесного хозяйства и Правительства Ленинградской области

ИНТЕРЛЕС
INTERLES

12-я Международная специализированная выставка
ИНТЕРЛЕС 2008

Технологии и оборудование для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу

НОВЫЕ СРОКИ!
17—20 июня 2008

Ленинградская область
64-й км трассы "Скандинавия" (Е18)

www.restec.ru/interles

Организатор: **РЕСЭК** ЭКСПОЗИЦИОННО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94
E-mail: interles@restec.ru

Демонстрация лесозаготовительной техники в реальных условиях

5 - 7 декабря 2007 г.

Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

Организаторы выставки:

Правительство Вологодской области
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Герцена, 2
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

Выставочный комплекс «Русский Дом»
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Пушкинская, 25а
факс (8172) 250-165, 729-297
e-mail: rusdom@vologda.ru www.russkidom.ru

**ТЕХНО
DREV'08**



МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ ТЕХНОЛОГИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ХАБАРОВСК • ПЕРМЬ • САНКТ-ПЕТЕРБУРГ • КРАСНОЯРСК

КАЛЕНДАРЬ "ТЕХНОДРЕВ"



17 – 20 апреля 2008
2-я Международная специализированная выставка
"ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток 2008"
Хабаровск, Легкоатлетический манеж стадиона им. Ленина
Совместно: ОАО "Хабаровская международная ярмарка"



7 – 10 октября 2008
12-я Международная специализированная выставка
"ТЕХНОДРЕВ"
Санкт-Петербург, ВК "Ленэкспо"



17 – 20 июня 2008
11-я Международная специализированная выставка
"ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2008"
Пермь, ВЦ "Пермская ярмарка"
Совместно: ВЦ "Пермская ярмарка"



11 – 14 ноября 2008
2-я Международная специализированная выставка
"ТЕХНОДРЕВ Сибирь 2008"
Красноярск, МВДЦ "Сибирь"
Совместно: ВК "Красноярская ярмарка"



www.restec.ru/tekhnodrev

Организатор:



Выставочное объединение "Рестэк"
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94
Факс: (812) 320-8090
E-mail: tekhnodrev@restec.ru

По вопросам участия в деловой программе:



ООО "ВСБ"
Тел.: (812) 303-9874
Факс: (812) 235-1136
E-mail: fedorova.eg@restec.ru



VIII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ. ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС «ЛЕНЭКСПО»



Ленэкспо

19-21
МАРТА
2008

УПРАВЛЕНИЕ ОТХОДАМИ: ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

IV международная промышленная выставка-ярмарка оборудования и технологий по сбору, переработке, транспортировке, рециклингу и обезвреживанию отходов производства и потребления

ЭКОЛОГИЯ БОЛЬШОГО ГОРОДА

XV международная специализированная выставка оборудования, технологий и природоохранных услуг в сфере экологической и промышленной безопасности

Выставочный комплекс
«Ленэкспо»

Телефон/факс:
+7 812 321 2718
321 2639

ecology@mail.lenexpo.ru
eco-city@mail.lenexpo.ru

www.ecology.lenexpo.ru

Генеральный информационный спонсор



166

БиоЭТАНОЛ
CONGRESS & EXPO • 23-24 APRIL 2008 • MOSCOW RUSSIA

НАЦИОНАЛЬНАЯ
БИОТОПЛИВНАЯ
АССОЦИАЦИЯ™

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНГРЕСС “ТОПЛИВНЫЙ БИОЭТАНОЛ - 2008”

Российская Национальная Биотопливная Ассоциация приглашает вас принять участие в Третьем Международном Конгрессе “Топливный Биоэтанол - 2008”. Конгресс пройдет **23-24 апреля 2008 г. в Москве в отеле “Ренессанс”** (Олимпийский проспект, 18/1)

Конгресс станет местом для обмена знаниями и опытом специалистов биотопливной промышленности, ученых, профессионалов автомобильной и нефтяной отраслей и правительства.

Участники получат всесторонний обзор отрасли, начиная с сырья и заканчивая продажами биотоплива с обсуждением технологий производства и применения биоэтанола.

Участие в Конгрессе позволит значительно расширить перспективы бизнеса, напрямую встретиться с ведущими специалистами, представителями аграрного сектора, инвесторами и инженеринговыми компаниями, профессионалами в области самого стремительно растущего биотопливного мирового рынка, России и стран СНГ

Конгресс проводится при поддержке Государственной Думы, Министерства сельского хозяйства, Министерства промышленности и энергетики, Министерства экономического развития, Российского Зернового Союза, Общества Биотехнологов России.

