

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ
НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



JOHN DEERE

ПРАЗДНУЕМ ВМЕСТЕ!

Петрозаводск



Сыктывкар



Санкт-Петербург



Залог успеха – надежность деловых партнеров. Это знает каждый, кто трудится в лесу. На протяжении этих 30 лет мы работали плечом к плечу, а потому не сомневаемся, что лесной бизнес будет процветать. Поздравляем с нашим общим профессиональным праздником, коллеги и друзья!

Коллектив Джон Дир Форестри



ЛПИ № 6 2007 (46)

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

№ 6 (46) 2007

PONSSE



ООО «Ponsse»
196247, РОССИЯ, С.-Петербург,
пл. Конституции, д. 2, офис 406-409
Тел.: +7 812 718 6547
Факс: +7 812 331 9412

www.ponsse.com

Лучший помощник на лесозаготовках

Standards for
tomorrow.

Системы гранулирования
древесных опилок.

BUHLER

Офис в Москве: (495) 611 38 88
Офис в Иркутске: (3952) 34 33 69
Офис в Киеве: (38 044) 569 93 53
office.moscow@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

Решение зорких

HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS

Добро
пожаловать
на выставку
деревообработки в
г. Ювяскюля, Финляндия,
с 6 по 8 сентября 2007
года на наших
стендах В-410
и U-11!



РАСПИЛОВКА • КРОМКООБРЕЗКА • СОРТИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ • РУБИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ • АВТОМАТИКА • ЗАПЧАСТИ И СЕРВИС

HEINOLA

Heinola Sawmill Machinery Inc. • Tehtaan tie 21 • P.O. Box 24, 18101 Heinola, Финляндия • Тел.: +358 3 848 411 • Тел. в России: (812) 3353989 • Факс: +358 3 848 4301 • www.heinolasm.com
ЗАО "Автоматика РУС" • г. Санкт-Петербург • Тел.: (812) 292 88 99 • Факс: (812) 292 88 77 • www.avtomatikus.com
ООО "Форвуд Технологии" • г. Санкт-Петербург • Тел./Факс: (812) 441 32 40 • www.fonwood.spb.ru



АО «Хекотек», основанное в 1992 году машиностроительное предприятие, занимающееся проектированием и производством деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейера
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Примеры построенных АО Хекотек объектов: линий сортировки бревен в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) 46 карманов
ЗАО ЯнтальПес (Иркутская обл.) 20 карманов
ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) 42 кармана
ОАО Док Енисей (г. Красноярск) 30 карманов
ЗАО Игирма-Тайрику (Иркутская обл.) 48 карманов
ОАО Домостроитель (Кировская область) 36 карманов
ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) 60 карманов

линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) на станок NewSaw R200
ЗАО ЯнтальПес (Иркутская обл.) на станок NewSaw R200
ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) на линию Link
ОАО Док Енисей (г. Красноярск) на станок NewSaw R250
ЗАО СевЛесПиль (г. Сыктывкар)
ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) на линию пиления HeinoLa

**Мы уверены,
что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ
рождаются НАИЛУЧШИЕ
РЕШЕНИЯ!**



СОДЕРЖАНИЕ

CONTENT

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ IN FOCUS

Греф из табакерки, или как два министра порвали одеяло
Gref-in-the-box or how two ministers pulled a blanket and tore it

10

РЕГИОН НОМЕРА: ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ



REGION IN FOCUS: LENINGRAD REGION

Валерий Сердюков:
«С Юбилеем, земляки»
Valery Serdukov:
«Happy Jubilee, countrymen»

14

Ленобласть жива,
Ленобласть будет жить!
Leningrad Region is alive,
Leningrad Region will live!

20

Леса мегаполиса
Forests of the Megapolis

26

Инвестиционный климат ЛО:
глобальное потепление
Investment Climate in Leningrad Region: global
warming

28

Двухсотый выпуск старейшего
лесного вуза мира
Two Hundredth Graduation
in the Oldest Forestry College

32

Столпы лесной сферы региона
Pillars of the Region Forestry Sphere

38

Крупнейшие предприятия ЛО
The Largest Enterprises of LR (Leningrad Region)

46

СОБЫТИЯ EVENTS

Международный лесной форум
International Forestry Forum

52

НОВОСТИ NEWS

54

РАЗВИТИЕ DEVELOPMENT

Инвестиции с ароматом хвои
Pine-Scented Investments

58

Кого постригут
лесопромышленные ножницы
Who Will Be Cut by Timber Industry Scissors?

60

Отбелка по-немански.
Теперь без хлора
Neman-Style Bleaching. Now Non-Chlorine

64

Новый ДОК в Нижнем Тагиле
The New Wood-Working Plant in Nizhnyi Tagil

66

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО FORESTRY

Мы пойдем своим путем
We Will Go Our Own Way

70

ЛЕСОЗАГОТОВКА TIMBER LOGGING

«ХСМ-Петербург» выходит
на новый уровень
«HSM-Petersburg» Shifts to a New Level

72

Лесные машины из Беларуси
Forestry Machines from Belarus

74

ЛЕСОПИЛЕНИЕ WOOD-SAWING

Лесопильные линии Super-saver
от Soderhamn Eriksson
Soderhamn Eriksson's Super-saver
Saw-Miling Lines

76

Немецкое качество —
это понятие емкое
German Quality is a Capacious Notion

78

Автоматическое лесопиление
от компании USNR
Automatic Saw-Miling by USNR company

80

СУШКА ДРЕВЕСИНЫ WOOD DRYING

Сушка в Итальянских традициях
Italian Traditions in Drying

82

ДЕРЕВООБРАБОТКА WOODWORKING

Битва спанч бобов, или естественный
отбор шлифовальных губок
Fight of Sponge Bobs or Natural
Selection of Grinding Sponges

86

Император шлифовальных
материалов: ленты от «Наполеона»
Emperor of Grinding Materials from «Napoleon»

88

Деревянный клееный
конструктив от NORTEC
Wooden Glued Construct from NORTEC

90

СОДЕРЖАНИЕ

CONTENT

Канада, Австралия, Германия... Теперь и в России! Canada, Australia, Germany... Now in Russia!	92	ГОД КИТАЯ В РОССИИ YEAR OF CHINA IN RUSSIA  Китай: государство гармонии противоречий China: Country of Harmony of Contradictions Китай: взгляд из России China: a Glance from Russia
Мы охраняем природу, здоровье людей и безопасность производства We Guard Nature, People's Health and Manufacturing Safety	94	
MORBARK — оборудование, дающее возможности MORBARK — Equipment Providing Opportunities	98	
Прорыв в защите древесины Breakthrough in Timber Protection	100	
Энергия солнца в вашем активе Sun Energy at Your Side	102	
ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ WOODEN HOUSE-BUILDING		СОБЫТИЯ EVENTS
Плиты «Софтборд»: теплоизоляционный материал нового поколения «Softboard» boards: New Generation of Thermal Insulators	104	Клонирование деревьев на «ЛЕСДРЕВТЕХ-2007» Cloning Trees at «LESDREVTECH-2007»
Деревянному домостроению в Пермском крае быть Wooden House-Building in Perm Region Will Exist	106	Высокие технологии в неформальной обстановке High Tech in Informal Surroundings
Дом без сучка без задоринки A Neat Job	108	Лесоруб – это звучит престижно! Lumber-Man Sounds Prestigious!
ЦБП PULP-PAND-PAPER		40 лет интереса к себе или «Тайфун», который строит, а не разрушает 40 Years of Provoking Interest or «Typhoon» that Builds, not Damages
Ресурсосберегающая технология переработки макулатуры Energy-Saving Technology of Wastepaper Recycling	110	ЭКСКЛЮЗИВ EXCLUSIVE
Масла ТНК: проверенное преимущество TNK Oils: Certified Advantage	116	Деревянная эстетика Востока Wooden Aesthetics of the East
Возобновляемый источник энергии будущего Renewable Power Source of the Future	118	ЭКСКЛЮЗИВ/ДЕТАЛИ EXCLUSIVE/DETALES
БИОЭНЕРГЕТИКА BIOENERGY		Лесная математика Forest MathemaTEAKs
«Вологдабиоэкспорт»: 50 000 тонн гранул в год «Vologdabioexport»: 50.000 tonnes of pellets per year	120	Ближайшие выставки с участием ЛПИ Upcoming Exhibitions with LPI Participation
		Реклама в журнале LIST OF ADVERTISERS
		Таблица предложений Table of Proposals

С 1995 года мы сконструировали более 200 полностью компьютеризированных алюминиевых сушилок вместимостью от 10 м³ до 600 м³. Каждая из них оборудована по последнему слову техники и имеет очевидные преимущества перед своими конкурентами:

- себестоимость сушения – от 5 евро/м³;
- гарантия качества на корпус – 20 лет, внутренние элементы – 3 года;
- обслуживание установленного оборудования на дочерних компаниях в России (Москва, Архангельск, Пермь);
- подключение с энергетическими установками «под ключ» от 200 до 5000 кВт;
- возможность продажи древесины на www.wood-trading.ru



Наши клиенты
зарабатывают миллионы
с сушилками PTI в
Латвии, России,
Казахстане, Германии,
Польши, Австралии,
Канаде, Литве

PTI Baltija
Palemono Str.5,
LT-52159, Kaunas, ЛИТВА,
Тел. (моб. 24 часа):
+370-698-24263 (Вилмантас)
Тел. (офис) +370-37-409940
Факс (офис) +370-37-409944
info@pti.lt, www.pti.lt
Skype: vilmantasa
ICQ: 232-585-561



Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
Главный редактор
Елена РОЩИНА
Выпускающий редактор
Евгений ТРОСКОТ
Арт-директор
Андрей ЗАБЕЛИН
Редактор
Анна ОГНЁВА
Корректоры
Евгения ДУБНЕВИЧ
Марина ОДИНОКОВА
Вероника НЕЧАЕВА
Дизайнеры-верстальщики:
Анастасия ПАВЛОВА
Андрей ГАНЧУРИН

Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 17
Тел./факс: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru
www.LesPromInform.ru

EDITORIAL STAFF:
General Director
Svetlana YAROVAYA
director@LesPromInform.ru
Chief-Editor
Elena ROSCHINA
editor@LesPromInform.ru
Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@LesPromInform.ru
Art-Director
Andrey ZABELIN
designer@LesPromInform.ru
PR-manager
Elena SHUMEIKO (TCHUGUNOVA)
pr@LesPromInform.ru
Advertisement Department
Julia KOLESNIKOVA
rfr@LesPromInform.ru
Delivery Department
Olga RYABININA (TIRONOVA) (officer)
Olga PUZENKO
Sergey DORONICHEV
raspr@LesPromInform.ru
Designers
Anastasya PAVLOVA
designer2@LesPromInform.ru
Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 17
Phone/fax: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru
www.LesPromInform.com

ПОВЕСТЬ О НАСТОЯЩЕМ МИНИСТРЕ

Вы никогда не сравнивали свою работу с какой-нибудь, ну, совсем другой, но чтобы зарплата устраивала? Наверняка ведь были мысли – плюнуть на все и идти работать, например, водителем троллейбуса или кондуктором: деньги почти те же, но зато никто не треплет нервы с горящими сроками, важными заказами, новыми идеями... Только вот нет почему-то очередей на должность главного по троллейбусу.

А как вы думаете, легко ли работать министром? Немного странное словосочетание – работать министром, но ведь это именно работа, со своими служебными обязанностями, трудовым контрактом, зарплатой, наверняка премиями, а также начальниками и подчиненными.

Вероятнее всего, работа сложная: ненормированный график, строгое начальство, высокая ответственность, постоянный контроль со стороны налоговиков, бесчисленные отчеты, поездки, бессонные ночи, бестолковые подчиненные и целая армия тех, кто не прочь спихнуть или подсидеть и искренне радуется любым неудачам. С другой стороны, статус и гордость за свои достижения (если есть чем гордиться)... И все. А деньги? – спросят из зала. Деньги для настоящего министра – не главное, он не ради денег работает, а ради государства, которому служит, и зарплата здесь – лишь скромная компенсация его титанического труда. Власть? Это не цель, а средство, с помощью которого настоящий министр реализует свои высокие полномочия.

Зная все это, становится понятно, почему обычным гражданам так сложно привлечь внимание этих трудолюбивых и невероятно занятых людей к своему скромному мнению. Голова ведь болит, например, о нашей лесной отрасли далеко не у всех, и то лишь в свободное от основных и семейных обязанностей время. А у министров – постоянно, даже ночью, даже во время сна. И в отличие от нас они даже потенциально не могут и не должны задумываться, устраивает ли их такая работа и не лучше ли отправиться ловить бабочек на просторах Папуа Новой Гвинеи.

Настоящих министров не нужно жалеть, ведь они сильные люди, посильнее нас с вами, но можно и нужно им помогать. Помогать значит вносить продуманные, взвешенные предложения. И нестрашно, если самые активные и умные из нас потратят на разработку таких предложений массу своего рабочего и личного времени, но так и не будут услышаны. Не сейчас, так потом, не с первого раза, так со второго, третьего... Не все понятно – ничего, повторим, перефразируем, разжуем...

Нас много, их – единицы. Побольше бы нам настоящих министров!

С чувством общественного долга,

Редакция

ПРЕДСТАВИТЕЛИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

Корреспондент в Архангельске:
Александр ГРЕВЦОВ / Alexander GREVTSOV
Тел.: +7 (921) 720-32-64
E-mail: arh@lesPromInform.ru

Корреспондент в Великом Новгороде:
Ольга КУСТОВА / Olga KUSTOVA
Тел./факс: +7 (8162) 66-05-59,
+7 (921) 739-77-07
E-mail: novgorod@lesPromInform.ru

Корреспондент в Вологде:
Татьяна АЛЕШИНА / Tatiana ALESHINA
Тел.: +7 (921) 722-75-04
E-mail: vologda@lesPromInform.ru

Представитель на Дальнем Востоке:
Ирина БУРЖИНСКАЯ / Irina BURJINSKAYA
Тел.: +7 (4212) 74-97-65,
+7 (921) 224-03-18
E-mail: dv@lesPromInform.ru

Корреспондент в Иркутске:
Мария СОЛОВЬЕВА / Maria SOLOVIEVA
Тел.: +7 (921) 722-44-77
E-mail: irkutsk@lesPromInform.ru

Корреспондент в Карелии:
Андрей РОДИОНОВ / Andrey RODIONOV
Тел.: +7 (8142) 711-046,
+7 (921) 224-52-28
E-mail: karelia@lesPromInform.ru

Корреспондент в Республике Беларусь:
Павел ВЛАДИМИРОВ / Pavel VLADIMIROV
Тел.: +375 (17) 261-37-49,
+375 (29) 661-37-49
E-mail: belarus@lesPromInform.ru

Представитель в Северо-Западном ФО:
Владимир ПЕТУХОВ / Vladimir PETUNOV
Тел.: +7 (921) 137-40-25
E-mail: szfo@LesPromInform.ru



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@LesPromInform.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@LesPromInform.ru



Елена РОЩИНА
главный редактор
editor@LesPromInform.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
арт-директор
designer@LesPromInform.ru



Евгений ТРОСКОТ
выпускающий редактор
redaktor@LesPromInform.ru



Ольга РЯБИНИНА (ТИХОНОВА)
руководитель отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Елена ШУМЕЙКО (ЧУГУНОВА)
специалист по связям
с общественностью
pr@LesPromInform.ru



Юлия КОЛЕСНИКОВА
менеджер по рекламе
rfr@LesPromInform.ru



Ольга ПУЗЕНКО
сотрудник отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА
бухгалтер
tn@lesprom.spb.ru



Анастасия ПАВЛОВА
дизайнер
designer2@LesPromInform.ru



Юлия ЛЯШКО
офис-менеджер
lesprom@LesPromInform.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

менеджер по рекламе Инна АТРОЩЕНКО, **редактор** Анна ОГНЁВА, **дизайнер** Андрей ГАНЧУРИН, **корректоры** Евгения ДУБНЕВИЧ, Марина ОДИНОКОВА, Вероника НЕЧАЕВА, **веб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН, **сотрудник отдела распространения** Сергей ДОРОНИЧЕВ

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

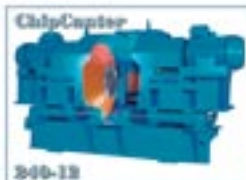
А. Б. ГОСУДАРЕВ – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области,
М. А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области,
В. И. ОНЕГИН – Почетный Президент Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии,
Н. Б. ПИНЯГИНА – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»,
А. Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения,
Д. Д. ЧУЙКО – директор по взаимодействию с органами государственной власти и местного самоуправления ОАО «Группа «Илим»

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Ассоциации предприятий и организаций лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии и многих других.

Оборудование для выгодного лесопильного производства

Окорочные системы

Söderhamn Eriksson предлагает высококачественную окорку, надежность и неприхотливость в работе, высокую производительность



Фрезерно-брусующие станки

Станки Söderhamn Eriksson фрезеруют бревно и брус с поверхностями пиленной чистоты. Цеплопозная щеля высшего качества

Ленточнопильные станки

Ленточнопильные станки Söderhamn Eriksson делают тонкие, исключительно точные пропилы. Эффективное криволинейное пиление



Круглопильные станки

Компактные круглопильные станки Söderhamn Eriksson делают тонкие, точные пропилы. Эффективное криволинейное пиление

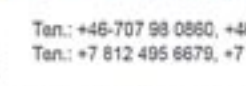
Профилирующие станки

Профилерование на высоких скоростях с сохранением качества поверхностей и производительности. Эффективное криволинейное пиление



Кромкообрезные станки

Кромкообрезные системы Söderhamn Eriksson обеспечивают высокую производительность с максимальным сохранением выхода ценного продукта из дерева



Россия Сергей Котиков
Владимир Швец
www.se-saws.ru
Швеция Söderhamn Eriksson AB тел. +46 270 170 00 факс +46 270 187 30
info@se-saws.com • www.se-saws.com

Системы лесопиления из Америки.

Лесопильное оборудование

25 000 - 1 000 000 м³/год
готовой продукции

Сушильные
камеры

Сканирование
и оптимизация

USNR

«ОТ БРЕВНА ДО ПОДДОНА»



Мы - единственная компания в мире, которая производит автоматические комплексы, позволяющие Вам использовать технологию «от бревна до поддона», с последующим штабелированием.

Наши заводы проектируются, удовлетворяя требованиям каждого клиента, позволяют производить от 1 поддона/мин до 13 поддонов/мин.



STORTI
WOOD WORKING MACHINERIES

STORTI Spa Италия
тел +39 0375 310324
факс +39 0375 310329
www.storti.it - info@storti.it

Представительство в г. Москва
125047, Москва, 3-я Тверская - Ямская, 12 стр.3 оф.51
тел/факс: +7 499 973-14-18
тел. +7 916 806 97 89
moscow.office@storti.it



ГРЕФ ИЗ ТАБАКЕРКИ, ИЛИ КАК ДВА МИНИСТРА ПОРВАЛИ ОДЕЯЛО

Ругать вступивший в действие 1 января 2007 года Лесной кодекс уже поздно. Он вполне уверенно перешел из категории новых в разряд действующих документов. И хотя на федеральном и региональном уровнях до сих пор не приняты многие необходимые нормативные документы, уверенность в том, что возврата к старому уже не будет, крепнет с каждым днем. Хотя некоторые «государевы мужи» нет-нет да смахнут слезу, с ностальгией вспоминая прежний документ.

Уже надоело говорить о многочисленных нестыковках и несуразностях Лесного кодекса: если собрать воедино все газеты и журналы, в которых поднимался этот вопрос, то, думается, можно будет не один раз обмотать эту бумажной лентой по экватору нашу матушку-Землю. Хочется поговорить о позитивных моментах, которые все-таки присутствуют в «Лесной конституции». Точнее, об одном моменте – приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов.

Это словосочетание упоминается в Лесном кодексе дважды – в п. 3 ст. 22 и п. 3 ст. 74. Позволю себе процитировать данные пункты:

- П. 3 ст. 22 ЛК:

«Подготовка перечня приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов и его утверждение осуществляются в порядке, установленном Правительством Российской Федерации».

- П. 3 ст. 74 ЛК:

«Без проведения аукциона договоры аренды лесных участков, находящихся в государственной или муниципальной собственности, заключаются в случаях:

- 1) предусмотренных статьями 43–45 настоящего кодекса;

- 2) реализации приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов».

Статьи весьма примечательные. Государство, заявив, что передаваться лесные участки в аренду будут исключительно через аукционы, оставило небольшую лазейку для тех, кто готов не просто рубить лес, но и вкладывать в развитие инфраструктуры, переработку древесины. Цель таких нововведений в Лесном кодексе одна – привлечь к освоению российского леса крупных инвесторов, ведущие мировые компании, углубить переработку древесины на территории РФ.

БЛАГИЕ НАМЕРЕНИЯ И «ЧЕРТИК ИЗ ТАБАКЕРКИ»

Для того чтобы скупые строчки Лесного кодекса выкристаллизовались во вполне конкретное постановление Правительства РФ, по которому можно будет работать, без труда определяя, как инвестиционный проект относится к приоритетным, в начале 2007 года при Минпромэнерго была создана рабочая группа. В нее вошли представители практически всех сторон лесных отношений. Эта группа и стала разрабатывать проект Постановления Правительства «Об утверждении Порядка подготовки и утверждения перечня приоритетных

инвестиционных проектов в области освоения лесов». Группа работала достаточно активно и, что немаловажно, открыто. Ее представитель – директор по взаимодействию с органами государственной власти и муниципальному самоуправлению корпорации «Илим Палп» Дмитрий Чуйко – даже заручился поддержкой в регионах, отстаивая проект Минпромэнерго. В Архангельске специально для разработки этого постановления был проведен I Региональный лесной форум, который в целом поддержал ведомство Виктора Христенко, сопроводив документ лишь небольшими пожеланиями, не носящими принципиального характера.

Там, в Архангельске, Дмитрий Чуйко очень точно охарактеризовал разрабатываемый документ: «Из всех 58 нормативных документов, которые предстоит принять на федеральном уровне, постановление о порядке подготовки и утверждения перечня приоритетных инвестиционных проектов должно стать тем инструментом, с помощью которого можно привлечь инвестиции в лесную отрасль. То есть с его помощью можно добиться углубления переработки древесины и соответственно усиления финансовой отдачи от российского леса».

В первом проекте, предложенном Минпромэнерго, предлагались 3 категории приоритетных инвестиционных

проектов. И в каждой категории инвесторам предлагались свои вполне осязаемые преимущества и льготы:

1. С объемом инвестиций от 300 млн до 5 млрд рублей. В этом случае инвестору планировалось передавать лесной фонд в аренду без аукционов, установить минимальную ставку попенной платы за древесину на корню, без региональных «накруток», освободить от таможенных пошлин на вывоз продукции переработки древесины и ввоз оборудования для реализации данного инвестиционного проекта.
2. С объемом инвестиций от 5 до 10 млрд рублей. Для таких инвесторов ставки попенной платы планировалось установить на уровне 50% от минимальных ставок. Также предлагалось освободить их от вывозных пошлин на продукцию деревообработки и гарантировать им государственную поддержку из инвестиционного фонда, в частности на создание инфраструктуры в лесу. Также присутствовала и вообще уникальная рекомендация: на период реализации приоритетного инвестиционного проекта было предложено освободить инвестора от уплаты экспортной пошлины на вывоз круглого леса.

3. С объемом инвестиций больше 10 млрд рублей. Инвесторов, готовых вложить в российский лес свыше 10 млрд рублей, получивших лесной ресурс без аукциона, планировалось полностью освободить от попенной платы, поддерживать развитие инфраструктуры для реализации проекта через государственный инвестиционный фонд. Также предусматривались таможенные льготы при экспорте продукции деревообработки и круглого леса и при импорте оборудования, необходимого для реализации проекта. Кроме того, в проекте были даже предусмотрены некие абстрактные «иные формы и методы поддержки».

В общем, при грамотной реализации указанных мер можно было бы не только добиться привлечения в лесной сектор малых инвестиций (более 10 млн долларов) для развития лесопильного производства, но и за счет уникальной поддержки крупных

инвесторов говорить о строительстве впервые за 2–3 десятилетия новых ЦБК на территории РФ.

К сожалению, сегодня не только профильные ведомства участвуют в разработке нормативных документов, касающихся развития лесной промышленности. Уже традиционно, буквально как черт из табакерки, появилось Министерство экономического развития и торговли со своим проектом постановления «О приоритетных инвестиционных соглашениях». Документ от МЭРТ разрабатывался в глуши кабинетов, широко не обсуждался. Если сказать, что проекты МЭРТ и Минпромэнерго мало походили друг на друга, – значит ничего не сказать. У ведомства Германа Грефа было свое видение приоритетных инвестиционных проектов и мер поддержки предпринимателей, которые согласятся реализовывать их. У ведомства Виктора Христенко подход иной: чтобы в будущем государство получило рост налоговых поступлений, сегодня оно должно дать преференции, послабления тем, кто действительно готов вкладывать средства в углубление переработки древесины.

После этого началось банальное перетягивание «инвестиционного одеяла» на себя. Минпромэнерго отстаивало свой проект, МЭРТ – свой.

НИ НАШИМ, НИ ВАШИМ...

В конечном итоге после многочисленных консультаций, согласительных комиссий и «постановки на вид» главе Минпромэнерго за излишне долгую работу над проектом постановления документ все-таки был одобрен в министерстве и подписан главой кабинета министров. Так появилось постановление № 419 «О приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов». Этим постановлением прописан порядок признания инвестиционных проектов приоритетными, вдохновители которых могут рассчитывать на весьма солидную поддержку государства.

Сравним полученный документ с тем, который предлагался на первом этапе разработки. В постановлении, по сути, остался единственный критерий, по которому можно отнести инвестиционный проект к области освоения лесов к приоритетному. Приоритетным может быть признан проект или группа

проектов, осуществляемых одним инвестором, с объемом инвестиций не менее 300 млн рублей (около 9 млн евро). Все. И льготы инвесторам устанавливаются одинаковые, хоть ты вложил 300 млн евро, хоть миллиард. А что осталось из льгот?

В постановлении записано, что в случае признания инвестиционного проекта приоритетным инвесторы получают право на безаукционное получение лесных участков в аренду. При этом арендная плата за пользование лесными ресурсами составит всего 50% от минимальных ставок. И все!

Если грубо прикинуть, то получится, что тех самых 9 млн евро хватит на строительство 60 км лесных дорог весьма приличного качества либо строительство небольшого лесопильного завода. Таким образом, правительство наглядно показало, что в первую очередь оно намерено стимулировать деревообработку, ибо серьезных льгот тем, кто будет строить, например, ЦБК или модернизировать производство на действующих целлюлозных предприятиях, нет. Видимо, с российской мелованной бумагой нам придется пока подождать.

Ведение перечня приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов осуществляется Министерством промышленности и энергетики РФ, но принятие решений о включении проектов в этот перечень принимается на региональном уровне – органами исполнительной власти субъектов РФ (по тем лесам, полномочия по управлению которыми переданы субъектам). Например, по лесам Московской области решения принимаются Рослесхозом.

В настоящий момент Минпромэнерго уже разработаны требования и методические указания по подготовке всей необходимой документации (в том числе отчетной) для приоритетных инвестиционных проектов. В них, помимо прочего, оговариваются и санкции за срыв реализации приоритетного инвестиционного проекта. Так, если инвестиционный проект будет признан несостоявшимся (сроки его реализации будут превышены более чем на год или сроки отчетности – более чем на полгода или в случае отказа инвестора от его реализации), с арендатора должна быть взыскана арендная плата в полном размере за весь период лесопользования.

В методических указаниях, в частности, дается описание инвестиционных проектов, которые могут быть признаны приоритетными. Это проекты по созданию и (или) модернизации объектов лесной инфраструктуры (лесных дорог, лесных складов и т. п.) и (или) лесоперерабатывающей инфраструктуры (объектов переработки заготовленной древесины и иных лесных ресурсов, биоэнергетических объектов и др.).

В постановлении устанавливаются четкие требования к деловой репутации инвестора, а также закрытый перечень документов, необходимых для утверждения инвестиционного

проекта уполномоченным органом. Для рассмотрения вопроса о включении инвестиционного проекта в перечень приоритетных коммерческая организация, желающая реализовать инвестиционный проект, должна представить в Минпромэнерго России заявку установленного образца, которая должна включать в себя:

- заявление о реализации инвестиционного проекта;
- концепцию инвестиционного проекта (цели и задачи проекта, краткое описание действий инвестора по реализации инвестиционного

проекта, включая предварительные расчеты финансово-экономических, бюджетных и социальных результатов реализации инвестиционного проекта);

- срок окупаемости инвестиционного проекта;
- объем расходов, необходимых для подготовки и реализации инвестиционного проекта, в том числе схему финансирования проекта;
- поэтапный план реализации инвестиционного проекта.

ИЛИМЕНТАРНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Крупнейшие лесопромышленные предприятия страны демонстрируют свою активную позицию и заинтересованность в вопросе разработки и реализации государственной программы поддержки развития глубокой переработки древесины в России. Наиболее конструктивный подход использует компания «Группа «Илим», созданная на базе активов лесопромышленной корпорации «Илим Палп». Она непосредственно участвует

в разработке необходимых документов и выступает с конкретными предложениями. К сожалению, как показывает практика, даже это не является гарантированным способом влиять на принимаемые в государственных коридорах решения. Директор по взаимодействию с органами государственной власти и местного самоуправления ОАО «Группа «Илим» Дмитрий Чуйко рассказал редакции журнала «ЛесПромИнформ» о

позиции своей компании относительно Положения о подготовке и утверждении перечня приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов, которому частично посвящена данная статья. Свои предложения по изменению этого документа специалисты корпорации изложили в понятной форме, представив их в виде приведенной ниже таблицы, и направили их в соответствующие министерства.

Положение	Как отражено в нормативном акте	Предложения по редакции
Порог размера капитальных вложений, при котором инвестиционный проект может быть отнесен к приоритетным.	300 млн рублей без разделения проектов на федеральный и региональный уровень.	1. Введение двух уровней приоритетных инвестиционных проектов – федерального и регионального. 2. Повышение порога капитальных вложений для проектов федерального уровня (5 млрд рублей и 10 млрд рублей с соответствующим ростом преференций).
Перечень преференций для инвестиционного проекта, включенного в перечень приоритетных.	1. Предоставление лесного участка в аренду без аукциона. 2. Установление арендной платы за лесной участок с коэффициентом 0,5 на период окупаемости проекта	1. Софинансирование проектов федерального уровня из Инвестиционного фонда РФ и бюджета РФ. 2. Софинансирование проектов регионального уровня из бюджетов субъектов РФ.
Меры, предпринимаемые в случае, если лесной участок, обеспечивающий древесным сырьем заявителя, уже находится у него в аренде.	Не регламентированы.	Действующий договор аренды переоформляется на новых условиях путем заключения дополнительного соглашения.
Меры, предпринимаемые в случае, если инвестор подготовил заявку, объединяющую несколько инвестиционных проектов, которые предполагается реализовать в разных субъектах РФ. При этом разные субъекты РФ приняли разное решение по заявке.	Не регламентированы.	Если хотя бы один из субъектов РФ не утвердил заявку, решение о включении инвестиционного проекта в перечень приоритетных принимается на федеральном уровне (Минпромэнерго).
Меры, предпринимаемые в случае, если заявителю для реализации инвестиционного проекта требуются лесные участки, расположенные не только по месту реализации проекта, но и в соседнем субъекте РФ.	Не регламентированы.	Соседний субъект РФ, на аренду лесных участков которого претендует заявитель, должен согласовать заявку. Если заявка соседним субъектом РФ не согласована, то решение о включении инвестиционного проекта в перечень приоритетных принимается на федеральном уровне (Минпромэнерго).
Срок уплаты инвестором арендной платы за пользование лесным участком в полном объеме при исключении проекта из перечня приоритетных.	Не регламентирован.	Оплата возникшей задолженности в течение 60 дней после расторжения договора аренды лесного участка.

ПОВАРЕШКА ДЕГТЯ

Впрочем, в Минпромэнерго надеются, что принятием данного постановления поддержка инвесторов в лесной отрасли не закончится. По мнению ведомства, стимулирование развития производств по глубокой переработке древесины требует разработки дополнительных мер поддержки, направленных на сокращение затрат по созданию лесоперерабатывающих комплексов, так как специфика данных производств предусматривает создание территориально разветвленной инфраструктуры (до нескольких сотен километров), а также формирование объектов социальной сферы (создание нескольких тысяч рабочих мест).

В этой связи уже сейчас в Минпромэнерго началась дополнительная проработка различных механизмов привлечения крупных (более 15 млрд рублей) инвестиций в создание производств по глубокой переработке древесины, включая использование механизмов государственно-частного партнерства с привлечением средств Инвестиционного фонда РФ, Банка развития РФ, механизмов федеральных целевых программ и ФАИП. Таким образом, не исключено, что помимо льгот по арендной плате за лесфонд «приоритетные инвесторы» все-таки получат и льготные режимы таможенно-тарифного регулирования и другие преимущества.

Таким образом, Постановление Правительства № 419 «О приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов» – лишь первый документ, направленный на стимулирование инвестиционной активности в лесопромышленном комплексе. Этим документом государство демонстрирует потенциальным инвесторам свою заинтересованность в развитии производства, в становлении современных, передовых технологий в лесной промышленности. При этом вполне вероятно, что уже в ближайшем будущем при реализации действительно крупных инвестиционных проектов государство по ряду позиций сможет еще немного «подвинуться», привлекая на свою территорию ведущих мировых игроков лесной отрасли, цель которых организовать на территории России действительно передовые, высокотехнологичные производства по переработке древесины.

Впрочем, в любом благом начинании всегда можно найти не только ложку, но и целую поварешку дегтя, чтобы испортить всю нарисованную яркими красками картину. В середине августа, когда было официально объявлено об утверждении Постановления Правительства РФ «О приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов», на одном из интернет-сайтов появилась замечательная публикация «Лесную политику диктует иностранный капитал». В ней автор ничтоже сумняшеся сокрушается, что Правительство с помощью постановления № 419 в очередной раз умерило претезания на кошельки лесных олигархов и зарубежных лесных магнатов, отдав им лес за полцены.

По мнению автора, «теперь любой инвестор (если чиновники признают его проект приоритетным) будет платить за лесной участок даже не минимальные ставки аренды, а только полцены от них. И получать этот участок будет без конкурсов и аукционов. Но самое главное – Минпромэнерго установило, что «приоритетность» лесного проекта начинается с 300 млн рублей, примерно 11–12 млн долларов. Что значат эти деньги для лесной отрасли, когда строительство ЦБК – не меньше 1 млрд долларов? Теперь экспортеры будут покупать простые лесопилки, минимально обрабатывать арендованный (за половину минимальной цены!) лес – и гнать его за границу дальше: ведь новые высокие пошлины относятся только к необработанной древесине. Более того, 300 млн рублей можно инвестировать не в одиночку, а коллегиально, скинувшись. Так что ситуация может дойти до полного абсурда. Соберется, к примеру, толпа мужиков с импортными бензопилами и предъявит Минпромэнерго свои права на спелый лесной участок».

Такая точка зрения, безусловно, имеет право на существование. Более того, есть еще одна опасность, что те самые мужики не просто скинутся, а заключат с каким-нибудь предприятием полуфиктивный договор о приобретении лесорамы-восьмерки за 300 млн рублей и их проект будет необходимо признать приоритетным. И кто потом будет доказывать, что в действительности лесорама стоит в сотни раз меньше? Но все-таки есть надежда, что государством

движут благие помыслы. Ведь даже на те 300 млн рублей можно построить неплохой, в принципе, лесозавод, который на первых порах будет выпускать только необработанный пиломатериал, а затем появится возможность поставить ассортимент продукции. Да и все растущий российский рынок обработанной древесины, растущий спрос на вагонку, плинтусы, клееную продукцию и подобное заставляет дальновидного хозяина завода думать не о том, как побыстрее распилить и продать, а о том, как произвести востребованную продукцию и продать ее подороже.

Сегодня лично я жду от правительства следующего шага, направленного на углубление переработки древесины на территории России. Глава кабинета министров или один из руководителей профильных ведомств должен заявить, что через 2–3 года после подъема пошлин на необработанную древесину до запретительных размеров (в 2011–2013 годах) аналогичная участь будет уготована и необработанным пиломатериалам. Правительство должно сказать лесопромышленникам: если хочешь продавать за рубеж нестроганный пиломатериал, то плати повышенные пошлины, нечего загружать работой высокотехнологичные зарубежные производства; а вот если хочешь продавать за рубеж продукцию действительно глубокой переработки древесины, то мы будем всячески тебя поддерживать, отменим все пошлины.

Понятно, что данная мера будет очень непопулярна у сегодняшних гигантов лесопиления, не обновлявших производства с советских времен. Однако вслед за пряником (отмена с 23 июня 2007 года пошлин на вывоз хвойных пиломатериалов, а также пиломатериалов из ряда твердолиственных пород деревьев), давшим лесозаводам дополнительные средства, которые можно направить на перевооружение производства, должен последовать кнут: те, кто не хочет заниматься глубокой переработкой, должен уйти с мирового рынка. Впрочем, пока подобных заявлений правительством не сделано, а потому развитие лесной отрасли будет идти, видимо, за счет создания производств по выпуску полуфабрикатов: целлюлозы, нестроганных пиломатериалов и тому подобной продукции.

Александр ГРЕВЦОВ

ВАЛЕРИЙ СЕРДЮКОВ: «С ЮБИЛЕЕМ, ЗЕМЛЯКИ!»



80 лет — много это или мало? Для человеческой жизни это целая эпоха — от колыбели до глубокой старости. А для такой территориальной единицы, как область, — это небольшой отрезок во временном пространстве. Именно 80 лет со дня образования отметила 1 августа Ленинградская область. Чем не повод, чтобы оглянуться назад, подвести итоги пройденного пути, определить перспективу движения? Но губернатору Ленинградской области Валерию Сердюкову некогда останавливаться для подведения итогов, он всегда в гуще событий, его окружающих. Кажется, совсем недавно с рабочим визитом в область приезжал первый вице-премьер Сергей Иванов, затем на Санкт-Петербургский саммит съехалась политическая элита со всего мира. И вот теперь юбилей области. И тоже, казалось бы, нет времени, чтобы спокойно осмыслить пройденный регионом за 80-летие путь. Но Валерий Сердюков выкроил время в своем жестком рабочем графике, чтобы ответить на вопросы нашего корреспондента.

— Валерий Павлович, расскажите, пожалуйста, о сегодняшнем состоянии дел в лесопромышленном комплексе вашего региона.

— Ленинградская область сегодня — один из самых развитых субъектов Российской Федерации по экономическим показателям. Располагая значительными природными ресурсами, высоким по уровню профессиональной квалификации трудовым потенциалом, успешно развивающейся законодательной базой, отвечающей современным требованиям политико-экономического развития страны, регион ведет

активную внешнеэкономическую и внешнеторговую деятельность.

Общая площадь земель, находящихся в ведении всех лесфондодержателей, на территории Ленинградской области составляет 6,1 млн га. В том числе покрытые лесной растительностью — 4,8 млн га. Возможный объем заготовки древесины на территории области составляет 12,6 млн м³. Объем лесозаготовок за 2006 год составил около 8,5 м³ древесины, что на 200 тыс. м³ меньше, чем в 2005 году. На территории Ленинградской области производственную «лесную»

деятельность осуществляют более 200 предприятий, из которых 85 занимаются переработкой древесины.

Благодаря последовательной и эффективной инвестиционной политике, проводимой правительством Ленинградской области, в 2006 году на предприятиях лесопромышленного комплекса инвестиции в развитие собственных производств увеличились на 21% по сравнению с прошлым годом. Показателями и составили 5 млрд 477,4 млн рублей.

В 2006 году произошло значительное сокращение поставок круглых

лесоматериалов на экспорт. Так, за 2004 год реализовано на экспорт 3074,3 тыс. м³ круглых лесоматериалов, в 2005 году — 1835,3 тыс., в 2006 году — 1388 тыс. Это обусловлено тем, что многие предприятия лесопромышленного комплекса Ленинградской области, продолжая вкладывать средства в развитие и модернизацию собственных производств, осуществляют развитие производственных мощностей по деревообработке. перевооружение лесопильного и деревообрабатывающего оборудования проводится не только на крупных, но и на небольших предприятиях.

Значительных успехов мы добились и в деревообрабатывающем производстве. В 2006 году переработка древесного сырья в Ленинградской области превысила 4,5 млн м³ в год. Проектные мощности целлюлозно-бумажных комбинатов по объему переработки круглого леса в 2006 году составили 2,5 млн м³ древесины. К 2010 году планируется достичь объема переработки круглого леса на предприятиях ЦБК более 4,8 млн м³ балансовой древесины. От общего объема перерабатываемой древесины 20–30% будет составлять древесина лиственных пород.

Выпуск производства целлюлозно-бумажной продукции из года в год идет с нарастающими темпами объемов и улучшением качества. За 2006 год на территории Ленинградской области введены в действие новые крупные производственные мощности по выпуску конкурентоспособной продукции деревообработки, ведется разработка нескольких инвестиционных проектов, в частности, по производству плит OSB.

На территории Ленинградской области активно развивается производство биотоплива. Объем выпуска топливных гранул (пеллет) и брикетов в 2006 году на 6 предприятиях Ленинградской области составил 95,8 тыс. тонн. В 2007–2008 годах планируется строительство 9 предприятий и расширение производства на 1 предприятии по выпуску древесных топливных гранул. Планируемый объем выпуска продукции составит 352 тыс. тонн в год.

Область занимает также одну из лидирующих позиций по объемам строительства индивидуального жилья с применением деревянных конструкций. На территории субъекта сосредоточено 26 предприятий, специализирующихся на производстве сборных деревянных

конструкций для строительства малоэтажных жилых домов.

— Выступая немногим более года назад на заседании Правительства в Сыктывкаре, Владимир Путин в качестве важнейшего условия повышения конкурентоспособности лесного сектора страны назвал стимулирование структурных преобразований в отрасли: «Нужно создавать условия для того, чтобы возникали крупные предприятия». И как раз около полугода назад в г. Тихвине открылась новая мебельная фабрика «Сведвуд». И подобных примеров успешного инвестирования в лесной сектор экономики Ленинградской области можно привести немало. Не могли бы вы чуть подробнее на них остановиться?

— Еще в сентябре 2000 года шведской компанией Swedwood Holding BV было подписано генеральное соглашение с Ленинградской областью о создании производства по изготовлению компонентов мебели в г. Тихвине. Поэтапно реализовывая инвестиционный проект, предприятие сначала создало мощное лесозаготовительное и лесопильное производство, затем приступило к строительству цехов по выпуску клееного мебельного массива и компонентов мебели. Завершился инвестиционный проект созданием современного мебельного производства (мебельной фабрики). За период с 2001 по 2006 год в создание и развитие предприятия было инвестировано 72,3 млн долл. США. На предприятии сегодня работают 1100 человек.

В соответствии с законом Ленинградской области «О государственной поддержке инвестиционной деятельности в Ленинградской области» многие инвесторы воспользовались режимом наибольшего благоприятствования (налоговыми льготами), предоставляемыми субъектом Российской Федерации — Ленинградской областью.

Так, в 2004 году был заключен договор об осуществлении инвестиционной деятельности с финским предприятием АО «Метс Ботниа АБ» о строительстве в г. Подпорожье лесоперерабатывающего комбината ООО «Свирь Тимбер». Создаваемое предприятие предназначалось для комплексной переработки древесины с выпуском на конечном этапе продукции, пользующейся спросом на внутреннем и внешнем рынках.

Основным видом товарной продукции, получаемой на лесопильном производстве предприятия, должны были стать «сухие» пиломатериалы, выпуск которых планировался в объеме 200 тыс. м³ в год. В качестве попутной продукции — технологическая щепа в объеме 75 тыс. м³ в год. В октябре 2004 года ООО «Свирь Тимбер» начало строительство завода, а в январе 2006 года приступило к опытной эксплуатации производства. С мая прошлого года предприятие официально вступило в строй. Сегодня ООО «Свирь Тимбер» является крупнейшим в регионе лесопильным производством. В 2006 году предприятие произвело 170 тыс. м³ пиломатериалов, а в первом квартале 2007 года вышло на запланированную проектную мощность. Объем инвестиционных затрат составил 73,6 млн долл. США.