Узнать дальнейшие подробности и зарегистрироваться для участия:

Телефон: (495) 585-5167

Сайт: www.biotoplivo.ru

Факс: (495) 585-5449

Email: congress@biotoplivo.ru

Редакция газеты **Лесные новости** представляет

В ПЕРВЫЕ!



В Телефонном справочнике лесопромышленника Вологодской области вы найдёте номера телефонов, адреса, имена руководителей ВСЕХ лесных предприятий Вологодской области и их деловых партнёров.

Уже сдан в печать и выйдет в начале декабря
Телефонный справочник лесопромышленника Вологодской области-2008.
Заказывайте по телефону: **(8182) 65-14-36, 21-05-05**

ВНИМАНИЕ! УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!



Вы можете подписаться на **НОВЫЙ** выпуск **АНГЛОЯЗЫЧНОГО** аналитического сборника по ЛПК России – **Russian Forestry Review № 2 (2007)**.

Сборник представит вниманию ваших англоязычных партнеров последние новости ЛПК, анализ лесного законодательства, мнения и прогнозы экспертов, анализ развития нескольких лесных регионов и отраслей ЛПК.

Также мы начинаем набор информации и рекламы в сборник **RFR № 3 (2008)**, который выйдет в сентябре следующего года, с предварительным выпуском краткого анонса в мае

2008-го (для подписной кампании на весенних выставках).

Каждый выпуск **RFR** распространяется в консульствах и отраслевых ассоциациях, на крупнейших специализированных выставках, конгрессах и конференциях за рубежом, а также в России на мероприятиях с участием иностранных компаний. Основной упор в распространении делается на страны: США, Германию, Австрию, Францию, Италию, Финляндию, Швецию, Китай, Японию и другие. Также сборник активно представлен в зарубежной прессе и в Интернете на сайте www.RussianForestryReview.ru (на шести языках) и крупнейших мировых отраслевых порталах. Вы или ваши партнеры смогут подписаться на выпуски **RFR № 1** и **RFR № 2** и получить их как по почте, так и в электронном виде.

Подробную информацию о содержании и условиях подписки и размещения рекламы смотрите на нашем сайте.

RussianForestryReview.ru

167



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК
КРАСНОЯРСКАЯ ЯРМАРКА
ВЫСТАВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

22-25
января
Красноярск 2008



СТРОИТЕЛЬСТВО И АРХИТЕКТУРА

16-я специализированная выставка строительных архитектурных проектов, новых технологий и оборудования в строительстве, строительных и отделочных материалов

В программе:
ОРДЕР ВОПЛОЩЕНИЯ

ежегодный конкурс архитектурных проектов

Информационная поддержка:



Место проведения:
г. Красноярск, ул. Авиаторов, 19,
МДЦ «Сибирь», БК «Красноярская ярмарка»
тел./факс: (3912) 34-34-25, 34-34-50, 34-34-08
denis@krasfair.ru, metall@krasfair.ru, www.krasfair.ru

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Вы можете подписаться на **НОВЫЙ** выпуск **АНГЛОЯЗЫЧНОГО** аналитического сборника по ЛПК России – **Russian Forestry Review № 2 (2007)**.

Сборник представит вниманию ваших англоязычных партнеров последние новости ЛПК, анализ лесного законодательства, мнения и прогнозы экспертов, анализ развития нескольких лесных регионов и отраслей ЛПК. Также мы начинаем набор информации и рекламы в сборник **RFR № 3 (2008)**, который выйдет в сентябре следующего года, с предварительным выпуском краткого анонса в мае 2008-го (для подписной кампании на весенних выставках). Каждый выпуск **RFR** распространяется в консульствах и отраслевых ассоциациях, на крупнейших специализированных выставках, конгрессах и конференциях за рубежом, а также в России на мероприятиях с участием иностранных компаний. Основной упор в распространении делается на страны: США, Германию, Австрию, Францию, Италию, Финляндию, Швецию, Китай, Японию и другие. Также сборник активно представлен в зарубежной прессе и в Интернете на сайте **www.RussianForestryReview.ru** (на шести языках) и крупнейших мировых отраслевых порталах. Вы или ваши партнеры смогут подписаться на выпуски **RFR № 1** и **RFR № 2** и получить их как по почте, так и в электронном виде. Подробную информацию о содержании и условиях подписки и размещения рекламы смотрите на нашем сайте.