Австрийская фирма «Майер-Мелнхоф Хольц Лесбен ГмбХ» совместно с российским партнером «Группа ЛСР» приступила к реализации инвестиционного проекта по строительству лесопильного производства мощностью 250 тыс. м³ «сухих» пиломатериалов в год в районе поселка Ефимовский Бокситогорского района Ленинградской области. Созданное совместное предприятие ООО «Майер-Мелнхоф Хольц Ефимовский» приступило к подготовительным строительным работам лесопильного завода. Параллельно к этому проекту планируется строительство второй очереди завода по производству клееных конструкций, с целью создания промышленных предприятий по дальнейшей переработке древесины и побочных продуктов лесопиления в непосредственной близости от лесопильного завода. Объем инвестиционных затрат на первую очередь строительства (лесопильного завода) запланирован в размере 93 млн долл. США.

Продолжаются расширение, реконструкция и техническое перевооружение на ряде целлюлозно-бумажных комбинатов, бумажных фабрик и предприятий по производству гофрокартона и упаковки. ОАО «Санкт-Петербургский картонно-полиграфический комбинат», занимающее устойчивое положение на рынках упаковочного и облицовочного картона и полиграфической упаковки, в 2006 году инвестировало в модернизацию производства 136 млн рублей.

ОАО «Эс Си Эй Пэкэджинг Санкт-Петербург» реализовало инвест-

РЕДАКЦИЯ ЖУРНАЛА
«ЛЕСПРОМИНФОРМ» И СБОРНИКА
RUSSIAN FORESTRY REVIEW
ПОЗДРАВЛЯЕТ ЛЕНИНГРАДСКУЮ
ОБЛАСТЬ С ЮБИЛЕЕМ И
ЖЕЛАЕТ ЕЙ ПРОЦВЕТЕНИЯ
И ДАЛЬНЕЙШЕГО РАЗВИТИЯ!



иционный проект по установке высокотехнологичного оборудования. Сумма инвестиций составила 196 млн рублей. Первый иностранный инвестор Ленинградской области, который воспользовался режимом наибольшего благоприятствования, предоставляемого правительством Ленинградской области в рамках областного закона «Об осуществлении инвестиционной деятельности», – европейский концерн «Смерфит Каппа» – завершил строительство второй очереди фабрики по производству гофрокартона и упаковки в г. Всеволожске Ленинградской области (ЗАО «Каппа Санкт-Петербург»). Завод начал свою работу в январе 1998 года. Сегодня предприятие выпускает объем продукции, равный 82 млн м² картона в год. За годы своей деятельности на территории Ленинградской области инвестиции в создание и развитие предприятия составили около 40 млн долл. США.

ОАО «Светогорск» (инвестор – управляющая компания АО «Интернешнл Пейпер», США) в 2005–2006 годах, реализуя инвестиционную программу по реконструкции и модернизации основного технологического оборудования, строительству цеха по сбору дурнопахнущих газов и полигона твердых бытовых и промышленных отходов, инвестировало в развитие производства 105 млн долл. США.

В настоящее время предприятие осуществляет строительство завода БХТММ (беленой химтермомеханической массы) с переработкой 415 тыс. м³ в год осины в готовую продукцию, используемую при производстве бумаги и картона. Проектная мощность производства – 200 тыс. тонн химтермомассы в год. Ожидаемый объем инвестиционных затрат в строительство завода составляет 215 млн долл. США.

Осуществляют инвестирование в развитие деревообрабатывающих производств и лесозаготовительные предприятия – арендаторы лесных участков. ООО «Завод Ламель» завершает строительство деревообрабатывающего производства в поселке Тихорицы Киришского района. Мощности производства по перерабатываемому сырью (лиственному круглому лесу) составляют 80 тыс. м³ древесины в год. Конечной продукцией будут клееный мебельный щит и мебельные заготовки (ламели).

Объем инвестиций составляет 15 млн долл. США.

ООО «Электроприбор» осуществляет строительство лесопильно-деревообрабатывающего производства в поселке Белая Горка Лужского района. Мощности производства по перерабатываемому сырью составят 120 тыс. м³ круглого леса в год, конечная продукция – деревянные клееные конструкции. Предполагаемый объем инвестиций составляет 400 млн рублей.

ООО «ПКФ «Квинтэкс» приступил к планировочным работам и прокладке инженерных коммуникаций на промышленной площадке в районе ст. Верхне-Черкасово Выборгского района. Здесь будет построено лесопильно-деревообрабатывающее производство по выпуску 30 тыс. м³ «сухих» пиломатериалов в год. Второй этап инвестиционного проекта предполагает строительство деревообрабатывающего цеха по производству 20 тыс. м³ конструкционного клееного бруса. Планируемый объем инвестиций составляет 420 млн рублей. Пожалуй, достаточно примеров. Кажется, я довольно полно ответил на ваш вопрос?

– **А в чем вы видите неиспользованные резервы в лесной отрасли вашего региона?**

– Неиспользованные резервы в лесной отрасли у нас сегодня – это, главным образом, те виды лесопользования, которые не связаны с заготовкой древесины. К сожалению, еще в недостаточном объеме у нас развито использование рекреационного потенциала лесов, что является очень перспективным направлением, использование лесов для получения недревесных ресурсов леса, переработка даров леса – грибов, дикорастущих ягод и так далее. В этом направлении пока еще потенциал лесов Ленинградской области недостаточно освоен. Но сегодня, с использованием тех механизмов, которые заложены в новом Лесном кодексе, а также возможности Ленинградской области в лесной сфере, у нашего субъекта появилась возможность создать условия для более полного использования этого потенциала.

По новому Лесному кодексу основным стратегическим документом для субъектов Федерации, в том числе и для Ленинградской области, является

«Лесной план субъекта». Это крупный документ, определяющий долгосрочные перспективы по использованию лесов для различных видов лесопользования. Областной комитет по природным ресурсам и охране окружающей среды, в соответствии с новым Лесным кодексом, уже приступил к подготовке такого плана. В данном документе будут отражены зоны, наиболее перспективные для того или иного вида лесопользования, будет четко определено, какие леса необходимо зарезервировать и использовать как рекреационные, какие – для целей заготовки древесины, какие участки леса лучше отдать инвесторам для того, чтобы они развивали добычу недревесных ресурсов леса.

– **Малый и средний бизнес – основа благосостояния всех развитых и успешных государств. Что делает и что намерено сделать правительство Ленинградской области для того, чтобы эти виды бизнеса в лесной сфере имели поступательное развитие?**

– В Ленинградской области никогда не было поползновений по ликвидации мелких лесозаготовительных предприятий. У нас есть задача, поставленная Президентом России по увеличению ВВП, ее никто с повестки дня не снимал, поэтому мы заинтересованы содействовать тому, чтобы у нас малый бизнес активно развивался.

Но элементарный экономический расчет говорит о том, что структуры малого бизнеса, с вступлением в силу нового Лесного кодекса, будут вынуждены кооперироваться или начать взаимодействовать с крупным бизнесом. Лишь тогда они будут иметь возможность выполнить те задачи, которые Лесным кодексом возложены на арендаторов. В главном лесном документе четко сказано, что если вы являетесь арендатором лесного фонда с целью заготовки древесины, то ваша обязанность заниматься воспроизводством лесов. А это очень непростое дело. Оно требует технического оснащения, найма специалистов, а все это невозможно делать без солидных финансовых вложений.

Лесной кодекс внес много нового в лесные отношения. Так, с этого года начинает формироваться рынок лесохозяйственных работ. Более того, с этого года на рынке лесного сектора

«закупается» услуга по проектным работам, то есть проектирование лесных регламентов и проектов освоения лесов. Такие примеры уже есть. В институтах и на лесохозяйственных предприятиях выделяются рабочие группы, которые берут на подряд эти работы. Естественно, когда появляются состязательность и конкуренция, повышается качество исполнения заказа, сокращаются сроки и, естественно, падает цена. Поэтому все будет при деле. А специалисты лесного хозяйства при проведении закупок лесохозяйственных работ будут востребованы как никогда.

Но, коль скоро мы заговорили о Лесном кодексе, то следует заметить, что у специалистов лесного дела он вызывает немало нареканий. И прежде всего потому, что кодекс буквально переполнен нормами непрямого действия. Для применения этого закона на практике необходимо принять более полусотни подзаконных актов, которые касаются всех важнейших сторон регулирования лесных отношений. Необходимо, чтобы Лесной кодекс вступил в силу одновременно с нормативными актами, – неопределенность сильно мешает эффективной охране, использованию и воспроизводству лесов.

– **Мы с вами беседуем в самый пик пожароопасного периода. Прошлой лето выдалось в этом плане очень напряженным. И наш журнал не раз писал о том, какие неимоверные усилия предпринимает администрация Ленинградской области в борьбе с огненной стихией. А как сейчас идет подготовка к профилактике пожаров? Последние два года борьба с лесными пожарами ведется на основании субвенций из федерального центра. Как зарекомендовала себя эта практика, не нуждается ли она в корректировке?**

– Если говорить об итогах пожароопасного периода 2006 года, всего по Ленинградской области в 2006 году возникло 3422 пожара на общей площади 16405 га. Если рассматривать в разрезе органов управления лесным хозяйством, то на территории лесхозов Агентства лесного хозяйства по Ленинградской области и Санкт-Петербургу за предшествующий период возникло 2888 пожаров на общей площади 12,2 тыс. га. В лесах сельскохозяйственного



Губернатор Ленинградской области Валерий Сердюков и менеджер бизнес-сектора «Восток» компании «Сведвуд» Нильс Скарбэк на открытии мебельного производства в г. Тихвине (15 ноября 2006 года)

назначения, подведомственных Ленинградской области, возникло 176 пожаров на площади 252 га. Наиболее сложная ситуация складывалась в лесхозах на землях Министерства обороны. Всего там возникло 329 пожаров на площади 3810 га.

В 2006 году организация мероприятий по тушению лесных пожаров Ленинградской области осуществлялась за счет субвенций из федерального бюджета. Если говорить о суммах, фактические затраты на тушение лесных пожаров, находящихся в ведении федеральной структуры – Агентства лесного хозяйства по Ленинградской области и Санкт-Петербургу, составили 28 млн 151 тыс. рублей, из них на сегодняшний день оплачено только 20 млн рублей. Фактические затраты на тушение лесных пожаров на территории лесов сельскохозяйственного назначения, находящихся в ведении субъекта – Ленинградской области, составили 572 тыс. рублей, в том числе 312 тыс. рублей на мероприятия по профилактике и тушению лесных пожаров.

В этом году на Ленинградскую область выделено финансирование средств на тушение лесных пожаров в размере 155 млн 397 тыс. рублей. В целях эффективного использования

субвенций, направленных на организацию профилактики и тушения лесных пожаров, разработан проект постановления правительства Ленинградской области «О комплексе мер по усилению противопожарной охраны лесов и торфяных месторождений и привлечению населения, работников коммерческих и некоммерческих организаций». Также подготовлен проект распоряжения о создании единого координационного центра по предупреждению и ликвидации лесных пожаров на территории Ленинградской области.

Если говорить о том, какая работа сегодня проведена на местах для того, чтобы предупредить возможные лесные пожары на территории Ленинградской области, то прежде всего стоит сказать, что проведены проверки готовности лесхозов к пожароопасному сезону, а также проверки лесопользователей и арендаторов леса. Полученные сведения подтверждают готовность лесопожарных служб к пожароопасному периоду 2007 года.

В разрезе сельских лесхозов составлены и утверждены в администрациях муниципальных районов мобилизационные планы по организации и тушению лесных пожаров. В подведомственных лесхозах в пожароопасный период текущего

года будет организована работа 11 пожарных химических станций, а также намечено выполнение плана противопожарных мероприятий, в том числе за счет сил и средств лесопользователей и арендаторов. В частности, планируется устройство минерализованных полос и противопожарных разрывов общей протяженностью 480 км, будет осуществляться уход за минерализованными полосами протяженностью в 1555 км.

Дополнительно приобретено недостающее, в соответствии с нормативами, пожарное оборудование, инвентарь, пожарно-химические станции всех типов. Создан запас горюче-смазочных материалов, общее количество – более 150 тонн. С личным составом сотрудников лесхозов и лесничеств проведены занятия по тактике и технике тушения лесных пожаров в пожароопасный период 2007 года. Утверждены маршруты патрулирования оперативных групп. Уже организовано 40 таких мобильных групп, которые будут патрулировать территорию лесных массивов в пожароопасный период.

Отремонтированы и подготовлены к работе 63 пожарные автоцистерны,

32 трактора, 176 мотопомп, 62 автомашины, 62 пожарных емкости. Проводится работа по ремонту установки телевизионного оборудования, дистанционного обнаружения лесных пожаров, средств радиосвязи согласно утвержденному графику. Регулярно распространяются листовки, публикуются статьи в СМИ, проведено около 200 бесед с населением и школьниками на противопожарную тематику.

Также в настоящее время порядка 70 % лесных площадей Ленинградской области охвачено сетью пожаронаблюдательных мачт и телеустановок, на остальной территории – это самая восточная часть Ленинградской области – планируется наблюдение с помощью спутникового оборудования...

– Как вы сами оцениваете перспективы развития ЛПК в Ленинградской области?

– Перспективы лесопромышленного комплекса Ленинградской области достаточно хорошие. Главное – это, конечно, то, что на сегодняшний день областным правительством уже сделан хороший задел на будущее по организации инфраструктуры

переработки древесины. Сейчас активно ведется строительство ряда крупных перерабатывающих объектов сразу в нескольких районах: в Бокситогорском районе, развиваются мощности по переработке в Подпорожском, Волосовском и других районах Ленинградской области. Уже сегодня можно говорить о том, что с вводом этих мощностей объем переработки древесины на территории Ленинградской области не только сравняется, но и превысит объемы древесины, которая заготавливается на нашей территории. Таким образом, основной стратегический курс, объявленный Правительством и Президентом РФ, – организация глубокой переработки древесины на территории РФ – в Ленинградской области успешно реализуется.

Также уже известно, что с 1 июля 2007 года в соответствии с решением Правительства РФ увеличиваются таможенные пошлины, что повлечет сокращение объемов экспорта круглого необработанного леса. На территории Ленинградской области уже создана основа для плодотворной работы лесопромышленного комплекса, есть

мощности по переработке, то есть сформирован блок потребителей древесины, для которых организации, работающие в лесозаготовительном комплексе, будут поставлять древесину уже в ближайшее время. А увеличение таможенных пошлин будет только стимулировать процесс поставки заготавливаемой на территории субъекта древесины на внутренний рынок. Поэтому, повторюсь, перспективы у лесопромышленного комплекса Ленинградской области достаточно хорошие. Конечно, на этом пути есть достаточно серьезные сложности: как я уже говорил, новый Лесной кодекс из-за отсутствия целого ряда нормативно-правовых актов сильно сдерживает работу.

– Валерий Павлович, мы беседуем с вами накануне 80-летнего юбилея Ленинградской области. Что бы вы хотели пожелать землякам, жизнь и работа которых так или иначе связана с лесом?

– Прежде всего, успехов в труде, веры в лучший завтрашний день. А то, что день этот действительно будет лучшим, лично у меня сомнений не вызывает. А еще хочу пожелать своим землякам благополучия и семейного счастья.

Мне почему-то сегодня часто вспоминается та поездка в Тихвин на открытие мебельного производства «Сведвуд». После торжественного открытия фабрики и символического перепиливания подходящего случая бревна с менеджером бизнес-сектора «Восток» компании «Сведвуд» Нильсом Скарбэком Валерий Сердюков долго потом отвечал на вопросы любопытных журналистов. Я тогда все удивлялся тому, с каким завидным знанием дела говорил губернатор о состоянии областного лесопромышленного комплекса, наизусть приводя факты и цифры, ни разу не сбившись и не ошибившись. Поделится тогда своим наблюдением с председателем Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области Михаилом Дедовым. «Да, этого у нашего губернатора не отнимешь, – с гордостью согласился последний. – Он во все очень быстро вникает и поэтому хорошо разбирается во многих проблемах вверенной ему территории».

Помнятся мне и другие слова Михаила Дедова: «Коллективные действия нашего областного правительства и

международной промышленной группы «Сведвуд» дали в Тихвине свои реальные и положительные плоды».

Все правильно: коллективные действия – это произведение двух величин. Один сомножитель – это наличие сгустков социального капитала и сконцентрированных коалиций заинтересованных лиц. А другой – это то, что экономисты называют «интенсивностью желания».

В данном случае все налицо: и активность ленинградского областного правительства в налаживании тесных контактов с партнерами, как с российскими, так и из многих стран мира, и их совместное желание добиваться высоких результатов для блага людей, проживающих в регионе.

Знаете, уважаемый читатель, говорят, что золотая рыбка, брошенная на сковородку, исполняет не три, а пятьдесят желаний. Вот у меня ощущение, что на территории Ленинградской области «сковородка раскаляется»...

Беседовал Владимир ПЕТУХОВ,
наш собкор




МОСКВА, С.-ПЕТЕРБУРГ, ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»
 * ПРОДАЖА И СЕРВИС *

Москва, ул. Котляковская, д. 3. Тел.: (095) 510 10 27, факс 510-10-28
 С.-Петербург, Химический пер, д. 12 Б. Тел.: (812) 786-39-78, факс 786-16-14
 Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 109 Д. Тел.: 8-912-233-47-20

WWW.LEITZ.RU



Roxor Industry
 Оптимальная упаковка пиломатериалов



Вы заинтересованы в **сохранении** качества своих **пиломатериалов**?

Мы предлагаем Вам **специальную пленку** для упаковки пиломатериалов!

Все для упаковки вашего груза

- Стальная и пластиковая лента
- Прессы и рамы для обвязки пакетов
- Инструменты для обвязки пакетов лентой
- Защитные уголки, пломбы и т.п.

ЗАО «РОКСОР ИНДАСТРИ»
 тел: (812) 327 78 50 факс: (812) 327 78 51 vko@roxor.ru www.roxor.ru

ЛЕНОБЛАСТЬ ЖИВА, ЛЕНОБЛАСТЬ БУДЕТ ЖИТЬ!



РЕГИОН В ЦИФРАХ

Ленинградская область входит в состав Северо-Западного федерального округа России, обладающего богатейшими лесными ресурсами, сопоставимыми с ресурсами многих европейских государств. По экономическим, социальным и другим показателям Ленинградская область является одним из самых развитых субъектов не только в СЗФО, но и в Российской Федерации, ее называют «копией России в миниатюре». Это единственный из регионов страны, где представлены все виды производства и транспорта. Предприятия (из них более 500 крупных) представляют все отрасли промышленности и производят 4% объема всей вырабатываемой в России электроэнергии, 8 — объема производимых в стране нефтепродуктов, 19 — целлюлозы, 4 — цемента и 9% — бумаги.

Как самостоятельный субъект Российской Федерации, Ленинградская область включает в себя 17 муниципальных районов и один городской округ — Сосновый Бор. В рамках муниципальных районов 204 сельских и городских муниципальных образований. Всего в области 31 город и 34 поселка городского типа. Климат умеренно-континентальный, влажный. Средние температуры: января -9 — -11 °С, июля +16 — +17 °С. Население около 1,63 млн чел. Из них городское население составляет 66,4%, сельское — 34%. 47% населения находится в трудоспособном возрасте.

На территории Ленинградской области проживают представители более 80 народностей. Большую часть составляют русские — 90,8%. Кроме русских к коренным народностям Северо-Запада России на территории Ленинградской области относятся народы финно-угорской языковой группы — вепсы, ижорцы и финны-ингерманландцы.

55,5% территории области занимают леса. В Ленинградской области расположены: Государственный природный заповедник «Нижнесвирский», Государственный природный заказник федерального значения «Мшинское болото», Государственный природный парк «Вепсский лес», 22 государственных природных заказника регионального значения и 14 памятников природы

регионального значения. Площадь особо охраняемых природных территорий занимает около 6% территории Ленинградской области.

Протяженность сухоходных путей — 1908 км. По водным путям Ленинградской области судами Северо-Западного речного пароходства в навигационный период перевозится более 40 млн т различных грузов. В области действуют Приморский, Высоцкий, Усть-Лужский, Выборгский морские торговые порты. Протяженность железных дорог — более 3 тыс. км. Протяженность автодорог — более 13 тыс. км.

В области функционируют все виды транспортной инфраструктуры: автомобильные и железные дороги, речной и морской транспорт, два аэропорта, два нефтегазопровода. Высокий уровень развития транспортной инфраструктуры определяется прежде всего наличием в Северо-Западном регионе второго по величине города страны — Санкт-Петербурга, который является главным портом России на Балтике.

Ленинградская область характеризуется высокой по российским меркам транспортной плотностью. Например, если в среднем на 1000 км² в России приходится 5,3 км² железных дорог, а на севере и западе — 18,3, то в Ленинградской области — 31 км². Такое же соотношение по автодорогам и по сухоходным путям. Высокому уровню развития транспортной инфраструктуры

в немалой степени способствует приграничное положение области. Выгодное географическое положение области позволило за многие годы установить прочные экономические связи и каналы выхода на традиционные зарубежные рынки.

В Ленинградской области расположено 1800 озер. Крупнейшее из них Ладожское — первое по величине в Европе — 18,135 тыс. км². Общая протяженность всех рек в Ленинградской области около 50 тыс. км. Самые крупные из них — Нева, Свирь, Волхов и Вуокса. Ленинградская область относится к регионам со сложными климатическими условиями. Ее территория отличается высокой заболоченностью и малой заселенностью.

Располагая значительными природными ресурсами, высоким по уровню профессиональной квалификации трудовым потенциалом, успешно развивающейся законодательной базой, Ленинградская область ведет активную внешнеэкономическую и внешнеторговую деятельность. Экономика области показывает достаточно высокие темпы роста, при этом лесопромышленный комплекс стабильно занимает второе-третье место по темпам прироста произведенной продукции среди промышленных отраслей Ленинградской области, производя, по разным оценкам, от 13 до 20% промышленной продукции.

СЫРЬЕВАЯ БАЗА

Серьезным преимуществом Ленинградской области в инвестиционном отношении является развитая сырьевая база. Область обладает значительными ресурсами минерального сырья, здесь эксплуатируется более 80 месторождений полезных ископаемых, разведаны и новые виды сырья, но наиболее важным сырьевым ресурсом остается лес.

Около 42% земель лесного фонда Ленинградской области составляют леса со специальным режимом ведения хозяйства — леса I группы. Остальные отнесены к лесам II группы и предназначены для многоцелевого использования ресурсов лесных экосистем. Средний породный состав показывает достаточно высокое качество лесного фонда: сосна — 37%, ель — 29, береза — 26, осина и прочие — 8%. Однако при преобладании хвойных пород наблюдается тенденция увеличения лиственных древостоев. Популяция лиственных пород, особенно осины, быстро увеличивается. Поколения спелых лиственных пород мешают возобновлению ели, а это снижает продуктивность лесов и увеличивает период выращивания новых.

Длительное время леса в Ленинградской области эксплуатировались с отступлениями от научно обоснованных правил. Интенсивные сплошные рубки велись в наиболее продуктивных лесах. В отдельных районах превышались допустимые нагрузки лесозаготовки, ей подвергались самые продуктивные массивы хвойных насаждений. Это повлекло широкомасштабную смену древесных пород. Во многих районах области к настоящему времени накоплены огромные запасы спелых лесов лиственных пород. Это сырье имеет ограниченный спрос на внутреннем рынке и в большинстве своем не предназначено на экспорт.

Отсутствие сбыта осины и ольхи при устойчивом спросе на хвойную древесину и березу является проблемой не только для Ленинградской области, но и для всего Северо-Западного региона России. Низкокачественный неэксплуатированный лес остается на делянках, так как его вывоз не окупается. К тому же из-за большого количества девственных лесов происходит ухудшение качества древостоев, растет количество дровяной древесины при уменьшении делового леса. В связи с этим одной из актуальных становится проблема

утилизации образующихся отходов и низкокачественной древесины.

По данным Лесопромышленной конфедерации Северо-Запада России, согласно применяемым сегодня технологиям производства лесной продукции, отходы лесозаготовок составляют 20%, лесопиления — 35–55% от объема продукции, отходы при производстве фанеры — 60, древесные отходы ЦБП — 20% от объема поставляемого сырья, отходы при производстве деревянных изделий, мебели и др. — 50% от объема продукции. Часть отходов используется в целлюлозно-бумажной промышленности в виде технологической щепы, часть идет на производство плит, часть — на изготовление пеллет. Однако значительное количество древесных отходов пока не используется. Это — биоэнергетический потенциал Ленинградской области, при правильном использовании которого можно решить целый спектр социальных, экологических и экономических проблем.

В последние годы в области проходит активная реализация программы использования древесных отходов в качестве альтернативного топлива и осуществляется перевод производственных и муниципальных котельных на этот вид местного топлива. Это позволяет более полно использовать древесину и значительно снизить стоимость тепловой энергии.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Ленинградская область является одной из основных зон лесозаготовок, деревопереработки и лесного экспорта на Северо-Западе России. Ежегодный объем заготавливаемой древесины, по оценкам экспертов, может достигать 12 млн м³. И хотя за последние 2 года объем лесозаготовок увеличился, сегодня он не превышает 6 млн м³ в год. Очевидно, что отрасль имеет очень большие перспективы и резервы.

В настоящее время в лесопромышленном комплексе Ленинградской области производственную деятельность осуществляет более 200 крупных и средних лесозаготовительных и деревоперерабатывающих предприятий, в том числе предприятия по химико-механической переработке древесины. Наибольшее количество предприятий занято в сфере лесозаготовки, около 85 предприятий занимаются переработкой древесины.

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ



ПРОМЕТЕЙ

Котельные на отходах "ПРОМЕТЕЙ"

- Система газогенерации - преобразование опилок в горючий газ, обеспечивает практически полное сгорание топлива влажностью до 70% с высоким КПД - 80-85%.
- Идеально подходит как для отопления помещений, так и для комплектации любых сушильных камер.
- Автоматическая шнековая подача топлива обеспечивает равномерное горение и поддерживает высокую точность температуры воды (±1 °C) в калориферах камеры в широком диапазоне регулирования и как следствие этого высокое качество высушиваемого пиломатериала.
- Не требуется установка дымоходов и систем искрогашения.
- Не требует систем очистки дымовых газов в связи с практически полным сгоранием топлива (образуется 1% золы).
- Бесдымное сжигание отходов не требует специального согласования с санэпиднадзором.
- Автоматический режим дозированной подачи топлива не требует присутствия обслуживающего персонала.



Сушильные камеры "ГЕЛИОС"

- Алюминиевый корпус камер
- Объем загрузки от 12 до 100 м³
- Автоматическая система управления
- Различные варианты загрузки: фронтальная и торцевая.
- Монтаж, пусконаладка, обучение персонала, гарантия



После распада лесозаготовительной отрасли, который наиболее активно происходил в начале 90-х годов, в области появилось много мелких заготовительных предприятий. Эти предприятия формировались по территориальному признаку и не оказывали какого-либо серьезного влияния на экономику области. Однако в начале века ситуация изменилась. Особенностью последних лет стало не только восстановление производственной деятельности лесопромышленных предприятий, но и значительная реструктуризация всей отрасли региона. Появились и начали эффективно работать новые лесозаготовительные и деревообрабатывающие предприятия, увеличились объемы переработки древесины, возросло производство строительных материалов и мебели, проводится модернизация целлюлозно-бумажного производства.

Наряду с организацией лесозаготовительной деятельности предприятий больше внимания стало уделяться лесовосстановлению. Статистические данные говорят о том, что лесная, деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность Ленинградской области развивается достаточно уверенно и стабильно наращивает объемы производства продукции. По оценкам Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области, за последние 8 лет объем производства в лесопромышленном секторе области вырос как минимум в два раза. На сегодняшний день самые серьезные подвижки происходят в двух секторах – целлюлозно-бумажном и деревообработке.

Активному развитию целлюлозно-бумажной промышленности и деревообработки, то есть энергоемких производств, в немалой степени способствует то, что на территории Ленинградской

области производится электроэнергия почти в 2 раза больше, чем потребляют промышленные предприятия и население. Причем вырабатываемая в области электроэнергия гораздо дешевле, чем во многих других регионах, так как основу энергетики области составляют Сосновоборская атомная станция и развитая сеть крупных и средних гидроэлектростанций.

ИТОГИ РАБОТЫ ЛПК В 2006 ГОДУ

Возможный годовой объем заготовки древесины в Ленинградской области без ущерба для лесного хозяйства и экологического состояния лесов составляет 12,6 млн м³. Установленный лесостроительством ежегодный объем рубок главного пользования (расчетная лесосека) составляет 9,5 млн м³, объем промежуточного пользования в порядке проведения рубок ухода, санитарных и прочих рубок составляет 3,1 млн м³.

Всего в Ленинградской области в 2006 году находились в аренде с целью заготовки древесины лесные участки с возможным объемом ежегодной заготовки 8254,2 тыс. м³, или 65,3% от возможного ежегодного объема заготовки древесины на территории Ленинградской области. На территории Ленинградской области в 2006 году заготовлено 8496,1 тыс. м³ древесины, что на 209 тыс. м³ меньше, чем в 2005 году. Арендаторами участков лесного фонда заготовлено 5754,8 тыс. м³ (67,7% от общего объема заготовки), в том числе по промежуточному и прочему пользованию – 944,4 тыс. м³.

Как видно из приведенных данных, в области на протяжении последних лет сложился довольно устойчивый и, скорее всего, наиболее реальный уровень возможных объемов заготовки древесины, колебания которого

в основном определяют погодные условия.

На территории Ленинградской области за 2006 год произведены лесовосстановительные работы на общую сумму 79 млн 902,7 тыс. руб., в том числе:

- за счет средств федерального бюджета на сумму 45 млн 771,8 тыс. руб.;
- за счет средств лесхозов на сумму 25 млн 31,5 тыс. руб.;
- за счет средств арендаторов участков лесного фонда на сумму 9 млн 137,1 тыс. руб.

Площадь вырубki по области, подлежащая лесовосстановлению в 2006 году, составила 30 тыс. га, из них на площади 19,7 тыс. га (что составляет 66%) выполнены лесовосстановительные мероприятия (посев, посадка, содействие естественному лесовосстановлению), остальная площадь вырубki (34%) определена под естественное лесовосстановление.

Всего арендаторами лесных участков в 2006 году выполнены лесовосстановительные работы на сумму 21 млн 709,7 тыс. руб., из них 12 млн 572,6 тыс. руб. возмещено лесхозами из средств федерального бюджета. Оставшиеся затраты – 9137,1 тыс. руб. проведены за счет средств арендаторов.

Планы лесовосстановительных работ, определенные договорами аренды, арендаторами выполнены:

- по созданию лесных культур на 79%;
- по содействию естественному возобновлению леса на 61%.

Работы по подготовке почвы выполнены лесопользователями на арендованных площадях в полном объеме – 7158,5 га.

Общий объем производства продукции (работ, услуг) в 2006 году составил 118,9% к соответствующему периоду прошлого года, или 27 млрд 366,6 млн руб. без НДС, в том числе по группам предприятий:

- целлюлозно-бумажное производство – 20 млрд 456,4 млн руб. (122,7% к соответствующему периоду 2005г.);
- деревообрабатывающее (лесопильное, мебельное, плитное и фанерное) производство – 3 млрд

382 млн руб. (113% к соответствующему периоду 2005г.);

- лесозаготовительное производство – 3 млрд 528,2 млн руб. (105% к соответствующему периоду 2005г.).

Общий объем реализации продукции (работ, услуг) в 2006 году составил 119,3% к соответствующему периоду прошлого года, или 26458,8 млн руб. без НДС, в том числе по группам предприятий:

- целлюлозно-бумажное производство – 19 млрд 352,6 млн руб. (115,9% к соответствующему периоду 2005г.);
- деревообрабатывающее (лесопильное, мебельное, плитное и фанерное) производство – 3 млрд 754,4 млн руб. (158,7% к соответствующему периоду 2005г.);
- лесозаготовительное производство – 3 млрд 351,8 млн руб. (107,5% к соответствующему периоду 2005г.).

ЛИДЕРЫ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Среди наиболее стабильно работающих на протяжении последних лет предприятий лесной промышленности Ленинградской области можно отметить следующие: ОАО «Светогорск», ОАО «Сясьский ЦБК», ОАО «Бумажная фабрика «Коммунар»», ОАО «Санкт-Петербургский картонно-полиграфический комбинат», признанный лучшим промышленным предприятием Ленинградской области в 2005 году, ОАО «Приозерский ДОЗ», ООО «Завод Невский Ламинат», ЗАО «Лесной комплекс», ЗАО «Компания Винер», ООО «Кириши Леспром», ООО «Стройлес», ЗАО «Лемо-Вуд», ЗАО «ДП ФИРО-О», ООО «Привус».

По итогам анализа финансово-хозяйственной деятельности предприятий лесного комплекса хотелось бы отметить наиболее стабильно работающие на протяжении последних лет предприятия: ОАО «Светогорск», ЗАО «Лесной комплекс», ОАО «Выборгская целлюлоза», ОАО «Сясьский ЦБК», ЗАО «Компания Винер», ООО «Завод Невский Ламинат», ООО ПКФ «Квинтекс», ЗАО «КАППА СПб», ОАО «Бумажная фабрика Коммунар», ОАО «Санкт-Петербургский картонно-полиграфический комбинат» и др.

С целью выхода на безубыточный уровень работы предприятием

ОАО «Эс Си Эй Пэкэджинг Санкт-Петербург» приобретено высокотехнологичное оборудование. Закуплена и смонтирована ротационная пятицветная технологическая линия французской фирмы «Мартин». СП ЗАО «Экурус» осуществило реконструкцию лесопильного производства. Проектная мощность новой технологической линии по переработке круглого леса составляет 80 тыс. м³ в год. Объем капитальных вложений составил 4,8 млн руб.

ООО «Завод Ламель» – арендатор лесных участков завершил строительство лесопильно-деревообрабатывающего производства в пос. Тихорицы Киришского района Ленинградской области. Мощности производства по перерабатываемому сырью (лиственному круглому лесу) 80 тыс. м³ в год. Продукция производства: клееный мебельный щит и мебельные заготовки (ламели) с объемом производства 24 тыс. м³ в год; древесные топливные гранулы с объемом производства 10 тыс. т в год.

ООО «ПКФ «Квинтекс» – арендатор лесных участков приступило к строительству лесопильно-деревообрабатывающего производства в Выборгском районе Ленинградской области. В настоящее время проводятся планировочные работы и прокладка инженерных коммуникаций на промышленной площадке в районе ст. Верхне-Черкасово. Мощности производства по перерабатываемому сырью (хвойному круглому лесу) 60 тыс. м³ в год. На первом этапе намечается строительство лесопильного производства по выпуску 30 тыс. м³ в год сухих пиломатериалов. Второй этап предполагает строительство деревообрабатывающего цеха по производству 20 тыс. м³ в год конструкционного клееного бруса и древесных топливных гранул мощностью 10 тыс. т гранул в год. Предполагаемый объем инвестиций составляет 420 млн руб.

ООО «Электроприбор» осуществляет строительство лесопильно-деревообрабатывающего производства в пос. Белая Горка Лужского района. Мощности производства по перерабатываемому сырью составят 120 тыс. м³ круглого леса в год. На конец года запланировано завершение строительства и запуск в эксплуатацию деревообрабатывающего производства (цеха) по выпуску деревянных клееных конструкций. Предполагаемый объем инвестиций

ВСЕ ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

- ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ
- универсальный поворотный шпидель
- сечение заготовки до 400х300 мм
- от 4 до 9 рабочих шпиделей
- скорость подачи до 120 м/мин
- возможность установки пил
- мощность шпиделя до 24 кВт



ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ



ПРЕССЫ ДЛЯ БРУСА И ШИТА

- для клееного домостроительного бруса
- для клееных погонажных изделий
- для клееного остонового бруса
- для клееного мебельного щита
- для клееных балок перекрытия
- для дверей из массива



КОТЕЛЬНЫЕ НА ОТХОДАХ «ПРОМЕТЕЙ»

- Превращение опилок, стружки, щепы, пиллет в горячий газ – газификация топлива обеспечивает практически полное сгорание топлива влажностью до 70%, в результате чего достигается высокий КПД установки (80-85%).
- Автоматический режим дозированной подачи топлива.
- Автоматическая цикловая подача топлива.
- Не требуется установка дымохода с целью подачи в топку необходимого объема воздуха (особенно при сжигании сырого топлива).
- Не требуется установка систем искрогашения и очистки дымовых газов в связи с практически полным сгоранием топлива (образуется 1% зола).
- Бездымное сжигание отходов не требует согласования с санэпиднадзором



на строительство всего лесопильно-деревообрабатывающего производства составляет 400 млн руб. В 2006 году инвестиции составили 180 млн руб.

ОАО «Эс Си Эй Пэкэджинг Санкт-Петербург» – объем инвестиций в развитие производства в 2006 году составил 196 млн руб. Приобретено высокотехнологическое оборудование. Введено в строй оборудование для склейки гофрокартона. Реализация инвестиционных проектов позволит предприятию расширить ассортимент выпускаемой продукции, улучшить его качество, повысить конкурентоспособность выпускаемой продукции.

ОАО «Санкт-Петербургский картонно-полиграфический комбинат» занимает

устойчивое положение на рынках упаковочного и облицовочного картона и полиграфической упаковки. Для сохранения и усиления позиции на рынке картона, снижения издержек производства предприятие за 2006 год инвестировало в модернизацию производства за счет собственных средств 136 млн руб.

ООО «Завод Невский Ламинат» увеличило объемы производства и реализации продукции почти в два раза. Это связано с тем, что предприятие вышло на проектную (полную) мощность, и с вводом в строй линии по ламинированию ДСП. Производство ДСП увеличилось по сравнению с аналогичным периодом 2005 года в 1,4 раза и достигло выпуска 115 тыс. м³ плиты.

ОАО «Лесплитинвест» продолжает выполнение мероприятий по модернизации технологического оборудования для вывода производства на безубыточный уровень работы. Выпуск плиты МДФ составил 82,6 тыс. м³ (рост выпуска плиты в 1,8 раза, или 83% проектной мощности производства). Предприятием переработано 214,7 тыс. м³ низкокачественного древесного сырья, что в 1,8 раза больше, чем в 2005 году. Убыточность предприятия по сравнению с аналогичным периодом 2005 года сократилась. Инвестировано в модернизацию производства 44,7 млн руб. Со дня официального запуска предприятия численность работающих увеличилась с 320 до 530 человек.

ООО «Свирь-Тимбер» – лесопильно-деревообрабатывающее производство, начатое строительством в октябре 2004 года и инвестированное финской фирмой «Мется-Ботния», вступило в строй в начале июня 2006 года. Общий объем инвестиций, направленных «Мется-Ботния», составил 1830 млн руб. С учетом работы лесопильного производства в пусконаладочный период предприятием переработано за 2006 год 269 тыс. м³ круглого леса. Произведено 141 тыс. м³ пиломатериалов (70% проектной мощности предприятия). Производство технологической щепы составило 10 тыс. м³. В 2007 году предприятие планирует выйти на проектную мощность по производству экспортных пиломатериалов в объеме 200 тыс. м³ в год, топливных брикетов 17 тыс. т. Объем переработки круглого леса составит 420 тыс. м³.

В настоящее время получило развитие производство твердого древесного топлива, основанное на технологии производства древесных топливных гранул (пеллет). В основном это вновь создаваемые самостоятельные предприятия, расположенные вблизи существующих деревообрабатывающих производств, у которых закупаются сухие древесные отходы. По данным муниципальных образований, объем производства топливных гранул (пеллет) и топливных брикетов в 2006 году на 6 предприятиях, расположенных в 4 районах области, составил 95,8 тыс. т. В 2007–2008 годах планируется строительство 9 предприятий и расширение производства на одном предприятии по выпуску древесных топливных гранул. Планируемый объем выпуска продукции составляет 352 тыс. т в год. Учитывая ограниченный спрос на

внутреннем рынке древесных топливных гранул, сбыт продукции ориентирован на экспорт.

Отходы деревообрабатывающих предприятий (кора, опилки, кусковые отходы) в первую очередь используются для выработки тепловой энергии собственными котельными, для обеспечения технологических производственных процессов, отопления производственных и административно-хозяйственных объектов.

Кроме выработки тепловой энергии для собственных нужд ряд деревообрабатывающих предприятий экспортирует продукцию, получаемую из отходов переработки древесины. Так, например, ООО «Сведвуд-Тихвин» осуществляет производство и экспорт топливных брикетов, технологической щепы, отходов переработки древесины в виде горбыля. ООО «Свирь-Тимбер» экспортирует технологическую щепу. ООО «Волосовский ЛПК» осуществляет поставку технологической щепы на ОАО «Выборгская целлюлоза» и ОАО «Сясьский ЦБК».

ПЕРЕРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

Объем сырья переработанного предприятиями ЛПК Ленинградской области, в 2006 году составил 3,7 млн м³ древесины, в том числе 2,5 млн м³ древесины, заготовленной в Ленинградской области. Проектные мощности целлюлозно-бумажных комбинатов (ЦБК) по объему переработки круглого леса в 2006 году составили 2,5 млн м³ балансовой древесины. К 2010 году планируется достичь объема переработки круглого леса на предприятиях ЦБК более 4,8 млн м³ балансовой древесины, в настоящее время невостребованной лесопильно-деревообрабатывающими предприятиями области. Из общего объема перерабатываемой древесины 20–30% будет составлять древесина лиственных пород.

Изучая более поздние показатели деятельности ЛПК региона, можно отметить, что в январе-мае 2007 года увеличилось производство основных видов продукции лесопромышленного комплекса, главным образом в лесозаготовительной и деревообрабатывающей промышленности. Так, объем лесозаготовок по сравнению с январем-маем прошлого года вырос на 7,9%, производство пиломатериалов – на 10,8, плит ДВП – на 26,1, ДСП – на 16,8%.

В целлюлозно-бумажной промышленности наблюдалось снижение объемов варки целлюлозы (на 2,3%), выпуск товарной целлюлозы и бумаги остался практически на уровне прошлого года (+0,3 и – 0,4% соответственно), производство газетной бумаги уменьшилось на 3,1%. Заметный рост наблюдался в отношении выпуска писчей и тетрадной бумаги (+7,5%) и картона (+3,4%). Наивысшими темпами развивается производство тары – мешков бумажных (+13,4%) и ящиков из картона (+19,9%). Всего же производство потребительской тары из бумаги и картона выросло за указанный период на 49,6%.

Нужно отметить, что, несмотря на общую тенденцию стабильности работы лесопромышленного комплекса и роста объемов производства в целом по отрасли, некоторые предприятия за последнее время стали убыточными. Лесозаготовительные предприятия, допустившие убытки в 2006 году, отрицательные финансовые результаты объясняют следующими причинами, характерными для всех предприятий этой подотрасли лесопромышленного комплекса Ленинградской области:

- 1. Неблагоприятные погодные условия в осенне-зимний период 2005–2006 годов (заготовка древесины носит сезонный характер работы) и, как следствие, отвлечение денежных средств на восстановление, ремонт и строительство лесовозных дорог.
- 2. Опережающий рост затрат, вызванный резким увеличением цен на ГСМ, материалы и запасные части, используемые для поддержания основных фондов, на ремонтное обслуживание лесозаготовительной техники и пр., повышением железнодорожных тарифов.

На этих предприятиях разработаны мероприятия по выводу организаций на безубыточный уровень работы. Основными мероприятиями, характерными для большинства лесозаготовительных предприятий, являются увеличение объемов производства и реализации продукции и снижение себестоимости заготовки древесины за счет снижения затрат на ремонт лесозаготовительной техники и автотранспорта, а также на содержание лесовозных дорог.