Предлагаем Вашему вниманию план выходов специальной выставочной газеты **«ЛесПромФОРУМ»** в 2007 году. **«ЛесПромФОРУМ»** – полноцветная газета формата А3 объемом 16-24 полос. Вывускается при ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ ОРГАНИЗАТОРОВ наиболее значимых отраслевых выставок РФ в качестве их ОФИЦИАЛЬНОГО издания. Газета по сути является гидом-каталогом, т.к. содержит планы всех мероприятий, списки участников с номерами стендов и карты павильонов. Кроме ориентирующей информации, каждый посетитель найдет в ней интересные аналитические статьи, обзоры и технические статьи по отрасли, а также рекламную информацию. **«ЛесПромФОРУМ»** распространяется сразу при входе на выставку, в павильонах, а также на всех значимых мероприятиях. Газета активно раздается промоутерами, распространяется со стоек и стендов организаторов выставки, редакции **«ЛесПромИнформ»** и рекламодателей. В совокупности с большим тиражом это дает максимальный охват посетителей, достигнуть которого не в состоянии ни одно другое издание! Плюс серьезная интернет-поддержка: каждый новый выпуск газеты в формате PDF скачивается минимум 12 000 раз с нашего сайта **www.LesPromInform.ru!**

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ГАЗЕТЕ «ЛесПромФОРУМ»									
Размер, полоса	Размер, мм	Стоимость, руб.*							
		Сиблес. Деревообра-ботка. Мебель-ные технологии	UMIDS – Южный мебель-ный и деревообра-батывающий салон	Технодрев Урал. По-волжье 2006	Сиблесо-пользование. Деревообра-ботка	IX Междуна-родный лесо-промышлен-ный форум	Woodex/ Лестех-продукция 2007	Россий-ский лес – 2006	
		Новосибирск, 21.03 – 23.03	Краснодар, 29.03 – 1.04	Пермь, 19.06 – 22.06	Иркутск, 4.09 – 7.09	Санкт-Петербург, 9.10 – 12.10	Москва, 4.12 – 7.12	г. Вологда, 5.12 – 7.12	
		Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 8 000 экз.	Тираж: 8 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	
1-я обложка – 1/2 А3		127х330	35 000			41 600	52 000	35 000	
Последняя обложка – А3		302х430	48 000			54 280	68 000	48 000	
Внутренний блок	полоса А3		302х430	34 000			46 000	57 500	34 000
	1/2	горизонтальный	262х187	20 000			26 000	32 500	20 000
		вертикальный	128х379						
	1/4	горизонтальный	262х91	15 000			16 550	20 000	15 000
		вертикальный	128х187						

* Все цены указаны с учетом НДС 18%

ВНИМАНИЕ! Прием материалов в газету заканчивается не позднее чем за 20 дней до начала выставки!

ДОП. ВОЗМОЖНОСТИ:

При заказе макета размером 1/2 полосы и больше – статья бесплатно!

Рекламодателям журнала «ЛесПромИнформ» – скидка 10%!

В стоимость входит:

- разработка дизайна макетов (при необходимости);
- PDF-версия газеты на сайте **www.LesPromInform.ru**;
- бесплатная статья при заказе макета от 1/2 полосы А3.

Стоимость размещения рекламной информации в журнале «ЛесПромИнформ»/LesPromInform price list						
Место размещения рекламного макета Place for an Ad.			Размер (полоса) Size (page)	Размер (мм) Size (mm)	Стоимость (руб.) Price (rubles)	Стоимость (евро) Price (euro)
Обложка Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	215x245	148 780	4375
	Вторая обложка	The 2 nd cover + A4	2/1	430x285	162 146	4770
	Вторая обложка	The 2 nd cover	1/1	215x285	94 940	2792
	Третья обложка	The 3 rd cover	1/1	215x285	85 757	2522
	Четвертая обложка	The 4 th cover	1/1	215x285	126 437	3720
Внутренний блок Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2-й обложки, – содержания 1 и 2 с., – 3-й обложки)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content, – list of exhibitions)	1/1	215x285	72 267	2125
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	64 316	1890
	Модуль в VIP-блоке (на первых 30 страницах)	Place in VIP-block (first 30 pages)	1/1	215x285	49 000	1440
			1/2 вертикальный	83x285	41 654	1225
			1/2 горизонтальный	162x118	30 627	900
	Модуль на внутренних страницах	Page A4	1/1	215x285	37 111	1090
			1/2 вертикальный	83x285	32 096	945
			1/2 горизонтальный	162x118	21 390	630
			1/4	78x118; 162x57	12 220	360
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3838	110

<i>Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase</i>	
2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

НАЧАЛАСЬ ПОДПИСНАЯ КАМПАНИЯ НА 2008 ГОД

Для организаций, находящихся на территории РФ:

- стоимость подписки на весь год (9 номеров) – **2 800 руб.;**
- стоимость подписки на 1-е полугодие (4 номера) – **1 400 руб.;**
- стоимость подписки на 2-е полугодие (5 номеров) – **1 600 руб.**

Цены указаны с учетом 18% НДС.