По материалам, предоставленным Комитетом по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области

Таблица 2. Объемы переработки древесины предприятиями Ленинградской области за 2006 год, тыс. м³ (предприятия с наибольшим объемом переработки)

№ п/п	Наименование предприятий	2005 г.	2006 г.	% к 2005 г.
1	ООО «Сведвуд-Тихвин»	250,9	269	107,2
2	ООО «Приозерский ДОЗ»	142	85,8	60,4
3	ООО «Лес-Сервис»	45	70,9	157,5
4	ОАО «Сясьский ЦБК»	502,7	441	87,7
5	СП «Экурус»	15	2,6	17,3
6	ООО Завод «Невский Ламинат»	314	210	66,9
7	ОАО «Любанский ЛДОК»	59,8	24	40
8	ОАО «Выборгская целлюлоза»	279,3	282,4	101,1
9	ОАО «Светогоск»	1453	1390	95,6
10	ООО «Свирь-Тимбер»	0	358	
11	ООО «Лесплитинвест»	119,3	214,7	180
	ИТОГО	3181	3348,4	105,3

Таблица 3. Динамика объемов выпуска основных видов продукции предприятия-лидеры лесопромышленного комплекса Ленинградской области в 2006 году

Наименование видов продукции	Ед. изм.	2005 г.	2006 г.	% к 2005 г.
Пиломатериалы	тыс. м³	318,7	424,4	133,2
Фанера	тыс. м³	13	10,2	78,5
ДСП	тыс. м³	82	115	140
МДФ	тыс. м³	45,7	82,6	180,7
Бумага	тыс. т	408,8	483,6	118,3
Картон	тыс. т	392,3	499,5	127,3
Целлюлоза товарная	тыс. т	97,6	62,4	64
Санитарно-гигиенические изделия	тыс. т	55	82	149
Мебель	млн руб.	958,6	725,5	75,7
Гофрокартон	тыс. т	97,6	87,1	89,2

Таблица 4. Общие показатели производства основных видов лесобумажной продукции за 5 месяцев 2007 года

Виды продукции ЛПК	ед. изм.	май 2007	апрель 2007	1-5.2007	1-5.2006
Заготовка древесины	млн пл. м³	5,7	8,5	51,6	47,8
Вывозка древесины	млн пл. м³	5,7	7,9	51,7	48,9
Пиломатериалы	тыс. м³	1804	1986	9217	8315
Фанера клееная	тыс. м³	226,5	245,2	1129,1	1113,5
ДВП	млн усл. м²	37,8	41,4	195,7	155,2
ДСП	тыс. усл. м²	409,1	434,3	2097	1795
Целлюлоза по варке	тыс. т	451,2	484,5	2418,5	2474,7
Целлюлоза товарная	тыс. т	172,2	196	966,3	963,7
Бумага	тыс. т	347,3	330,9	1683,4	1689,6
Бумага газетная	тыс. т	164,3	166,3	821,9	847,9
Бумага писчая и тетрадная	тыс. т	6,1	6	30,1	28
Картон	тыс. т	277,8	293,5	1416,4	1370
Картон тарный	тыс. т	197,3	214,3	1035,3	990,3
Мешки бумажные	млн шт.	52,8	51,3	247,4	218,1
Ящики из картона	млн м²	222,9	212,4	993,2	828,6



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ



Форматно-раскроечные станки



Сверлильно-присадочные станки



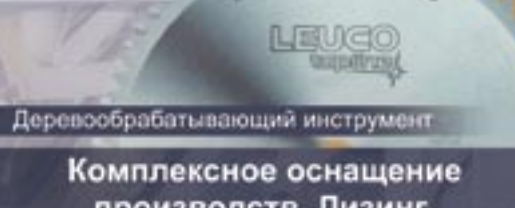
Обработка центров с ЧПУ



Четырехсторонние станки



Оконные центры



Деревообрабатывающий инструмент

Комплексное оснащение производств. Лизинг. Демонстрационные залы

Санкт-Петербург: (812) 326-92-48
Москва: (495) 942-88-56
Тольятти: (8482) 51-19-00
Самара: (846) 273-35-15
Омск: (3812) 33-83-90

Екатеринбург: (343) 310-00-12
Нижний Новгород: (831) 463-77-44
Ростов-на-Дону: (863) 219-51-06
Новосибирск: (383) 211-27-70

Ждем Вас на www.dukon.ru

ЛЕСА МЕГАПОЛИСА

После принятия нового Лесного кодекса лесопромышленники ничего, кроме дополнительных проблем, не получили. В ситуации, когда федеральные законодательные документы не готовы, каждый регион выкручивается как может. Ленинградская область – регион специфический: все его плюсы (для лесопромышленников), как ни странно, оборачиваются весомыми минусами. Промышленность развита, область не обделена деньгами и инвесторами, деревопереработка есть, работают ЦБК. Внешний рынок находится буквально за околицей: ворота порта, судно – и вперед! В то же время в области лесной комплекс отнюдь не на первых ролях.

Внимания к ленинградским лесопромышленникам меньше, чем к представителям других отраслей: нефтегазовой, автомобилестроения, банковского дела. Зато затратная сторона ведения бизнеса рядом с Санкт-Петербургом велика: финансово-меркантильные резоны превалируют над прочими.

Внедрение нового Лесного кодекса оголило многие проблемы, которые в областях и республиках страны решают по-разному. Общий вопрос для всех лесных арендаторов России в этом году прост: как на законных основаниях заготавливать лес в собственной арендной базе. Лесобилеты отменены, другие документы (лесные декларации) до сих пор не действуют.

Ленинградские арендаторы, как и их коллеги в других регионах, зная о предстоящем изменении правил игры, постарались выписать лесобилеты в конце минувшего года. А там уж у кого как получилось... По объективным и субъективным причинам лесом запаслись по-разному: кто-то на 10%, а кто-то и на все 100. Без отвода участков или без лесоустройства (в Подпорожском районе его не проводили уже 14 лет) многим сделать это быстро было сложно, а кто-то просто не понял серьезности ситуации и не предугадал, что федеральные органы не позаботятся в первое полугодие разработать новые нормативные документы, по которым можно будет работать.

В итоге, как отмечают лесопользователи Ленинградской области, большинство лесозаготовителей уже

вынуждены прекратить работу и находиться на грани банкротства. Летом остановилось даже крупное лесопильное производство. Как правило, легче большим арендаторам, у которых лучшие менеджеры и большие финансовые резервы. В Ленинградской области это европейские лесопромышленные гиганты (финские и австрийский). Впрочем, и у них общие со всеми проблемы.

Сейчас все ищут варианты, каким образом можно продолжить работу. Но если не запаса лесобилетами в конце минувшего года, альтернативы практически нет. Ленинградские лесопромышленники надеялись на Закон «Об установлении исключительных случаев заготовки древесины на основании договора купли-продажи лесных насаждений на территории Ленинградской области». Он предусматривает заготовку древесины в лесах, произрастающих на лесных участках, в отношении которых имеются действующие договоры аренды, заключенные ранее и приводящиеся сейчас в соответствие с Лесным кодексом РФ. (Такой или подобный выход из возникшего «правового вакуума» используют и в других лесных регионах.)

Однако депутаты Законодательного собрания Ленинградской области документ не приняли и ушли на каникулы. Эта заминка обернулась остановкой работы части лесопромышленных предприятий. Почему так повели себя законодатели? Ленинградские лесопользователи не видят здесь умысла и подвоха. Просто лесной комплекс в области, повторюсь, не на первых

ролях. Есть отрасли денежнее и важнее, поэтому депутаты не знают всей глубины проблем лесопромышленников, которые, в свою очередь, не могут или не умеют лоббировать свои интересы на областном уровне.

Сейчас лесники надеются, что отдохнувшие законодатели в сентябре вникнут в лесные проблемы страны и региона и примут Закон «Об исключительных случаях».

А пока (в момент написания статьи) в области даже не возобновились аукционы по краткосрочному пользованию. То есть и в аренде лесобилет не выписать, и просто делянку не купить. Правда, в Ленобласти своя специфика: почти весь лес находится в аренде, поэтому аукционы большой роли не сыграют, но многие лесозаготовители были бы рады и этому, да и просто сама ситуация показательна.

Лесопользователи должны привести договоры аренды в соответствие с новым законодательством. Ленинградские лесопромышленники этим не занимаются. Та же ситуация с межеванием и кадастровой регистрацией лесных участков. Эти работы не делают ни мелкие частники, ни крупные компании.

Резон, как можно судить из разговоров с их руководителями, таков: кадастровый учет должен проводить собственник, то есть государство, за свой счет. Претензия вполне обоснованна. Об этом думают лесопромышленники и других регионов страны. А почему ленинградские пошли дальше всех, несложно понять. Это к вопросу о том, как плюсы соседства

с индустриально-экономическим центром, второй столицей Санкт-Петербургом, оборачиваются минусами. Лесозаготовители говорят, что работы по межеванию и переоформлению в их области обойдутся во много раз дороже, чем в соседних регионах Северо-Запада.

Так что их настойчивость в том, что кадастровую регистрацию должно оплачивать государство, вполне прагматична и объяснима. Другой вопрос: потратится ли государство на эти работы. Когда, на каких условиях и сколь долго будет длиться эта процедура? Возможно, в итоге платить придется все же арендатору. Ведь согласно кодексу без соответствующего оформления лесного участка арендатор не сможет использовать его как долю в уставном капитале, оформить договор на передачу своих прав и обязанностей другому лицу, не имеет права сдавать участок в субаренду, использовать его в качестве залога. Если возникнет такая необходимость, платить, скорее всего, придется лесопользователю.

Договоры аренды в Ленобласти не переоформляются, зато лесхозы себя обеспечили лесобилетами по промежуточному пользованию в арендной базе предприятий. По словам арендаторов, лесники даже не согласовывают с ними свои планы, а лесопользователи не предъявляют претензий и не идут на конфликт (себе дороже!), лишь повторяют известную фразу о «рубках дохода», проводимых лесхозами и их «сторонними» подрядчиками.

В «эпоху перемен» лесники активизировались, и картина предстала в особенно ярких красках. Ситуация парадоксальная: лесозаготовители, которые платят за арендованный лес государству, не имеют права его рубить (если не выписали или недостаточно выписали леса в декабре), в то же время лесхозы это делают (проводят рубки ухода в их арендной базе).

«Классовые противоречия» государственных служащих и бизнесменов в такой ситуации обостряются. Это опять же к вопросу о «специфике» Ленобласти: выгодная география, как ни странно, требует больших затрат. Договоры аренды руководители лесной службы переоформлять не

заставляют. Зато на дополнительные договоры по ведению лесохозяйственных работ уже предлагают отсчитывать деньги. При этом еще выставляют счета за отводы и ведут рубки ухода на арендованных участках. Вот такова эпоха перемен!

Сельские леса – статья особая. Они, как известно, после принятия нового кодекса не входят в лесной фонд. Теперь нужно делать их перевод из земель сельхозформирований в лесные. Даже федеральные субвенции на ведение лесохозяйственных работ в них тратить нельзя. Но переводом сельских лесов в области не занимаются, а лесопромышленники, с которыми удалось это обсудить, утверждают, что сложности с сельскими лесами были и в конце минувшего года, накануне перемен в лесном законодательстве. И если в государственных угодьях лесобилеты в арендной базе они смогли выписать (пусть и не в полном объеме), то в сельских сделать это было сложно или невозможно. Поэтому есть арендаторы, которые имеют аренду в сельских лесах, платят за этот лес, но его не рубят. Очередной парадокс, которому лесопромышленники уже не удивляются.

Впрочем, эту информацию в телефонном разговоре опроверг руководитель Ленинградского областного управления лесами Сергей Селезнев. Он отметил, что практически 100% арендованного в сельских лесах лесфонда было выписано в конце 2006 года и проблемы были только по новым договорам аренды. Более того, Сергей Селезнев подчеркнул, что его ведомство и в нынешнем году выписывает лесорубочные билеты арендаторам. Я попросил его пояснить, кому, как и на каких основаниях это делается, что это за процедура? Но собеседник на вопрос не ответил, а телефонный разговор прервался. Чтобы разобраться в ситуации, видимо, нужно провести отдельное расследование. Пока на это не было ни времени, ни возможностей, а поэтому остается полагаться на имеющуюся информацию.

Из нее следует, что кроме сельских лесов особая болевая точка для Ленинградской области – Подпорожский район. Крупнейший лесозавод, построенный финской компанией, не простаивает, а

лесозаготовительное предприятие «Метсэлиитто» лесфондом себя обеспечило (хотя и имеет много тех же проблем, что и другие лесопользователи). Но «успехи» зарубежных лесопользователей других арендаторов не утешают: они остаются без леса, работы и денег.

Неудивительно, что прошедшее в начале августа совещание Союза лесопромышленников в Подпорожье, по свидетельству очевидцев, было эмоциональным и привлекло лесопользователей из-за пределов района, правда, приглашенный глава района там не появился, чему лесники немедленно дали свою оценку.

И еще к одному вопросу. Реформа не всегда главная проблема, бывает так, что она просто способствует проявлению давно имеющихся проблем. Ленинградские лесопромышленники в один голос отмечают отсутствие лесоустройства в регионе, что часто и тормозило выписку лесобилетов, когда это нужно было делать в срочном порядке.

Проблема эта не новая и не оригинальная для всех регионов. Но это еще бы полбеды, как отмечают арендаторы. Другой вопрос, что такие работы сейчас Северо-Западное государственное лесоустроительное предприятие пытается переложить на них и предлагает раскошелиться. То есть за что раньше платило государство, сейчас на то же должен потратиться лесопользователь.

В этой ситуации логику лесозаготовителей легко понять: лесные платежи государству нужно платить, на отводы государственным лесхозам также придется потратиться, при этом те же лесники ведут в их арендной базе рубки ухода (делают это сторонние подрядчики), и тут же госведомство предлагает лесопромышленникам оформить дополнительный договор на ведение лесохозяйственных работ и за свой счет провести лесоустроительные работы.

Неудивительно, что ленинградские арендаторы леса особенно активно отказываются платить за кадастровую регистрацию лесных участков. Да, деньги всем нужны, но рядом со столицами их требуют все больше и суммы тут другие.

Максим РОДИОНОВ

ИНВЕСТИЦИОННЫЙ КЛИМАТ ЛО: ГЛОБАЛЬНОЕ ПОТЕПЛЕНИЕ



В последнее время в Ленинградской области резко возросла инвестиционная активность, причем не только в целлюлозно-бумажном секторе, но и в секторе переработки древесины. Руководители предприятий понимают, что в сегодняшней экономической ситуации необходимо вкладывать средства в развитие глубокой переработки древесины.

Активную позицию в этом вопросе занимает Правительство Ленинградской области. Высокие экономические показатели в области достигнуты в первую очередь за счет создания благоприятного инвестиционного климата в области, мягкого налогового законодательства, формирования специализированной рыночной инфраструктуры, информационной открытости.

Еще в 1997 году был принят Закон об инвестиционной деятельности в Ленинградской области, который и по сей день не имеет аналогов в Российской Федерации. В нем определен целый комплекс мер государственной поддержки и защиты инвесторов, осуществляющих свою деятельность на территории области. Документ гарантирует равные права российским и иностранным инвесторам, как крупным, так и мелким. В нем прописан целый ряд льгот и дополнительных гарантий. В то время, когда в соответствии с федеральным законодательством субъекты Российской Федерации были лишены возможности предоставления льгот по налогу на прибыль, Ленинградская область пошла на такой шаг. В 2003 году был принят в новой редакции Закон о государственной поддержке инвестиционной деятельности, который дает возможность инвесторам получать из областного бюджета субвенцию на уплату налога на прибыль. На период освоения инвестиций и на период их окупаемости, а потом еще 2 года после окупаемости компании-инвесторы имеют возможность получать дополнительный доход за счет налоговых льгот на прибыль.

Одно из условий успешной деятельности инвесторов в регионе – это информационная открытость. Комитет по экономике и инвестициям в порядке оказания поддержки предприятиям региона сформировал с их помощью инвестиционный пакет, который проходит ежегодную корректировку. Инвестиционный пакет включает около 100 крупных проектов и 200 проектов в сфере малого и среднего предпринимательства.

Каждый год комитетом разрабатываются и выпускаются «Каталог инвестиционных проектов Ленинградской области» и «Каталог инвестиционных проектов малых предприятий». Совместно с предприятиями и администрациями муниципальных образований разрабатывается и ежегодно корректируется «Каталог свободных производственных площадей», который пользуется очень большим спросом со стороны потенциальных инвесторов, консалтинговых и инжиниринговых компаний. С 2000 года при комитете выпускается журнал «Ленинградская область: экономика и инвестиции», рассказывающий об экономической жизни региона и распространяющийся среди потенциальных инвесторов.

Правительство области ежегодно издает информационный справочник по размещению производственных объектов на территории Ленинградской области – первое своеобразное пособие для отечественных и иностранных инвесторов на русском и английском языках «Путеводитель инвестора». Также власти региона выпустили презентационный лазерный компакт-диск «Инвестиционный климат

Ленинградской области» для ознакомления потенциальных инвесторов с деловой жизнью региона.

Правительство Ленинградской области оказывает содействие в разрешении различных проектных, строительных, земельных, инфраструктурных и прочих задач. Все вопросы инвестиционного, налогового законодательства, практика их применения обсуждаются с уполномоченными консалтинговыми и страховыми компаниями, работающими как с зарубежными, так и отечественными инвесторами. Замечания и предложения инвесторов рассматриваются самым тщательным образом, и на их основе готовятся поправки к действующему областному законодательству.

Мощный приток инвестиций позволил в последние годы создать десятки новых предприятий в различных отраслях промышленности Ленинградской области, в том числе в лесной промышленности. В перерабатывающем секторе «первой ласточкой» стала компания «Сведвуд-Тихвин». Первые шаги в России международная промышленная группа Swedwood сделала еще в 2002 году. В Правительстве Ленинградской области оценивали приход такого инвестора как особо значимое событие не только для своего региона, но и для всей России. Серьезные шведские инвестиции в строительство предприятия, расположенного в двухстах километрах от Санкт-Петербурга, проложили путь другим иностранным инвесторам, показывая, что можно успешно работать не только вблизи мегаполиса, но и в «глубинке» области.

Правительство Ленинградской области намерено продвигать размещение промышленных предприятий на еще не освоенные территории, особенно на северо-восток области, туда, где имеются большие запасы лесных ресурсов и возможности получения дешевой электроэнергии.

Специалисты аналитического центра Energy Consulting провели общее исследование инвестиционного климата двух крупнейших регионов Северо-Запада России: Санкт-Петербурга и Ленинградской области. Были выявлены особенности и общие черты формирования и развития инвестиционного процесса в каждом из этих регионов, их взаимосвязь. В ходе проведения исследования были проанализированы базовые, с нашей точки зрения, параметры, характеризующие инвестиционный климат Санкт-Петербурга и Ленинградской области:

- природно-географические и общеоэкономические условия регионов;
- ресурсный потенциал регионов;
- инвестиционное законодательство и информационная политика;
- инвестиционные и кредитные рейтинги регионов.

ОКНО В ЕВРОПУ

Одним из главных преимуществ географического положения Ленинградской области и Санкт-Петербурга с точки зрения привлекательности инвестиционного климата является их непосредственная близость к одному из крупнейших мировых рынков – европейскому. Общие границы с двумя государствами-членами Европейского союза: Финляндией и Эстонией, позволяют Ленинградской области иметь прямое сообщение со странами Северной и Восточной Европы. Благодаря выходу в Балтийское море эти субъекты РФ имеют практически неограниченные возможности сообщения со всеми остальными государствами Европы и более удаленными регионами мира.

Выгодное географическое положение Ленинградской области и Санкт-Петербурга в западной приграничной части РФ обеспечивает этим субъектам Федерации одни

из наиболее высоких по России показателей регионального внешнеторгового оборота. На долю Санкт-Петербурга приходится 4% от общероссийского показателя внешнеэкономической активности, на долю Ленинградской области – более 3%. Последние несколько лет оба региона ежегодно демонстрируют увеличение объемов внешней торговли в среднем на 25–45%.

Традиционно по объемам экспорта (исчисляемого в денежном выражении) город и область входят в число пятнадцати лидеров среди российских регионов. При этом следует отметить, что в отличие от большинства других субъектов РФ, где сырьевая составляющая является практически единственным пунктом экспорта, структуры зарубежных поставок Санкт-Петербурга и области являются достаточно диверсифицированными. Показатели импорта обоих регионов выглядят еще более впечатляющими. Оба они входят в пятерку российских лидеров по объемам ввозимой в Россию зарубежной продукции.

Преимущества географического положения относятся как к Санкт-Петербургу, так и к Ленинградской области. Санкт-Петербург является современным европейским мегаполисом, территория которого «окружена» Ленинградской областью.

Оба региона имеют собственные портовые мощности, поэтому каждый из них может самостоятельно использовать общие преимущества географического положения. Вместе с тем принцип «матрешки», когда один регион находится внутри другого, обеспечивает области дополнительные возможности. Помимо соседних регионов, являющихся рынками сбыта для промышленной продукции Ленинградской области, она располагает возможностью использования потребительского потенциала Санкт-Петербурга, уступающего по своей величине только Москве.

Инвестиционная привлекательность любого региона во многом зависит от текущего состояния его экономики и потенциала ее развития. Санкт-Петербург и Ленинградская область, несмотря на существенные различия их региональных экономик, входят в число наиболее индустриально развитых регионов России. Оба они являются донорами федерального бюджета, что свидетельствует об устойчивости и эффективности функционирования их финансово-экономических систем.

Вклад экономики Санкт-Петербурга в общероссийской ВВП в последние годы составляет около 3,5% (четвертое место в общероссийском списке), аналогичный показатель



Ленинградской области – немногим более 1% (вторая десятка). Удельный вес обоих регионов в экономике Северо-Западного округа еще более значителен: на их общую долю приходится около половины всего валового регионального продукта округа.

Очевидно, что сегодня Санкт-Петербург значительно обгоняет область по объемам производимых товаров и услуг. Вместе с тем данный факт вряд ли может являться для инвесторов принципиальным в процессе принятия стратегических решений. Для оценки степени благоприятности инвестиционного климата не менее важна динамика развития производства. С этой точки зрения показатели Ленинградской области выглядят несколько предпочтительнее, чем у Санкт-Петербурга: 6,8% против 4,2% соответственно.

В целом, следует отметить, что экономические системы города и области довольно сильно отличаются, что отражается на особенностях инвестиционного климата

каждого из них. Санкт-Петербург и Ленинградская область располагают своего рода «разным набором» инвестиционных возможностей. Одному кругу инвесторов подходят условия, сложившиеся в Санкт-Петербурге, другой находит более привлекательным инвестиционный климат Ленинградской области для реализации своих капиталовложений.

Базовое отличие города и области заключается в структуре экономики этих двух субъектов Федерации. Соотношение секторов экономики Санкт-Петербурга в большей степени отвечает направлению развития постиндустриального общества. В городе по сравнению с областью доминирующие позиции занимает сектор услуг (торговля, транспорт, связь, государственное управление, финансовый сектор, бытовые услуги и др.). На сектор услуг приходится около 59% производства с ежегодной тенденцией роста его доли. В свою очередь, в экономике области пока преобладает промышленный сегмент – около 58% производства.

Однако, так же как и в городской экономике, в последние годы в области наблюдается тенденция роста сектора услуг.

Для оценки инвестиционного климата важное значение имеют инфраструктурные возможности регионов. С этой точки зрения и Санкт-Петербург, и Ленинградская область располагают едва ли не самыми привлекательными условиями в России: развитая сеть железных и автомобильных дорог, морские и речные порты, имеющие стратегическое значение в федеральном масштабе, воздушное сообщение практически со всеми регионами мира, системы связи, соответствующие современным мировым стандартам.

Бесспорно, главным преимуществом для инвесторов Санкт-Петербурга и Ленинградской области являются портовые мощности этих регионов. Петербургский морской порт расположен в черте города. В настоящий момент он является крупнейшим портом в России по перевалке навалочных грузов. Петербургский

порт – один из старейших в России, в связи с чем потенциал его развития во многом уже исчерпан.

На территории Ленинградской области расположено несколько морских торговых портов. Среди них как давно существующие портовые терминалы – в Выборге и Высоцке, так и совсем новые, активно развивающиеся порты в Приморске и Усть-Луге. В настоящее время терминалы, расположенные в Ленинградской области, не могут сравниться по объему обрабатываемых навалочных грузов с Санкт-Петербургским портом. Приморск развивается как наливной порт, ориентированный на перевалку нефти, поступающей по Балтийской трубопроводной системе.

Порты в Выборге и Высоцке характеризуются некоторыми минусами с точки зрения природно-географического положения. Главными из них являются сложный для прохождения подходный канал и незначительные глубины у причалов. В связи с указанными «слабыми местами» говорить о возможности резкого роста грузооборота в Выборге и Высоцке вряд ли целесообразно.

Усть-Лужский порт является одним из самых «молодых» на Северо-Западе. Его строительство находится в активной стадии. На сегодняшний день порт вполне можно назвать одним из самых перспективных инфраструктурных проектов, реализуемых в Северо-Западном федеральном округе. Уже сегодня Усть-Лужский порт способен принимать суда большого водоизмещения, что позволяет

грузоотправителям и грузополучателям значительно снижать свои издержки. В среднесрочной перспективе глубина подходного канала составит 16 метров, что позволит принимать суда класса Capesize и еще больше усилит конкурентные преимущества порта. В случае окончательной реализации планов развития Усть-Луга обеспечит перевалку до 35 млн т грузов в год. Кроме того, активный процесс строительства и наличие свободных прилегающих площадей позволяет говорить о перспективах порта с точки зрения организации сопутствующих производств. Прежде всего речь может идти о создании предприятий, производящих экспортно-ориентированную продукцию из местной древесины.

Одним из стимулов дальнейшего развития российских портов на Балтике может стать закон, который пока находится в стадии разработки, о создании особых экономических зон нового типа – портовых. Предполагается, что новые экономические зоны будут формироваться вокруг ведущих аэропортов и морских портов страны. Весьма вероятно, что порты Усть-Луги и Санкт-Петербурга станут одними из основных претендентов на создание нового типа особых экономических зон. В случае предоставления им соответствующего статуса инвестиционная привлекательность обоих регионов должна значительно увеличиться.

Евгений ТРОСКОТ

MPM Тел. в Литве +370 612 33641; +370 618 89162
факс: +370 319 43103
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:
Obel/P Group – прессы для щита и бруса, 4-сторонние строгальные станки **Дания**
IIDA – 4-сторонние строгальные станки **Япония**
Conception RP – скоростные линии сращивания **Канада**

Поставляем:
б/у и новое лесопильное оборудование, технологии производства клееного щита (бруса)

Сервис:
консультации по созданию и реконструкции производства, обучение персонала, поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

производство и проектирование деревообрабатывающего оборудования

ОЦИЛИНДРОВочный СТАНОК ШЕРВУД ОФ-28Ц
СТАНОК ДЛЯ ТОРЦОВКИ СРУБОВЫХ ЗАГOTOBOK
СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ЧАШЕК В БРЕВНЕ 671 1С
КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК 668С ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ

Производство оборудования для домостроения оцилиндрованного бревна

ПРОИЗВОДСТВО оцилиндрованного БРЕВНА

E-mail: stanki@sherwood.kirov.ru
http://www.stanok.kirov.ru
www.sherwood-les.com

610002, Киров, ул. Ленина, 127а, офис 21
тел: (8332) 37-32-63, 37-32-64, факс: (8332) 37-15-51

ИНВЕСТПРОЕКТЫ

Группа «Осло Марин» (Санкт-Петербург) построит в Гатчинском районе Ленинградской области лесоперерабатывающий комплекс (ЛПК) стоимостью 100 млн евро. Часть средств в реализацию проекта вложат европейские банки и экспортные агентства. ЛПК будет включать производство клееного бруса, завод по производству ДСП, цех ламинирования ДСП и домостроительный комбинат по изготовлению домов из клееного бруса и каркасно-панельных конструкций. Проектная мощность завода – 100 тыс. м³ ДСП и 200 тыс. кубометров сухой доски и клееного бруса в год. Планируется, что строительство комплекса начнется в сентябре текущего года и займет 7–8 месяцев.

В 2007 года в Ленинградской области ожидается завершение строительства производства древесных топливных гранул мощностью 50 тыс. тонн в год (заказчик – ОАО «Балтийский лесопромышленный холдинг») в Кингисеппском районе.

МОЩНАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



192007, Санкт-Петербург, а/я 362,
ул. Тамбовская, д. 12, офис 23
Тел./факс: +7 (812) 325-60-35.
E-mail: post@valutec.ru

www.valutec.ru

valutec



32 ДВУХСОТЫЙ ВЫПУСК СТАРЕЙШЕГО ЛЕСНОГО ВУЗА МИРА

«Устав о лесах», утвержденный в 1802 году, предписал Лесному департаменту «учредить в надлежащих местах школы для образования и научения людей в лесоводственных науках». Во исполнение этого предписания 19 мая 1803 года был высочайше утвержден Царскосельский практический лесной институт. «Цель училища сего должна состоять в том, чтобы ближайшими средствами приобрести знающих в лесоводстве людей, кои бы с вящею пользою могли быть употребляемы при лесном управлении нежели нынешние чиновники...» (Полное собрание законов, т. XXVIII, с. 620–621). Так началась история старейшего лесного вуза мира.

В Положении Царскосельского практического лесного института определены были и главнейшие предметы обучения:

«1) ботаническое и технологическое познание всех родов деревьев, в России растущих, а особенно северному климату свойственных;

2) познание почвы, для каждого рода приличнейшей;

3) возраст, коего должны иметь деревья при употреблении их на разные надобности и рубке оных;

4) различные способы к разведению вновь лесов как на вырубленных местах, так и на тех, где лесов не бывало;

5) разделение лесов на лесосеки;

6) оценка разделенных на лесосеки лесов или вычисление

могущей от них быть пользы, соображаясь с пространством и занимаемой ими площади и с ростом деревьев;

7) практическое измерение лесов и сочинение им планов;

8) расчистка лесов под пашни и сенокосы, где необходимость того требует, с меньшим для них вредом и с наблюдением хозяйственных при том правил;

9) экономические от лесов доходы от сидения смолы и дегтя, жжения угольев, приготовления поташа и прочего и

10) лесная бухгалтерия» (Исторический очерк, 1903, с. 3–4).

Штат учреждаемого практического лесного училища устанавливал наличие 1 наставника (или директора), лесного землемера, рисовальщика, переводчика и 7 человек обслуживающего персонала. В 1807 году училище окончили 8 человек: Рыбников, Меккерт, Гольшан, Штенбах, Ошман, Шульц и Векман.

Самым известным из первых питомцев Лесного института по своей деятельности стал И.И. Шульц, который более 4 лет был главным лесничим уральских горных заводов и отличался разносторонней и чрезвычайно активной деятельностью. Он упорядочил рубки леса, внедрил узколесосечный способ рубок, что позволило в значительной мере решить проблему лесовосстановления. С 1814 года он начал внедрять лесосеки шириной 106 м, а к 1818-му они были распространены во всех лесах горного округа. В 1830 году И.И. Шульц составил «Наставление о легком способе собирать семена и разводить леса основных пород», а также «Урочные нормы работам при разведении лесов». Он же сконструировал лесную сеялку и вейлку, грабли для срезания кочек, передвижную шишкосушилку. В 1831–1833 годах в Екатеринбурге он организовал школу по правилам посева леса. За успехи в разведении лесов на Урале И.И. Шульц в 1836 году одним из первых был награжден серебряной медалью Санкт-Петербургского общества поощрения лесного хозяйства, а в 1848-м – серебряной медалью Московского общества сельского хозяйства.

200 ЛЕТ СПУСТЯ

Прошло 200 лет. 7 июля 2007 года в стенах Санкт-Петербургской лесотехнической академии состоялся большой праздник: старейшая лесная школа страны вот уже в 200-й раз вручала дипломы своим воспитанникам. Звучали слова ректора Андрея Витимовича Селиховкина: «Дорогие выпускники! Сегодня по-настоящему



Ректор и будущие феи садов и парков

торжественный исторический день: вы закончили лучший старейший лесной вуз страны и мира. Отсюда началось лесное образование. Храните традиции, пусть ваша жизнь по-настоящему будет отдана служению Родине, лесу...» Поздравить ребят, сказать напутственные слова и пожелания пришли выпускники академии, ныне специалисты и профессионалы лесной отрасли.

В очень непростой период для лесопромышленного комплекса нашей страны придут 200-е выпускники академии в лесную отрасль. Многочисленные реформы сделали свое дело. Очень точно охарактеризовал ситуацию заведующий кафедрой почвоведения и гидромелиорации профессор, доктор с/х. наук, представитель 150-го выпуска Борис Васильевич Бабилов: «Вы в “удачное” время заканчиваете: 1807 год – начало века, 2007-й – начало еще одного века, лесное хозяйство находится сейчас в полном отсутствии наличия присутствия, поэтому это удачное время для того, чтобы вы начали его возрождение».

Но праздник есть праздник, и он продолжался. Декан лесохозяйственного факультета Анатолий Архипович Селиванов вручал дипломы магистрам, которые за 6 лет учебы приобрели максимальное количество знаний. Вероятнее всего, их имена мы еще услышим, и они, вполне возможно, войдут в страницы летописи возрождения лесного сектора экономики нашей страны.

КАКОЙ ЖЕ ОН, ВЫПУСКНИК-200?

А.В. Протченко:

– В Петербург я приехал из небольшого городка Тверской области с населением 10 тысяч жителей. Отец в свое время закончил Брянский технологический университет по специальности «Машины и механизмы в лесном комплексе» и, имея огромный жизненный опыт, по-отцовски посоветовал: «Сынок, Лесотехническая академия – лучшая, и с лесным образованием ты потом не пропадешь». Решил рискнуть (школьный аттестат с серебряной медалью) – конкурс прошел без проблем. После получения степени бакалавра с отличием, прошел конкурсный отбор на получение образовательного гранта IKEA и выиграл его. Грант покрывал расходы на обучение по годичной магистерской программе «Устойчивое лесопользование в Балтийском регионе», которая проводилась в Швеции. Там я не только



А. В. Протченко

освоил такие важные дисциплины, как экономику лесопользования, планирование, лесную политику, но и приобрел коммуникативные навыки общения в межкультурной среде, работы в команде, лидерские качества и, безусловно, стал обладать широким видением и пониманием лесопромышленного бизнеса, европейского ведения лесного хозяйства. После окончания магистерской программы в Швеции я выиграл грант на продолжение обучения за рубежом: написал и успешно защитил магистерскую диссертацию, в которой выполнил сравнительный анализ планирования лесопользования России и Швеции. Во многом это предопределило развитие моей карьеры в дальнейшем. Получив шведский диплом магистра лесопользования, в прошлом году устроился на работу на шведское предприятие «Сведвуд Тихвин». Работал, совмещая учебу с производственной деятельностью, блестяще защитился и закончил академию с отличием. Мои начальники, шведы, понимают, что грамотному специалисту образование необходимо, и всегда отпускали меня. Сейчас нахожусь на ступеньке менеджера-стажера, в октябре будет предложена управляющая должность.

Я очень благодарен моей Лесотехнической академии за то, что она дала мне качественное образование, тем самым заложив прочный фундамент на будущее, и за возможность принимать участие в международных проектах.

Т. М. Егорова (приехала из Новгородской области):

– Выбор сделала сама, решив связать свою жизнь с природой и заняться нашей экологией. Сейчас буду искать работу. Студенческие годы были великолепными, вспоминаются с удовольствием, особенно запомнились практики по ботанике, почвоведению в Адлере и ежегодные, уже непосредственно по профессии, в Лисино, где целыми днями были в лесу, выделяли делянки и учились работать. Руководитель диплома – Василий Трофимович Ермишко, тема – «Особенности роста и развития ели обыкновенной, ели колючей в садах и парках Санкт-Петербурга».

С. В. Зернова:

– Я из Санкт-Петербурга, никто из родственников с лесом не связан, решила быть поближе к природе, наиболее близко мне именно это. Очень интересный предмет – таксация. Иван Васильевич Никифорчин так понятно все объяснял, что его практика была одной из самых легких. Мы в лесу сразу же знали, что нам делать. Тема диплома – «Влияние природно-антропогенных факторов на рост и развитие видов рода *Picea* в арборетумах Лесотехнической академии и Ботанического института им. Комарова».

– Это только кажется, что сложно, – возразила выпускница на мое удивленное восклицание. – Работу еще не нашла, оставила заявку, свои данные в центре трудоустройства, здесь же: академия задействовала свои силы, чтобы нас трудоустроить. Если появится какая-то работа в Санкт-Петербурге или Ленинградской

области, то я смогу ее получить. Но буду как-то искать и сама.

Л. Н. Чубинская:

– Папа – военный, мама – учитель. В школе посещала занятия, которые проводили преподаватели Лесотехнической академии, в мае 2001 года сдала экзамены и еще до общего потока была зачислена в студенты в группу экологов. В магистерской дипломной работе под руководством Виктора Александровича Соловьева исследовала биостойкость основных древесных материалов: насколько возможно их использовать без обработки антисептиками, которые все-таки являются вредными. На данный момент я работаю в Лесотехнической академии по различным грантам, провожу обследования в нашем ботаническом парке: измеряю каждое дерево, описываю его состояние, наношу на план. Периодически все учетные записи возобновляются. В течение последних 2 лет готовила для студентов гербарии, методички, принимала участие в ежегодно проводимых конференциях молодых ученых, аспирантов и в международной в 2004 году. Меня приглашают в аспирантуру все 3 кафедры: таксация, ботаники и дендрологии, а также кафедра, на которой училась и защищалась, – кафедра общей экологии, анатомии и физиологии растений. За все время обучения я разрывалась между 3 любимыми кафедрами, потому что на каждой из них были любимые преподаватели, которые втянули меня и заразили своей любовью. Это: на кафедре общей экологии – руководитель Ольга Николаевна Малышева; на кафедре, где работала, – Василий Трофимович Ермишко, который является директором института им. В. Л. Комарова; дендролог Федор Андреевич Чепик и ботаник Светлана Григорьевна Сахарова. На кафедре таксации и геоинформационных систем запомнились Сергей Васильевич Вавилов и заведующий кафедрой Александр Сергеевич Алексеев. Сейчас решила немножко отдохнуть, устроить личную жизнь, пойти на работу, а потом уже параллельно закончить аспирантуру. Скорее всего, пойду в Ботанический сад им. В. Л. Комарова или Северо-Западный лесохозяйственный проектно-исследовательский институт.

Многие дипломные работы выпускниками были написаны под руководством профессора Александра Владимировича Любимова. Сам А. В. Любимов поступил в Лесотехническую академию в 1966 году после получения диплома Лисинского лесного техникума и закончил ее в 1971 году. Выпуск был успешным, многие его сокурсники до сих пор работают в лесном хозяйстве, 10 человек защитили кандидатские диссертации, 5 – докторские, работают директорами научно-исследовательских организаций, профессорами и заведующими кафедрами не только в европейской части России, но и за Уралом, в Сибири.

С гордостью и удовольствием рассказал А. В. Любимов о своих дипломниках:

– Юбилейный выпуск сегодня немножечко отличается тем, что в его составе больше, чем обычно, студентов, получивших диплом с отличием. К сожалению, почти все они являются представителями лучшего пола, но тем не менее их больше. И больше, чем обычно, отличников среди бакалавров и магистров. Практически все магистры защитили свои диссертации на «отлично». Это говорит о многом. Причем требования при защите диссертаций магистров были завышенные. Некоторые из них рассматривались почти как кандидатские: с такими же вопросами, требованием аргументированных ответов на задаваемые вопросы и к структуре диссертаций. К сожалению, я не был членом этой государственной аттестационной комиссии, а может, и к счастью, потому что 5 из 10 защитившихся были моими выпускниками. Это, наверное, обеспечивало непредвзятость, объективность. Скорее всего, мои требования были ниже, все-таки я знаю их сильные и слабые стороны, поэтому задаваемые

вопросы были бы такими, что они гарантированно знали бы ответ. Бывает, что во время защиты дипломных проектов, бакалаврских работ члены ГАК уходят с «вывихом» головного мозга: они придумывают вопросы, на которые студент смог бы ответить. Это я утрирую, конечно. Но на самом деле действительно нехорошо, когда руководитель является и членом ГАК. Пусть оценивают другие. Все мои выпускники – 5 магистров и 1 бакалавр – в этом году защитились на «отлично». Бакалавра звали Дмитрий Александрович Любимов, мой сын. Два дипломника защитились на «отлично». По заочникам-производственникам, их было 12, результаты не столь блестящие. Трое защитились с оценкой «хорошо», но на самом деле хорошая оценка говорит сама за себя – она хорошая. Ребята были из Калининградской, Псковской, Новгородской, Тверской областей и Карелии. В прошлом году защищались из Ивановской и Ярославской – география обширная. В 70-х годах география защит включала всю страну – от Прибалтики до Владивостока и республик Средней Азии. Сейчас обслуживаем в основном Северо-Запад. Практически все выпускники уже работают, устроились на работу еще на предпоследнем и последнем курсах обучения, совмещали производственную деятельность с написанием квалификационной дипломной работы или магистерской диссертации. Трое магистров – Александр Протченко, Антон Дудкевич и Виталий Клименко – уже посвятили себя лесному комплексу и специализируются не только в лесном хозяйстве, но и в лесозаготовительной и деревообрабатывающей промышленности. Допустим, работа в «Сведвуд Тихвин» у Александра Протченко связана с выращиванием лесных культур, воздействием естественному возобновлению, рубками ухода, рубками главного



А. В. Любимов

пользования, вывозкой древесины и ее переработкой вплоть до получения мебели. Антон Дудкевич и Виталий Клименко работают в «Рощинском доме», где занимаются и выращиванием древесины, и домостроением. Из них могут получиться настоящие хозяева леса, которые сумеют не только его посадить, но и переработать, знакомые со всей технологической цепочкой. Они никогда не допустят отклонений от технологических требований, которые диктуются экологией. Каждый из них прошел этап инженерной должности, связанный с охраной природы и экологией. Все трое собираются продолжить образование в аспирантуре, но один из них по очной форме, а другие совмещают обучение с работой, имея дополнительные возможности для сбора материалов. Ежедневная работа будет складываться в «копилку» диссертационной работы.

Темы магистерских диссертаций были связаны с использованием электронной картографии геоинформационных систем при организации и планировании работы, связанной с прогнозированием лесопользования, особенностями использования



Л. Н. Чубинская



геоинформационных и спутниковых геопозиционирующих систем. Антон Дудкевич как раз и откликнулся на разработку новой российской системы геопозиционирования ГЛОНАСС, которая позволяет определять и производить съемку объектов, расположенных в лесном фонде, на земной поверхности с помощью системы спутников. Она подобна существующей американской системе GPS. Точность определения координат объектов, точек, линий, полигонов возрастает многократно, что позволяет в некоторых случаях отказаться от геодезической съемки. Это облегчает выполнение целого ряда работ в лесу. Например, позволяет контролировать лесозаготовки и вывозку древесины. Приемник спутникового сигнала, установленный в лесовозе, уже не позволит ему отклониться от маршрута и сдать древесину помимо склада той фирмы, куда он ее должен привезти. Не секрет, сколь часто происходит хищение древесины в пути. Диспетчер сможет проконтролировать все стадии транспортировки. Ребята занимались электронной картографией и разработкой

рекомендаций по совершенствованию использования технологий спутникового геопозиционирования в лесном хозяйстве и при лесозаготовках. Дипломные работы были выполнены по заявкам предприятий, что на кафедре таксации является скорее правилом, чем исключением. Один из дипломников-аспирантов Александр Никифоров под руководством заведующего нашей кафедрой профессора А.С. Алексеева разработал геоинформационную систему по заявке Лисинского учебного опытного лесхоза. Результаты дипломного проектирования и диссертационной работы были переданы в лесхоз для последующего использования. Несколько дипломных тем были связаны со строительством Санкт-Петербургской кольцевой дороги, в них приняли участие кафедры озеленения и лесных культур, озабоченные созданием нормальной экологической обстановки в полосе отчуждения дороги, поглощением пыли, газов, шумов и так далее. В следующем году планируется провести несколько исследований при помощи дипломников – магистров и бакалавров – по улучшению санитарного

состояния лесопарковой зоны города. Например, на территории Токсовского лесопарка огромное количество отдыхающих, большая численность мелких предприятий и малая – официальных свалок. Мусор свозится в ближайшие рощи и леса, санитарная обстановка просто жуткая. Дипломниками смоделируется данная территория и будет разработана система рекомендаций.

Праздник закончится, и для выпускников академии начнутся трудовые будни, но альма-матер останется в памяти навсегда. Пожелаем же ребятам встретиться в этом зале и через 10, и через 20 лет, чтобы уже не студентами, а директорами производств лесной отрасли, профессорами или доцентами вспомнили они студенческие годы, поделились вновь приобретенными знаниями и опытом на пути, который избрали после окончания школы и больше не изменяли ему. А данные странички журнала пусть станут памятной исторической вехой в начале их лесной карьеры.

Елена ЕРШОВА, наш спецкор



LEDINEK



ПОЛНОЕ РЕШЕНИЕ

- все виды клеёного бруса
- строительный брус
- мебельный щит
- Калибровочно-фрезерные станки ROTOLES
- Линии строгальных цехов
- Линии для производства паркета
- Специальные станки




www.ledinek.com

Ledinek Engineering d.o.o., SI-2311 Hoče, SLOVENIA
Tel.: ++386 2 6130063, Fax: ++386 2 6130060
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H, A-9150 Bleiburg, AUSTRIA
Tel.: +43 4235 5104, Fax: +43 4235 5103

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД — ПУТЬ К УСПЕХУ!

HOMAG
HOLZMA
BRANDT
WEEKE
FRIZ
LIGMATECH
BUTFERING
BARGSTEDT
TORWEGGE
WEINMANN

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНОГО ДЕРЕВЯННОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ**

**ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ
УСЛУГИ В СФЕРЕ СЕРВИСНОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

| оборудование для раскроя плит | кромкооблицовочные станки |
обрабатывающие центры с ЧПУ | сверлильно-присадочное
оборудование | широколенточные шлифовальные станки |
оборудование для окучивания профильного погонажа |
мембранные прессы | многопильные станки | оборудование для
производства дверей, дверных коробок и паркета | системы для
транспортировки заготовок, сборки корпусной мебели |
реализация проектов по организации производства
быстровозводимых каркасно-панельных деревянных домов |

HOMAG GUS GmbH: Homagstrasse 3 - 5, D-72296 Schopfloch, +49 (7443) 132-436, +49 (7443) 132-500, e-mail: info@homag-gus.de
"Хомаг ГУС ГмбХ" (представительство) и **ООО "Хомаг Руссланд"** (сбыт и сервисное обслуживание оборудования группы Homag):
 115172 Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1, тел.: +7 (495) 661-08-61, факс: +7 (495) 661-07-61
ООО "Хомаг Руссланд" (Юг): 350031 Краснодар, ул. Дзержинского, 3/2, оф. 61, тел.: +7 (861) 279-11-96, факс: +7 (861) 224-41-48
ООО "Хомаг Руссланд" (Урал): 620144 Екатеринбург, ул. Московская, д. 287, оф. 307, тел.: +7 (343) 260-95-13, e-mail: homag_ural@mail.ru

www.homaggus.ru

СТОЛПЫ ЛЕСНОЙ СФЕРЫ РЕГИОНА

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЯ (РОСПРИРОДНАДЗОР) ПО СЕВЕРО-ЗАПАДНОМУ ФЕДЕРАЛЬНОМУ ОКРУГУ

Служба представляет собой орган исполнительной власти, осуществляющий наблюдение и контроль в сфере природопользования. Она находится под патронажем Министерства природных ресурсов РФ и действует непосредственно через свои территориальные органы. После распоряжения Правительства РФ от 30 июля 2004г. Росприроднадзору переданы в ведение департаменты государственного контроля, перспективного развития и охраны окружающей среды федеральных округов, а также главные управления природных ресурсов и охраны окружающей среды субъектов Российской Федерации МПР России.

Таким образом, Росприроднадзор осуществляет наблюдение и контроль в отношении:

- использования, воспроизводства и охраны объектов животного мира и среды их обитания (кроме объектов охоты и рыболовства);
- организации и функционирования особо охраняемых природных территорий федерального значения;
- геологического изучения, рационального использования и охраны недр;

- состояния, использования, охраны лесного фонда и воспроизводства лесов;
- использования и охраны водных объектов;
- соблюдения законодательства Российской Федерации и международных норм и стандартов в области природных ресурсов внутренних морских вод, территориального моря и в исключительной экономической зоне;
- рационального использования минеральных и живых ресурсов на континентальном шельфе;
- соблюдения норм и правил безопасности функционирования гидротехнических сооружений, не рассматривая таковые в зоне энергетики, промышленности и судоходства;
- использования земель водного и лесного фондов, а также лесов, не входящих в таковые, и особо охраняемых природных территорий.

Руководитель:

Обуховский Александр Федорович
199155, СПб, а/я 31,
ул. Одоевского, д. 24, корп. 1
Тел. (812) 351-88-05
Факс 350-95-23
E-mail: dsc@dsc.nw.ru

УПРАВЛЕНИЕ РОСПРИРОДНАДЗОРА ПО САНКТ-ПЕТЕРБУРГУ

Руководитель:

Ермолов Сергей Андреевич
194021, СПб, Литейный пр., д. 39
Тел. (812) 719-84-40
Тел./факс (812) 275-30-93
E-mail: pochta@rpn-spblo.ru

УПРАВЛЕНИЕ РОСПРИРОДНАДЗОРА ПО ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Руководитель:

Лебедь Олег Станиславович
194021, СПб, Литейный пр., д. 39
Тел. (812) 331-74-84; 574-84-93
Факс 331-74-62
E-mail: pochta@rpn-spblo.ru

КОМИТЕТ ПО ПРИРОДНЫМ РЕСУРСАМ И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Комитет создан 3 апреля 2002 года и функционирует как орган исполнительной власти в сфере охраны окружающей среды, природопользования и обеспечения экологической безопасности в Ленинградской области.

Комитет осуществляет государственное управление и реализацию полномочий Ленинградской области в сферах:

- охраны окружающей среды;
- регулирования отношений недропользования;
- регулирования отношений лесопользования;
- регулирования отношений водопользования;

- управления особо охраняемыми природными территориями регионального значения;
- обращения с отходами;
- охраны атмосферного воздуха;
- охраны и использования объектов животного мира;
- безопасности гидротехнических сооружений;
- обеспечения радиационной и экологической безопасности.

Комитет является структурным подразделением Администрации Ленинградской области и входит в единую систему исполнительной власти

Российской Федерации по предметам совместного ведения Российской Федерации и Ленинградской области.

На телеканале ЛОТ еженедельно по вторникам вечером и средам утром выходит программа «Живая земля», рассказывающая об основных экологических мероприятиях, проводимых Комитетом по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области.

Председатель:

Дедов Михаил Александрович
191311, СПб, ул. Смольного, 3
Тел. (812) 576-62-35, 719-62-48;
Факс 576-65-93
E-mail: lpc@lenreg.ru
www.lenobl.ru/economics/ecology

ПОДВЕДОМСТВЕННЫЕ КОМИТЕТУ УЧРЕЖДЕНИЯ

Департамент охраны окружающей среды

Начальник: Прохоров Борис Викторович
Тел. (812) 576-68-37

Департамент природных ресурсов

Начальник: Ксенофонтов Алексей Валентинович
Тел. (812) 274-93-81

Ленинградское областное государственное учреждение «Ленинградская областная экологическая инспекция» (ГУ «Леноблэкоконтроль»)

Директор: Вородимов Сергей Викторович
Тел. (812) 576-49-58

ГПЛО «Леноблприрода»

Директор: Лисицын Александр Владимирович

ЛОГУ «Региональное агентство природопользования и охраны окружающей среды Ленинградской области»

Директор: Веденин Олег Леонидович
Тел. (812) 576-65-80, 576-68-27

ЛОГУ «Управление по природным комплексам и объектам Ленинградской области»

Директор: Лисицын Александр Владимирович
Тел. (812) 710-00-81

ЛОГУ «ЛЕНИНГРАДСКОЕ ОБЛАСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА»

В настоящее время ЛОГУ «Ленинградское областное управление лесного хозяйства» занимается охраной и защитой леса, его восстановлением, проводит все виды рубок ухода. Помимо этого, организация руководит выдачей леса сельскохозяйственным организациям и другим учреждениям агропромышленного комплекса области, осуществляет контроль за лесопользователями и арендаторами, ведет учет лесного фонда и земель сельхозназначения.

Сельские лесхозы осуществляют:

- обеспечение сельхозорганизаций лесом для собственных нужд и поддержки производства сельхозпродукции;
- замену земель сельскохозяйственного назначения и принятие их под облесение;
- восстановление лесов на рекультивируемых землях;
- создание лесных культур in vitro (триплоидная осина);
- смешение лесных культур;
- разработку технологии лесосечных работ при рубках главного пользования в условиях холмисто-грядового рельефа Ленинградской области;
- экологический туризм;
- побочное пользование.

Руководитель: Селезнев Сергей Игоревич

Тел. (812) 295-05-43

Главный лесничий: Козлов Алексей Алексеевич

Тел. (812) 295-05-43

Отдел охраны и защиты леса: Борисевич Василий Константинович
Тел. (812) 295-93-70

194044, СПб, Выборгская набережная, д. 63-а



**ДЛЯ РАДИАЛЬНОГО
РАСПИЛА БРЕВЕН**



МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU

ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ЗАЩИТЫ ЛЕСА ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ»

Виды деятельности:

- организация и ведение лесного и лесопатологического мониторинга, в том числе проведение экспедиционных специализированных и текущих лесопатологических обследований;
- сбор, обобщение и анализ лесопатологической информации, составление обзоров и прогнозов состояния лесов и мероприятий по лесозащите, оценка эффективности и качества лесозащитных мероприятий;
- координация работ по созданию и использованию в лесном фонде РФ объектов единого генетико-селекционного комплекса (ЕГСК);
- выдача сертификатов качества семян;
- ведение экологического мониторинга по системе ICP Forest;
- участие в реализации мероприятий по обеспечению соблюдения

требований Санитарных правил в лесах РФ;

- участие в организации деятельности по контролю за содержанием радионуклидов в продукции лесного хозяйства и лесных ресурсах;

- участие в освидетельствовании древесины, отпускаемой на корню, и второстепенных лесных ресурсов на содержание радионуклидов.

Отделы:

- административно-управленческий аппарат;
- защиты леса и лесопатологического мониторинга;
- информационно-аналитический;
- ленинградская лесосеменная станция;
- почвенно-химический;
- радиологии;
- карельская лесосеменная станция

Зоны обслуживания: СПб и Ленинградская область, Республика Карелия, Мурманск и Мурманская область.



Директор:
Штрахов Сергей Николаевич
193311, СПб,
Институтский пр., д. 21
Тел./факс (812) 55-273-55
E-mail: czlspb@rambler.ru

ФГУ «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА»

ФГУ «СПбНИИЛХ» – старейший лесной научно-исследовательский институт России, основанный в 1929 году.

Основной целью деятельности института являются:

- осуществление научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ для нормативно-правового, нормативно-технического, нормативно-методического и технологического обеспечения управления лесами, использования, охраны, защиты и воспроизводства лесов Российской Федерации;
- продвижение национальной лесной реформы в среде управляющих и хозяйствующих субъектов в лесном секторе экономики Северо-Западного федерального округа;
- сохранение и усиление позитивных тенденций развития лесного хозяйства;
- формирование единого интегрированного информационного, нормативно-правового и

технологического пространства в лесном секторе экономики.

Основные направления работы:

- стратегическое развитие и планирование НИОКР;
- повышение продуктивности лесов;
- лесная политика и комплексная оценка лесных экосистем;
- разработка лесохозяйственных регламентов, лесных планов и проектов;
- геоинформационные системы и телекоммуникации;
- химический уход за лесом и биохимические исследования;
- исследование и проектирование парковых и лесопарковых территорий.

Для обеспечения столь разнообразных направлений своей работы институт обладает высоким научным потенциалом.

Он имеет лицензию Министерства образования и науки, разрешающую образовательную деятельность по специальностям: лесоведение и лесоводство; лесные пожары и борьба с ними; лесные культуры, селекция, семеноводство; лесохозяйство и лесная таксация; экология. При институте создан и плодотворно работает Диссертационный совет по защите кандидатских и докторских диссертаций.

Директор института:
Грязнов Сергей Ефимович
Тел. (812) 552-80-21
Замдиректора по научной работе: проф. Жигунов Анатолий Васильевич
Тел. (812) 552-80-21
Факс (812) 552-80-42
Начальник управления стратегического развития:
Поздеев Андрей Рудольфович
Тел. (812) 552-80-15
194021, СПб,
Институтский пр., д. 21
E-mail: petroniilh@list.ru

ФГУ «СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ЛЕСОУСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ»

Виды деятельности:

- государственная инвентаризация лесов;
- лесохозяйство;
- подготовка и разработка документации в соответствии с новым лесным законодательством, в том числе планов освоения лесов, лесохозяйственных регламентов, документации по подготовке лесосечного фонда и пр.

Директор:

Архипов Владимир Иванович
Тел. (812) 388-03-84
Главный инженер:
Трейфельд Рудольф Фрицевич
Тел. (812) 388-34-26

196084, СПб, ул. Коли Томчака, д. 16
Тел./факс (812) 388-03-84
E-mail: office@lesproekt.sp.ru,
lesproekt@mail.com
www.lesproekt.sp.ru

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО «СОЮЗ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИКОВ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ»

Некоммерческое партнерство «Союз лесопромышленников Ленинградской области» основано 15 октября 1998 года по инициативе частных владельцев лесопромышленных предприятий и физических лиц. Цели создания партнерства:

- представление и защита прав и интересов членов Союза в государственных организациях;
- участие в выработке решений органов государственной власти и органов местного самоуправления в порядке и объемах, предусмотренных действующим законодательством;
- оказание членам партнерства помощи в развитии бизнеса (ведение арбитражных дел, юридические консультации, составление исковых заявлений), в закупке лесозаготовительной техники и деревообрабатывающего оборудования;
- консультативное обслуживание по различным вопросам;
- поиск партнеров по деревянному домостроению, производству деревянных окон и дверей; поиск зарубежных партнеров по вопросам лесопромышленного комплекса и торговли лесопродукцией;
- содействие созданию необходимых социальных гарантий для эффективной деятельности предприятий;
- содействие экономическому, научно-техническому и культурному сотрудничеству в Ленинградской

области, других регионах России и с зарубежными странами.

С момента своего основания Некоммерческое партнерство «Союз лесопромышленников Ленинградской области» принимает непосредственное участие в Международном лесопромышленном форуме «Россия – XXI век». Членами объединения являются 68 лесопромышленных предприятий, 5 компаний, торгующих лесным оборудованием, и две проектные организации. Объем заготовки древесины участниками Союза достигает почти 7 млн м³ ежегодно. Большинство предприятий, входящих в «Союз», являются арендаторами лесного фонда. В обязанности арендаторов входит не только заготовка древесины и ее переработка, но также уход за лесом, лесовосстановление, противопожарные мероприятия, строительство лесных дорог, другие работы, предусмотренные договором аренды лесфонда.

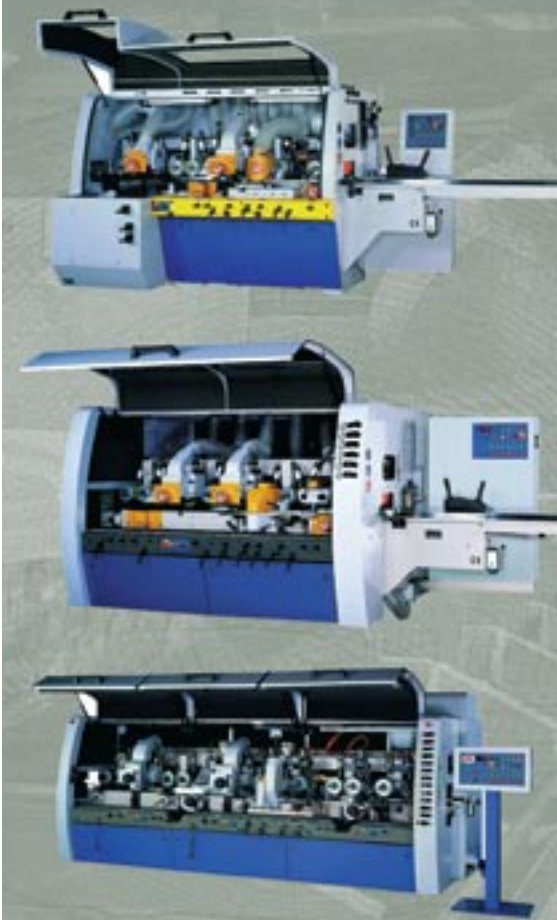
У НП «Союз лесопромышленников Ленинградской области» налажены многолетние связи с покупателями лесопродукции в Швеции, Финляндии, Германии, Эстонии, Норвегии и в других странах.

Председатель правления:

Государев Андрей Борисович
194156, СПб,
ул. Новороссийская, д. 28
Тел. (812) 550-41-90
Факс 294-37-97
E-mail: unitwood@peterlink.ru

NORTEC

4-Х СТОРОННИЕ СТАНКИ



НЕГОЦИАНТ

инжиниринг

МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЛЕСХОЗПРОЕКТ»

СЗ ЛХ ПИИ «Севзаплесхозпроект» – организация, хорошо известная в среде проектных институтов и организаций, осуществляющих свою деятельность на лесных землях Ленинградской и иных областей. Специалисты института разрабатывают проекты гидромелиорации лесных земель, строительства лесохозяйственных объектов, благоустройства земель рекреационного назначения, рекультивации нарушенных земель и др.

Ученые используют в своей работе новые приемы проектирования и современные способы компьютерной обработки и изготовления планово-картографических материалов. Институт выполняет заказы различных организаций Ленинградской, Новгородской, Псковской и Тверской областей,

Республики Карелии. Значительный объем работ в этих регионах выполняется институтом непосредственно по договорам с лесопользователями.

За время деятельности института специалистами подготовлено более 3 тыс. проектов различного направления лесохозяйственной деятельности, большинство из которых внедрено в производство. С привлечением материалов исследований института разработано много нормативных документов по вопросам лесной мелиорации. В настоящее время руководство института активно участвует в подготовке материалов для оформления договоров аренды. Специалисты производят топографическую и кадастровую съемку лесных и земельных участков, готовят

материалы для оформления земельных и кадастровых дел.



Директор института:
Порошин Александр Алексеевич
197046, СПб, ул. Куйбышева, д. 21
Тел. (812) 233-12-13, 233-35-25
E-mail: lespro@lek.ru

ОАО «ЛЕСИНВЕСТ»

Открытое акционерное общество «Лесинвест» начало свою работу в 1936 году как Государственный проектный институт «Гипролестранс», который стал самым крупным проектным объединением в системе лесной промышленности Советского Союза. Являясь многопрофильной проектно-изыскательской организацией, институт еще в советские годы разработал полную нормативно-методическую базу проектирования объектов лесной промышленности и лесного транспорта. Также «Гипролестранс» осуществлял типовое проектирование наиболее значимых производственных и социальных объектов лесных предприятий. Проведенный анализ

показал, что 87% предприятий лесопромышленного комплекса было спроектировано этим институтом.

В 1990 году институт «Гипролестранс» был преобразован в Открытое акционерное общество «Лесинвест». Сегодня ОАО «Лесинвест» является крупнейшим в России лицензированным разработчиком инвестиционных проектов и программ лесного комплекса. Он выполняет предпроектные, проектные и изыскательские работы и обладает богатейшей базой по лесному фонду России, необходимой нормативной и научно-проектной документацией.

В настоящее время ОАО «Лесинвест» выполняет работы по направлениям:

- консалтинг – предпроектные работы, обеспечение леса ресурсами, развитие лесопромышленного комплекса в регионах;
- инжиниринг – проектно-изыскательские работы в сфере лесопромышленного производства, за исключением целлюлозно-бумажного.

Председатель правления, гендиректор:
Комаров Юрий Семенович
190103, СПб,
10-я Красноармейская ул., д. 19
Тел. (812) 251-28-02;
Факс 251-37-54
E-mail: lesinvest@giproles.sp.ru,
info@giproles.ru
www.giproles.ru

ООО «ЕВРОПАРТНЕР»

ООО «ЕвроПартнер» – это первая и пока единственная российская компания-аудитор и 16-я в мире, аккредитованная в общепризнанной международной системе сертификации по схеме Лесного попечительского совета (FSC). ООО «ЕвроПартнер» имеет право проводить аудиты по лесной сертификации системы лесопромышленности/лесопользования (FM) и цепочке поставок

лесной продукции (CoC) на территории Российской Федерации и стран СНГ.

Компания имеет большой опыт сертификации лесных предприятий Иркутской, Архангельской, Кировской и Амурской областей, Республики Карелия и других регионов России. Среди ее клиентов – предприятия, входящие в структуру корпорации ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», ООО «СЭЛ групп» и Тында

Форест, а также множество других лесных холдингов и отдельных лесных предприятий России и стран СНГ.

191002, СПб, Загородный пр., д. 12, оф. 1
Тел. (812) 702-61-11, 702-62-11, 336-72-87, 315-87-73
Факс 336-72-67
E-mail: mailbox@europartner.ru
www.europartner.ru

ООО «ЦЕНТР ЭКОЛОГИЧЕСКОГО АУДИТА И КОНСАЛТИНГА» / ECOLOGICAL AUDIT AND CONSULTING CENTER

ООО «Центр экологического аудита и консалтинга» занимается оказанием широкого спектра природоохранных услуг в сфере сопровождения деятельности коммерческих, государственных и общественных организаций и предприятий.

Основными направлениями и видами деятельности Центра являются:

- Консультирование по вопросам:
 - законодательства в области охраны окружающей среды;
 - рационального природопользования;
 - оптимизации экологических платежей предприятий (в т. ч. за негативное воздействие на окружающую среду);
 - организации природоохранных мероприятий по снижению ущерба, наносимого окружающей среде;
 - разработки методических документов и формирования отчетной документации для предприятий лесопромышленного комплекса.
- Правовая помощь предприятиям лесопромышленного комплекса в урегулировании спорных ситуаций (в досудебном и судебном порядке).
- Проведение добровольной лесной сертификации.
- Экологический аудит:
 - своевременное выявление (до проведения плановых и внеплановых проверок органами Росприроднадзора, Ростехнадзора и др.) несоответствия применяемых проектных и технологических решений, выполняемых природоохранных мероприятий требованиям экологического законодательства, условиям договора на право природопользования (договор аренды лесного участка, водопользования, недропользования);
 - комплексный анализ результатов производственного экологического

контроля (ПЭК), позволяющий скорректировать планируемое и осуществляемое природопользование с учетом требований нормативных документов и фактического состояния природной среды и тем самым предупредить негативное воздействие на окружающую среду и предотвратить наложение штрафов, отзовы и приостановление лицензий и договоров на право природопользования.

- Анализ материалов для разработки наиболее привлекательных инвестиционных проектов, оценка экономических, экологических и технологических рисков.
- Обследование экологического состояния объектов и территорий (в том числе с применением профессионального лабораторного оборудования для обеспечения качества и соответствия международным стандартам выпускаемой продукции).
- Предложения по внедрению современных технологий ведения лесного хозяйства, рубок и наиболее эффективного промышленного освоения древесного сырья и утилизации отходов лесопромышленного комплекса.
- Проведение семинаров по повышению квалификации кадров производственных предприятий и организаций с последующим информационно-правовым обеспечением.

Эксперты Центра помогут разработать наиболее эффективную систему управления природопользованием на предприятии, которая будет способствовать не только экономии средств и ресурсов, но и созданию положительного имиджа предприятия, повышению его инвестиционной привлекательности.

197342, СПб, ул. Сердобольская, д. 64, лит. Л
Тел./факс (812) 492-30-57
www.eco-consulting.ru



www.mai-stanki.ru
www.mai-doma.ru
(+370 5) 267 79 99
(+7 495) 101 35 13
mai@takas.lt



Проект «БАТУТ» Полнопрофильные заводы для домостроения

Дома (200 м²) - до 200 компл. в год
Брус (200x240) - до 30000 м³ в год

- Модульная схема, поэтапный ввод
- Легкий, средний и тяжелый брус в едином комплексе
- Полная автоматизация производственного процесса
- Сертифицированный центр домостроительных технологий "Solimas.ru"
- Индивидуальное бизнес-планирование от нулевого цикла

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКАЯ АКАДЕМИЯ ИМ. С. М. КИРОВА

Академия одной из первых среди технических вузов страны и первой среди лесотехнических вузов перешла на многоуровневую систему высшего профессионального образования. Образовательные программы высшего профессионального образования реализуются по следующим ступеням:

- высшее профессиональное образование, подтверждаемое присвоением квалификации (степени) «бакалавр», – 11 направлений;
- высшее профессиональное образование, подтверждаемое присвоением квалификации (степени) «специалист», – 14 специальностей;
- высшее профессиональное образование, подтверждаемое

присвоением квалификации (степени) «магистр», – 7 направлений.

Общий контингент студентов составляет 9347 человек, в том числе по очной форме обучения 5284 человек, по заочной 4063 человек. Ежегодно академия выпускает около 90 бакалавров, 1800 специалистов, 60 магистров.

В академии осуществляется подготовка специалистов в сокращенные сроки обучения (для выпускников средних специальных учебных заведений), а также реализуются образовательные программы для лиц, желающих получить второе высшее профессиональное образование.

С целью формирования качественного состава абитуриентов, профориентации и довузовской подготовки в академии действует Лесная бизнес-школа. В результате целенаправленной работы по профориентации и довузовской подготовке абитуриентов конкурс при поступлении составляет около 2, 8 человек на место. Послевузовская подготовка реализуется через аспирантуру и докторантуру.

Ректор:
Селиховкин Андрей Витимович
194021, СПб,
Институтский пер., д. 5
Тел. (812) 550-23-08
E-mail: ftacademy@home.ru
www.ftacademy.spb.ru

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛИСИНСКИЙ ЛЕСНОЙ КОЛЛЕДЖ»

Лисинский лесной колледж является старейшим в России учебным заведением, готовящим специалистов лесного хозяйства. Выпускники колледжа работают на предприятиях лесного хозяйства в качестве государственных инспекторов по охране леса (мастер леса, помощник лесничего, лесничий). В колледже ведется подготовка специалистов по новой форме непрерывного ступенчатого обучения:

- 1-я ступень – подготовка техника лесного и лесопаркового

хозяйства и рабочего по одной профессии (юноши – вальщик леса 6-го разряда, девушки – секретарь-делопроизводитель). Срок обучения: 2 года 10 месяцев – на базе среднего общего образования; 3 года 10 месяцев – на базе основного общего образования.

- 2-я ступень – продолжение обучения лиц, наиболее успешно окончивших 1-ю ступень, с дополнительной подготовкой в области

таксации и лесоустройства. Срок обучения: 10 месяцев.

Директор:
Буераков Николай Яковлевич
Тел. (813-61) 9-44-92
Замдиректора:
Холодков Владимир Сергеевич
Тел. (813-61) 9-41-42
187023, Ленинградская обл.,
Тосненский р-н, п. Лисино
Тел. (813-61) 9-43-73
Факс: (813-61) 9-44-54
E-mail: ltlisino@lens.spb.ru

Полезные телефоны

Справочная служба по телефонам правительства Ленинградской области	(812) 274-42-42
Канцелярия администрации Ленинградской области	(812) 710-32-62 (обеденный перерыв с 11: 30 до 12: 30)
Отдел по работе с обращениями граждан Справочная о письменных обращениях граждан	(812) 577-13-22 Факс: (812) 577-12-63
Справочная о личном приеме членами Правительства Ленинградской области, руководителями органов исполнительной власти Ленинградской области	(812) 274-65-00
Пресс-центр правительства Ленинградской области	(812) 710-33-27, 576-67-94 Факс: (812) 710-78-41 Главный редактор портала www.lenobl.ru – Соловьева Елена Борисовна
Правительство Ленинградской области	191311, Санкт-Петербург, Суворовский пр., дом 67 (812) 274-42-42
Губернатор Ленинградской области Секретариат Губернатора Ленинградской области	Сердюков Валерий Павлович (812) 274-35-63



Пилы – это наша забота

пилы ножи фрезы

заточное оборудование
консультация
подбор
поставка
заточка
ремонт

спб, ул. красуцкого, д. 46
тел/факс (812) 327 93 42
www.fanwick.ru

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ЗАТОЧКА ПИЛ! БЕСПЛАТНО!

Данный купон дает право на бесплатную заточку дисковых пил.*
Заточка осуществляется во время проведения выставки ТехноДрев'07 с 9 по 12 октября по адресу Санкт-Петербург, Выставочный комплекс ЛЕНЭКСПО в Гавани, пав. 7, стенд Центра пил «Фанвик». А также с 15 по 31 октября по адресу ул. Красуцкого, д. 46.

* Купон действителен с 09.10 по 31.10.2007 при наличии пил и заполненной при сдаче пил анкеты.

КРУПНЕЙШИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Компания	Направление деятельности	Адрес	Контакты
House-Konzept, 000	Деревянное домостроение	197341, г. Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 33	(812) 716-4224 www.haus-konzept.ru
Абрис, 000	Мебельная промышленность	188350, г. Гатчина, пос. Пригородный, Вырицкое шоссе, д. 15	(81371) 22-151 abris3@gtm.ru
Александр Строй, 000	Деревянное домостроение	190005, г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 118а	(812) 441-3240, 441-2974 aleksandrstroy@mail.ru www.aleksandrstroy.ru
Амадео, 000	Лесозаготовка, деревообработка	187780, г. Подпорожье, пр. Ленина, д. 5, оф. 5	(81365) 71-489 amadeo@mail.spbnit.ru
Аракс, 000	Лесозаготовка	187550, г. Тихвин, ул. Боровая, д. 51	(81367) 52-089 8-901-310-0908
Балтийский лес, СП	Лесозаготовка	188900, г. Выборг, ул. Кривоносова, д. 13	(812) 320-4930, baltles@mail.wplus.net www.hdraulics.ru
Васкеловский парклесхоз	Лесозаготовка	188654, Всеволожский р-н, почт. отд. Стекланный	(81370) 53-338
Викинг-Лес, 000	Экспорт пиломатериалов	187320, г. Шлиссельбург, ул. Жука, д. 5а	(81362) 76-938 vikingles@mail.ru
Винницкий лесхоз, ФГУ	Лесозаготовка	187760, Подпорожский р-н, с. Винницы, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 1	(81365) 75-342
Вирес, 000	Деревообработка	188800, г. Выборг, Ленинградское шоссе, д. 44	(81378) 92-872, ф. (81378) 33-261 vires@vyborg.ru
Волосовский леспромхоз, ЗАО	Лесозаготовка	188410, пос. Волосово, ул. Вингиссара, д. 69	(81373) 22-280, 22-441, 22-610, 23-664
ВторЭко, 000	Производство древесных топливных гранул	195248, г. Санкт-Петербург, ул. Бокситогорская, д. 9	Тел./ф. (812) 222-3049
Выборгская целлюлоза, ОАО	ЦБП	188918, Выборгский р-н, пос. Советский, ул. Заводская, д. 2	(81378) 21-917, 73-400 email@vybcell.ru www.vybcell.ru
Гатчина-мебель, ЗАО	Мебельная промышленность	188306, г. Гатчина, ул. Солодухина, д. 2	(81371) 93-818, 93-815 gaml@lens.spb.ru
Гатчинская лесная группа, 000	Лесозаготовка	188300, г. Гатчина, промзона 1	(81371) 90-214, моб. 964-9174 gfg@mail.ru www.gfg.ru
Гатчинская фабрика картонно-бумажных изделий	ЦБП	188354, Гатчинский р-н, ул. Кутышева, д. 6а	(81371) 53-779, 53-468 fkbi@mail.ru
Гатчинский опытный завод бумагоделательного оборудования	Деревообработка	188301, г. Гатчина, ул. Рысева, д. 32	(81371) 13-432, 55-755, 13-456 gozbo@lens.spb.ru
Грин Пауэр, 000	Производство древесных топливных гранул	188360, Гатчинский р-н, пос. Войсковицы, промзона 1, участок № 7	(81371) 63-514 (812) 449-7058 green-power@mail.ru
«Группа «Илим», ОАО	ЦБП	191025, г. Санкт-Петербург, ул. Марата, д. 17	(812) 718-6050, 718-4107 office@ilimgroup.ru pr@ilimgroup.ru www.ilimgroup.ru
ДОЗ Приозерский, ОАО	Мебельная промышленность	188760, г. Приозерск, ул. Калинина, д. 49а	(81379) 23-807, 21-207
ДОК Лодейнопольский, ЗАО	Производство пиломатериалов	187700, г. Лодейное поле, пр. Ленина, д. 76а	(81364) 22-562
ДОК, 000	Деревообработка	188560, г. Сланцы, ул. Красная, д. 1	(81374) 21-107 halldoc@mail.ru
Ефимовский КЛПХ, 000	Лесозаготовка, дерево-обработка	187620, Бокситогорский р-н, пос. Ефимовский, ул. Гагарина, д. 30	(81366) 51-229 (ф.), 51-216, 51-125 zinaida.gavrilova@mm-holz.com
ИнтерЛесТранс, 000	Экспорт пиломатериалов	198095, г. Санкт-Петербург, ул. Балтийская, д. 54	(812) 252-3424, 252-1372 www.ilt.ru
Каменногорская фабрика офсетных бумаг, ЗАО	ЦБК	188950, г. Каменногорск, Ленинградское шоссе, д. 54	(81378) 24-115, 48-512, 48-481
Квинтэкс, 000, ПКФ	Лесозаготовка	188800, г. Выборг, Ленинградское шоссе, д. 21а	(812) 332-2170, 340-0050 quintex@city-centre.spb.ru
Кингисеппский КЛПХ, ЗАО	Лесозаготовка	188480, г. Кингисепп, ул. Дорожников, д. 35	(81375) 28-817
Кингисеппское ЛПП, ОАО	Деревообработка	188480, г. Кингисепп, ул. Дорожников, д. 37а	(81375) 26-661, 27-942 klpp@storaimp.spb.ru
Кириши-Леспром, 000	Лесозаготовка	187110, г. Кириши, ул. Ленинградская, д. 6	(81368) 52-788, 53-280

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ

www.negotiant.ru

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
НИЗКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОЦЕССА СУШКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛА
БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ ПРОЕКТА

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Офис в Москве: тел./факс: (495) 797-88-60 тел./факс: (495) 450-67-37 e-mail: info@negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге: тел./факс: (812) 718-69-26 тел./факс: (812) 324-49-88 e-mail: tdn.neva@negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге: тел./факс: (343) 380-38-04/05 e-mail: tdn.ural@negotiant.ru

Офис в Минске: тел./факс: +375 17 299-98-45 e-mail: minsk@negotiant.ru

Концерн «Дитрих Дизайн», ЗАО	Деревянное домостроение	194292, г. Санкт-Петербург, промзона Парнас, 5-й Верхний пер., д. 15	(812) 323-8717, 516-6633 ditrich-design@inbox.ru www.nordhaus.ru www.ditrich-design.com
Концерн «ЛЕМО», ЗАО	Деревообработка	198097, г. Санкт-Петербург, ул. Возрождения, д. 4	(812) 303-92-80, 303-92-81
Лес Сервис, ООО	Деревообработка	188410, г. Волосово, ул. Ветеранов, д. 44, кв. 1	(812) 332-4979 ooo_agur@mail.ru
Лесной комплекс, ЗАО	Лесозаготовка	188980, Выборгский р-н, пос. Зайцево, ул. Первомайская, д. 10	(81378) 46-213, 46-237
Лесплитинвест, ОАО (Промышленная группа «Союз»)	Плитное производство	188760, г. Приозерск, ул. Инженерная, д. 13	(812) 709-9858, 326-9879, 709-0721 info@plit.ru www.plit.ru
Любанское ДПП, ЗАО	Деревообработка	187050, Тосненский р-н, пос. Сельцо, д. 12	(81361) 74-724, 74-725
Любань Лес, ООО	Деревообработка	187050, Тоснинский р-н, дер. Сельцо, ПУ 54	(81361) 71-855 Vist2002@inbox.ru
Марьино, ООО	Производство пиломатериалов	187322, Кировский р-н, пос. Синяино-1, ул. Садовая, д. 1в	(81362) 63-254 artemwoodprod@mail.ru
Метсалиитто Подпоржье, ООО	Деревообработка, лесозаготовка	187780, г. Подпоржье, пр. Ленина, д. 53а	(81365) 22-065, 20-426 mlpdp@mail.ru
Метсалиитто Санкт-Петербург, ООО	Деревообработка	190103, Санкт-Петербург, ул. 10-ая Красноармейская, д. 22а	(812) 332-4990, ф. (812) 332-0760 www.metsaliitto.com
Первая мебельная фабрика, ООО	Мебельная промышленность	197134, г. Санкт-Петербург, Мебельный проезд, д. 4	(812) 331-3739, 331-3732 fff_opt@mail.ru www.opt.1mf.ru www.1mf.ru
Петровлес, ООО	Лесозаготовка	188670, Всеволожский р-н, пос. Романовка, Гаражный проезд, д. 11а	(812) 327-5864, 327-5865 petrovles@peterlink.ru
Петровлес-Любань, ЗАО	Лесозаготовка	187050, Тосненский р-н, г. Любань, Московское шоссе, д. 33а	(81361) 77-636
Петровлес-Паша, ЗАО	Лесозаготовка	187700, Волховский р-н, с. Паша, Пролетарский пер., д. 5	(81364) 41-448
Петровлес-Подпоржье, АОЗТ	Лесозаготовка	187742, Подпорожский р-н, пос. Важины, ул. Трифонова, д. 8	(812) 332-5017, 327-5864
Петроспект, ООО	Деревянное домостроение	197022, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, д. 2	(812) 347-6691, 347-6977 dom@petrospekt.ru www.petrospekt.ru www.domiki.ru
ПетроСтройСнаб, ООО	Деревянное домостроение	197342, г. Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д. 22, оф. 314	(812) 449-5221, 449-5220 pbsspb@mail.ru
Плюсса-лес, ООО	Лесозаготовка	188560, г. Сланцы, а/я 1	(81374) 64-799, 64-690 plussa-les@mail.ru
Подборовский лесхоз, ЛОГУ	Лесоводство	187660, Бокситогорский р-н, пос. Заборье	(81366) 56-224
Приозерский ДОЗ, ОАО	Деревянное домостроение	188760, г. Приозерск, ул. Калинина, д. 49а	(81379) 36-207, ф. (81379) 35-606 doz@novodom.com www.novodom.com
Производственная база №7, ООО	Деревообработка	187551, г. Тихвин, ул. Боровая, д. 53а	(81367) 51-461 kuzmina_kseniya@mail.ru
Регионстрой, ООО	Деревянное домостроение	194044, г. Санкт-Петербург, Чугунная ул., д. 14 (заезд с Менделеевской ул., д. 5)	(812) 347-7690, (812) 347-7691 info@rstroy.sp.ru www.rstroy.info
Росполитехлес, ЗАО	Производство древесных топливных гранул	196643, г. Санкт-Петербург, пос. Понтонный, ул. Фанерная, д. 5	(812) 275-0320, 462-2785 (завод) les@rptg.ru
Рощинский дом, ОАО	Деревянное домостроение	188820, Выборгский р-н, пос. Рощино, ул. Круговая, д. 10	(81378) 64-533, 64-307, 66-275 Rhouse@Vyborg.ru www.r-house.ru
Салотти, компания	Производство древесных топливных гранул	197342, г. Санкт-Петербург, Выборгская наб., д. 61 (БЦ «Акватория»), оф. 415	+7 (812) 703-0990 salottispb@mail.ru
Сведвуд Тихвин, ООО	Лесозаготовка, мебельная промышленность	187500, г. Тихвин, Шведский проезд, д. 15	(81367) 52-242 (812) 331-1020
Светогорск, ОАО	ЦБП	188991, г. Светогорск, ул. Заводская, д. 17	(81278) 43-504
Северо-Западная лесопромышленная компания, группа предприятий	ЦБП	190103, г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 191	(812) 327-5833, 324-2419 www.szlk.ru
Севзапмебель, ОАО, МКО	Мебельная промышленность	195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 30	(812) 326-4414 www.sevzapmebel.ru



ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ
от ведущих мировых и отечественных производителей
для мебельного производства и деревообработки

WWW.STF-DVT.RU
WWW.DVT-TOOLS.RU



4-х сторонний станок
V-HOLD



Линии оптимизации
SALVADOR



BL 100
Оборудование для домостроения
AUERTECH



Линии сращивания
SPANEVELLO

Сервис:

- Пусконаладочные работы;
- Гарантийное и сервисное обслуживание;
- Профессиональные консультации;
- Содействие в обучении Вашего персонала;
- Обширная складская программа (в постоянном наличии оборудование, инструмент, комплектующие для мебельного, столярного, лесопильного производства, оборудование для производства домов, сушильные камеры, а также большой склад запчастей для оперативной технической помощи).

Технический центр:

г.Москва, Тюменский пр., 2, тел.: (495) 102-09-47.

Центральный офис:

г.Москва, ул. 12-я Парковая, д. 7, тел. +7 (495) 105-35-68/69.

Наши филиалы:

Белгород (4722) 27-59-72, Брянск (4832) 41-78-42, Воронеж (4732) 39-07-06, Екатеринбург (343) 379-54-44, Калуга (4842) 72-39-97, Краснодар (861) 239-79-32, Н. Новгород (831) 279-07-74, Оренбург (3532) 34-97-97, С-Петербург (812) 448-13-14, Тверь (4822) 77-70-64, Ульяновск (8422) 20-70-22.