БОНУС! Свободный доступ на нашем сайте к текстовой и PDF-версии каждого номера для оформивших подписку на печатную версию.

Стоимость подписки для иностранных компаний – на нашем сайте **www.lesprominform.ru**.

Внимание!!!

Доставка журнала осуществляется посредством ФГУП «Почта России». Редакция не несет ответственности за работу почты и сроки доставки.

Отчетные документы (счет-фактура и акт выполненных работ) высылаются по почте по итогам оказания услуг (т. е. после отправки адресату последнего оплаченного номера журнала).

ПОДПИСАТЬСЯ НА НАШ ЖУРНАЛ ВЫ МОЖЕТЕ:

- обратившись в редакцию по телефону + 7 (812) 447-98-68 или по электронной почте **raspr@lesprominform.ru**;
- заполнив электронный бланк заказа на нашем сайте **www.lesprominform.ru** в разделе «Подписка»;
- через подписные агентства:
«Книга Сервис» (каталог «Пресса России») – подписной индекс 29486,
«Межрегиональное агентство подписки» (каталог «Почта России») – подписной индекс 31662,
«СЗ Прессинформ» – подписной индекс 14236,
«Интер Почта 2003» – по названию журнала.

жаско

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ
И ПЕЛЛЕТ из отходов деревообработки:

• опилок • щепы • стружки •
и прочих растительных отходов

Линии и установки для брикетирования
и гранулирования, измельчители отходов,
дробилки, сушилки и рубильные машины

высокая производительность и надежность оборудования
максимальная эффективность и простота эксплуатации
высокая рентабельность производства

400078 Волгоград, пр. Ленина, 67/1
(8442) 73-03-79, 73-06-06 www.jasko.ru
www.evrobriket.ru e-mail: jasko@jasko.ru

Деревообрабатывающий комбинат
«Выйский ДОК»
г. Нижний Тагил

ЗАКУПАЕТ

фанерный кряж березовый

ГОСТ 9462-88
диаметром от 16 см
длиной 4 м, 6 м
в количестве
5000 м³/месяц

Условия поставки:
Быстрый расчет
Долгосрочное сотрудничество
Доставка автомобильным и ж/д транспортом
Предоставляем автотранспорт для транспортировки

622022, г. Н. Тагил, Серебрянский тракт, д. 15
тел.: (343) 356 66 12, 356 66 40
e-mail: ruswood96@mail.ru

Twin Forestry

ВЫБЕРИТЕ блестящее качество

Уже более ста лет компания Trelleborg предлагает надежные конструктивные решения для лесного хозяйства. Мы производим первоклассные шины для лесозаготовительной техники, работающей в любых, даже экстремальных природных условиях.

Шины гаммы Twin Forestry изготавливаются вручную – это гарантирует их надежность, прочность и долговечность, наподобие другого драгоценного вложения, которое не боится времени.

Как можно устоять перед блестящим качеством?
Замените свои шины сегодня. Trelleborg Twin Forestry.

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
 Zerkleinerungstechnik	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	WEIMA Maschinenbau	Москва: (495) 797-12-77 775-27-12 746-56-12 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.ru www.weima.com info@weima.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куллунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл. магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 336-47-00 336-47-01 336-47-02 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
	Мосо - покупает пиломатериалы ель / сиб. лиственницу/ сосну - производит и поставляет высококачественные строганные продукты, а также поверхности обработанные.	J. A. Molfenter GmbH & Co. KG Blaubeurer Str. 82, 89077 Ulm, Germany	Германия: т. +49 731 165 295 ф. +49 731 165269	e-mail tatjana.becker@moco.de www.moco.de
Покупаем	б/у, недорого: лесовалочная машина, бесчерный трельевочик, трактора Т-4, ДТ-55, сучкорез и зап. части к ним	606570, Нижегородская обл., п. Ковернино, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 24 Serg-boryakin@yandex.ru	т. 89519043874	
 conveying solutions	КОНВЕЙЕРЫ (ленточные, цепные, скребковые, шнековые), РОТОРНЫЕ ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ , механические транспортные системы всех видов для различных материалов. ДРОБИЛКИ И ШРЕДЕРЫ для измельчения древесных, минеральных, пластических и прочих отходов.	LAITEX OY 199178, Санкт-Петербург, Средний пр. В. О., 48	Санкт-Петербург: (812) 335 1132 ф. (812) 335 1135 Финляндия: +358 201613330	www.laitex.ru www.laitex.fi info@laitex.ru

www.trelleborg.com / 2007

www.trelleborg.com/wheelsystems