ПОСТАВКА СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ

Сведвуд (Икеа)	Мебельная промышленность	187500, г. Тихвин, Шведский проезд, д. 15	(812) 331-10-20, (81367) 52-242 info@swedwood.ru
Сидак, ООО	Мебельная промышленность	188330, Гатчинский р-н, пос. Сиверский, ул. Заводская, д. 9, корп. 2	(81371) 45-115, ф. (81371) 44-272, (812) 702-5555 info@sidak.biz, www.sidak.ru
Скандик Констракшен, ООО	Деревянное домостроение	Всеголовский р-н, пос. Бугры, ул. Шосейная, д. 43	(812) 321-6821, 321-6806 ael@bugri.com
СКС, ООО	Деревообработка	196655, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 9 (адрес производства: 188345, Гатчинский р-н, пос. Семрино, ул. Парковая, д. 1)	(812) 460-7796 woodplus04@rambler.ru
Содружество, группа компаний	Деревянное домостроение, деревообработка	197341, г. Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 33 (БЦ «Содружество»)	(812) 380-8650 sodr@mail.rcom.ru www.sodruzhestvo.spb.ru
Солярис, ООО	Поставка круглого леса	196070, г. Санкт-Петербург, ул. Бассейная, д. 14	(812) 387-0444
Софид, ООО	Производство пиломатериалов	187780, г. Подпорожье, ул. Комсомольская, д. 1а	(81365) 25-251
Союз лесопромышленников Ленинградской области		197022, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, д. 8, оф. 3	(812) 294-3797, 550-4190 unitwood@peterlink.ru www.woodbusiness.ru
Спецлеспром, ООО	Деревообработка	188731, Приозерский р-н, пл. 69 км, ул. Заводская, завод ВНИИЗЕММАШ	(81379) 67-630, 67-640 speclesprom@list.ru
СТД Плюс, ООО	Мебельная промышленность	188330, пос. Сиверский, ул. Заводская, д. 9	(81371) 44-787 stdplus@gtn.ru
СТОД	Производство древесных топливных гранул	197342, г. Санкт-Петербург, ул. Галерная, д. 9	(812) 571-6164 sergey.trubachev@mtlvt.com
Стора Энсо, ООО	ЦБП	г. Санкт-Петербург, наб. р. Мойки, д. 37а	(812) 702-4347, 324-0840, 702-4343 www.storaenso.com
Сясьский целлюлозно-бумажный комбинат	ЦБП	187420, г. Сясьстрой, ул. Заводская, д. 1	(81363) 56-444 sppm@syas.ru, spb@syas.ru http://syas.ru
Тарпан-В, ЗАО	Лесозаготовка	188800, г. Выборг, ул. Куйбышева, д. 4-28	(812) 540-8045, 327-7199
Технопарк ЛТА, ЗАО	Деревообработка	188731, Приозерский р-н, пос. Сосново, Академическая ул., д. 1	(812) 321-6021, 295-3529, ф. (812) 295-5443 office@technopark.spb.ru referent@technopark.spb.ru www.technopark.spb.ru
Тимбер-викинг, ООО	Экспорт пиломатериалов	187320, г. Шлиссельбург, ул. Жука, д. 5а	(81362) 76-938 timberviking@mail.ru www.timberviking.ru
Тимберлэнд-Выборг, ЗАО	Деревообработка, лесозаготовка	194156, г. Санкт-Петербург, пр. Пархоменко, д. 24а	(812) 244-2967
Тимбер-Холдинг, ООО	Лесозаготовка	187700, г. Лодейное поле, ул. Титова, д. 9а	(81364) 24-134
Тихвинский КЛПХ, ЗАО	Лесозаготовка	187550, г. Тихвин, ул. Социалистическая, д. 10	(81367) 51-337, 52-187
Тихвинский лесохимзавод, ООО	Переработка отходов заготовки древесины и ЦБ предприятий	187550, г. Тихвин, ул. Зайцева, д. 1	(81367) 51-147, 53-273 tlhz@lens.spb.ru www.tlhz.narod.ru
Тихвинский лесхоз, филиал ЛОГУ	Лесозаготовка	187550, г. Тихвин, ул. Социалистическая, д. 10	(81367) 53-838
Томик, ООО	Производство и строительство готовых деревянных домов	188730, Приозерский р-н, пос. Сосново, ул. Озерная, д. 1	(812) 911-2999, ф. (812) 973-8132 info@tomik.spb.ru www.tomik.spb.ru
Траст-Лес, ЗАО	Лесозаготовка, деревообработка	187342, г. Кировск, ул. Набережная, д. 20	(81362) 26-245 trestles@yandex.ru
Усть-Ижорский фанерный комбинат, ОАО	Производство фанеры	196643, пос. Понтонный, ул. Фанерная, д. 5	(812) 462-2089
Фанпласт, ОАО	Производство фанеры	191119, г. Санкт-Петербург, ул. Днепропетровская, д. 8	(812) 164-1094, 164-2486 info@fanplast.sp.ru www.fanplast.sp.ru
Форест, ООО	Лесозаготовка	188410, г. Волосово, Нарвское шоссе, д. 15	(81373) 23-388 forest@msgbox.ru
Хонка, концерн	Деревянное домостроение	г. Санкт-Петербург, ул. Миллионная, д. 11, оф. 114	(812) 325-74-50, 494-3570 honka@honka.spb.ru www.honka.ru
Экопел, ООО	Производство древесных топливных гранул	192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 11а	(812) 567-5642 alwix@yandex.ru
Экотех, ООО	Производство древесных топливных гранул	187780, г. Подпорожье, Механический пр., д. 9	Тел./ф. (812) 322-6633
Экурус СП, ЗАО	Деревообработка	188800, г. Выборг, промзона Лазаревка	(812) 320-4039, 320-4046 ekurus@vbg.ru



оборудование для деревообработки и производства мебели



Хотите выстоять в конкурентной борьбе?!

Закажите оборудование, способное делать Вам Имя и Деньги 24 часа в сутки, 365 дней в году!

Мы работаем — Вы зарабатываете.

Представляем Вам линейку высокотехнологичного мебельного оборудования «OMNIA», «MIRA 6» и «MARGO»:

OMNIA
форматно-раскроечный станок



MIRA 6
односторонний автоматический кромкооблицовочный станок



MARGO
кромкооблицовочный станок для прямых и изогнутых панелей



Via Provinciale Nord, 189, 42017 Novellara (RE), Italy, tel: + 39 (0522) 171-88-48, fax: + 39 (0522) 171-88-49



Эксклюзивный поставщик оборудования «ITALMAC» в Российской Федерации:



111141, г. Москва, ул. Кузковская, 20А, оф. А604,
тел./факс: (495) 101-22-78, e-mail: 1012278@1012278.ru
www.1012278.ru

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ — 2007

С 9 по 12 октября текущего года в Санкт-Петербурге пройдет главное событие отрасли — 9-й Международный лесной форум. Программа мероприятия традиционно насыщена событиями, отражающими самые актуальные проблемы лесопромышленного комплекса.

Взгляд иностранных экспертов лесной отрасли на современные тенденции развития российского ЛПК представит пленарное заседание «Стратегическое видение и сценарии долгосрочного развития лесного комплекса России до 2025 года: национальный и международный аспекты». Оно откроется приветственным обращением к участникам форума полномочного представителя Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе И. И. Клебанова, руководителя Федерального агентства лесного хозяйства России В. П. Рощупкина, заместителя генерального директора Продовольственной и сельскохозяйственной организации ООН (ФАО ООН) Я. Хейно. В работе пленарного заседания примут участие руководители ведущих европейских ассоциаций и лучшие иностранные эксперты отрасли: председатель ассоциации CEPI Тереза

Пресас, председатель ассоциации CEI-BOIS Микаэль Элиассон и многие другие. На двух сессиях участники заседания обсудят сценарии развития лесного комплекса России до 2025 года.

Также для работы на Международном лесном форуме сформирована делегация руководителей и представителей Министерства лесного хозяйства КНР и Министерства торговли КНР. Международный лесной форум в Санкт-Петербурге — первое подобное мероприятие в России, где на семинаре «Сотрудничество России и Китая в области лесного хозяйства и лесопромышленного комплекса» ведущие специалисты из Китая проведут презентацию современных технологий и оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности из КНР и рассмотрят вопросы возможного сотрудничества между нашими странами.

Важной составляющей форума в этом году станет выездное заседание политсовета партии «Единая Россия» по национальному проекту «Российский лес»: «Механизмы стимулирования развития лесного комплекса России». В ходе заседания представители руководства партии, кураторы партийных проектов представят механизмы реализации профильных партийных проектов и их роль в развитии лесопромышленного комплекса, а также результаты работы по реализации этих проектов. В обсуждении партийного проекта «Российский лес» примут участие председатель Государственной думы Федерального собрания РФ, председатель партии «Единая Россия» Б. В. Грызлов, министр природных ресурсов РФ Ю. П. Трутнев, председатель Комитета по природным ресурсам и природопользованию Государственной Думы РФ, руководитель рабочей группы проекта «Российский лес» партии «Единая Россия» Н. В. Комарова. По итогам заседания будут подготовлены рекомендации для Правительства РФ по выработке конструктивных решений в данном секторе экономики.

На открытом заседании расширенной Лесной коллегии Министерства природных ресурсов РФ будет проведен анализ принятого Лесного кодекса в сфере реформирования лесного сектора экономики, перспектив развития отрасли, подведены итоги работы по принятию нормативно-правовых актов Лесного кодекса РФ.

2007 год стал поворотным для лесной отрасли России. Со вступлением в законную силу новой редакции Лесного кодекса РФ одной из главных задач Федерального агентства лесного хозяйства МПР РФ становится обеспечение устойчивого лесопользования и прежде всего государственная инвентаризация и оценка состояния лесов, нормативное обеспечение ведения лесного хозяйства в условиях

нового лесного законодательства. Все эти вопросы будут обсуждаться на конференции «Лесное хозяйство в условиях принятия Лесного кодекса» представители Федерального агентства лесного хозяйства Министерства природных ресурсов РФ и руководители департаментов лесных хозяйств.

Возможности для создания новых лесоперерабатывающих предприятий: развитие инфраструктуры для освоения новых перспективных лесных массивов, инструменты финансирования, строительство новых предприятий ЛПК — эти и многие другие острые вопросы, стоящие перед лесопромышленным комплексом, обсудят представители Министерства промышленности и энергетики РФ, Министерства экономики и развития РФ, руководители региональных администраций на конференции «Экономика. Управление. Конкурентоспособность». В работе конференции примут участие члены Координационного совета по ЛПК при Министерстве промышленности и энергетики.

Государство предпринимает серьезные шаги по приведению лесной сферы в порядок, что уже дало определенные результаты: интерес к отрасли проявили серьезные инвесторы. Отечественные и зарубежные эксперты в области инвестиционной деятельности на конференции «Инвестиции в ЛПК» предложат новые возможности для развития инвестиционной деятельности в отрасли в связи с принятием Лесного кодекса РФ и изменениями в таможенном регулировании, рассмотрят инвестиционную политику в ЛПК: сдерживающие факторы и перспективу ее развития.

В связи с изменениями в Лесном кодексе РФ уже сегодня предъявляются принципиально новые требования к уровню профессиональной подготовки кадров. В связи с этим отбор и обучение студентов в лесхозах-техникумах должны осуществляться на самом современном уровне. Актуальные вопросы подготовки и переподготовки кадров для органов управления в субъектах Федерации и лесозаготовительных предприятий, партнерства государства и частного лесного бизнеса в образовании, интеграции высшего и среднего специального лесного образования рассмотрят представители Министерства образования и науки РФ, академий и университетов, руководители крупнейших лесопромышленных

предприятий на конференции «Молодые профессионалы. Взгляд в будущее».

Представители Государственной думы, Федерального агентства кадастра объектов недвижимости, компании, работающие в отрасли деревянного домостроения, на конференции «Деревянное домостроение как одна из составляющих в реализации национального приоритетного проекта «Доступное жилье — гражданам России» проведут анализ факторов, тормозящих развитие деревянного домостроения в России, рассмотрят вопросы, связанные с оформлением земли в собственность, ипотечным кредитованием. В конференции примут участие С. М. Подобед, руководитель Федерального агентства кадастра объектов недвижимости, А. Б. Коган, депутат Государственной думы РФ, член комитета по бюджету и налогам, член фракции «Единая Россия», руководитель рабочей группы проекта «Свой дом» партии «Единая Россия» и многие другие.

Древесностружечные плиты по праву занимают лидирующую позицию среди различных материалов для производства мебели. Все возрастающий объем плитного производства как в России, так и в мире, позволяет говорить об отсутствии какой-либо серьезной альтернативы данному материалу для массового производства на ближайшие годы. Использование древесностружечных плит в мебельной промышленности, строительстве и других отраслях предъявляет к ним различные требования, что обуславливает их большое разнообразие. В конференции «Плитно-фанерное производство» примут участие представители спонсора Международного лесного форума компании Dieffenbacher, будет проведен анализ рынков древесных плит в России и за рубежом, перспектив развития плитной промышленности, экологических аспектов производства плитных материалов.

В рамках конференции «Биоэнергетика в России» пройдет презентация Российского биоэнергетического саммита. Соорганизатор конференции — Российский биоэнергетический союз, целью которого является улучшение конкурентных позиций биотопливной отрасли на внутреннем и внешнем рынках, популяризация и пропаганда биоэнергетики на территории России. Участники рассмотрят возможности и

перспективы развития биоэнергетики в России.

Огромный интерес российских и зарубежных участников вызывает International Pulp, Paper & Tissue Forum — IPPTF 2007 — 2-я Международная техническая выставка и конференция «Новейшие технологии для целлюлозно-бумажной промышленности», организованная совместно с компанией Adforum AB (Швеция).

В работе Международного лесного форума примут участие более 20 делегаций из разных регионов РФ под руководством глав краевых администраций. В рамках форума пройдут международные специализированные выставки: «ТЕХНОДРЕВ», специализированный раздел «Первичная деревообработка»; «Транслес»; «Деревянное строительство»; «Регионы России. Инвестиционный потенциал лесопромышленного комплекса». Во время форума будет работать конкурсная комиссия IV Международного юниорского лесного конкурса. Юные лесоводы представят свои проекты по экологии, технологии и экономике лесного сектора России. Также будет вручена премия «Российский лес», учрежденная Министерством природных ресурсов, пройдет конкурс в области деревообработки «Золотая фреза».

Каждый год форум привлекает компании, заинтересованные в развитии лесопромышленного комплекса России. В этом году спонсором форума выступила немецкая компания Dieffenbacher.

Международный лесной форум призван способствовать выработке и претворению в жизнь системных решений и стратегических вопросов развития ЛПК России, созданию благоприятных условий для развития лесной отрасли за счет консолидации усилий политиков, предпринимателей, ученых и специалистов.

Организаторы форума — полномочное представительство Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе, Федеральное агентство лесного хозяйства Министерства природных ресурсов РФ, правительства Санкт-Петербурга и Ленинградской области. Официальный координатор форума — ГП «РЕСТЭК».

Приглашаем вас с 9 по 12 октября на Международный лесной форум!

Ксения ИВАНОВА



РОБОТЫ-МОКРИЦЫ ЗАЩИТЯТ ЛЕС ОТ ПОЖАРА



«OLE! OLE-OLE-OLE!» Не странно ли кричать такое во время пожара? Нет, не странно, если пожар лесной. OLE – так называются роботы, созданные специалистами Института промышленного дизайна (Institut für Industriedesign) при Высшей школе Магдебурга-Штендаля (Hochschule Magdeburg-Stendal). OLE расшифровывается как Offroad-Losch-Einheit, что в переводе со смеси английского

и немецкого можно перевести как «внедорожный тушительный агрегат». OLE – это робот, который перемещается не на паре ног, не на колесах и даже не на колесногах. Ведь лес – это сложная местность, которая требует ответственного сложного передвижения. Поэтому и было решено снабдить робота шестью лапами.

Роботы все чаще становятся похожими на живых существ из разумных соображений. Звери и букашки приспосабливались к окружающему миру многие века, поэтому чтобы сэкономить многие миллионы, а то и миллиарды лет прогресса, ученые и делают свои механизмы по образу и подобию живых существ.

OLE подражают не самым приятным персонажам – мокрицам. Чтобы не наткнуться на препятствия, у него имеются датчики-усики для ощупывания дороги. Многочисленные конечности нужны, чтобы OLE мог свободно перемещаться по лесу и патрулировать территорию. «Узреть» источник возгорания робот может с помощью инфракрасных сенсоров, регистрирующих сильные источники тепла. Если такой источник попадает в поле зрения, то «тушительный агрегат» стремглав бежит к нему и заодно сообщает о ЧП по беспроводной связи в координационный центр, управляющий такими роботами.

Максимальная скорость, которую развивает OLE во время бега – от 10 до 20 км/ч, это зависит от местности. Разумеется, если замечен едва разгорающийся огонь, то потушить его не очень сложно. Для этого OLE использует встроенную в него пожаротушительную машину, выбрасывающую воду в импульсном режиме, это позволяет сократить объем носимой с собой жидкости. Впрочем, какой противопожарный агент окажется оптимальным – пока неизвестно, возможно, это будет сухая вода.

Над этим проектом Институт промышленного дизайна начал работать в сотрудничестве с Институтом промышленности и автоматизации имени Фраунгофера (Fraunhofer-Institut für Fabrikbetrieb und automatisierung – IFF) еще зимой 2005–2006 годов. Разрабатывать этот проект ученых заставила серьезная проблема лесных пожаров, приносящих финансовые убытки до 2,5 млн евро в год, не говоря уже о различных экологических последствиях, включая ртутное загрязнение.

OLE может зафиксировать места возгораний на расстоянии от 50 до 1000 м – в зависимости от густоты леса и погодных условий. Однако как бы ни была хороша техника, она сама может, не успев справиться с очагом, оказаться посреди пламени. В этом случае OLE при достижении температуры, опасной для его электронных компонентов, быстро сворачивается в клубок, как это делают мокрицы, и втягивает в себя ноги. Его жаропрочный панцирь, сделанный из керамического волокна, способен выдержать температуру до 1300 °C.

Пока что Offroad-Losch-Einheit существует только в виде концепта. Когда дело дойдет, наконец, до серийного производства, то это будет крайне радостная новость – за сохранность зеленых массивов можно будет не беспокоиться. Жаль только бедных лесных животных, которым придется постоянно сталкиваться с этими страшноватыми многоногими бродягами.

По материалам rin.ru

ПРЕЗИДЕНТ «ГЛОБАЛ ЭДЖ» НАГРАЖДЕН ГУБЕРНАТОРСКИМ ЗНАКОМ

26 июля 2007 года руководителю компании «Глобал Эдж» Михаилу Валерьевичу Лифшицу вручен губернаторский знак «За полезное». Вручение этой награды означает высокую оценку вклада президента «Глобал Эдж» в социально-экономическое развитие региона и одновременно является хорошим поводом, чтобы подытожить общественно полезные итоги деятельности компании, оказавшие влияние на развитие Московской области.

В числе особых заслуг Михаила Лифшица губернатор отметил большой вклад в развитие предпринимательской деятельности на территории региона. Только в Московской области вновь создано более 100 деревообрабатывающих и мебельных предприятий. Весомым вкладом в реализацию приоритетного национального проекта «Доступное и комфортное жилье – гражданам России» стало оснащение высокотехнологичным оборудованием более 20 заводов по производству деревянных домов. Сегодня на предприятиях группы «Глобал Эдж» обслуживаются несколько сотен производственных компаний Подмоскovie.

Подобное внимание органов власти к реальному сектору экономики способствует дальнейшему развитию предпринимательства в регионе, обеспечивает престиж, гарантирует стабильность и привлекательность для будущих инвесторов.



ПОЛ-«ИЛИМА» ЗА \$650 МЛН

ОАО «Группа «Илим» и International Paper подписали соглашение о создании совместного предприятия, в структуру которого войдут Котласский ЦБК, Братский и Усть-Илимский ЛПК. В настоящее время «Группа «Илим» является дочерней компанией Ilim Holding S.A. В соответствии с условиями соглашения, International Paper приобретет 50% Ilim Holding S.A. за \$650 млн. Стороны ожидают, что сделка, которая была одобрена Федеральной антимонопольной службой России, будет завершена к началу IV квартала 2007 года. Ключевым элементом совместного предприятия станет долгосрочная инвестиционная программа, которая предполагает, что в целлюлозно-бумажные комбинаты «Группы Илим» будет инвестировано около \$1,5 млрд в течение 5 лет. Головной офис предприятия расположится в Санкт-Петербурге. Совет директоров компании, который будет включать по четыре представителя от «Группы Илим» и International Paper, возглавит Захар Смушкин. Генеральным директором совместного предприятия станет Пол Херберт, вице-президент по стратегическим инициативам International Paper. Как отметил директор Департамента лесного комплекса и водных ресурсов Иркутской области Василий Садлий, предположительно в сентябре представители совместного предприятия проведут презентацию в Администрации региона. «Мы встречались с ними в Санкт-Петербурге, – сообщил Василий Садлий. – В частности, обсуждали вопросы налогообложения. Представители создающегося СП заверили нас, что налоги будут перечислять на территории, где располагаются комбинаты. Думаю, наш регион от этого только выиграет».

СЫКТЫВКАРСКИЙ ЛПК НА ГОЛОДНОМ ПАЙКЕ

Сыктывкарский ЛПК может остановиться из-за нехватки древесины. Об этом сообщил заместитель генерального директора комбината по лесообеспечению Анатолий Артеев на совещании союза лесопромышленников Коми. Он отметил, что в связи с низкой стоимостью балансового сырья Сыктывкарского ЛПК происходит отток низкосортной древесины за пределы региона – на Котласский, Архангельский ЦБК и другие компании. «Отток балансовой древесины идет и будет идти дальше, пока не изменится ценовая политика ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК», – подчеркнул глава Усть-Куломского района Коми Сергей Каплин. – В связи с нехваткой сырья на Сыктывкарском ЛПК, в настоящее время в районе даже возникли перебои с поставкой дров населению».

«Рост цен, который происходит в соседних регионах, приведет к тому, что последний баланс уйдет от комбината, – отметил министр промышленности и энергетики Коми Николай Герасимов. – Последний раз МБП СЛПК повысили цену на баланс в декабре прошлого года с 470 до 517 рублей за кубический метр, и так и стоят на этой низкой планке, не анализируя ситуацию хотя бы по Северо-Западу. Поэтому на ближайшей встрече с президентом группы компаний «Mondi Business Paper» господином Хаслером мы очень жестко поставим этот вопрос».

Как считает руководитель департамента лесопромышленного комплекса Коми Валентин Бровкин, «республике мало не покажется, если комбинат остановится, поэтому нельзя этого допустить. Во-первых, необходимо принять какое-то компромиссное решение, удовлетворяющее и правительство региона, и руководство компании. А во-вторых, нужно решить все организационные вопросы по взаимодействию СЛПК с его дочерними предприятиями».

В свою очередь, Анатолий Артеев отметил, что рынок расставит все на свои места. «В установившейся сегодня конкуренции руководство компании понимает: надо либо останавливаться, либо – повышать цены на сырье, – подчеркнул он. – Вопрос о повышении цены на балансовую древесину сегодня уже обсуждается на предприятии».

В прошлом году ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» также было на грани остановки из-за недостатка древесины.

По материалам regnum.ru

DRY MASTER

**ЗНАК КАЧЕСТВА
ВАШЕЙ ДРЕВЕСИНЫ**



Компания DRY MASTER
принимает участие в выставках
«Технодрев-2007»:

11–14 сентября
«Сибирь. Дальний Восток», г. Красноярск

19–22 сентября
«Юг», г. Ростов-на-Дону

9–12 октября
«Северо-Запад», г. Санкт-Петербург

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ**

www.drymaster.ru
E-mail: market@drymaster.ru

Производитель:

51100 Pistoia (PT) ITALIA Via E. Fermi 43/A

Тел./факс: +39 0578 55909

говорим по-русски

телефоны в Италии: +39 348 8960497, +39 347 8421413

телефоны в России: +7 921 5344665, +7 921 6365603

2002 КИЛОМЕТРА СОВЕТСКОЙ МЕЧТЫ

В ближайшее время будет создан холдинг, главной задачей которого станет реализация проекта строительства Северо-Сибирской железнодорожной магистрали. Об этом сообщил председатель Комитета по транспорту, связи и дорожному строительству Администрации Томской области Вячеслав Андрюшин. Он отметил, что в состав объединения войдут власти Томской области, Ханты-Мансийского автономного округа, Красноярского края и Иркутской области. По предварительным оценкам специалистов, стоимость проекта может составлять от 6 до 10 млрд долларов. Проект входит в федеральную стратегию развития железнодорожного транспорта до 2030 года. Заместитель руководителя департамента экономического планирования и промышленной политики администрации Красноярского края Денис Пашков заявил, что, возможно, в данную структуру войдет Корпорация развития Красноярского края, которая курирует главные инвестпроекты региона, и где доминирующую позицию занимают краевые власти. Заявка в Инвестиционный фонд РФ может быть подана в марте 2008 года, на проектирование уйдет год, и в 2010 году можно будет начать строительство, которое займет около пяти лет.

«Первоначально идея возрождения СевСиб прозвучала на Санкт-Петербургском экономическом форуме, которую обозначил руководитель корпорации “Урал полярный – Урал промышленный”. Томск ее поддержал. И они начали на уровне министерства транспорта РФ его возрождать и продвигать. Потом Александр Хлопонин обрисовал проект перед Президентом. В итоге все эти импульсы сложились в одно направление, и процесс начал набирать обороты», – отметил Денис Пашков.

По его оценке, СевСиб способен принести даже большую отдачу для региона, чем строительство Богучанской ГЭС, алюминиевого завода, целлюлозно-бумажного комбината, марганцевой шахты и остальных объектов обозначенного проекта.

Проект строительства Северо-Сибирской железной дороги существует с советских времен. Приблизительная протяженность трассы составит 2002 км. Дорога соединит Нижневартовск (ХМАО), пос. Белый яр (Томская область), Лесосибирск (Красноярский край) и Усть-Илимск (Иркутская область), где СевСиб соединится с БАМ.

По материалам wood.ru

ШВЕЦИЯ МОЖЕТ ПОМЕШАТЬ ВСТУПЛЕНИЮ РОССИИ В ВТО

Новые экспортные пошлины на пиломатериалы и целлюлозу, установленные РФ, могут стать причиной негативного решения Еврокомиссии касательно вопроса вступления России во Всемирную торговую организацию (ВТО). Министр торговли Швеции Свен Толгфорс направил письмо комиссару ЕС по торговле Питеру Мандельсону, в котором выразил недовольство таким решением Российской стороны. «С точки зрения Швеции этот вопрос должен быть решен до того, как мы полноценно сможем принять Россию в ВТО», – заявили представители шведских властей.

Ранее премьер-министр Финляндии Матти Ванханен высказывал мнение, что повышение Россией экспортных пошлин на необработанную древесину нарушает условия, согласованные с ЕС в рамках вступления РФ в ВТО. По его словам, такое решение России «вредно воздействует на народное хозяйство Финляндии, а также на сотрудничество между странами». «Это противоречит обязательствам России и условиям, которые были согласованы с ЕС в рамках вступления в ВТО», – подчеркнул премьер Финляндии. Теперь о своих возражениях по данному вопросу заявила еще одна страна, занимающаяся экспортом пиломатериалов и целлюлозы – Швеция.

В свою очередь премьер-министр РФ Михаил Фрадков подчеркнул на встрече с Матти Ванханен, что Россия готова продолжить переговоры с Финляндией по проблеме экспортных пошлин на круглый лес. При этом премьер заметил, что в обсуждении данного вопроса должны принять участие и бизнес-структуры двух стран. Очередной раунд переговоров состоится осенью текущего года во время заседания межправительственной российско-финляндской комиссии.

Между тем Россия надеется завершить переговоры о вступлении в ВТО до конца текущего года. Об этом глава департамента торговых переговоров Министерства экономического развития и торговли России (МЭРТ) Максим Медведков заявил 26 июля 2007 года в Женеве, где проходили переговоры российской делегации с представителями почти 40 стран-участниц ВТО. По его словам, завершение переговоров к этому сроку вполне посильная задача.

По материалам РБК

НАША СПРАВКА

К настоящему времени Россия провела переговоры почти с 60 странами – членами ВТО и получила их поддержку. В конце июня 2007 года Россия заключила двустороннее соглашение о завершении переговоров с Гватемалой и Вьетнамом. Пока остается нерешенным ряд вопросов с Грузией. Состоявшиеся 31 мая 2007 года грузино-российские переговоры о вступлении РФ в ВТО завершились безрезультатно. У Грузии возник вопрос по функционированию трех таможенных пунктов на сухопутном участке российско-грузинской границы. По мнению российской стороны, данный вопрос не относится к юрисдикции ВТО, а является вопросом двусторонних отношений.

БУМАГА IP УЖЕ В РОССИИ!

International Paper и компания Map Merchant Group Ltd объявили о расширении границ своего долгосрочного партнерства, начав сотрудничество в России. С 1 августа 2007 Map Merchant Russia, российское подразделение компании Map Group, стал дистрибутором брендов компании International Paper – Svetocopy и Ballet. Обладая 50-тысячной клиентской базой, состоящей из производителей печатной продукции, рекламных агентств и конечных потребителей, Map Merchant принадлежит к трем крупнейшим клиентам компании International Paper в Европе. «Мы успешно сотрудничаем с компанией Map Group в течение многих лет в большинстве европейских стран, – говорит Торсен Ломар, региональный директор по продажам и маркетингу компании International Paper. – Это явилось одной из основных причин начала сотрудничества в России».

Со своей стороны Map Merchant также готов к началу сотрудничества со своим крупным партнером на быстро растущем рынке. «Мы обладаем богатым опытом продаж бумаг International Paper в нескольких странах, и я уверен, что сотрудничество в России будет не менее успешным, – продолжает Энн Кук, генеральный директор ООО Map Merchant. – Мы с удовольствием добавим в портфель предлагаемой нами продукции такие бренды как Svetocopy и Ballet». Map Merchant Group, один из крупнейших дилеров бумаги в Европе с 25 участниками в 23 странах, имеет штаб-квартиру в Сурбитоне, Суррей, (Великобритания). Продажи компании в 2006 году составляли 1,438 млн. евро. У компании Map около 2500 сотрудников и 50 000 клиентов по всему миру.

Корпорация International Paper (NYSE: IP), основанная в 1898 году, является международной компанией-производителем немелованной бумаги и упаковки. Ее основные рынки сбыта и производственные площадки расположены на территории Северной Америки, Европы, России, Латинской Америки, Азии и Северной Африки. Помимо предприятий по производству немелованной бумаги и упаковки в корпорацию входит компания Xpex, крупнейшая дистрибуторская сеть Северной Америки по распространению печатных бумаг, канцелярских товаров и оргтехники. Численность сотрудников компании International Paper, штаб-квартира которой находится в США, составляет порядка 54 тыс. человек в более чем 20 странах. Компания обслуживает своих покупателей по всему миру, а объемы ее ежегодных продаж составляют около \$22 млрд. International Paper сотрудничает с покупателями, экологическими, академическими, общественными и правительственными организациями, а также землевладельцами и лесозаготовительными компаниями, для обеспечения ответственного подхода к охране лесов, улучшения состояния и продуктивности лесных земель и увеличения переработки своей продукции, пригодной для повторного использования. Компания проводит долгосрочную политику неиспользования древесины из лесов, находящихся под угрозой исчезновения.

По материалам rosbalt.ru

АЗОТНОЕ ЗАГРЯЗНЕНИЕ УЛУЧШАЕТ ЛЕСА

Азотное загрязнение биосферы приводит к очищению экосистемы и к улучшению роста лесов. К такому мнению пришла группа международных ученых, изучивших баланс углерода на нескольких лесных участках в Западной Европе (Швеции, Финляндии, Англии, Франции и Италии). Как известно, соединения азота, которые выбрасываются в огромных количествах в атмосферу промышленными предприятиями и транспортом, в результате выпадают с осадками на землю. Во всех случаях лесообразующие породы были хвойные, не считая Италию, где исследовался дубовый лес. В итоге анализ полученных данных показал: чем больше на лес попадает азота (в обследованных местах доходило до 15 кг азота на гектар в год), тем выше была величина чистой первичной продукции. Очевидно, что все обследованные леса испытывают в той или иной мере нехватку азота. Ведь согласно научным данным, насыщение лесов азотом должно происходить при более серьезных нагрузках – попадании 50–60 кг азота на гектар. По мнению специалистов, конечно же, не следует делать вывод, что загрязнение атмосферы и кислотные дожди являются великим благом для лесов и вообще всей растительности, но все же, некоторое количество вредных веществ провоцирует рост деревьев и улучшает первичную продукцию экосистемы.

По материалам vovremya.info

www.MVK.ru (495) 105-34-81

СОВМЕСТНО С ГЛАВНОЙ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ВЫСТАВКОЙ РОССИИ – «ПОЛИГРАФИНТЕР»

РАРЕХРО

4-я Международная специализированная выставка целлюлозно-бумажной продукции, новых технологий, оборудования и материалов

www.papexpro.ru

октябрь 16–20 2007

Выставка:	РАРЕХРО-2007
Организатор:	ЗАО «МВК»
Почтовый адрес:	127113, Москва, Сокольнический Вал, 1, павильон 4
Директор выставки:	Копылова Наталья
Тел./факс:	(495) 105-34-81
E-mail:	info@mvk.ru

РОССИЯ, МОСКВА, МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»

Генеральный партнер:
«Содружество Промышленных Ассоциаций»

Спонсоры:
РАО «БЕЛГОМ» Российская Ассоциация производителей и поставщиков целлюлозы и бумажной продукции

Официальная поддержка:
Международная ассоциация полиграфистов (IAIP)

МВЦ

ИНВЕСТИЦИИ С АРОМАТОМ ХВОИ

В российской лесной промышленности появился новый игрок – холдинг «Инвестлеспром». Заявивший о своем выходе на рынок в начале 2007 года, он, похоже, действительно в скором времени может стать одним из крупнейших отраслевых холдингов. Его формирование началось в 2006 году, а первыми приобретениями стали ЦБК «Кама», Сеgezский и Сокольский целлюлозно-бумажные комбинаты. Структура холдинга состоит из 4 дивизионов – лесозаготовительного, деревообрабатывающего, целлюлозно-бумажного, производства бумажной тары и упаковки. Таким образом, сфера деятельности охватывает весь цикл заготовки и глубокой переработки древесины, создания качественной бумажной продукции.

«Инвестлеспром» активно развивается: только за последние 2 месяца холдинг приобрел Национальную лесоиндустриальную компанию (НЛК) и Медвежьегорский ЛПХ. В НЛК входят предприятия лесопромышленного комплекса, расположенные в Вологодской, Ульяновской, Архангельской областях, а также в Карелии – это ЛПК «Кипелово», Ковжинский и Кирилловский ЛПХ, ЗАО «Северлеспром», деревообрабатывающие комбинаты «Сокольский ДОК», «Устьелес» и «Ильинский лесозавод». Общая площадь лесных угодий, которые арендует НЛК, составляет более 650 тыс. га. Лесозаготовительные предприятия, входящие в группу НЛК, заготавливают более 1 млн м³ деловой древесины в год. Количество переработанного круглого леса на деревообрабатывающих предприятиях компании составило более 500 тыс. м³, объемы производства пиломатериалов – около 250 тыс. м³, из них 120 тыс. м³ было отправлено на экспорт.

Как отметил управляющий директор дивизиона «Лес» холдинга

«Инвестлеспром» Дмитрий Зуев, «эта сделка преследует те же цели, что и прежние аналогичные приобретения лесозаготовительных и деревообрабатывающих активов: оптимизацию лесозаготовок и укрепление сырьевой безопасности входящих в холдинг комбинатов». С учетом этого приобретения «Инвестлеспром» действительно получил достаточно большую сырьевую базу и сейчас находится в числе крупнейших лесопромышленных компаний России с объемом лесозаготовки до 2 млн м³ и производства пиломатериалов до 600 тыс. м³.

В августе «Инвестлеспром» пополнился еще одним многопрофильным предприятием, занимающимся не только лесозаготовками, но и лесопилением, – Медвежьегорским ЛПХ. Холдинг планирует инвестировать в течение 2 лет в развитие этого предприятия свыше 600 млн рублей (включая модернизацию лесозавода, лесозаготовительной и дорожной техники, а также реструктуризацию кредитов). По словам Дмитрия Зуева, «первый раунд переговоров о приобретении предприятия состоялся еще 5 лет назад, когда Сеgezский ЦБК собирал в свой холдинг лесозаготовительные предприятия в Сеgezском и прилегающих к нему районах Карелии. Сегодня Сеgezский ЦБК стал частью холдинга «Инвестлеспром», располагающего лесными активами в нескольких регионах России и расширяющего лесосырьевую базу. И нынешние переговоры были успешными: Медвежьегорский ЛПХ становится частью холдинга после необходимой процедуры утверждения сделки Федеральной антимонопольной

службой. Медвежьегорский ЛПХ – многопрофильное предприятие, занимающееся не только лесозаготовками, но и лесопилением. На первом этапе мы предполагаем нарастить лесозаготовки: сегодня в силу различных причин предприятие осваивает лишь 80% расчетной лесосеки, заготавливая около 200 тыс. м³ древесины. Будем приобретать дополнительную технику, развивать дорожное строительство на арендованных территориях».

Лесопильный завод в составе МЛПХ производит до 100 тыс. м³ пиломатериалов в год. Поскольку в состав дивизиона «Лес» входит ОАО «ЛДК Сеgezский», у холдинга «Инвестлеспром» появляется хорошая возможность оптимизировать лесопиление под потребности клиентов и отсортировать его по породному составу древесины и сортаментам. Безусловно, придется модернизировать лесопильное производство на обоих заводах, и в течение 2 лет в связи с этим предусмотрены инвестиции до 800 млн рублей.

Дмитрий Зуев также отметил, что в Медвежьегорском районе расположено еще одно предприятие, входящее в холдинг «Инвестлеспром», – ОАО «Карелия ДСП», производящее древесные плиты. В планах дивизиона «Лес» максимальная оптимизация сырьевых потоков, поступающих на перерабатывающие предприятия холдинга: Сеgezский ЦБК, ЛДК «Сеgezский», Медвежьегорский ЛПХ, Карелия ДСП. С вхождением МЛПХ в холдинг сырьевая база по главному пользованию в Карелии увеличивается до 700 тыс. м³ в год, что является

хорошей опорой для долгосрочных планов Сеgezского ЦБК по удвоению объема производства.

Еще раньше «Инвестлеспром» приобрел несколько крупных предприятий в Карелии, Вологодской, Кировской областях и Пермском крае. На сегодняшний день в состав холдинга входят: Сеgezский ЦБК (включая европейское подразделение по производству бумажных мешков «Сеgez Пэкеджинг»), ЦБК «Кама», Сокольский ЦБК, Карелия ДСП, комбинат древесных плит «Новая Вятка», «Вятка-Лес-Инвест». На этих предприятиях производится мешочная и газетная бумага, бумажные мешки, различные виды картона, пиломатериалы, ДСП, ДВП, строительная фанера.

За год до того, как мы узнали о создании «Инвестлеспрома», консорциум инвесторов, который на рынке связывают с Банком Москвы, стал приобретать акции лесопромышленных предприятий. Председателем совета директоров холдинга стал Михаил Бусыгин, который в 80-х годах был министром лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР. Он отметил, что «по сути, холдинг – это современный вариант бывшего министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности. Конечно, министерство объединяло 3640 предприятий СССР, на которых работало 2,5 млн человек. И общественно-политическая формация была иной. Но суть, сердцевина, стратегическая цель самого дела та же».

Стратегической целью «Инвестлеспрома», по замыслу акционеров, является превращение холдинга в крупнейшую в России вертикально интегрированную лесопромышленную компанию. В намерения руководства концерна входит достижение лидерства во всех сегментах и нишах рынка, где функционируют подразделения холдинга. В частности, запланировано увеличение объемов собственных лесозаготовок до уровня не менее 50% потребности предприятий холдинга и масштабное применение лучших технических и технологических решений.

Как отметил главный управляющий директор по бизнесу ОАО «Группа «Илим» Никита Леонов, «процессы консолидации лесопромышленной отрасли сейчас набирают обороты в

глобальном масштабе, и Россия все больше будет повторять эту тенденцию. Это открывает российским компаниям, создающим крупные холдинги, новые инвестиционные возможности, позволяет выйти на новый современный уровень развития».

Исполнительный директор Лесо-промышленной конфедерации Северо-Запада России Денис Соколов считает, что «данная ситуация прогнозируема: должны появляться крупные компании в лесопромышленном комплексе, должно быть укрупнение».

Руководство «Инвестлеспрома» сразу после выхода холдинга на рынок заявило, что в ближайшие несколько лет планирует вкладывать средства в развитие дочерних предприятий и в строительство новых. В число первоочередных инвестиционных проектов холдинга входят:

- увеличение объемов производства БДМ №9 на Сеgezском ЦБК и его модернизация;
- реализация программы восстановления мощностей ЦБК «Кама»;
- разработка стратегии развития Сокольского ЦБК с переходом на выпуск легкомелованной бумаги;
- наращивание мощностей Карелия ДСП и КДП «Новая Вятка».

Также «Инвестлеспром» намерен воплотить в жизнь 2 проекта по строительству фанерных комбинатов – Вятского и Томского. Так, в Кировской области планируется построить современное производство мощностью 90 тыс. м³ фанеры в год, которая преимущественно будет отправляться на экспорт. Сметная стоимость строительства Вятского фанерного комбината составляет 2,8 млрд рублей. Запустить комбинат предполагается в конце 2008 года. Томский фанерный комбинат мощностью 22 тыс. м³ фанеры в год будет выпускать продукцию, ориентированную на внутренний рынок. Первая очередь комбината введена в строй в августе 2006 года, пуск второй очереди запланирован на конец 2007 года. Инвестиции в этот проект составят 200 млн рублей.

Сумма предполагаемых инвестиций «Инвестлеспрома» – не менее 46 млрд рублей – позволяет говорить о том, что список дочерних предприятий холдинга в ближайшее время может пополниться. Учитывая приобретения все новых и новых активов, очевидно, что у компании действительно серьезные намерения по созданию крупнейшего лесоперерабатывающего холдинга.

Ангелика БОЛМАТ,
наш соб. корр.



КОГО ПОСТРИГУТ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЕ НОЖНИЦЫ?

К 2010 году Иркутская область планирует отказаться от экспорта круглого леса и полностью перейти на переработку древесины, а это значит, что всего за 3 года на территории области непременно появятся десятки перерабатывающих предприятий. Уже сегодня начата реализация крупных проектов по строительству новых мощностей и модернизации старых. Администрация региона возлагает большие надежды на Братский государственный университет как на вуз, обеспечивающий ЛПК области квалифицированными кадрами.

Сергей Владимирович БЕЛОКОБЫЛЬСКИЙ:

– Братский госуниверситет открыт для сотрудничества. И на сегодняшний день предлагает несколько вариантов взаимодействия в учебной, научной, производственной сферах. В БрГУ успешно реализуется программа целевой подготовки специалистов для конкретных организаций. Такое сотрудничество весьма плодотворно как для предприятий, так и для вуза. Для удовлетворения возросшей потребности в квалифицированных сотрудниках, способных работать на современном оборудовании, будет увеличено количество целевых мест на специальности лесного профиля.

Кроме того, преподаватели вуза разрабатывают учебные программы и на базе БрГУ будут организованы курсы профессиональной переподготовки и повышения квалификации для работников лесопромышленного комплекса. Научные разработки ученых братского вуза оказывают помощь предпринимателям в решении технологических задач, возникающих в их деятельности. На ежегодных научных конференциях преподавателями и студентами лесопромышленного факультета предлагается много интересных проектов. Участие в этих мероприятиях руководителей и специалистов предприятий позволит им познакомиться с новейшими достижениями в лесопромышленной сфере.

Инновационный учебно-исследовательский центр «Сиблесресурс» ведет переговоры с производителями техники для лесопромышленного комплекса о создании на базе БрГУ учебных лабораторий, в которых будет представлено современное оборудование. Ученые ИУИЦ работают над созданием экспериментальной лесосеки, где наглядно будут демонстрироваться возможности машин нового поколения.

Виктор Николаевич Долгов:

– К сожалению, нет статистики, по которой можно было бы судить о недостатке кадров на предприятиях лесного комплекса. Я уже обращался к предпринимателям с предложением предоставлять такую информацию, сколько специалистов и в какой области им необходимо для работы. Вообще считаю, что, начиная новый проект, руководители предприятий должны подавать заявку на профессионалов, которые потребуются. Тогда уже и учебные заведения будут знать, в каком направлении работать при подготовке кадров.

Иркутская область обладает уникальными ресурсами. Покрытые лесной растительностью земли занимают 70 млн га, или 82% территории. Общий запас древесины – 8,9 млрд м³. Из них на долю расчетных лесосек приходится почти 12 млн га. Лесопромышленный комплекс области представлен заготовительной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической отраслями, в которых работают более 1600 предприятий и почти 63 тыс. человек.

Чтобы систематизировать работу этого огромного хозяйства, администрацией области была разработана концепция развития лесного комплекса. В качестве основных конкурентных преимуществ области в документе называются огромная лесосырьевая база с преобладанием ценной древесины хвойных пород и наличие сравнительно дешевой электроэнергии. Это дает областной администрации возможность наметить несколько основных инвестиционных направлений. Во-первых, реконструкцию 3 действующих целлюлозно-бумажных комбинатов: Братского, Байкальского и Усть-Илимского. Во-вторых, планируется организовать строительство нового ЦБК в Усть-Куте. В-третьих, областная администрация намерена осуществить реконструкцию действующих крупных предприятий по производству лесоматериалов и фанеры, а также построить



новые мощности по выпуску фанеры, МДФ (модифицированных фанерных плит), OSB (плит с ориентированным волокном), клееных конструкций, деревянных домов и биотоплива.

Таким образом, приоритетным направлением объявлено развитие глубокой химической переработки древесины с целью вовлечения в переработку мелкотоварной, низкокачественной и мягколиственной древесины и получения высококачественной продукции.

В соответствии с концепцией к 2015 году необходимо полностью уйти от вывозки из региона круглого леса. Губернатор Александр Тишанин предложил сократить срок до 2010 года. Реализации областной программы развития способствует политика федеральных властей. Согласно недавно принятому закону повышаются пошлины на вывоз из страны круглого леса и одновременно с этим снижаются налоговые ставки на экспорт продуктов переработки. Эти «ножницы» должны спровоцировать предпринимателей на переработку леса, уходящего на экспорт.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТРАДИЦИЙ

У братского вуза славное прошлое, но его будущие возможности не менее впечатляют. В структуру университетского комплекса входит ряд подразделений: целлюлозно-бумажный и педагогический колледжи, филиалы и представительства БрГУ в городах Иркутского региона. На сегодняшний день в университете обучается 12984 студента. Высокое качество образования поддерживают 1350 сотрудников, из которых более 900 – профессорско-преподавательский состав. «Братский госуниверситет – единственный в России комплекс, дающий непрерывное образование по программам лесного хозяйства, – отметил директор ЦБК Владимир Калинин, рассказывая о большой работе по подготовке специалистов среднего звена для лесной отрасли, – и крупнейший в Российской Федерации, ведущий подготовку по направлению «Лесное дело»».

Братский госуниверситет откликается на потребности региона, готовя специалистов в различных областях. Подготовка ведется на 12 факультетах

по 39 специальностям дневной формы обучения и 20 – заочной.

Из 42 учебных заведений Иркутской области, дающих различный уровень образования, лишь 13 готовят специалистов для лесного комплекса. Причем высшее образование можно получить только в БрГУ. И только в братском вузе можно стать бакалавром или магистром лесного хозяйства. Почти 19% квалифицированных специалистов лесной отрасли Сибирского федерального округа – выпускники БрГУ.

В университете открыта аспирантура по 4 направлениям лесного хозяйства. Работают 3 диссертационных совета для специалистов комплекса. В скором времени планируется вести подготовку не только кандидатов, но и докторов наук.

Особое внимание уделяется лесопромышленному факультету, который ведет свою историю с 1976 года. Тогда были открыты первые специальности: «Лесоинженерное дело» и «Технология деревообработки». С 1984 года ведется подготовка по специальности «Машины и оборудование лесного комплекса»; с 2003-го – «Лесное дело»; с 2005-го – «Садово-парковое и ландшафтное строительство». За годы работы факультет выпустил 3803 специалиста.

Выпускники лесопромышленного факультета востребованы на рынке труда. Есть примеры, когда руководители предприятий уже с третьего курса выбирают студентов, курируют их, дают возможность проходить производственную практику на своих предприятиях, а затем принимают на работу. Соответственно дипломные проекты таких выпускников решают реальные задачи.

ДЕФИЦИТ МОЗГОВ

Нехватка кадров в лесной промышленности наметилась давно. Как и необходимость диалога между руководителями предприятий отрасли и учебным заведением, готовящим специалистов. По инициативе администрации области, ректората и лесопромышленного факультета БрГУ, а также ученых инновационного учебно-исследовательского центра «Сиблесресурс» встреча состоялась. 24 мая на базе Братского



госуниверситета прошло совещание ведущих экспертов лесного и деревообрабатывающего комплекса региона по теме «Перспективы кадровой политики для предприятий лесопромышленного комплекса Иркутской области».

«Развивается производство, предприятия закупают новую технику, а специалистов, умеющих работать на ней, не хватает, – посетовал Виктор Долгов на совещании. – Отрасль остро нуждается в кадрах. Несомненный факт, что выпускники учебных заведений должны быть знакомы с передовыми технологиями. Кроме того, необходимо организовать курсы повышения квалификации для руководителей и специалистов лесного комплекса. На данный момент это важнейшая задача. Разумеется, целесообразно использовать уже имеющуюся учебную базу Братского госуниверситета».

По мнению директора по персоналу и социальной политике ООО «Сибэкспортлес групп» Веры Лазарчук, говорить о качественной подготовке специалистов можно только в случае, когда к процессу образования привлекаются действующие сотрудники предприятий лесоперерабатывающей отрасли. Из общения с ними можно узнать реальные потребности работодателей. К примеру, ввести дополнительные программы по специализации. Выступление В. Лазарчук поддержали все участники совещания. Екатерина Коваленко, директор по персоналу, член правления ООО «Русская лесная группа», сообщила, что разрабатывала несколько программ, с которыми

могла бы выступить перед братскими студентами.

«Обучая специалистов, необходимо поддерживать постоянный контакт с действующими предприятиями, иначе в наше динамично развивающееся время можно не поспеть за потребностью работодателей, что нанесет ущерб всем заинтересованным сторонам: и молодому специалисту, и предприятию, и учебному заведению», – высказал свою точку зрения Вячеслав Щербаков, председатель Торгово-промышленной палаты г. Братска.

«Тесное сотрудничество лесопромышленной отрасли и научной среды – основное условие процветания лесного комплекса в области, – таково мнение Станислава Каракуцы, генерального директора ООО СП «Игирма-Тайрику». – В сентябре 2006 года на научно-практической конференции были рассмотрены основные положения концепции развития Иркутской области. Так вот, считаю, параллельно с реализацией программы должна развиваться система подготовки кадров. Например, в Нижнеилимском районе планируется реализовать амбициозный проект – создать лесоперерабатывающий комплекс. А где взять специалистов для работы на нем? Необходимо укреплять связь между производственным комплексом и вузом. Хотелось бы выразить желание, думаю, многих присутствующих – принимать участие в работе научно-практических конференций студентов лесопромышленного факультета». Также С. Каракуца заинтересовался возможностью целевой подготовки специалистов.

Уже сегодня заключен договор между администрацией БрГУ и руко-

водством Транссибирской лесной компании по подготовке квалифицированных кадров для предприятия. Осенью этого года в Усть-Куте начнет работу завод по глубокой переработке древесины. «По уровню механизации это будет, не побоюсь этого слова, лучшее предприятие в стране, а может быть, даже в Европе», – отметил Владимир Котельников, первый заместитель директора ООО «Транссибирская лесная компания». Для работы на суперсовременном оборудовании требуются специалисты. За обучение новых инженеров возьмется лесопромышленный факультет Братского государственного университета. Компания со своей стороны обеспечит достойные условия труда и вознаграждение. Сотрудничество вуза с компанией для студентов и хорошая практика, и возможность найти высокооплачиваемое место работы.

В Братске на сегодняшний день более 80 предприятий занимаются заготовкой и переработкой древесины. Значительная их часть работает на самом современном оборудовании.

НАУЧНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Братский госуниверситет имеет широкую сеть научно-исследовательских и учебных центров, в которую входят:

- инновационный научно-исследовательский центр «Сиблесресурс»;
- Региональный инновационный экологический центр БрГУ;
- учебно-научный центр «Геофизические и биологические проблемы лесных экосистем»;
- научно-технический инновационный центр «Энергосбережение»;
- испытательный центр «Братск-стройэксперт»;
- Научно-исследовательская испытательная лаборатория анализа нефтепродуктов и другие.

Большинство центров имеет специализированные лицензии и свидетельства на право ведения соответствующей деятельности по сертификации разных видов товаров и продукции, аудита, разработок и проектирования.

Научные достижения братского вуза неоспоримы. Значительная заслуга в этом принадлежит ученым и студентам лесопромышленного факультета. О его деятельности в сфере новых технологий рассказал заместитель декана лесопромышленного факультета по науке Гарик Гаспарян: «Ежегодно в вузе проводятся научно-теоретические конференции, в которых участвуют специалисты лесного комплекса и молодые ученые вуза. Поддерживаются связи с зарубежными университетами, лесопромышленными компаниями. На сегодняшний день ведутся переговоры о внесении БрГУ в международный список вузов, участвующих в развитии деревообрабатывающего и лесного комплекса».

Итоговым документом совещания «Перспективы кадровой политики для предприятий лесопромышленного комплекса Иркутской области» стало постановление, в котором отмечена особая роль Братского государственного университета как учреждения, решающего важнейшую задачу развития лесного комплекса Иркутской области – подготовку специалистов всех уровней. В постановлении сказано: «Учитывая многолетний опыт подготовки специалистов по широкому спектру специальностей лесного комплекса, развитую научно-лабораторную и производственные базы, высокую квалификацию профессорско-преподавательского состава, считать ГОУ ВПУ «Братский государственный университет» базовым образовательным учреждением по подготовке специалистов ВПО и СПО для лесного комплекса Иркутской области. ИНИЦ «Сиблесресурс» БрГУ обозначен как ведущая в регионе организация по реализации проектов, связанных с созданием образцовых питомников, модельных лесосек, производств и классов виртуальной подготовки операторов многооперационных машин и высокотехнологичного оборудования. Также в ближайшее время в братском вузе будет возрождена система повышения квалификации на базе «Сиблесресурса» и Межрегионального центра повышения квалификации БрГУ.

Наталья БАЛЯКОВА, Елена РОЩИНА

Оборудование валочных машин либо экскаваторов харвестерной головкой SP 650 шведского производства позволяет эффективно эксплуатировать машину в режиме харвестера либо процессора. Головка SP 650 – надежное оборудование, разработанное специально для машин экскаваторного типа. Специалисты нашей компании имеют большой опыт переоборудования различных машин, таких как валочные машины ЛП 19 и Timberjack 850, экскаваторов «Хитачи» и ЕК 220.



Валочная машина Timberjack 850



Валочная машина ЛП 19Б



Экскаватор ЕК 220



Предлагаем поставку мини-форвардера г/п 2 тонны, производства Швеции



Сkantex

Респ. Карелия, г. Петрозаводск, Первомайский пр., 82.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР

Тел.: (8142) 703407, 569834

ООО «СКАНДИНАВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»

www.ckantex.ru e-mail: info@ckantex.ru

ОТБЕЛКА ПО-НЕМАНСКИ. ТЕПЕРЬ БЕЗ ХЛОРА

20 июля текущего года состоялось знаковое событие для целлюлозно-бумажной промышленности Северо-Запада: на Неманском ЦБК состоялась торжественная церемония запуска нового цеха бесхлорной отбелики целлюлозы. Северо-Западная лесопромышленная компания (СЗЛК), в состав которой входит Неманский ЦБК, вложила в этот проект, реализованный совместно с корпорацией GL&V, более 30 млн евро. Теперь комбинат полностью отказался от применения хлора в производстве бумаги.

В важности произошедшего убеждаешься, уже только взглянув на список приглашенных. В церемонии запуска нового цеха принимали участие председатель совета директоров СЗЛК Ирина Биткова, вице-губернатор Калининградской области Юрий Шалимов, представители федеральных и региональных органов власти, финансирующих организаций, постоянных партнеров СЗЛК.

Как отметила на церемонии открытия цеха Ирина Биткова: «20 июля 2007 года, я уверена, войдет в историю российской целлюлозно-бумажной промышленности. Это не просто новое здание, новое оборудование, значительные инвестиции и гигантская работа большого коллектива людей. Главное в том, что впервые в России ЦБК полностью отказался от применения хлора и хлорсодержащих веществ при отбелике целлюлозы. Самое опасное для

человека и окружающей среды вещество – хлор – заменено на перекись водорода, безопасную, нетоксичную, разлагающуюся на воду и кислород. Отныне в России работает производство, выпускающее экологически чистую бумагу – упаковочную и офсетную. Это очень важно для нашей страны накануне вступления во Всемирную торговую организацию, когда все больше людей начинают внимательно следить за своим здоровьем и качеством приобретаемых товаров».

Технология TCF-отбелики (Total Chlor Free) целлюлозы, которая применяется в новом цехе, соответствует стандартам HELCOM, ЕС и требованиям российского природоохранного законодательства. Открыв этот цех, Неманский ЦБК стал первым в России предприятием целлюлозно-бумажной промышленности, выполнившим требования

«Общего видения реформирования бумажной промышленности в Европе» и Открытого письма представителям европейской ЦБП, подписанных 48 природоохранными организациями мира. Основным достоинством технологии TCF-отбелики с точки зрения экологии является отсутствие тяжелых и опасных загрязнителей, таких как диоксин хлора и хлорфенолы.

До внедрения нового технологического процесса комбинат использовал для промывки, сортирования и отбелики целлюлозы устаревшее оборудование, смонтированное на предприятии еще в конце 70-х годов прошлого века. По мнению специалистов, помимо снижения загрязнения окружающей среды, новая технология позволяет уменьшить потребление леса и воды при одновременном росте объема варки целлюлозы с 70 до 150 тыс. т в год. Так, эффект от внедрения новой технологии позволяет сократить потребление пара относительно существовавшего уровня на 50%, потребление электроэнергии на 45%, свежей воды – на 80%. Кроме этого, с вводом цеха TCF-отбелики СЗЛК присоединилась к мировым производителям экологически чистой продукции – для продукции комбината теперь открыты чувствительные рынки Западной Европы и Северной Америки. А для жителей города важным стало то, что теперь прекращена транспортировка хлора в Неман, его хранение и применение на производстве, а следовательно, отсутствует риск при возможном выбросе.

Главный государственный санитарный врач Калининградской области Татьяна Груничева на церемонии открытия цеха вручила Ирине Битковой памятную грамоту за прекращение



Операторская отбелочного цеха

использования на Неманском ЦБК хлора и хлорсодержащих веществ. «Я слишком хорошо знаю, насколько это вредно и опасно. И просто здорово, что первый российский ЦБК, который перешел на TCF-отбелку, находится у нас. Теперь в области станет меньше болезней, что мне особенно приятно», – отметила Татьяна Груничева. Поддержали проект и представили программы «Экозащита!», РАО «Бумпром», Экологического союза. Нужно отметить, что в настоящее время разработана программа экологической маркировки продукции СЗЛК – «Произведено без хлора».

Запуск нового целлюлозного производства не единственный крупный проект на Неманском ЦБК. Он стал очередным этапом комплексного проекта реконструкции и модернизации комбината, который начался еще в 2004 году. За это время комбинат существенно изменился. Так, 3 года назад комбинат начал выпускать офисную бумагу в пачках и школьные тетради, здесь была запущена восьмая бумагоделательная машина, реконструирована короутилизационная котельная. Еще через год Неманский ЦБК был газифицирован, а в 2006 году завершилось строительство третьей бумажной фабрики, на которой начала свою работу девятая бумагоделательная машина более современной конструкции, производительностью 60 тыс. т товарной продукции в год.

Строительство новых объектов продолжается. Следующие должны вступить в строй уже этой осенью. Речь идет, в частности, о новой линии по производству офисной бумаги в пачках, приобретенной у немецкого концерна E.C. N Will. Она позволит довести общий

объем производства офисной бумаги на Неманском ЦБК до 6,5 тыс. т в месяц. Кроме того, завершится перевод на газ ТЭЦ Неманского комбината, снабжающей теплом и горячей водой не только предприятие, но и жителей города.

По словам исполнительного директора СЗЛК Александра Кочнева, одним из завершающих мероприятий по модернизации производства Неманского ЦБК и для полного соответствия сбросов российскому и международному природоохранному законодательству станет строительство совместного комплекса очистных сооружений города Неман и ЦБК. «Применение хлора и его соединений делало строительство очистных сооружений практически бессмысленным: сточные воды невозможно очистить от диоксинов и хлорфенолов любой известной технологией, даже на сооружениях биологической очистки. При колоссальных затратах на строительство, оборудование и обслуживание таких очистных сооружений их эффективность является очень низкой. Так, проект 80-х годов, рассчитанный на очистку хлорных стоков Неманского ЦБК, предполагал размещение очистных биологических сооружений на 25 гектарах земли, а очистные сооружения с учетом перехода на TCF-отбелку займут всего 4 гектара. В настоящее время выбрана площадка и проведена процедура землеотвода. По заключению специалистов, она по всем параметрам соответствует для размещения данного объекта», – рассказал он.

ЦБК совместно с городом Неман планирует начать строительство очистных сооружений уже в этом году. В свою очередь вице-губернатор



Ирина БИТКОВА, председатель совета директоров СЗЛК:

– С каждым годом Неманский ЦБК становится все ближе к достижимому идеалу целлюлозно-бумажного предприятия: высокопроизводительного, выпускающего продукцию европейского качества, экологически чистого и рационально использующего природные ресурсы. Реализованный сегодня проект запуска нового целлюлозного производства – один из наиболее важных шагов к нашей цели. Судите сами, новое производство позволяет практически в 2 раза увеличить объем выпуска продукции, но при этом снижается потребление воды и леса, исчезают вредные сбросы и выбросы. Резко возрастет и качество самой продукции: бумаги и бумажно-беловые изделия СЗЛК отныне не содержат хлора, соответствуют европейским и американским стандартам качества. Производство экологически чистых бумаг с высокой добавленной стоимостью имеет хорошие перспективы развития в России с учетом растущей динамики потребления и укрепления экономики страны.

Калининградской области Юрий Шалимов отметил: «Правительство области заинтересовано в развитии промышленности в самом западном крае России. Очень важным является сочетание удачного решения производственных задач с уменьшением сбросов и выбросов. Развитие Неманского ЦБК очень важно для нас – это одно из лучших и динамично развивающихся предприятий эксклава».

Ангелика БОЛМАТ, наш спецкор



Руководство СЗЛК и вице-губернатор на открытии нового цеха (слева направо: Ю. Шалимов, А. Мельников, И. Биткова, А. Кочнев)

НОВЫЙ ДОК В НИЖНЕМ ТАГИЛЕ

1 августа в Нижнем Тагиле запущен Выйский деревообрабатывающий комбинат — новое стратегическое предприятие лесоперерабатывающего сектора Свердловской области. Строительство комбината велось под контролем губернатора Свердловской области Эдуарда Росселя при поддержке администраций области и города Нижний Тагил, Министерства промышленности Свердловской области. Общий объем инвестиций составил около 25 млн долларов США.



Символический запуск предприятия



Гости поздравляют строителей с открытием комбината

Поздравить строителей и город с открытием деревообрабатывающего предприятия прибыли В. А. Молчанов, первый заместитель председателя правительства Свердловской области по координации деятельности областного хозяйства, министр промышленности, энергетики и науки Свердловской области; К. В. Крючков, министр природных ресурсов Свердловской области. Торжественное право открыть предприятие было предоставлено Э. Э. Росселю, губернатору Свердловской области, инвестору И. В. Макарову, президенту ООО «Нефтегазовая компания «ИТЕРА», и Д. А. Коневу, генеральному директору ООО «Выйский ДОК».

Привычной всем красной ленточки, символизирующей начало работы предприятия, не было. Учитывая специфику ДОК, Э. Э. Россель распилил бревно и нажал кнопку «Пуск», осуществив символический запуск автоматической линии сортировки пиловочника. Он отметил, что запуск современного деревообрабатывающего комбината станет «первым шагом к возрождению леспромхозов вокруг Нижнего Тагила и строительству в области аналогичных комплексов».

Новый деревообрабатывающий комплекс в Нижнем Тагиле будет производить экспортно ориентированную продукцию из березы (85% объема) и сосны, чрезвычайно востребованную не только в России, но и в Европе, Америке и Японии. Помощь в экспорте продукции за рубеж комбинату окажет крупнейшая американская инженерно-консалтинговая компания Universal Wood Products, имеющая более чем 40-летний опыт работы в деревообрабатывающей отрасли.

Предприятие «Выйский деревообрабатывающий комбинат» рассчитано на выпуск высококачественного мебельного щита, погонажных изделий и элементов дверных коробок. По словам Д. А. Конева, при работе в 2 смены комбинат способен перерабатывать в год около 82 тыс. м³ круглого леса и выпускать около 27 тыс. м³ готовой продукции, что стало возможно благодаря современному оборудованию от лучших мировых производителей, поставленному компанией «ИНТЕРВЕСП» на сумму 6 млн долларов США, в частности:

- 2 окорочным линиям VALON KONE;
- высокопроизводительной линии лесопиления USTUNKARLI;
- сушильному комплексу INCOPLAN общим объемом загрузки 1500 м³;
- 2 строгальным линиям WINNER;
- 2 линиям по склейке мебельного щита MIDA.

«Новый крупный инвестиционный проект по глубокой переработке древесины, несомненно, сыграет огромную роль в развитии экономики области и всей России. Компания «Выйский ДОК» сделала свой выбор в пользу нашей компании — надежного партнера, предоставляющего весь комплекс решений, масштабируемость которых многократно проверена лидерами рынка. Предоставленное компании «Интервесп» право оснастить Выйский деревообрабатывающий комбинат оборудованием еще раз подчеркивает наши лидирующие позиции на рынке, что возможно благодаря выгодным условиям сотрудничества компании «Интервесп»: оптимальным ценам, возможностью покупки в лизинг, обучению персонала, гарантийному обслуживанию, квалифицированным консультациям специалистов и многому другому», — отметил учредитель компании «Интервесп» М. П. Пименов. ■

Компания «Интервесп»

Россия, г. Москва,
ул. Кузковская, д. 20а, оф. 604а
Тел.: (495) 727-41-96,
8-800-5555-100
Факс: (495) 231-21-92
www.intervesp-stanki.ru

Эдуард Россель распиливает «красную ленточку», роль которой исполнило березовое бревно



Первый рабочий день в Выйском ДОКе (линия лесопиления)



КЛЕЕННЫЙ БРУС ИЗ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Корпорация «Главстрой» (группа «Базовый Элемент») ввела в строй новый деревообрабатывающий завод в городе Котельниче (Кировская область). Предприятие ООО «МПСМ – Вятка» («Моспромстройматериалы – Вятка») будет выпускать 12 тыс. м³ в год клееного оконного бруса, а также обрезной пиломатериал (около 6 тыс. м³ в год) и топливные гранулы (около 3,5 т в год).

Общий объем инвестиций в реализацию проекта составил около 200 млн руб. Выход на проектную мощность запланирован на I квартал 2008 года. Новое предприятие обеспечит рабочими местами 230 человек. Генеральным подрядчиком по проектированию технологической линии стала московская компания «Кросма-М». В составе производственных линий есть российские и импортные станки. Субподрядчиком и поставщиком импортного оборудования выступила группа компаний «Глобал Эдж».

Новая технологическая линия отличается высокой степенью автоматизации. Технология производства готовой продукции предусматривает полное использование исходного сырья и материалов, что обеспечивает высокую экономическую эффективность и экологичность предприятия. Отходы производства будут частично перерабатываться в топливные гранулы, частично поставляться на котельную завода.

Новый завод будет обеспечивать клееным оконным брусом деревообрабатывающие комбинаты «Главстрой» в Московском регионе. Оперативное управление заводом будет осуществлять производственный дивизион «Главстрой» – «Моспромстройматериалы». ■



Директор строительного предприятия «Стромат» С. А. Соковнин вручает символический ключ генеральному директору «МПСМ-Вятка» Л. Н. Шуплецову.



В одном из цехов завода

НАША СПРАВКА

Корпорация «Главстрой»

Вертикально интегрированная инвестиционно-строительная корпорация «Главстрой» является одним из крупнейших участников российского строительного рынка. Компания осуществляет полный комплекс работ – от инвестирования и проектирования до ввода в строй объектов высокой степени сложности и их эксплуатации. Среди них жилые кварталы, общественные здания и объекты социальной инфраструктуры. Предприятия компании также производят строительные материалы и конструкции, инженерное оборудование.

В состав корпорации входят строительный дивизион «Главмосстрой», производственный дивизион «Моспромстройматериалы», инженеринговый дивизион «Мосмонтажспецстрой», риэлтерская компания «Главмосстрой – недвижимость» и ряд других организаций. Ежегодно корпорация возводит здания общей площадью около миллиона квадратных метров. Общее число сотрудников «Главстрой» превышает 20 тыс. человек. Корпорация входит в число активов компании «Базовый Элемент».

Группа компаний «Глобал Эдж»

Сегодня «Глобал Эдж» – группа компаний, в состав которой входят первый в деревообрабатывающей отрасли производственно-технический комплекс в г. Химки, завод абразивного инструмента «Лайнер-Белт», инструментальный центр «Тул Лэнд» и «Джи и Сервис+», ведущая инженеринговая компания в области комплексного оснащения предприятий отечественного лесопромышленного комплекса.

Торговый дом ХК «АвтоКРАЗ»
39631, Украина, г. Кременчуг, ул. Киевская, 62
тел.: +38 (0536) 766-313, тел.факс: +38 (0536) 778-966
E-mail: autokraz@autokraz-s.net.ua
www.autokraz.com.ua

АВТОМОБИЛИ, ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ И ДОРОГАМИ!

Официальный дилер ХК «АвтоКРАЗ»
ООО «КРАЗ - СПб»
196084, Россия, г. Санкт-Петербург
Московский пр. д. 107, кор. 3
тел.факс: +7 (812) 332-32-32
E-mail: spb@autokraz.ru www.autokraz.ru

Официальный дилер ХК «АвтоКРАЗ» ПКФ «Банга»
Украина, 39600, г. Кременчуг, Полтавской обл., ул. Гвардейская, 20
тел.факс: +380 (536) 77-77-36, 77-77-45, 77-67-01
E-mail: info@autokraz.ru www.autokraz.ru

КАЧЕСТВО В КАЖДОМ ЗВЕНЕ OFA GIVES GOOD GRIP

Россия, Менеджер по продажам:
Дмитрий А. Гарнага
Тел: +7 901 522 02 43
Телефакс: +7 495 468 30 61
e-mail: dimgar@post.logika.ru

Дилеры,
продажа и обслуживание:
- по Северо-Западу:
ООО "Гидравлик Сервис"
г. Тихвин, м-н 3, д. 36,
т/ф (81367) 55891,
e-mail: hsrvt@lens.spb.ru
г. Санкт-Петербург,
ул. Салова, д. 45,
т/ф (812) 4956619,
e-mail: hsrvt@mail.ru

- По Дальнему Востоку:
ООО "Евронаш"
г. Хабаровск
Топографический пер. 8а,
т +7(4212)-255494,
моб. +7-9147725494
e-mail: flos@flos.khv.ru

ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ и ГУСЕНИЦЫ

ИЩЕМ РЕГИОНАЛЬНЫХ ДИЛЕРОВ В ДРУГИХ РЕГИОНАХ

www.ofachain.net chains since 1903



МЫ ПОЙДЕМ СВОИМ ПУТЕМ...

В начале августа Федеральное агентство лесного хозяйства официально объявило о создании в России Национальной системы добровольной лесной сертификации. Ее краткое обозначение — FCR. По официальной версии, инициатором и организатором создания Национальной системы лесной сертификации выступил Российский национальный совет по лесной сертификации, учредителями которого являются Российский центр защиты леса, Московский государственный университет леса, РАО «Бумпром», «Группа «Илим», Всероссийский НИИ лесоводства и механизации лесного хозяйства и другие крупнейшие предприятия, научные и общественные организации лесного комплекса РФ. Однако, по неофициальной информации, главным двигателем создания национальной системы лесной сертификации стал именно Рослесхоз, который планирует использовать ее в качестве признаваемой государством системы лесной сертификации.

По словам директора Российского центра защиты леса Михаила Кобелькова, Россия начинает активно конкурировать с другими лесными державами на мировом рынке, где растет спрос на сертифицированную лесную продукцию, усиливаются запреты на несертифицированные товары. «Национальная система способна наилучшим образом обеспечить устойчивое управление лесами и создать мощный заслон теневому обороту древесины, — считает М. Кобельков. — При полноценной работе мы ожидаем значительное — более чем в 2 раза — сокращение нелегального оборота лесной продукции. Национальная система станет действенным инструментом Программы мер по предотвращению незаконных заготовок и оборота древесины, принятой Правительством РФ в 2007 году».

В основу национальной системы положено российское лесное и природоохранное законодательство — новая редакция Лесного кодекса РФ и подзаконные акты ее развития. При этом стандарты национальной системы прошли гармонизацию с международными критериями и индикаторами. Это, по мнению организаторов FCR, послужит весомым аргументом в пользу того, чтобы национальная система получила международную аккредитацию.

С большой долей уверенности можно предположить, что в ближайшее время будет предпринята попытка аккредитовать систему FCR в Панъевропейской системе лесной сертификации (PEFC). Таким образом руководство Рослесхоза планирует добиться признания национальной системы на мировом рынке.

По прогнозам специалистов FCR, при внедрении национальной системы в ближайшие 3 года площадь сертифицированных участков лесного фонда РФ может превысить 20% всей расчетной лесосеки, тогда как в настоящее время сертифицировано лишь 2% расчетной лесосеки. В развитых странах, например в Швеции, Германии, Финляндии, Австрии, эти показатели составляют 100%.

В основе стандартов лесной сертификации по FCR лежат примерно те же принципы, что и у других систем лесной сертификации — FSC, PEFC. Более того, в FCR признают, что разработка стандартов цепи поставок лесной продукции (так называемая сертификация цепочки chain-of-custody) велась на основе аналогичного документа для PEFC. В ближайшее время будут разработаны также стандарты и для сертификации системы лесопользования.

Одной из основных позиций, на основании которой крупные холдинговые компании оказали поддержку Национальной системе добровольной

лесной сертификации, стало то, что она обещает стать более дешевой по сравнению с той же FSC. Так, стоимость сертификации 1 га лесов по FSC обходится лесозаготовительным предприятиям в сумму около 1 доллара, стоимость сертификации по FCR ожидается на уровне 0,2–0,3 доллара за 1 га. По мнению М. Кобелькова, добровольная лесная сертификация по FCR должна стать одним из рычагов контроля за деятельностью арендаторов лесного фонда, после передачи им (в соответствии с новой редакцией Лесного кодекса РФ) функций государства по охране, защите и воспроизводству лесов на арендованных участках.

Впрочем, пока будущее Национальной системы добровольной лесной сертификации не совсем ясно. Понятно, что при поддержке государства эта система будет существовать и будет поддерживаться на самом высоком уровне. Однако более значимым должно стать признание национальной системы на международных рынках. Так что о будущем FCR можно будет говорить лишь после аккредитации ее в PEFC и после прохождения первых сертификаций на предмет соответствия системы лесопользования лесозаготовительных предприятий национальным стандартам.

Александр ГРЕВЦОВ



Техника HSM работает круглые сутки



МЫ ДОСТИГЛИ САМЫХ НИЗКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАСХОДОВ

«ХСМ ПЕТЕРБУРГ»

191002 Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, 78, лит. А

тел.: + 7 (812) 601 05 90, т/ф.: +7 (812) 312 29 17

www.hsm-forstmaschinen.de, w.ivanov@list.ru

«ХСМ-ПЕТЕРБУРГ» ВЫХОДИТ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

С весны этого года модельный ряд лесных машин, предлагаемых российским лесозаготовителям компанией «ХСМ-Петербург», значительно увеличен. С чем связано расширение линейки машин, какие новые марки появятся вскоре в российских лесах и в какой технике нуждаются отечественные лесозаготовители – обо всем этом мы беседуем с генеральным директором «ХСМ-Петербург» Валерием Алексеевичем Ивановым.

– Валерий Алексеевич, известно, что компания «ХСМ-Петербург» представляет на российском рынке интересы немецкого производителя лесных машин – фирму HSM. Техника HSM собирается под конкретного заказчика, это несерийное

производство. Каким образом удалось резко увеличить модельный ряд лесных машин?

– Значительное расширение модельного ряда нашей компании стало возможным в результате объединения усилий двух известных производителей

лесных машин: немецкой компании HSM, чьим представителем мы сегодня являемся, и американской компании Blount, производящей лесозаготовительную технику под маркой PRENTICE, которую мы теперь представляем в России. Смело могу сказать, что на сегодняшний день в результате такого сотрудничества мы имеем самую полную линейку машин для всех видов лесозаготовки, которую предлагаем по всей территории России, а также в странах СНГ и Европы. Сейчас у нас уже есть дилер в Красноярске и Свердловской области, есть сервисная компания в Сыктывкаре, которая занимается обслуживанием в своем регионе всей линейки техники, как американской, так и немецкой. Как и прежде, работает представительство в Санкт-Петербурге. Планы у нас очень большие. Модельный ряд HSM – это 28 единиц высокого класса техники. Плюс 49 выпускаемых машин у компании Blount. В этом общем ряду представлены машины как для хлыстовой, так и для сортиментной заготовки.

– Как американская компания Blount представлена на российском рынке?

– В европейской части эти машины представлены в Архангельской и Вологодских областях. Более полно компания представлена в Хабаровском крае. На мировом рынке лесные машины Blount работают уже более 50 лет. Для нас важно то, что Blount производит профессиональную лесную технику и имеет огромный опыт сервисного обслуживания. У компании

два направления деятельности в сфере лесной промышленности – PRENTICE и OREGON. Компания PRENTICE производит 1300 единиц лесных машин в год, именно о них мы беседуем сегодня, а известный производитель узлов и агрегатов OREGON в комментариях, пожалуй, не нуждается, сегодня этой компании принадлежит 52% мирового рынка.

– Чем интересен российский рынок для этой американской компании?

– В линейке Blount в основном представлены специализированные машины для хлыстовой заготовки. Это техника профессиональная, прошедшая испытание временем, очень надежная и высокопроизводительная. Понятно, что машины хорошо продаются там, где они востребованы. Хотя Россия сегодня достаточно активно осваивает сортиментный метод заготовки древесины, хлыстовая заготовка все еще актуальна и занимает главенствующее положение и, по моему мнению, еще долго будет актуальной, учитывая особенности наших лесов и традиции лесозаготовки.

Техника Blount как нельзя лучше подходит для российских лесов. В модельном ряду Blount мы видим валочно-пакетирующие машины; мощные, повышенной проходимости скиддеры; процессоры для раскряжевки и обрезки сучьев. Также существует модельный ряд техники и для сортиментной заготовки, особо необходимо упомянуть харвестер на гусеничной базе, имеющий отличные перспективы завоевать признание у наших лесозаготовителей, и большой 16-тонный форвардер – эта техника специализирована в основном под болотистые труднодоступные участки местности.

По нашим оценкам, сортиментная техника Blount будет наиболее востребована на территории, начиная от Урала и вплоть до тихоокеанского побережья, а валочно-пакетирующая – в Сибирском регионе, с его крупным лесом и труднопроходимыми участками. Будет к ней интерес и в европейской части России, где хлыстовая заготовка тоже применяется наравне с сортиментной. А учитывая страну происхождения, она будет экономически более привлекательна, нежели аналогичные машины, произведенные в еврозоне.

– В российских лесах уже работает достаточно большое количество харвестеров на базе экскаваторов, в том числе и произведенные фирмой «ХСМ-Петербург». Имеет ли смысл расширять вашу линейку в этом направлении?

– То, что мы начинаем предлагать американские харвестеры на гусеничной базе, – действие логичное. Российский лесной рынок меняется, становится более активным, у компаний появляются новые финансовые возможности и более высокие профессиональные запросы. Мы растем вместе с рынком и поэтому поднимаемся еще на одну ступеньку, предлагая в общем ряду отличные профессиональные машины. Скажем, гусеничный харвестер PRENTICE компании Blount. Это машина, предназначенная только для работы в лесу, поэтому в ее конструкции учтены все нюансы этой работы. Например, расстояние от земли до основания машины составляет 610 мм. Это больше, чем в строительных экскаваторах, что уменьшает опасность «сесть на пень». Ее гусеница рассчитана на 8000 моточасов работы, что вдвое больше, чем у любого другого экскаватора. Такие высокие показатели достигаются не только за счет качества металла, но и потому, что усилена конструкция самой гусеницы. Усилены также лобовое стекло и защита кабины от падающих предметов, более надежно защищено моторное отделение, значительно облегчен доступ к агрегатам моторно-трансмиссионного отделения и так далее.

Исходя из нашего уже достаточно большого опыта работы на всей территории России, мы считаем, что гусеничные лесные машины PRENTICE полностью отвечают специфическим российским условиям. Все знают, что у нас тяжелейшие условия эксплуатации техники – сложные ландшафты и грунты, бездорожье, расстояние трелевки исчисляется многими километрами... «Выносливость» машины едва ли не главное качество, необходимое в наших лесах. И второе – производительность. Валочно-пакетирующая машина PRENTICE выдает 15–20 тысяч кубов хлыста в месяц – отличный объем, особенно для тех мест, где остро стоит вопрос с вывозкой заготовленного леса. К тому же гарантийно-сервисная служба завода PRENTICE работает на самом высоком профессиональном уровне – за

50 лет существования завода здесь накоплен огромный опыт. Будем учитывать еще и ценовой фактор. Цена этих машин вполне конкурентоспособна. Одним словом, техника Blount полностью соответствует задачам, которые ставит перед собой «ХСМ-Петербург»: мы продаем не просто красивую машину, а инструмент для эффективного ведения бизнеса.

– Немецкие машины HSM тоже отличаются оптимальное соотношение цены и качества...

– О немецком качестве много говорить, наверное, не нужно. Но важно отметить то, что техника HSM собирается под конкретного заказчика. Базовая модель дорабатывается с учетом того, в каких лесах, климатических условиях и на каких грунтах будет работать машина, в соответствии с этим определяются оптимальные технические варианты. Одинаковые на первый взгляд машины марки HSM на деле очень сильно разнятся по конструктивным особенностям и вариантам комплектации.

Немецкие конструкторы в первую очередь уделяют внимание механике и качеству металла, благодаря чему эта техника выдерживает огромные нагрузки. Машины HSM просты в эксплуатации, чрезвычайно надежны и имеют запас прочности на 35–40% выше, чем у аналогичных машин скандинавских производителей. Эта техника относительно дорогая, но с учетом всего вышесказанного можно смело говорить об оптимальности соотношения цены и качества.

Компания HSM производит лесную технику уже 4 десятилетия. Здесь, как и в компании PRENTICE, собран коллектив высоких профессионалов, выпускающих продукцию отличного качества. Конечно, в широкой линейке техники, которую фирма «ХСМ-Петербург» поставляет на российский и зарубежные рынки, есть разные машины – по назначению, мощности, цене. Однако всех их объединяют такие главные, на наш взгляд, качества, как надежность, выносливость и пригодность к работе именно в российских лесах. ■

191002 Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, 78, лит. А
Тел. +7 (812) 601-05-90,
моб. тел. +7 (921) 324+55+09
E-mail: w.ivanov@list.ru
www.hsm-forstmaschinen.de



ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ ИЗ БЕЛОРУССИИ

Белорусское предприятие ОАО «Амкодор» — один из крупнейших производителей дорожно-строительной, коммунальной, снегоуборочной, аэродромной, специальной, лесной, сельскохозяйственной техники и оборудования на рынках стран СНГ и Европы. За 80 лет своего существования предприятие зарекомендовало себя как производитель высококачественной техники и оборудования. Все изготавливаемые машины имеют сертификаты соответствия национальным системам сертификации и стандартизации России и Республики Беларусь. В модельном ряду выпускаемых машин более 80 наименований, и это число растет с каждым годом. Лесное хозяйство в этом перечне занимает одно из ведущих мест.

В ОАО «Амкодор» создано семейство лесных машин, призванных максимально механизировать работы на лесоразработках и значительно повысить производительность труда. Эти машины предназначены для сортиментной, и для хлыстовой заготовки древесины. Современный дизайн машин отличается композиционной целостностью, функциональной целесообразностью формы и товарным видом, удовлетворяющим требованиям технической эстетики.

Самая сложная машина модельного ряда лесной техники — это харвестер «АМКОДОР 2551» повышенной проходимости с гидростатической трансмиссией, который предназначен для валки деревьев, обрезки сучьев и раскряжевки на сортименты заданной длины. Финская харвестерная головка Kesla Foresteri 25RH позволяет спиливать деревья диаметром до 670 мм. Далее харвестерная

головка удаляет сучья и раскряжевывает ствол на сортименты заранее заданной длины с точностью ± 2 см. Стелящийся манипулятор Foresteri 1395H также финского производства с вылетом стрелы в 9,5 м и с углом поворота в 260° позволяет осуществлять заготовку древесины на большой площади без перемещения машины. Испытания машины показали, что опытный оператор при сплошной рубке за 8-часовую смену может заготовить до 300 м³ лесоматериалов, средняя производительность на спелом лесе — 20–30 м³/ч. Расход топлива составляет 0,6–0,7 л/м³ при объеме дерева 0,4–0,5 м³.

Наиболее востребованная сегодня на лесозаготовках машина — это форвардер «АМКОДОР 2661», который собирает обработанные харвестером сортименты, грузит их на себя и отвозит к месту складирования, где может производить еще и подсортировку, или к

лесовозным дорогам, откуда лесоматериалы будут транспортироваться дальше. Форвардер берет за один рейс 13–17 м³ древесины длиной до 6,5 м. Развивая скорость до 30 км/ч, он может перевозить лесоматериалы на небольшие расстояния от места лесозаготовки. Например, с последним рейсом он может доставить весь свой груз на склад лесхоза. Форвардер оснащен финским манипулятором Foresteri 600. Стрела, вылет которой достигает 8,2 м, позволяет поднимать на максимальном вылете груз весом до 540 кг. Угол поворота манипулятора в 380° дает возможность охватить зону со всех сторон машины и даже подложить бревно под передние колеса. Дорожный просвет в 600 мм обеспечивает высокую проходимость форвардера. Колесная формула 6 х 6 и блокируемый дифференциал заднего моста значительно повышают тягово-динамические показатели и проходимость машины в плохих дорожных условиях, на мягких и разнородных грунтах. Испытания показали, что форвардер эффективно работает как на твердом грунте, так и в болотистой местности. Производительность форвардера при расстоянии трелевки 300 м составляет 20 м³/ч, расход дизтоплива — 0,5–0,6 л/м³. Гидромеханическая коробка передач позволяет форвардеру «АМКОДОР 2661» безостановочно, без перегрева коробки, проезжать своим ходом по лесному массиву расстояния до 30 км. Это позволяет потребителям обходиться без низкопольных прицепов для перевозки техники.



Для хлыстовой технологии конструкторами общества разработаны 2 машины: тягач трелевочный с манипулятором «АМКОДОР 2243» и тягач для чокерной трелевки 2243В. Они предназначены для трелевки деревьев и хлыстов, а также для выполнения вспомогательных работ на лесосеке: подготовки погрузочных площадок, штабелирования хлыстов, выравнивания комлей.

Тягач трелевочный с манипулятором «АМКОДОР 2243» оснащен финским манипулятором Foresteri R700, большим захватом с зевом 1 м² на задней полураме и однобарабанной реверсивной лебедкой канатоемкостью 50 м. Кроме того, у тягача есть опускаемый отвал, с помощью которого он может производить работы по расчистке площадок под штабелирование сортиментов. Объем трелеваемой тягачом пачки может достигать 10 м³. Тяга лебедки — 10 тонн. По производительности тягачи превосходят гусеничные аналоги ТДТ55 и ТЛТ100 за счет большей маневренности и скорости холостого хода. В отличие от гусеничной техники колесные трелевишки не нарушают покров при развороте. К месту работ они добираются своим ходом, тогда как гусеничную технику необходимо перевозить на трале.

У лесозаготовительных предприятий и на лесопильных заводах большой популярностью пользуются специальные лесные фронтальные погрузчики «АМКОДОР 352Л» и «АМКОДОР 352Л1». Эти мощные машины грузоподъемностью 5 тонн предназначены для погрузки круглых лесоматериалов в автомобили и для укладки их в штабеля, а также для разгрузки лесовозного транспорта и разборки штабелей. Отличительными особенностями от строительно-дорожного погрузчика являются защита днища, защитный экран кабины, дополнительные фары на крыше кабины, удлиненная стрела, адаптер. Благодаря гидравлическому адаптеру для быстрой смены рабочих органов (оператор, не выходя из кабины, за 1 минуту меняет рабочий орган) эти погрузчики могут выполнять широкий спектр работ не только в лесной, но и в других сферах народного хозяйства. С лесопогрузчиком могут использоваться такие быстросменные рабочие органы, как ковш

объемом 1,9 м³; грейфер арочный; ковш для щепы объемом 5 м³; лесозахваты (5 модификаций); стрела крановая; вилы грузовые; отвал для снега; щетка поворотная; отвал бульдозерный и другие.

В базовом исполнении лесопогрузчики оснащены челюстным захватом с выталкивателем, который предназначен для зажима одиночных бревен.

Грейфер арочный служит для погрузки короткомера на высоту свыше 4 м, например в полувагоны. А с 5-кубовым ковшом для щепы в качестве рабочего органа лесопогрузчик прекрасно справляется с погрузкой щепы и других легких материалов в полувагоны, так как высота разгрузки превышает 4,5 м. Ковш для щепы и арочный грейфер поставляются по дополнительному заказу.

Лесопогрузчик 352Л1 отличается от лесопогрузчика 352Л большими шинами, что позволяет увеличить клиренс на 150 мм.

В настоящее время изготовлен лесопогрузчик «АМКОДОР 371-01» грузоподъемностью 7 тонн, который проходит испытания.

Еще одна новая машина в линейке лесной техники — измельчитель щепы «АМКОДОР 2902». Он разработан на базе форвардера. Принцип работы машины следующий. Манипулятором подаются в рубильный модуль порубочные остатки, низкокачественная древесина, дрова. Затем полученная щепа по транспортеру (щепопроводу) поступает в контейнер объемом в 16 м³. После заполнения контейнер опорожняется с высоты 3,2 м либо в кузов автомобиля, либо в другой контейнер, либо просто на землю. Производительность

измельчителя составляет до 60 насыпных м³/ч. Расход топлива — 1 л/м³.

В настоящее время ведется проектирование измельчителя щепы на шасси МАЗ. В следующем году мы расширим линейку лесопромышленных машин, изготовив форвардер «АМКОДОР 2681» 8 х 8 для работы на заболоченных и труднодоступных участках.

Все машины для лесной промышленности изготовлены на собственном шасси, которое отличается высокой проходимостью, надежностью и удобством для проведения технического обслуживания. Разъемные диски на колесах лесных машин облегчают монтаж шин в случае их прокола или замены. Использование гидравлических масел белорусских и российских производителей также облегчает обслуживание наших лесных машин.

Техника производства ОАО «Амкодор» для лесопромышленного комплекса — это воплощение передовых технологий и многолетнего опыта работы в отрасли лесного машиностроения. Мы пристально следим за работой нашей техники в лесу и оперативно реагируем на замечания и предложения потребителей. ■

Андрей ГЕРМАН, главный конструктор
КБ лесопогрузочных машин ОАО «Амкодор»

ОАО «АМКОДОР»
220013, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. П. Бровки, 8
тел./факс: +375 (17) 288-20-85,
284-34-23,
тел. +375 (17) 292-00-45
E-mail: md@amkodor.by;
sale@amkodor.by
www.amkodor.by



ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ SUPER-SAVER ОТ SODERHAMN ERIKSSON

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ SUPER-SAVER

В течение последних нескольких десятков лет динамика развития технологии производства пиломатериалов претерпела очень большие изменения. В мировой практике техника для рамного пиления уступила место фрезерному, круглопильному и ленточнопильному оборудованию. Значительное развитие получили станки проходного типа: фрезерно-брусующие, многопильные круглопильные первого и второго ряда, фрезерно-профилирующее оборудование, а также двоянные и четверенные вертикальные ленточнопильные станки. Новейшая техника постепенно вытеснила ручной труд, что обусловлено повышением требований к качественному обслуживанию оборудования, а также к уровню компетентности персонала.

Традиционно в российском лесопиении к средним лесопильным предприятиям относятся производства с объемом перерабатываемой древесины по входу от 80 до 200 тыс. м³ в год при работе в 2 смены. В данном диапазоне мощностей ведущий производитель лесопильного оборудования – шведский концерн Soderhamn Eriksson – предлагает уникальное производственное решение – фрезерно-ленточнопильную линию с рециркуляцией брусьев и оптимизацией раскроя. Принцип работы линии заключается в раскросе бревна путем последовательного пропуска его через фрезерно-

ленточнопильный агрегат необходимое оптимизации раскроя, что позволяет полностью автоматизировать лесопильный поток; для управления необходим только один оператор, основные функции которого сводятся к контролю и наблюдению за работой. Благодаря наличию систем оптимизации, а также возможности оборудования работать по принципу «гибких поставок», то есть изменять положение режущих инструментов непосредственно перед каждым бревном или брусом, линия может работать без сортировки бревен по диаметрам, что позволяет полностью отказаться от сортировочных линий, стоимость которых составляет свыше 750 тыс. евро. Для некоторого

увеличения производительности возможно подсортировать пиловочник на несколько укрупненных групп непосредственно на нижнем складе завода. Производственный процесс начинается с подачи пиловочных бревен фронтальным погрузчиком на загрузочный конвейер. Бревна посредством пошагового устройства поштучной выдачи (step feeder) подаются на продольный конвейер и далее на подающий конвейер окорочного станка Cambio, где и производится их окорка. На линии установлен металлодетектор, что позволяет не допускать попадания бревен с металлическими включениями на лесопильную линию. С учетом того, что стоимость одной ленточной пилы составляет порядка 500 евро, данная опция является особенно актуальной для европейской части России, что подтверждается опытом работы передовых лесопильных производств. При подаче бревен на линию лесопиления производится их трехмерное измерение, что дает возможность оптимизировать раскрой бревен и максимизировать объемный выход пиломатериалов. Головным и единственным бревнопильным оборудованием линии является четырехпильный ленточнопильный станок модели 245, совмещенный с фрезерно-брусующим станком модели 2500. Ширина пропила составляет около 2,6 мм. На первом проходе производится отфрезеровка горбылей и последовательное отделение до 4 боковых необрезных досок, которые впоследствии направляются на автоматизированную оптимизационную линию Millomatic, где и производится их сканирование и последующая обрезка. Далее двухкантный брус по возвратному конвейеру транспортируется на исходную позицию, и после сканирования и ориентации цикл раскроя повторяется. Время изменения

положения режущих инструментов (ленточных пил и фрезерных дисков) перед каждым бревном или брусом составляет порядка 0,3 с при перемещении на расстояние около 50 мм. Точность пиления – около ±0,5 мм. Таким образом, бревна распиливаются за необходимое число проходов через фрезерно-ленточнопильный агрегат. Принцип работы линии позволяет реализовать практически любую схему раскроя. Скорости подачи на линии зависят от диаметра и состояния бревна, высоты пропила и находятся в пределах от 30 до 60 м/мин. С учетом того, что линия оснащена частотными преобразователями тока, скорость подачи может изменяться индивидуально на «прямой ветке», что позволяет максимально использовать ресурсы производительности.

Линия Super-Saver спроектирована по модульному принципу. Для заказчика это означает возможность постепенного наращивания производственной мощности. Система начального уровня может состоять из двоянного ленточнопильного станка, агрегатированного с фрезерно-брусующим станком, по мере возникновения необходимости можно установить еще один дополнительный двоянный ленточнопильный станок. Порядок производительности линии Super-Saver представлен в таблице. Приведенные в ней уровни производительности являются ориентировочными, реальная производительность зависит от многих факторов, таких как: средний диаметр, число пропилов в бревне, среднегодовые условия работы, процент кривых бревен и т.д. Один из клиентов Soderhamn Eriksson, эксплуатирующий линию Super-Saver в Финляндии, на раскросе крупномерных бревен достиг производительности в 47 тыс. м³ пиломатериалов при работе в 1 смену.

Для реализации возможности эффективного криволинейного пиления фрезерно-брусующий станок и ленточнопильный агрегат могут быть разнесены на расстояние, достаточное для установки в разрыв подающего конвейера, допускающего позиционирование криволинейного бруса. Данный вариант линии наиболее эффективен при небольшом среднем диаметре пиловочника (порядка 18 см) и позволяет не осуществлять возврата двухкантного бруса, полученного из тонкомерных бревен,

Ориентировочная производительность линии Super-Saver в зависимости от комплектации (средний диаметр бревен – 20 см)

Состав линии	Годовая производительность, тыс. м³ пиломатериалов при работе в 1 смену	
	При работе без сортировки бревен	При работе с сортировкой бревен
Фрезерно-брусующий станок модели 2500 совместно с 2 двоянными ленточнопильными станками модели 245, автоматическая линия обрезки необрезных досок	25–30	30–35
Фрезерно-брусующий станок модели 2500 совместно с 1 двоянным ленточнопильным станком модели 245, автоматическая линия обрезки необрезных досок	18–22	22–26

на второй проход. В этом случае все необрезные доски поступают на линию обрезки.

К конкурентным преимуществам линии с рециркуляцией брусьев Super-Saver можно отнести:

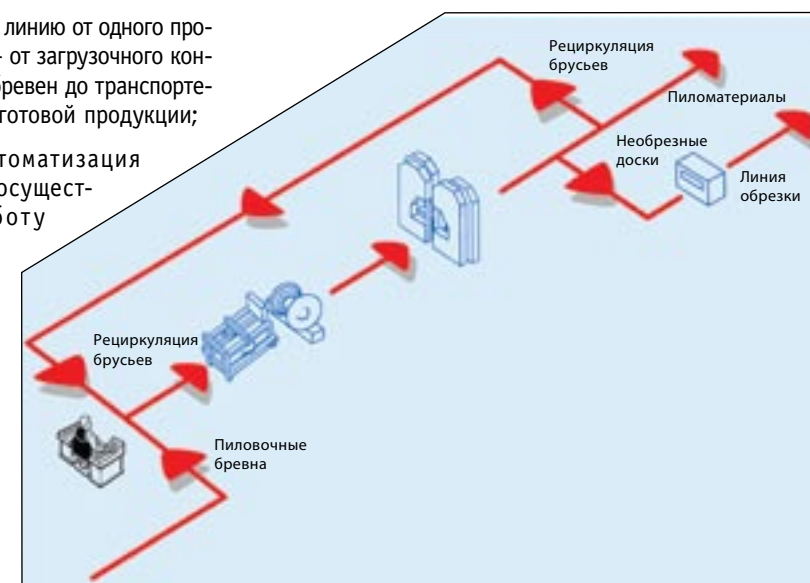
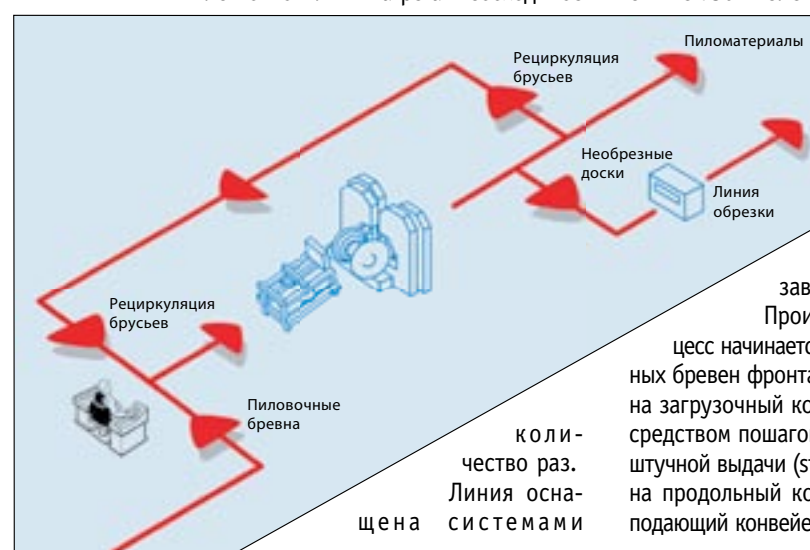
- высокий объемный выход пиломатериалов, составляющий порядка 55%. Один из наших клиентов при определенных условиях достиг 62%;
- отсутствие сортировки бревен по диаметрам;
- высочайшее качество пиломатериалов, заключающееся в идеальных форморазмерах, низкой шероховатости поверхности и отсутствии внутренних напряжений в древесине;
- модульный принцип построения линии. Клиент может наращивать производительность в зависимости от своих потребностей;
- комплектную линию от одного производителя – от загрузочного конвейера для бревен до транспортеров выдачи готовой продукции;
- полная автоматизация позволяет осуществлять работу под контролем одного оператора, что решает проблему отсутствия квалифицированных кадров;
- небольшие размеры

помещения для размещения линии (порядка 35 x 12 м);

- наличие развитой службы сервиса в России.

Все это определило несомненный успех концепции Super-Saver от Soderhamn Eriksson, ведущего мирового производителя лесопильного оборудования, выражающийся в поставке 62 линий этого типа с 1980 года. Мы надеемся, что российские лесопильщики по достоинству оценят конкурентные преимущества лесопильной линии Super-Saver, простого и технологичного решения для лесопильных заводов средней мощности, позволяющего достигнуть максимальных результатов в работе и высокого уровня рентабельности производства. ■

Владимир ШВЕЦ, Soderhamn Eriksson Russia
Сергей КОТИКОВ, Soderhamn Eriksson AB



НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО — ЭТО ПОНЯТИЕ ЕМКОЕ

Компания «КРИНТА», о которой мы начали рассказ в прошлом номере журнала, делает на российском рынке первые, но уверенные шаги. В ее «багаже» четыре известных торговых бренда, и сегодня речь пойдет о двух из них — ленточных пилах «Альбер» и «Рентген». Наш собеседник — представитель компании «КРИНТА», начальник отдела продаж по СНГ Константин Фрай.



— Константин, специалисты оценивают рынок российских пил как жестко конкурентный. Какие, на ваш взгляд, наиболее сильные позиции у марок «Альбер» и «Рентген»?

— Одна из первых сильных позиций — это безусловный авторитет производителей продукции. Сегодня оба названных торговых бренда принадлежат хорошо известной в Западной Европе компании «Карл Рентген». Компания была основана в 1848 году. Это была первая в Германии фирма, которая начала производить узкие и широкие ленточные пилы для местной деревообрабатывающей промышленности. Теперь компания не только независимый поставщик ленточных пил по дереву — в ее ассортиментном ряду мы видим ленточные пилы для пищевой, металлообрабатывающей, текстильной промышленности и других

отраслей. Немецкая компания ALBER SÄGEN, основанная в 1912 году, также имеет богатый производственный опыт и традиции. Продукция этой компании была известна в России уже в 50-х годах прошлого века. Тогда в страну были допущены только 2 фирмы, производящие ленточные пилы, — чешская «Пилана» и немецкая «Альбер». И хотя в 90-х годах компания ALBER SÄGEN несколько сдала свои позиции в завоевании молодого российского рынка, сегодня она вновь набирает обороты.

В Германии, Австрии и Швейцарии компания «Карл Рентген» контролирует около 80% рынка ленточных пил. Одна из целей сегодняшнего дня — расширение экспортной составляющей бизнеса, и естественно, что Россия как динамично развивающийся лесной рынок не может оставаться вне поля зрения компании. Хотя активизация продаж началась здесь сравнительно недавно — с 2003 года, тем не менее на сегодняшний день компания является одним из крупнейших поставщиков высококачественного ленточнопильного инструмента в Россию.

— В последнее время в России появилось много фирм, которые пытаются сами наладить производство ленточных пил, однако добиться такого же высокого качества, как немецкое, они пока не могут...

— Сегодня благодаря прозрачному информационному полю и глобализации доступны любые технологии, не возникает проблем и с покупкой необходимого оборудования и сырья.

Но нельзя забывать о таком важном понятии, как технологический опыт, который производитель накапливает и оттачивает десятилетиями. Именно этот опыт, а также известные немецкие дотошность и педантичность позволяют нам выгодно отличаться от конкурентов. Непрерывный контроль технических параметров буквально на всех стадиях производства, начиная от закупки сырья для изготовления металла до упаковки уже готовой продукции, — еще одна наша отличительная черта. У наших пил есть и некоторые конструкционные способности, которые мы не видим в продукции других фирм. Например, задняя кромка, так называемая спина пилы, завальцована, что позволяет снизить очаги напряжения в металле, которые могут вызывать образование трещин. Так что немецкое качество — это понятие емкое.

Однако в процессе производства всегда принимает участие человек, а значит, есть вероятность ошибки. Бывают рекламации и на нашу продукцию, мы этого не скрываем. Для того чтобы в случае рекламации найти и исключить источник брака, на каждой нашей пиле проставляется номер партии. Для нас очень важна обратная связь с клиентом, она позволяет выявить недочеты и эффективно управлять процессом производства. По нашему опыту, подавляющее большинство претензий никакого отношения к качеству пилы не имеет. Просто на пилу легче всего списать неудовлетворительные результаты работы всего лесопильного комплекса, который состоит из станка, обрабатываемого материала,

инструмента и обслуживающего персонала. Поэтому на сайте нашего дочернего предприятия «КРИНТА» мы разбираем действительные причины наиболее часто встречающихся претензий и рассказываем о способах их устранения. Мы относимся к клиенту прежде всего как к партнеру, и это тоже можно отнести к категории «немецкое качество».

— ООО «КРИНТА», которое было образовано в Москве в июне прошлого года, создавалось для активизации продаж в России?

— Не только. Прежде мы работали с крупными российскими фирмами-экспортерами, которые брали у нас большие объемы продукции. Но такие компании не смогли обеспечить нашему потребителю должного внимания, а выходить на непосредственный контакт с производителем в Германии по силам не каждому клиенту. Поэтому мы поставили перед собой цель максимально приблизиться к российскому клиенту. Еще одна задача — освоение сектора широких пил, которые являются профессиональным инструментом. Время, когда в России можно было зарабатывать в лесопилении, используя недорогие ленточнопильные станки, уже проходит. Для того чтобы быть рядом с клиентом, который теперь осваивает профессиональную технику, мы выходим на более высокий уровень общения.

Сегодня вся продукция на рынке ленточных пил разделена на 3 ценовые и качественные группы: премиум-класс, мастер-класс и эконом-класс. Как правило, фирмы, предлагающие ленточные пилы, фокусируют свои усилия либо на клиентах, которые покупают очень дорогой профессиональный инструмент из стали шведской фирмы Uddeholm, либо на тех, кто пользуется инструментом эконом-класса из стали марки C75. Политика нашей фирмы иная: спектр нашей продукции рассчитан как на потребителя, который может себе позволить только инструмент эконом-класса, так и на деревообрабочиков, имеющих амбиции и возможности работать профессиональным инструментом.

Например, ленточная пила CR100 Swedish (CR расшифровывается как «Карл Рентген») — это очень дорогой профессиональный инструмент из шведской стали Uddeholm, которая считается одной из лучших в мире сталей

для ленточнопильных полотен. Класс премиум представляет пила CR400 Premium. Мы рассматриваем этот инструмент как наиболее приемлемый для работы в российских условиях. Пила CR400 Premium наиболее оптимальна с точки зрения соотношения «цена — качество», кроме того, благодаря легирующим элементам она более эластична, что также немаловажно, учитывая, что большинство пилорам российского производства имеют шкивы малого диаметра. Также «Карл Рентген» предлагает инструмент эконом-класса — к этой категории, например, относится пила CR300 special, выполненная из стали марки C75. Компания «Альбер», в свою очередь, производит очень дорогой профессиональный инструмент RA155, тоже из стали Uddeholm, и инструмент эконом-класса RA из стали C75. Таким образом, мы единственные на рынке, кто покрывает потребности всех потенциальных клиентов.

В отличие от компании «Карл Рентген» компания «Альбер» специализируется на широких ленточных пилах для профессиональных пилорам. При этом у компании есть абсолютно эксклюзивная позиция, аналогов которой нет ни у кого, — это профессиональная пила Thermex. Сложность изготовления ленточной пилы заключается в том, что при достаточно гибком теле она должна выдерживать серьезные динамические нагрузки и при этом твердость зубьев должна значительно превышать твердость самой ленты. Поэтому, чтобы достичь оптимальных показателей, отвальцованную, заточенную и сваренную в кольцо пилу Thermex, готовую к работе, подвергают дополнительной термической обработке. Если обычную пилу после 3 часов работы нужно снимать и давать ей отдых в течение

суток, то пила Thermex подвергается замене через 5–7 часов. Также коньком компании «Альбер» являются мебельные ленточные пилы и ножи, которые пользуются все большим спросом.

Ленточные пилы для деревообработки, которые компания «КРИНТА» представляет на российском рынке, делятся на мебельные — от 6 до 40 мм, пилы для мобильных пилорам — от 32 до 50 мм и широкие — от 60 до 400 мм для профессиональных станков. Подавляющее большинство продаж сегодня приходится на мобильные пилы, и мы считаем, что в ближайшее время соотношение на рынке ленточных пил может быть следующим: 70% — пилы для мобильных пилорам, 20 — профессиональные, 10% — мебельные.

Поставки инструмента в Россию осуществляются напрямую с завода-производителя, исполнение заказа занимает минимальное количество времени. Например, в данный момент мы осуществляем поставку для крупной российской компании «Лесобалт», которая пользуется только нашими пилами Thermex.

В заключение хочется поблагодарить наших постоянных партнеров — производителей станков за долговременную плодотворную работу: новосибирскую компанию «Росдревмаш», пилораму «Тайга», немецкие компании EWD, Link и Zenz. ■

Галина Машкова

Фирма «Рентген-Украина»
Улица Селянская 1А
г. Киев, пгт. Пуца-Водица
Тел.: (044) 431-78-96
(044) 53-91-804
E-mail: rontgenukr@ukr.net



АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЛЕСОПИЛЕНИЕ ОТ КОМПАНИИ USNR

ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ, СОРТИРОВЩИКИ И ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ

USNR изготавливает практически все станки и установки, необходимые для современного лесопильного и строгального производства: линии транспортировки бревен, первичной и вторичной разделки пиловочника, системы сканирования и оптимизации, линии торцовки, сортировки и штабелеукладки, сушильные камеры. Компания успешно осуществляет проекты с годовым объемом производства от 25 тыс. до 1 млн м³. USNR реализует как единичные многоцелевые станки, так и комплексные лесопильные установки. Это широкий спектр заводов – от низкотехнических до очень крупных, полностью автоматизированных производств.

USNR предлагает разнообразные системы торцовки, сортировки и укладки в штабель сырых и сухих пиломатериалов, которые могут использоваться по отдельности или в сочетании друг с другом. Такие решения способны значительно повысить производительность и улучшить эффективность технологических операций, что в конечном счете позволяет получить дополнительную прибыль.

ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Для лесопильных производств, где высокая пропускная способность

не является необходимостью, хорошо подходит ручной торцовочный станок. Система состоит из 2 круглых пил, установленных с каждой стороны передаточной площадки с толкателями. Как правило, данный станок обслуживают 2 оператора, которые передвигают доски в соответствии с нанесенными на них отметками таким образом, что выступающий торец отрезается, когда лежащая поперек доска проходит через 1 из 2 пил. На таком ручном торцовочном станке возможно обработать 15–25 досок в минуту. На небольших производствах можно использовать еще более простую

однопроходную систему, где оператор сам обрезает торцы, применяя пилу для поперечной резки.

Однако в целях увеличения количества единиц продукции, проходящих через станок на единицу времени, применяется многопильный торцовочный станок. Лежащий поперек пиломатериал переносится цепями с толкателями через площадку, затем выравнивающее края досок устройство подталкивает их до ограничителя по длине, после чего выбранные пилы торцуют пиломатериал. Минимальное расстояние между досками составляет 300 мм, но его при желании можно сделать больше. Скорость работы многопильного торцовочного станка – до 60 досок в минуту.

Добавление к многопильному торцовочному станку технологии размерного сканирования и оптимизации производства USNR позволяет ему работать на скоростях свыше 160 досок в минуту при лесопилении и 200 досок в минуту – на участке строжки.

СОРТИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Следующим после обрезки и торцовки досок шагом является их распределение по сортам, размерам и длине. USNR выпускает широкий спектр установок для конкретных назначений, включающий сортировочные устройства с обвязочными стропами, системы сортировки с карманами, сортировочные устройства

с горизонтальными или наклонными лотками, сортировщики типа цепной драги, сортировочные системы с изогнутым крюком и сортировщики с толкателями. Все системы сортировки производства USNR разработаны таким образом, чтобы минимизировать неправильную сортировку продукции и при этом максимально бережно обращаться с пиломатериалом.

Цепочка сортировки сырых пиломатериалов – старейший метод сортировки, который до сих пор популярен в тех местах, где имеется достаточное количество недорогой рабочей силы. В этом случае несколько рабочих отсортировывают пиломатериал по размеру и длине и укладывают их в штабеля на тележки или небольшие платформы, передвигающиеся по рельсам.

Как подразумевает само название, сортировщики сбрасывающего типа сбрасывают доски на несколько обвязочных строп или в уравновешенные карманы. В системе сортировки сбрасывающего типа может быть 70 или более карманов. По мере заполнения карманов они опускаются. Пиломатериал высыпается на площадку у основания, и доски перемещаются на штабелеукладчик.

Приобретение сортировочной системы с карманами производства USNR требует большего количества начальных инвестиций, нежели покупка сортировщика с обвязочными стропами, но сама эта система нуждается в меньшем объеме техобслуживания. В ней доски подвергаются «меньшему испытанию на прочность» во время разгрузки. Автоматическая функция регулирования уровня днища кармана не допускает того, чтобы доски при загрузке и выгрузке падали с очень большой высоты, благодаря чему уменьшается количество повреждений пиломатериалов.

Сортировочные устройства лоткового типа более популярны в строгальных производствах, но иногда их можно увидеть и на лесопильных заводах, выпускающих широкий пиломатериал или доски из мягких пород древесины для последующей переработки в погонаж. Горизонтальная ориентация такого сортировочного устройства требует просторного помещения. Подобная система способна распределять пиломатериал на 10 сортов.

ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ

Значение штабелеукладки зачастую недооценивается, а между тем это важный первый шаг в процессе сушки пиломатериалов. Неправильная укладка в штабель может привести к понижению сортности или потере ценности в ходе процесса сушки. Возникающие при сушке такие дефекты, как коробление или торцевые трещины, обычно являются результатом применения неправильных приемов штабелирования и укладки прокладок. Уделение необходимого внимания таким деталям во время образования штабелей способствует получению высококачественного пиломатериала.

Простейший ручной штабелеукладчик предусматривает закладку прокладок в штабель оператором вручную. Скорость его работы – примерно 4 слоя в минуту. При применении штабелирующего устройства Pos-Align прокладки автоматически накладываются на каждый слой в рамках каждого цикла штабелеукладки. В данной системе применяются кассеты с прокладками, которые заполняются вручную. Как правило, подобное устройство обслуживают 2 оператора, и оно может развивать скорость до 6 слоев в минуту.

В автоматическом штабелеукладчике с функцией закладки прокладок производства USNR применяется передовая система подачи прокладок, обеспечивающая непрерывный автоматический поток прокладок через всю систему. Прокладки предварительно загружаются на вилочные захваты, а пиломатериал укладывается сверху на эти прокладки, когда в цикл включается тележка. В результате образуются абсолютно ровные пакеты с практически безукоризненно выровненными по одной линии прокладками.

На лесопильных заводах, конечной продукцией которых является сырой пиломатериал, компания USNR достигла скорости закладки прокладок в штабель до 14 циклов в минуту – это 500 тыс. м³ пиломатериалов в год при односменной работе. Данное устройство представляет собой одну из самых быстрых и точных систем закладки прокладок из имеющихся в мире на сегодняшний день, и для его обслуживания требуется всего 1 оператор.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

USNR выпускает практически все установки и приспособления для перемещения пиломатериалов на различных современных лесопильных заводах, включая погрузчики с толкателями, передаточные площадки, подъемные устройства, автоматические переворачиватели досок и устройства подачи. Все это оборудование может использоваться и в строгальных производствах, имеющих дело с большими объемами строганого пиломатериала.

ТЕХНОЛОГИИ ЛЕСОПИЛЕНИЯ ИЗ АМЕРИКИ

USNR постоянно совершенствует свои торцовочные станки, сортировочные системы и штабелеры, повышая их производительность и стремясь к обеспечению максимальной точности и скорости их работы, а также долговечности самих установок. Из имеющегося ассортимента продукции USNR инженеры компании могут собрать индивидуальные системы торцовки, сортировки и штабелирования для производства практически любого масштаба, выпускающего конечную продукцию любого типа.

Предлагая самые инновационные решения по лесопилению в отрасли, USNR обеспечивает превосходное обслуживание своих клиентов. Продукция USNR работает по всему земному шару – от Северной и Южной Америки до Японии, Европы и Австралии. Для компании нет слишком сложных проектов и слишком далеко расположенных лесопильных заводов. ■

За дополнительной информацией о продукции USNR обращайтесь к ее региональным представителям в РФ.

USNR в России:
Москва: +7 (917) 511-86-79
Хабаровск: +7 (4212) 254-258
info@usnr.ru
www.usnr.ru

Представитель USNR:
ЗАО «ЭКСПО-Трейд»
Комсомольск-на-Амуре:
тел. (4217) 52-18-11
matveev@expo-trade.ru
www.expo-trade.ru



СУШКА В ИТАЛЬЯНСКИХ ТРАДИЦИЯХ

В конце июня в рамках программы «Прямые консультации» группа компаний «Глобал Эдж» пригласила в Москву представителя итальянской компании Incotac г-на Роберто Йоаннона. Incotac — хорошо известная в России компания по производству сушильных камер. Оборудование Incotac поставляется в Россию уже в течение нескольких лет и успешно работает на российских деревообрабатывающих предприятиях. Чтобы получить более подробную информацию о компании и о том, что она предлагает нашим деревообрабатывающим, мы задали г-ну Йоаннону несколько вопросов.



— Как начинался ваш бизнес? И что в нем изменилось на настоящий момент?

— Компания Incotac была основана в 1975 году в Италии, около города Тревизо, и на тот момент весь штат фирмы состоял из 2 человек, имеющих солидный опыт работы с сушильными камерами. В истории Италии Incotac — вторая компания, которая начала производить сушильные камеры. К настоящему моменту количество сотрудников увеличилось до 37 человек, а продукция продается в 53 страны мира. Уже более 8000 сушильных камер Incotac работают по всему миру, из них 400 — в России. Производство занимает территорию около 10000 м², при этом на нем занято всего 19 человек, что стало возможным благодаря высокой автоматизации производственного процесса: основную часть работы выполняют различные роботы. Сегодня компания может производить 200–250 сушильных камер в год.

— Какие виды сушильных камер вы производите? Чем они отличаются друг от друга?

— Для начала скажу несколько слов о технологическом назначении суши: она предупреждает изменение деталей по размерам и форме в готовом изделии, улучшает рабочие свойства древесины и ее прочностные характеристики. Работа сушильных камер основана на методе непрерывного и регулируемого микропроцессором удаления из камеры влажного воздуха. Этот метод обеспечивает низкий градиент влажности по толщине высушиваемой доски в течение всего процесса сушки и позволяет получать материал без коробления, растрескивания и внутренних напряжений вне зависимости от его толщины и породы древесины.

Любая сушильная камера — это энергетический комплекс, характеризуемый такими параметрами, как время, пространство и конечное качество. Каждому из них соответствуют определенные денежные инвестиции и операционные расходы. Конечно, сушить можно и на воздухе, но только конвективные или конденсационные

сушильные камеры позволяют достичь оптимального качества древесины и пиломатериалов.

Одно из преимуществ нашей компании в том, что мы производим оба типа сушильных камер: и конвективные, и конденсационные. Так мы обеспечиваем клиенту возможность выбора: часто заказчик отдает предпочтение какому-то определенному типу камер в зависимости от типа топлива, которым он располагает. Если есть опилки, щепа, отходы от деревообрабатывающего производства, то разумно установить бойлер на древесных отходах и использовать конвективные сушильные камеры. Если у заказчика не установлен бойлер или стоимость электроэнергии сравнительно невысока, то более экономичны конденсационные камеры. С технической точки зрения конвективные камеры прекрасно подходят для сушки мягких пород древесины. При сушке твердых лиственных пород, особенно дуба, идеальный результат получается, если использовать именно конденсационные

камеры, которые обеспечивают режим сушки, соответствующий именно таким породам.

Надо сказать, что в технологии производства сушильных камер уже долгое время ничего глобально не меняется. Как были, так и остались 2 основных типа камер: конвективные и конденсационные. Периодически происходит замена некоторых материалов, которые применяются для изготовления камер, меняются элементы корпусов, но значительных технологических изменений не происходит. Почему не проводятся новые разработки и исследования в этой области? Причина проста: из-за высокой конкуренции доходы компаний, производящих сушильные камеры, не так велики, чтобы позволить проводить такие исследования.

Мы выпускаем камеры 3 основных серий:

- Сушильная камера серии ICD использует в качестве теплоносителя горячую или перегретую воду, пар, диатермическое масло. Возможность гибкого регулирования температуры и влажности агента сушки в камере позволяет работать с любыми породами древесины и получать высококачественный продукт не только нужной влажности, но и с минимальным градиентом, что особенно важно при изготовлении клееных изделий. Здесь используется косвенная система нагрева, которая состоит из теплообменников в модульных пакетах из биметаллических труб (материал — углеродистая сталь и алюминий).

- Сушильные камеры серии MAC — это простые, надежные и максимально эффективные технологии сушки. Они позволяют получить высококачественный, свободный от внутренних напряжений сухой материал при минимальных затратах на обслуживание камер в процессе работы. Работа системы основана на принципе действия теплового насоса, в качестве источника энергии используется электричество. Благодаря работе теплового насоса потребление электроэнергии сводится к минимуму. Применяемая в кондиционировании или охлаждении

воздуха энергия полностью используется для производства холода, конденсации воды на выходе и самого процесса сушки.

- Работа сушильных камер серии TAG основана на прямом использовании энергии сгорания метана, газа GPL или газойля. Камера сгорания, расположенная вне сушильной камеры, направляет продукты сгорания в трубы-теплообменники из нержавеющей стали. Тепло от продуктов сгорания передается по пути в камеру окружающему воздуху. Такая система нагрева называется прямой и состоит из воздушных теплообменников и горелки на натуральном газе. Эта серия является альтернативной в случае отсутствия водогрейного котла на древесных отходах.

Основной материал, используемый для производства каркаса и панелей сушильных камер, — алюминий. Различия существуют только в толщине элементов и их прочности. Для теплоизоляции алюминиевых панелей применяется стекловолокно.

— Что бы вы могли сказать о системах управления сушильными камерами?

— Разумеется, циклом сушки и термической обработки управляет электронное устройство. Для цикла сушки используется электронный микропроцессор модели EASY-SIX с возможностью подсоединения к компьютеру. Компьютерное программное обеспечение нового поколения SOCRATES II содержит большой набор предупреждений и поддерживает удаленное управление через модем. Специальное записывающее устройство регистрирует показания 6 зондов температуры древесины за все время цикла. Оно может быть подключено к компьютеру для передачи данных или их распечатки в виде графика.

— Чем отличается ваша компания от конкурентов?

— Основное наше отличие от конкурентов — большой практический опыт работы по производству и установке сушильных камер. Причем, хочу подчеркнуть, опыт непрерывный — компания никогда не прекращала свою работу независимо

от внешних и внутренних обстоятельств. Кроме того, у нас большое внимание уделяется техническому сопровождению продукции. Купить камеру можно в любой компании, но послепродажное обслуживание — не менее важный фактор в сотрудничестве.

В настоящее время предложения от компаний похожи друг на друга, продукция разных фирм практически не отличается. Небольшие различия есть в программном обеспечении сушильных камер. У нас есть интересные разработки, которые позволяют унифицировать интерфейс программы для того, чтобы она могла с одинаковой легкостью использоваться в разных точках земного шара, как в Африке, так и в Южной Америке. Как правило, любая сушильная камера может высушить любую древесину, но бывают ситуации, когда нужна очень быстрая сушка, в течение 24–32 часов. Это относится к радиальной сосне, которая растет в Южной Америке, и для этого изготавливаются специальные камеры. А вообще можно высушить все, что содержит в своем составе влагу, поэтому мы выпускаем также сушилки для фруктов и овощей.

— Назовите наиболее интересные проекты, которые были реализованы Incotac?

— Из наиболее интересных недавних проектов могу назвать установку порядка 20 камер в Хорватии. Если говорить о сушилке с максимальной одновременной загрузкой, которая была выпущена Incotac, то это камера на 200 м³ загружаемого материала. Если же речь идет о комплексах, то максимальный блок из 10 сушильных камер по 200 м³ производства Incotac установлен и работает в штате Оклахома, США. Единовременная загрузка такого комплекса составляет 10 000 м³. Для сравнения: самая маленькая сушильная камера, произведенная Incotac, имеет объем всего 1 м³. Она изготовлена для университета в Финляндии и используется для проведения различных экспериментов по сушке дерева.

А вообще для нас все проекты интересны и все страны, предпочтений нет. Хотя, конечно, большой интерес с точки зрения перспективы

для нас представляют страны, в которых есть ограничения на вывоз леса и соответственно развивается свое деревообрабатывающее производство.

– **А каковы, с вашей точки зрения, перспективы сотрудничества с Россией?**

– Мы довольно активно продвигаем нашу продукцию в России, ездим по стране в самые разные регионы, принимаем участие в отраслевых выставках. Хотя, на мой взгляд, сегодня в организацию выставок нужно вносить изменения. Это касается не только российских выставок, я говорю о выставках вообще. Скажем, знаменитая выставка LIGNA+ теряет свое прежнее значение. Этому во многом способствует возможность получения информации с помощью сети Интернет на фоне сложностей с получением визы. Обычно компания, заинтересованная в приобретении определенной продукции, связывается с компанией-производителем, не дожидаясь выставки, и основные встречи и переговоры происходят в офисах, а не на выставках.

В России мы работаем через нашего партнера, крупную российскую компанию «Глобал Эдж», в штате которой состоит около 50 квалифицированных специалистов, всегда готовых разрешить самые сложные технические ситуации. В России компания видит хорошие перспективы для инвесторов, поэтому мы активно изучаем российский рынок. Есть реальные планы на ближайшие 2 года, и среди них, в частности, открытие производства некоторых компонентов сушильных камер в России. Основная цель этих проектов – уменьшение расходов на доставку. Нам интересен российский рынок, он стабилизируется, сюда охотно приходят инвесторы

Под конец нашей беседы мы задали вопрос Михаилу Лифшицу, президенту ГК «Глобал Эдж» – официальному поставщику оборудования Incotac и Valmaggi в Россию.

– **Почему вы выбрали и поставляете в Россию сушильные камеры Incotac и котлы Nuova Valmaggi?**

– Мы работаем с большим количеством поставщиков. Наш подход к выбору завода-изготовителя гарантирует нам и нашим заказчикам отсутствие проблем в дальнейшем. Суть подхода заключается в проведении постоянных экспериментов и исследований, в командировках на заводы-изготовители и т. д. Мы всегда находимся в поиске лучшего. Incotac и Valmaggi являются одними из лучших производителей в мире. Рынок нужно учить и учиться у него. Поэтому сегодня я могу сказать, что мы совместно с заводами вносим изменения в конструкцию оборудования, основываясь на знаниях, которые мы вместе приобрели, на том, чему научились. Именно эти изменения образуют тот «миллион» отличий, которые делают оборудование надежнее и производительнее и гарантируют его соответствие задачам заказчика. Такой принцип взаимодействия – именно то, что нужно нам и нашему заказчику. ■

Регина БУДАРИНА

Представительство в России HIGH POINT - RUSSIA
Центральный склад: 141400, Московская область,
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1,
тел./факс: (495) 739-88-00 e-mail: info@hpoint.ru

Координаты ближайшего к Вам центра продаж на сайте
www.hpoint.ru

ЦИФРЫ!

ЦИФРЫ - ЭТО МЫСЛИ, ВОПЛОЩЕННЫЕ В ДЕЛЕ

ЗАКАЗЧИКАМИ “ГЛОБАЛ ЭДЖ”

РАСПИЛЕНО	20,7 млн. м ³ круглого леса за 15 лет
ИЗГОТОВЛЕНО	8 млн. м ² = 3,5 млн. шт. оконных блоков
СДАНО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	700 000 квартир с деревянными окнами за 8 лет
ВЫПУЩЕНО	1,4 млн. комплектов мебели за 5 лет
ПОСТРОЕНО	1,2 млн. м ² малоэтажного деревянного жилья
ПРОИЗВЕДЕНО	900 000 дверей за 3 года

 **GLOBAL EDGE**

ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ, ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Центральный офис:
“Глобал Эдж”
105064, г. Москва,
Гороховский пер., д. 18, стр. 2
тел.: (495) 933-4220
факс: (495) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в СЗФО:
“Глобал Эдж-Санкт-Петербург”
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литера “В”
тел/факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

Представительство в ЮФО:
“Глобал Эдж-Юг”
344056, г. Ростов-на-Дону,
Беломорский пер., 80/1
тел/факс: (863) 268-7887,
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство в СФО:
“Глобал Эдж-Байкал”
664023, г. Иркутск,
ул. Пискунова, д. 122, офис 2
тел/факс: (3952) 707-797
e-mail: info@ge-baikal.ru

БИТВА СПАНЧ БОБОВ, ИЛИ ЕСТЕСТВЕННЫЙ ОТБОР ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГУБОК



Кто из вас задавался вопросом, насколько же широк современный рынок абразивных материалов? В последнее время появляется все больше компаний, которые занимаются реализацией шлифовальных материалов, и каждый год мы открываем для себя новых производителей. Абразивы разных брендов отличаются друг от друга как по своим свойствам, технологии изготовления, так и по цене. Для того чтобы лучше разобраться, кто и что из себя представляет, мы решили провести тестовые испытания четырехсторонних шлифовальных губок разных компаний.

86

Почему именно четырехсторонние шлифовальные губки? Да, наверное, потому что с каждым годом их количество растет в геометрической прогрессии. Когда заходишь на строительный рынок, то в глаза сразу бросается широкий ассортимент этих материалов от разных производителей, в том числе и от китайских и российских заводов.

Итак, мы отобрали 5 наиболее популярных брендов, взяли губки зернистостью Р150 и договорились о проведении тестов на предприятии ОАО «Мебельщик», расположенном в городе Коломне. Предприятие занимается изготовлением столов и стульев из массива бука, березы. Процесс производства у них проходит полный цикл – от сушки древесины до финишной отделки. Для начала мы пронумеровали образцы, присвоив им числа от 1 до 5, для того чтобы мастер не знал, какую именно шлифовальную губку он сейчас держит в руках, с целью сделать результаты тестовых испытаний полностью непредвзятыми. Мы спросили мастера, как будет проходить испытание, а по его окончании попросили высказать свое мнение по каждому из образцов.

Было решено провести испытания губок на проф илированной ножке стула, поскольку четырехсторонние шлифовальные губки находят одно из своих предназначений в ручном профиле шлифовании. Испытания было решено проводить в 2 этапа.

ЭТАП ПЕРВЫЙ

Первый этап не имеет прямого отношения к нашим тестам, но пропустить его и не рассказать о нем мы тоже не имеем права. Прежде чем обрабатывать профиль ножки стула, его шлифуют наждачной бумагой. Этот этап можно назвать подготовительным этапом к финишной обработке, осуществляемой как раз таки четырехсторонними шлифовальными губками. Вы спросите: «А почему же профиль ножки стула не шлифовать двусторонней шлифовальной губкой, ведь это более удобно?» Резонный вопрос, на который мастер ответил, что двусторонние шлифовальные губки слишком мягки для выбранной операции, они сминаются, в связи с чем быстрее изнашиваются и могут порваться. Ну, на это мы можем сказать, что сколько людей, столько и мнений: кому-то удобней работать

двусторонними шлифовальными губками, а кому-то – четырехсторонними.

ЭТАП ВТОРОЙ

Второй этап, по сути, и станет началом наших испытаний. В бой вступают четырехсторонние губки 5 разных брендов, занимающих одни из первых мест на рынке абразивных материалов. Вся предварительная информация у нас уже есть, так что давайте теперь посмотрим, как себя поведет каждый из образцов в деле. Как когда-то сказал Юрий Гагарин: «Поехали».

1. Итак, в руки попадает испытуемый образец под №1. Одного прикосновения мастера хватает для того, чтобы сказать, что шлифовальная губка хорошая, но чувствуется небольшое несоответствие по зерну. И действительно после небольшой пробной шлифовки мастер обратил внимание на то, что потребуются дополнительная доработка зерном Р240, а предполагалось, что это должна была быть финишная шлифовка. Кроме несоответствия по зерну, эта шлифовальная губка оказалась грубоватой для выбранной операции. Переходим к следующей шлифовальной губке.

2. Образец под №2 оказался на ощупь гораздо лучше, но давайте посмотрим, что он покажет. Первые впечатления не обманули: образец показал себя намного лучше, качество обработки было удовлетворительным, дополнительной дошлифовки, как после №1, не потребовалось. Мастер отметил, что мог бы использовать №2 в работе, но не будем торопиться и подождем остальных результатов.

3. Образец №3 приятно удивил всех, он превзошел образцы №1 и 2, показав лучший на тот момент результат обработки: поверхность ножки стула была приятной на ощупь, без каких-либо изъянов. По словам мастера, губка продемонстрировала свои лучшие качества. Вердикт этому образцу: очень хорошая шлифовальная губка, зерно соответствует заявленному, подходит для финишной обработки.

4. Переходим к образцу под №4. По окончании операции мастер выделил его из всех предыдущих губок, участвующих в тесте (испытании). Результат, достигнутый этой шлифовальной губкой, на голову превзошел результат, показанный образцом №1, был лучше результата образца №2 и пусть ненамного, но все же опередил результат образца №3. Поверхность, полученная при шлифовке данной губкой, в наибольшей степени отвечала требованиям производства. Мастер делает вывод, что пока этот образец лучше других, но впереди еще шлифовальная губка под №5.

5. Рассмотрим результаты последнего тестируемого образца. К сожалению, мы вернулись к тому же, с чего начинали, то есть зерно явно не дотягивало до заявленного. После обработки этой шлифовальной губкой по-прежнему требовалась дополнительная шлифовка. А, как мы уже говорили раньше, операция, на которой проводились испытания, планировалась как финишная. Качество фиксации зерна уступало всем образцам, тестируемым до этого, слой был не эластичен, а зерно не соответствовало Р150. Основа шлифовальной губки начинала крошиться при обработке.

Вы думаете, на этом наше тестирование завершено? Нет. Пока мы устраним №№1 и 5 из нашего испытания, а оставшиеся образцы под №№2, 3 и 4 будут протестированы более тщательно, чтобы установить, какой же из них лучше. Вам, наверное, интересно, какие же шлифовальные губки скрывались под №№1 и 5, но давайте не будем торопить события и подождем конца испытания, тогда-то мы все и узнаем.

Оставшиеся образцы прошли тест на износостойкость. В ходе этого испытания шлифовальная губка под №3 продержалась в 1,5 раза меньше, чем №№2 и 4, на губке начали образовываться задиры, которые, в свою очередь, не давали возможности использовать ее дальше. Таким образом, к финишу добрались 2 образца, которые показали примерно одинаковый конечный результат на поверхности профилированной ножки стула, и при этом по сроку службы образец под №4 превзошел образец под №2.

Как помните, в статье мы уже упоминали про то, что жесткость играет немаловажную роль в процессе шлифовки, так вот, мастер по окончании тестирования высказал свое мнение о жесткости всех шлифовальных губок. Все губки по своей жесткости примерно равны, но при этом был выделен образец под №4, который все же немного жестче своих испытуемых коллег, а именно это и нужно на данном предприятии для обработки профилированной ножки стула.

Теперь давайте узнаем, какая же шлифовальная губка скрывается под каким номером и какова примерная

цена каждого из образцов. Все образцы были приобретены в розничной сети.

Номер 1

Четырехсторонняя шлифовальная губка ЗМ (тонкая) с плавающим зерном Р150–Р180, цена в розницу составляет 30 рублей за штуку.

Номер 2

Четырехсторонняя шлифовальная губка Flexifoam (Red Block) с зернистостью Р150, цена в розницу – 17,5 рубля за штуку.

Номер 3

Четырехсторонняя шлифовальная губка Mirca с зернистостью Р150, цена в розницу – 16 рублей за штуку.

Номер 4

Четырехсторонняя шлифовальная губка sia (коричневая) с зернистостью Р150, цена в розницу – 17 рублей за штуку.

Номер 5

Четырехсторонняя шлифовальная губка HermaFlex с зернистостью Р150, цена в розницу – 18 рублей за штуку.

Мы попытались немного сориентироваться в этом разнообразии шлифовальных губок на современном рынке абразивных материалов, а получилось ли это у нас – судить вам. Мы не будем делать никаких выводов из этих испытаний, которые мы провели, – каждый из вас сделает эти выводы для себя сам. Надеемся, наши испытания помогут вам в определении шлифовальных губок, наиболее подходящих и удобных для вас и вашего производства.

Дмитрий ВАЛЕВСКИЙ



87

ИМПЕРАТОР ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ: ЛЕНТЫ ОТ «НАПОЛЕОНА»

Технологи, работающие с шлифовальным оборудованием, знают основные дефекты, возникающие при шлифовании и способы их устранения. Это своего рода азбука: если на отшлифованной поверхности пошли тонкие риски, надо заменить ленту, потому что где-то выкрошилось зерно (может, песок попал); возникает поперечная волна — проверить износ и настройку контактного элемента; повышается температура в зоне шлифования — значит, лента «затупилась», или зерно забито, или изнашивается графитовая лента на утюжке; пошли продольные полосы — проверить состояние контактных элементов, возможно заменить графитовую ленту; слабый блеск — применить материал с более высоким зерном; лента забивается — поменять на другую, с более разреженной структурой, и т.д.

Есть еще одно правило: при выборе ленты с открытой структурой на бумажной основе обратите внимание на марку «Наполеон».

Чем интересны материалы итальянской компании «Наполеон»? На протяжении последних 50 лет она предлагает самый широкий в мире ассортимент шлифовальных материалов на бумажной основе. Это не только ленты для подготовки поверхности под грунт, лак, краску, но и самый широкий ассортимент финишных материалов.

При производстве материалов с разреженной структурой зерна, которая не боится забивания ни смолой, ни лаком, очень трудно соблюсти равномерность распределения абразива по поверхности ленты. Никто в мире не делает это так качественно, как «Наполеон». На фабрике в Вероне для производства шлифовальных лент на

бумажной основе используется самый современный в Европе новый насыпной станок.

«Наполеон» входит в тройку ведущих мировых изготовителей шлифовальных лент, которые (и только они) способны изготовить очень широкую ленту с одним швом. В стандартном варианте ширина ленты может достигать 1850 мм, и, по словам директора по маркетингу завода г-на Микеле Готтарделли, сделать ленту шириной 2000 мм также не составит большого труда. Шлифовальные ленты на бумажной основе в сочетании со станком, оснащенным прижимным узлом с линейкой подвижных утюжков, незаменимы для обработки обладающих кривизной поверхностей фанерных деталей мебели.

Немаловажными факторами при выборе в пользу «Наполеона» являются соотношение «цена — качество» (проверено европейскими мебельщиками), удивительная приспособляемость к требованиям заказчика и быстрота реакции (уже проверено в России). Каждый заказ воспринимается индивидуально и исполняется в сжатые сроки с полным соответствием требованиям, предъявляемым заказчиком к обрабатываемым им материалам.

Интересно, что текучесть кадров в компании «Наполеон» весьма низка, а вот специалистов из других компаний, вышедших на пенсию или покинувших свои фабрики по другой причине, хозяин завода г-н Готтарделли — старший



охотно берет на работу, используя их опыт при разработке новых проектов.

Торговую марку «Наполеон» в России представляет компания «Азия-Абразив». Специалисты компании «Азия-Абразив» оказывают полную техническую поддержку своим заказчикам: от выбора абразивного инструмента до индивидуальных консультаций с выездом на предприятие заказчика.

Владислав МОРОЗОВ, руководитель проекта по абразивному материалу «Наполеон»

Компания «Азия-Абразив»
+7 (495) 730-80-46
info@asiaabrasive.ru
www.asiaabrasive.ru

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ **ТИГРУП** ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ **ГАРАНТИЯ 2 ГОДА**

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТОРЦОВЫЕ СТАНКИ СТ-"ЛОЗА"

ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПСБ-"ЛОЗА"

ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПС-"ЛОЗА"

ПРЕСС-ВАЙМЫ СБОРОЧНЫЕ "ЛОЗА"

ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ШС-"ЛОЗА"

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ БРУСА "ЭЛЬБРУС"

170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42, тел.: (4822) 42-31-24, 42-01-34, 42-44-50, 42-49-53, http://www.tigroup.ru, e-mail: mail@tigroup.ru

ВАШ КЛЮЧ К СОВЕРШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ!

Швейцарские абразивные материалы SIA ABRASIVES для деревообработки

ООО "ЕВРОПРОЕКТ"
Россия, 121059, Москва ул. Киевская, д. 14, стр. 9 Тел.: (495) 741-5981 Факс: (495) 741-5982
WWW.SIA-ABRASIVES.RU WWW.EUROPROJECT.RU E-MAIL: INFO@SIA-ABRASIVES.RU

ДЕРЕВЯННЫЙ КЛЕЕНЫЙ КОНСТРУКТИВ ОТ NORTEC

Клееные деревянные конструкции (КДК) в последнее время являются одним из самых универсальных, востребованных и прогрессивных современных строительных материалов. Все больше предприятий занимается производством КДК и как одним из перспективных направлений профилированным домостроительным брусом. Растет конкуренция, и в такой ситуации залогом успешного бизнеса становится высокое качество продукции.

Компания «Негоциант Инжиниринг» представляет на Российском рынке специализированное оборудование для полного цикла производства КДК и осуществляет поставки отдельных станков для подобных производств.

Четырехсторонняя обработка в производствах КДК и, в частности, клееного домостроительного бруса является одним из самых ответственных участков.

Строгание материала для вскрытия дефектов и калибрование склеенной по длине ламели может производиться на станках с консольными шпинделями (без контропор с гидравлическим самоцентрирующимся зажимом). Но профилирование самого домостроительного бруса необходимо производить на более тяжелых специализированных станках с контропорами на горизонтальных шпинделях. Контропоры в данном случае не прихоть, а скорее необходимость.

Четырехсторонние станки с гидравлическими самоцентрирующимися контропорами гарантируют надежную, стабильную работу станка с тяжелым режущим инструментом, который применяется при производстве профилированного

домостроительного бруса, на весь срок эксплуатации станка. Срок службы радиальных подшипников при работе с тяжелым режущим инструментом на шпинделях с контропорами в несколько раз дольше, чем на станках с консольными шпинделями. Биение шпинделей при работе с тяжелым режущим инструментом на шпинделях с контропорами практически сведено к нулю. В то время подшипники на консольных шпинделях испытывают колоссальные перегрузки.

При использовании качественного режущего инструмента точность и качество производимого домостроительного бруса на станках с контропорами будет всегда неизменно отличным.

Грамотный выбор четырехстороннего станка для профилирования домостроительного бруса – процесс ответственный. Надо знать и понимать, какие функции должен выполнять станок, в частности какими будут максимальные высота и ширина строгания, глубина профилирования. От этих задач зависит комплектация станка дополнительными опциями и необходимой мощностью моторов на шпинделях и подачу.

Мы неоднократно рассматривали технические характеристики станков Nortec, в

том числе легких и средних версий, рассказывали об их конструктивных особенностях. Говорили и о качестве сборки этих станков, надежности узлов и деталей, о высокой, даже по европейским меркам, культуре производства.

Станки серии GA универсальны и уже в базовой комплектации способны производить основную массу стандартных погонажных изделий: вскрытие дефектов и калибрование заготовок в размер, изготовление вагонки, наличника, багета, половой доски, блок-хауса, дверного коробочного и конструкционного бруса и т. п.

Максимальное сечение обрабатываемого материала на станках стандартной комплектации – по ширине до 230 мм, по высоте до 160 мм, а скорость подачи – 6–36 м/мин, при необходимости опционально 6–60, 8–80, 10–100 м/мин. Изготовление профилированного домостроительного бруса потребует установки минимально необходимых дополнительных опций. По желанию ширина строгания – до 250 мм, высота строгания – до 230 мм. Контропоры с самоцентрирующимся гидравлическим зажимом на горизонтальных шпинделях. Несколько дополнительных прижимных роликов и прижимов с пневматической регулировкой усилия давления, выведенных на лицевую панель станка.

Также увеличены мощности моторов на шпинделях и подаче: на вертикальных шпинделях – до 15 кВт, на горизонтальных – до 30, на подачу – до 15 кВт. Конечно, было бы не лишним установить сервоприводы для точного и быстрого позиционирования

шпинделей с управлением через программируемый контроллер или компьютерную систему контроля АТС на 200 программ. Данные системы автоматизируют и существенно ускоряют процесс установки шпинделей в нужное положение, значительно экономят время при настройке станка и замене инструмента, гарантируют точность изготавливаемого профиля (в нашем случае бруса) от партии к партии.

Система АТС 200 позволяет запрограммировать до 200 различных типоразмеров заготовок. Помимо малого количества времени, необходимого для перенастройки станка, использование данной системы исключает необходимость выполнения пробных прогонов. Система способна одновременно управлять 3, 4 или 5 шпинделями, а жидкокристаллический сенсорный дисплей максимально упрощает и визуализирует ход процесса.

По желанию станки к перечисленным выше опциям могут быть укомплектованы:

- подающими столами 2,5, 3,3 или 4 м;
- дополнительными 2 подающими роликами перед первым горизонтальным шпинделем с пневматической регулировкой прижима и подъема роликов;
- когтевой защитой (применяется при установке пил);
- прямыми или профильными джонтерами (для доводки и правки гидравлического инструмента непосредственно на шпинделе станка);

- счетчиком количества полученной продукции;
- специальным комплектом опций для работы с МДФ.

Отдельно нужно сказать о тяжелых станках серии GL. Станки серии GL позволяют изготавливать клееный конструкционный и домостроительный брус, балки, облицовочные панели, деревянный сайдинг, широкий багет и много других крупногабаритных изделий.

Более массивная цельнолитая станина уже в стандартной комплектации станка оснащена контропорами, дополнительными подающими роликами на входе, боковыми и верхними прижимными роликами с пневматической регулировкой усилия прижима. Это позволяет надежно стабилизировать крупногабаритные заготовки даже при глубоком профилировании, например при изготовлении домостроительного бруса. Все это требует максимально точных настроек работы станка. Так, например, для изготовления широкой паркетной доски, как и в обычном паркете, необходима высочайшая точность и параллельность стыкуемых между собой досок. Данный эффект достигается только при применении фрезерованного хромированного стола с направляющими пазами, которые выполняют функцию жестких высокоточных направляющих линеек, обеспечивающих параллельность сторон при вертикальной обработке заготовок.

Для быстрого и высокоточного позиционирования шпинделей, задающих чистовую поверхность, габаритный размер заготовок и изделий

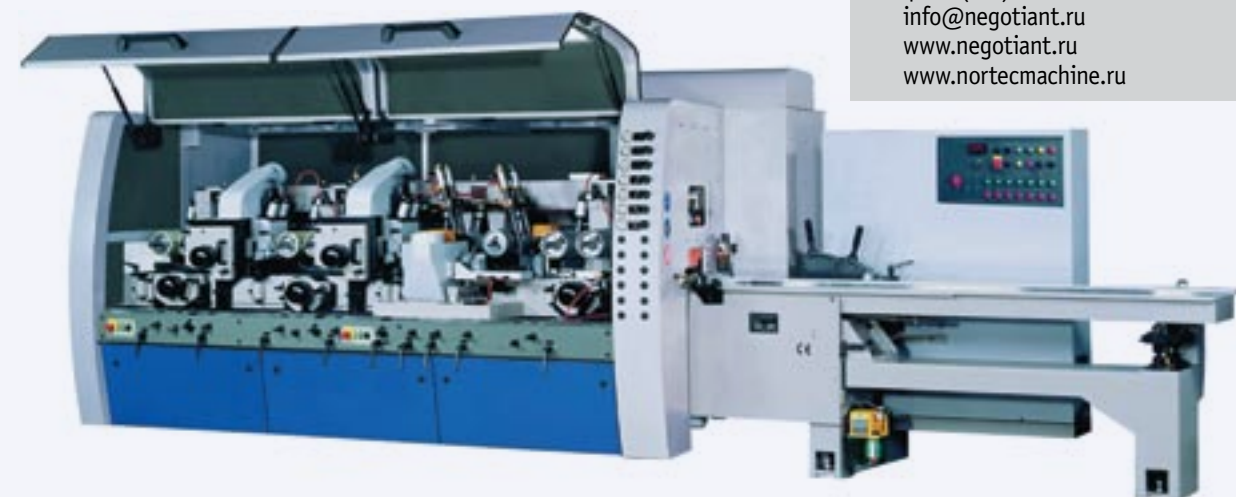
в целом, на станок устанавливают сервоприводы, управляемые программируемыми контроллерами. Контроллеры практически полностью исключают необходимость выполнения пробных прогонов при перенастройке. Данная опция широко применяется в производствах с большой номенклатурой выпускаемой продукции, необходимостью частой перенастройки станка и высокими требованиями к точности готовых изделий. Например, в производстве паркетной доски, багета для изготовления карнизов и рам, конструкционного и домостроительного бруса. В подобных изделиях необходимо выдерживать точные размеры как ламелей, из которых клеится брус, так и бруса, из которого собираются конструкции домов. Высокая точность размеров должна соблюдаться от партии к партии, иначе могут произойти нестыковки при угловых и торцевых соединениях.

Максимальное сечение обрабатываемой заготовки на станках серии GL – 300 x 230 мм. По желанию заказчика станок комплектуется всеми перечисленными выше опциями. Подобные станки тяжелого класса диктуют увеличение мощности моторов на шпинделях и подаче: на вертикальных шпинделях – от 7,5 до 22,5 кВт, на горизонтальных – от 11 до 37 кВт, на подачу – от 7,5 до 37 кВт. ■

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Москва:

(495) 797-8860,
факс (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
www.negotiant.ru
www.nortecmachine.ru



КАНАДА, АВСТРИЯ, ГЕРМАНИЯ... ТЕПЕРЬ И В РОССИИ!

КРУГОСВЕТНОЕ ПУТЕШЕСТВИЕ НОВОГО BEAVER 633

Многие отечественные деревообработчики подтвердят тот факт, что четырехсторонние станки Beaver за последние 3 года достигли небывалой популярности. Сегодня мы смело можем сказать: «Четырехсторонники Beaver – самое продаваемое в России оборудование».

В частности, на популярность этих станков повлиял один из самых широких модельных рядов – выбор моделей настолько разнообразен, что охватывает практически все потребности деревообработчиков:

- станки легкой серии для прямолинейного строгания (Beaver 415, 422);
- станки средней серии, пользующиеся наибольшей популярностью у производителей погонажа и вагонки (Beaver 520, 620);
- станки тяжелой серии, позволяющие обрабатывать сложные профили, оконный и строительный брус (Beaver 623, 723).

Но все же при таком изобилии моделей у российского деревообработчика оставался незакрытым один вопрос – выпуск строительного бруса увеличенного сечения. С учетом последних тенденций в производстве бруса, русских традиций в домостроении и нашего сурового климата, проблема отсутствия нужного оборудования стала сегодня

сверхактуальной. Безусловно, в нашей стране и ранее можно было приобрести тяжелые четырехсторонники производства Германии и Португалии для обработки бруса увеличенного сечения. Но их недоступная цена только тормозила развитие отечественного домостроения. Кстати, эта проблема, хотя и не так остро, стояла и перед европейскими домостроителями.

Так, в 2006 году несколько эксклюзивных поставщиков Beaver из России, Канады, Австрии, Германии, в числе которых была компания «КАМИ-Станкоагрегат», направили производителю станков Beaver совместное письмо с просьбой начать срочную разработку и выпуск станка тяжелой серии для профилирования строительного бруса сечением не менее 330 x 250 мм. А уже в начале 2007 года новый станок с успехом прошел испытания в канадских и австрийских домостроительных компаниях.

И вот сенсация для российских домостроителей: **высокопроизводительный станок Beaver 633 для обработки бруса увеличенного сечения уже в России!**

Теперь и отечественные покупатели могут оценить по достоинству целый ряд преимуществ и инноваций, заложенных в новом Beaver 633:

- максимальное сечение обрабатываемой заготовки – 330 x 250 мм;
- высокоточные динамически сбалансированные шпиндели, прошедшие прецизионную обработку и контроль;
- электронная система позиционирования шпинделей;
- пульт управления с PLC-панелью;
- высокоточная надежная система подачи заготовок для работы с брусом увеличенного сечения;
- централизованная система смазки;
- возможность установки пыльного узла;
- вес станка составляет 8,5 тонны;
- для массового производства погонажа есть исполнение модели Beaver 633 со скоростью подачи заготовок до 100 м/мин.



Самая первая презентация новой модели станка состоялась в Ганновере на выставке Ligna+ 2007. Этот показ вызвал настоящий фурор среди ведущих европейских домостроительных компаний. Самое интересное – тот факт, что прямо на выставке был заключен договор с поставкой Beaver 633 в Германию, «законодательницу моды» на деревообрабатывающее оборудование!

Не прошло и 1 месяца после презентации в Ганновере, а в России уже подписаны 3 контракта на эту модель. И такая тенденция сейчас наблюдается во многих странах Европы.

Приобрести четырехсторонний станок Beaver 633 вы можете только в компании «КАМИ-Станкоагрегат» – эксклюзивного дистрибьютора Beaver в России. ■

kami
Станкоагрегат

ООО «КАМИ-Станкоагрегат»
Москва, Б. Семеновская, 40
Телефоны: (495) 105-0523,
(495) 781-5511
www.stanki.ru
E-mail: kami@stanki.ru

NESTRO®
Lufttechnik

ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Проектирование
Производство
Поставка
Сервис

- Системы аспирации, фильтры, возврат воздуха в цех
- Пневмотранспорт, вентиляторы
- Складирование и утилизация отходов
- Брикетирование
- Производство топливных гранул (пеллет)
- Котлы автоматические на древесных отходах
- Распылительные стеды для покраски
- Приточная вентиляция с подогревом воздуха
- Шлифовальные столы с отсосом пыли
- Дробилки для кусковых отходов

NESTRO Lufttechnik GmbH
Hainchen 30 b
D-07619 Schkölen
Tel. +49 (0) 3 66 94 / 41 0
Fax. +49 (0) 3 66 94 / 41 - 2 60

"Актив Инжиниринг" ООО
127262, Москва, ул. Поллярная, д. 41, стр. 1
Телефон / факс: +7 (495) 225-50-45
E-mail: info@nestro.net
www.nestro.net

Tomasz Balcerzak
Тел.: +48 - 604 134 068
E-mail: t.balcerzak@nestro.de
Андрей Крисанов
+7 (928) 248-10-40

МЫ ОХРАНЯЕМ ПРИРОДУ, ЗДОРОВЬЕ ЛЮДЕЙ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

Обработка древесины и древесных материалов немислима без образования пыли и древесных отходов. Каждый деревообрабатчик озабочен тем, как экономично удалять образующиеся отходы и как быть уверенным в пожарной безопасности своего предприятия. Проблема действительно существует. Большинство крупных российских деревообрабатывающих и мебельных предприятий было оснащено системами пневмоудаления отходов от дереворежущего оборудования, общая длина труб которых измерялась километрами.

Эти трубы требовали наличия специалистов-жестянщиков, огромного количества металла и постоянной их замены из-за абразивного износа. Все трубопроводы сходились у циклона, который пропускал в атмосферу огромное количество пыли, осаждавшейся на территории предприятия и загрязнявшей окружающие города и поселки. Стоимость самой системы и огромные затраты на ее обслуживание были таковы, что едва ли не превышали стоимость основного оборудования. К тому же из

цеха удалялось столько тепла, что им можно было бы обогреть небольшой поселок.

Сегодня стоимость энергии стала настолько ощутимой, что действующие предприятия постепенно переходят на новые системы удаления отходов производства и ни одно из новых предприятий не пытается установить у себя систему старой конструкции.

Koimrex S.r.l. имеет длительный опыт поставки оборудования российским предприятиям, и все наше комплектное оборудование

по желанию клиентов может комплектоваться энергосберегающими системами пневмоудаления отходов. Мы используем оборудование различных фирм Италии, но в последнее время убедились, что одной из самых оптимальных по цене и надежности является продукция итальянской фирмы TVM termoventilmes, более 50 лет специализирующейся на производстве установок для аспирации и фильтрации воздуха с регенерацией тепла. Фирма производит передвижные установки для удаления пыли и стружки от отдельных деревообрабатывающих станков или групп этих станков, модульные цеховые, установки для удаления отходов деревообработки и очистки воздуха, гидравлические фильтры, бункеры, циклоны, транспортеры для отходов, в том числе шнековые – для подачи отходов к котлам для сжигания, и многое другое, что используется в области удаления и переработки отходов. Для низкой цены важно и то, что фирма сама изготавливает трубы, их соединения, вентиляторы и все, что нужно для составления таких систем.

Если вы зайдете в цеха многих предприятий, оснащенные местными фильтрующими установками, то очень часто в них присутствует специфический запах, свойственный древесной пыли, а оборудование постоянно покрыто тонким слоем налета, что сразу же говорит о плохом качестве не только материала фильтров, но и

об ошибках в конструкции используемых отсасывающих устройств. Фирма TVM добилась того, что ее оборудование, в первую очередь для фильтрации удаляемого воздуха, по конструкции и используемым материалам отвечает всем требованиям стандартов и законов Евросоюза, а также всем нормам и правилам, принятым в России.

Так, при оснащении в прошлом году нового деревообрабатывающего производства в Ленинградской области фирмой TVM была успешно поставлена, смонтирована и введена в эксплуатацию установка для пневмоудаления отходов с полной рециркуляцией воздуха. Такие установки располагаются внутри цеха или вблизи него, непосредственно за его наружной стеной. Приемные патрубки удаления отходов технологического оборудования подсоединяются гибкими шлангами (трубами) к центробежному вентилятору установки, который прокачивает смесь воздуха и отходов обработки через систему фильтров. При этом пыль и стружка отделяются и попадают в закрытый бункер, полностью исключающий их выделение в атмосферу. Очищенный фильтрами воздух, если это необходимо в зимнее время, дополнительно подогревается до установленной температуры и возвращается обратно в цех. Содержание мелкодисперсной пыли в этом воздухе не превышает величины 10 мг/м, что соответствует самым строгим требованиям к атмосфере цеха. Фильтры установки расположены в закрытой кабине, а наружная поверхность материала фильтров, на которой неминуемо образуется слой пыли, ухудшающий очистку воздуха, периодически обдувается воздушным потоком, снимающим этот слой. Образующаяся при этом воздушно-пылевая смесь повторно фильтруется. Стружка и пыль из бункера установки по мере его наполнения автоматически передаются шнековым транспортером в закрытый контейнер для перевозки щепы и древесных отходов. После наполнения контейнер погружается на щеповоз, оборудованный крановой рамкой, и вывозится. В момент смены контейнеров работа установки не прерывается. Бункер установки может также разгружаться и в



открытый кузов грузовика, для чего он снабжается специальным шлюзом, или посредством того же шнекового транспортера непосредственно в приемник котла для сжигания отходов. Установка оснащена системой автоматического управления, постоянно контролирующей ход всего рабочего процесса, и системой пожаротушения. Главным достоинством подобных установок для удаления производственных отходов деревообработки является экономия тепловой энергии: воздух цеха не поступает в атмосферу. Второе преимущество: легко достигается равновесие между объемом отсасываемого и приточного воздуха с возможностью регулирования соотношения давления внутри и за пределами цеха, что особенно важно для отделочных производств, где всегда специально создается несколько повышенное давление, исключающее подсос пыли снаружи.

Мобильные установки TVM для удаления отходов, находящиеся непосредственно рядом со станками, несмотря на свою невысокую стоимость, оснащаются материалом фильтров, прекрасно задерживающим даже мелкодисперсную цементную пыль, что гарантирует высокую степень очистки воздуха. А хорошо разработанная конструкция крепления сборников

для отходов не позволяет стружке и пыли просыпаться при их замене и опустошении. Эти установки имеют различную производительность (разрезание) и могут использоваться с каким-либо одним станком или одновременно с несколькими. Для этого выпускается целая гамма стандартных переходников в многочисленных вариантах исполнения с патрубками для подключения воздухопроводов любого диаметра. Установки могут быть оснащены простыми устройствами для перекрытия воздухопроводов и снижения мощности вытяжки при отключении одного или нескольких из обслуживаемых ими станков, что существенно экономит энергозатраты производства.

Интерес для предприятий, выполняющих отделку мебели, представляют и выпускаемые фирмой TVM рабочие столы для ручного промежуточного шлифования покрытий мебельных деталей, например, в производстве фасадов. Поверхность столов оснащена решеткой, через проемы которой вентилятор, расположенный под столом, удаляет образующуюся пыль и отфильтровывает ее через специальные фильтры. Использование такого оборудования защищает атмосферу цеха и позволяет производить дошлифовывание деталей даже непосредственно в отделочном помещении,

так как образующаяся пыль не разлетается в стороны.

Фирма выпускает и различного рода звукоизолирующие кабины, использование которых обязательно на некоторых участках производства, например раскройных или строгальных, где шум, выделяемый работающим оборудованием, превышает все допустимые нормы. Подобные кабины, но в более легком исполнении, изготавливаются также для отделочных помещений и цехов, где необходимо создать повышенное давление атмосферы или, наоборот, разрежение, предотвращая подсос пыли или летучих из одной зоны помещения в другую.

Многим деревообрабатывающим предприятиям пригодятся и выпускаемые TVM измельчители и дробилки кусковых древесных отходов, в том числе плитных, которые снабжаются всеми необходимыми транспортерами и конвейерами для перемещения и хранения исходных и уже измельченных отходов. Наш опыт работы показал, что в таких установках нуждаются практически все российские деревообрабатывающие и мебельные предприятия, а в особенности те, кто уже сейчас переходит на использование котельных, работающих на собственных отходах предприятия или с их использованием. Но котельное оборудование требует для подачи измельченного топлива создания проекта с системой бункеров, подающих транспортеров, затворов, дозаторов и т.д. Фирма Koimpex совместно с инженеринговым отделом TVM termoventilmec разрабатывает и поставляет такие комплексные системы для удаления, измельчения, хранения и переработки отходов для предприятий любой мощности – от крупного деревообрабатывающего комбината до недавно организованного малого предприятия, разоряющегося из-за высоких цен на пар и тепло, установленных монополистом-соседом, владеющим своей котельной.

И, если вы хотите раз и навсегда профессионально решить все проблемы с удалением, хранением и транспортировкой древесных отходов вашего предприятия, обращайтесь к нам: Koimpex S.r.l. и TVM – это опыт, знание возможных проблем и невысокие цены. ■



ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ



Головной офис:

Koimpex s.r.l.
виза Национале, 47/1
34151 Опицина - Триест
ИТАЛИЯ
Тел. +39 040 2157111
Факс +39 040 2157177
info@koimpex.it

Филиалы:

KOIMPEX S.r.l.
Ленинский проспект, 113/1-E901/E905
117198 - Москва
РОССИЯ
тел. +7-495-9565181
факс +7-495-9565180
e-mail: info@koimpex.ru

KOIMPEX S.r.l.
Набережная реки Мойки, 36
191186 - С.-Петербург
РОССИЯ
тел./факс +7-812-5716026/2320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

KOIMPEX S.r.l.
ул.Большакова, 61-402
620142 - Екатеринбург
РОССИЯ
тел. +7 (343) 3793399,
факс +7 (343) 2577394
e-mail: koimpex@b61.ru

KOIMPEX S.r.l.
ул.Ольшевского, 24-511
220073 - Минск
БЕЛОРУССИЯ
тел./факс +375-(0)17-2506884
e-mail: koimpex@bip.by



Современный центр заточки
инструмента HSS-HM-DIA

ООО «КОСЕРВИС»
Россия, 141600, МО,
г. Клин, Ленинградское ш.,
88 км, Главный корпус
завода «Вискозно-
бабинного производства»,
офис 1
Тел.: +7-224-55-2-01
e-mail: klin@koimpex.ru



MORBARK — ОБОРУДОВАНИЕ, ДАЮЩЕЕ ВОЗМОЖНОСТИ



На сегодняшний день компания «Морбарк» производит широкий спектр оборудования по переработке отходов лесопиления и древесины и имеет дилеров по всему миру. В России оборудование фирмы «Морбарк» представляет компания «Техно-Трейд». За 5 лет работы на российский рынок были поставлены десятки окорочных станков, станков для производства столбов, молотковых и дисковых измельчителей для производства щепы. Станки используются на предприятиях по всей России — от Санкт-Петербурга до Владивостока.



98

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

Американская компания «Морбарк», пионер в производстве установок для вторичной переработки древесины, за 50 лет из небольшой кузнечной мастерской превратилась в современное производство, занимающее 15 миллионов квадратных футов.

В 1957 году зародилось основное направление деятельности компании. Норвал Морей, лесоруб, владелец лесопилки и предприниматель, с помощью 3 работников запатентовал и выпустил первый мобильный окорочный станок для целлюлозной промышленности. Благодаря невысокой цене и способности работать в разных климатических условиях этот станок быстро приобрел популярность на рынке. В 1958 году была создана компания «Морбарк Дебаркер», а Норвал Морей построил первый цех за своим домом.

В начале 60-х годов фирма «Морбарк» приступила к выпуску стационарных измельчителей, грохотов и систем Chip-rac, совмещающих измельчение и сортировку. К середине 60-х годов началось производство полного ассортимента лесопильного оборудования. В начале 70-х годов компания «Морбарк» первой выпустила мобильный измельчитель для переработки целых деревьев Total Chiparvestor. Эта мощная машина за считанные секунды могла измельчать дерево целиком, включая ветви, в щепу заданного размера. В 80-х годах было запатентовано изобретение первого дискового измельчителя. Разработки продолжались, и в 90-х годах последовало появление первого промышленного молоткового измельчителя с вертикальной загрузкой. В 1991 году в компании была разработана комбинированная установка для экономичного получения щепы для целлюлозно-бумажной промышленности из целого дерева на делянке.

В Сыктывкаре и Киришах работают наиболее популярные и эффективные при окоривании хвойных и лиственных пород древесины станки серии С. Станки этой серии обрабатывают бревна диаметром от 100 до 609,6 мм, длиной до 21,3 м при скорости окорки до 18 м/мин. Уникальная система роликовой подачи позволяет оператору загружать бревно на подающий стол во время окорки другого бревна.

Таким образом, обработка бревен осуществляется без малейшего перерыва. Станок оснащен роликовыми подающим и выходным конвейерами, гидравлическими толкателями, полностью управляется из кабины оператора. Благодаря конкурентной цене и простой конструкции станки широко используются на лесозаводах при производстве шпона, бревен, столбов и т. д.

Более универсальные машины, такие как окорочные станки 640 и 648, эксплуатируются на предприятиях Братска, Иркутска. Особенность данных станков заключается в том, что они обрабатывают диаметры от 152 до 1016 мм со скоростью до 29 м/мин и работают как с мягкой, так и с твердой древесиной разного диаметра. Эти станки эффективны при работе с мерзлой древесиной. Принцип окорки состоит в прокручивании бревна вдоль режущей головки с карбидными зубьями. Для регулировки спиральной подачи бревна используется задний

подающий валик, что позволяет оператору уменьшить количество оборотов для больших бревен, увеличить скорость прохождения маленьких бревен и достичь, таким образом, максимальной производительности. Окорочные станки зарекомендовали себя как простое и надежное оборудование.

Для тех, кто хочет объединить процессы окоривания и измельчения, предлагаются окорочно-рубильные комплексы, такие как, например, модель 2755. Эта модель сочетает в себе проверенную временем технологию производства технологической щепы на делянке с последними достижениями в области окоривания.

Мобильная система позволяет получать более 100 т/ч чистой и качественной щепы для целлюлозно-бумажной промышленности, измельчая целые деревья диаметром от 50 до 685 мм непосредственно на лесной делянке.

Для измельчения отходов лесопиления широко используются стационарные измельчители и измельчители с просеивающей установкой, например модели 482 Chipper, 485 Chip-rac. Такие машины эксплуатируются в Братске и

Иркутске. Они созданы для измельчения отходов лесопиления, горбылей, кромок и круглого леса с целью получения щепы для целлюлозно-бумажных комбинатов и предприятий других отраслей. Стационарные измельчители «Морбарк» производят качественную щепу разной длины (от 12,7 до 50,8 мм), оснащены электрическими или дизельными двигателями, имеют разные конфигурации разгрузки.

Весной 2006 года в Братске был пущен в эксплуатацию мощный молотковый измельчитель бункерного типа — модель 1100. Машина оснащена электродвигателем и манипулятором. Такие модели разработаны для производства технологической и топливной щепы из древесных отходов. Производительность составляет до 120 т/ч.

Для садово-парковых хозяйств и очистки делянок от порубочных остатков «Морбарк» предлагает мобильные измельчители барабанного типа (производительность — от 2 до 25 т/ч). Установки «Морбарк» не имеют аналогов в России и помимо

традиционного использования в лесоперерабатывающей области могут эффективно решать проблему получения сырья для pelletных заводов и биотоплива из отходов древесины. Возможности «Морбарк» в этой отрасли безграничны — от снабжения топливной щепой небольших котельных до больших промышленных ТЭЦ. ■



99



ПРОРЫВ В ЗАЩИТЕ ДРЕВЕСИНЫ

Известно, что обработка древесины антисептиками — эффективный, доступный и наименее затратный способ ее защиты от «синевы», плесени и насекомых-древоточцев. Однако, как показывает практика, лишь немногие из имеющихся на рынке антисептиков способны обеспечить по-настоящему надежную защиту древесины.



Антисептирование в бетонной ванне с антисептиком «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС»

Современный транспортный антисептик «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС» создан на основе многолетних научных исследований, и его защитные свойства подтверждены практикой. В рецептуре состава учтены ошибки зарубежных и отечественных защитных средств, что ставит этот антисептик вне конкуренции на отечественном рынке.

Реальные примеры успешного практического применения антисептика «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС» дерево-

обрабатывающими предприятиями Архангельской, Вологодской, Кировской, Пермской, Иркутской, Тюменской областей, Сибирского и Дальневосточного федеральных округов ярко подтверждают его преимущества по сравнению с другими защитными средствами отечественного и зарубежного производства.

Защитный состав «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС» очень прост в применении. Этот антисептик пригоден для обработки древесины с использованием самого разнообразного оборудования: пропиточных ванн, распылительных установок, ручного инструмента. Устойчивость к вымыванию и доказанная стабильность состава в пропиточном оборудовании делают его особенно привлекательным. Особое внимание уделено контролю качества и соблюдению технологической дисциплины при применении. Тест-набор, поставляемый с препаратом, позволяет без специальной подготовки быстро и точно контролировать концентрацию

рабочего раствора и качество антисептирования древесины.

Эффективность и безопасность антисептика «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС» подтверждены официальными заключениями (сертификатами и протоколами испытаний) как отечественных, так и зарубежных организаций. Препарат поддерживается в отношении новейших требований ЕС к деревозащитным средствам BPD. Антисептик без ограничений пригоден для обработки древесины, экспортируемой в страны ЕС.

Каждое внедрение и применение антисептика «СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС» сопровождаются специалистами компании с выездом к заказчику. Учитываются индивидуальные особенности производства, обеспечивается быстрое и результативное решение проблем защиты древесины от синевы и плесени. ■



№ п/п	Показатель	«СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС»	Популярные отечественные и зарубежные составы
1.	Период разработки препарата	2000-е годы, современная рецептура с применением эффективных и безопасных компонентов нового поколения	Устаревшая рецептура, основные разработки проводились в конце 1970-х годов
2.	Вымываемость	Трудновымываемый	Обычно вымываемые
3.	Сроки защиты	До 8 месяцев	От 4 до 6 месяцев
4.	Экологичность и безопасность	Не оказывает вредного воздействия на людей и животных. Не загрязняет окружающую среду	Часто выделяют запах, обладают высокой токсичностью для персонала и окружающей среды (экологии)
5.	Использование в ваннах, изготовленных из черного металла	Сохраняет защитные свойства при контакте с черными металлами	Контакт с черным металлом приводит к снижению защитных свойств
6.	Использование в бетонных ваннах	Сохраняет защитные свойства при контакте с бетоном	Существенно теряют защитные свойства при контакте с бетоном
7.	Диапазон рекомендуемых концентраций (пропорции для разбавления водой)	3% (1:32) 4% (1:24) 5% (1:19)	5% (1:19) 6% (1:16) 7% (1:13)
8.	Тест-набор для контроля концентрации раствора	Поставляется в каждом комплекте средства	По запросу или отсутствуют как таковые
9.	Стоимость концентрата	93 руб./кг	От 80 до 140 руб./кг
10.	Стоимость обработки 1 м³ пиломатериала сеч. 50 x 150 (по антисептику)	От 30 руб./м³	От 40 руб./м³
11.	Изменение цвета древесины	Не изменяет цвет древесины	Могут тонировать древесину
12.	Хранение рабочего раствора	После размораживания сохраняет свойства	После размораживания защитные свойства могут снижаться

МОРБАРК



Вторичная переработка

Заготовка щепы

Ландшафтные работы

Лесопильное оборудование



ООО «ТЕХНОТРЕЙД» - официальный представитель компании Morbark в России
660036, Красноярск, Академгородок 50, стр. 44.
Тел. (3912) 555-344, Факс (3912) 495-381.
Technotrade@krasn.ru.
www.tehnica.net

«ЭНЕРГИЯ СОЛНЦА» В ВАШЕМ АКТИВЕ



В 1961 году в Сеуле было основано первое в Корее предприятие по производству насыпных абразивных материалов – SUN ABRASIVES. Сотрудничество с мировыми лидерами в области шлифовальных инструментов способствовало быстрому развитию компании. Сегодня годовой объем продаж SUN ABRASIVES составляет более 100 миллионов долларов США. Продукция компании отмечена европейскими сертификатами качества и успешно конкурирует со всемирно известными производителями абразивного инструмента.

Почти 50 лет компания SUN ABRASIVES производит абразивный инструмент торговой марки SUNMIGHT, что в переводе с английского означает «энергия солнца»

(англ. Sun – солнце, Might – энергия). Ассортимент продукции SUNMIGHT составляют абразивные материалы на основе бумаги, ткани, синтетической пленки, фибры и их комбинаций. В зависимости от вида выполняемых работ и типа обрабатываемой поверхности, компания предлагает абразивные зерна из оксида алюминия, карбида кремния, оксида циркония, керамики, граната и др.

География поставок SUN ABRASIVES включает США, Японию, Германию, Австралию и другие страны мира. С 2006 года компания SUN ABRASIVES работает на российском рынке абразивного инструмента при поддержке своего партнера – компании «Универсал». Теперь российские деревообработчики могут получить высококачественный

абразивный материал непосредственно со склада в Москве.

Продукцию SUN ABRASIVES оценили десятки российских производителей, среди которых ОАО «Увадрев-Холдинг», ООО «Уфимский фанерно-плитный комбинат», ЗАО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», ООО «Демидовский ФК», ООО «Монзенский деревообрабатывающий Комбинат». Успешные испытания подтвердили качество абразивного инструмента SUN ABRASIVES. ■

ЗАО «Универсал»
427962, Республика Удмуртия,
г. Сарапул, ул. Озерная, д. 164
Тел./факс: (34147) 4-78-74
E-mail: universal7@udmnet.ru

BASCCHILD DRYING TECHNOLOGIES
TECHNOLOGIA СУШКИ

Представительство:
115583 Москва, ул. Генерала Белова, 26
Тел./факс: (495) 641-0548, тел.: (495) 922-7364
E-mail: info@baschild.ru
www.baschild.ru

Региональный дилер
Северо-Запада РФ:
ООО «ИНОС»
195220, г. Санкт-Петербург,
Непокорённых, 49
Тел: (812) 910-2337, 941-4711
Факс: (812) 329-1781
E-mail: info@inos.ru.com

TDO Технологии Деревообработка Оборудование

ОСНОВАТЕЛЬНОСТЬ В ПРИНЯТИИ РЕШЕНИЙ

Станки, Сервис и автоматизация, Проектные услуги, Технологические линии, Предпроектные проработки, Юридическое сопровождение проекта

Лицензия серия Д № 863894 рег. № ГС-2-781-02-26-0-7811369828-018774-1 от 28.04.2007 г.

Телефон: +7(812)334-16-66 Факс: +7(812)334-16-67 Internet: www.tdorus.com E-mail: info@tdorus.com

Адрес: Россия, 192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 13, офис 436

ЭЛСИ

- ПРОИЗВОДСТВО сборных дереворежущих фрез с механическим креплением твёрдосплавных ножей для высококачественной обработки массива древесины, ДСП и МДФ
- РАЗРАБОТКА и изготовление фрез по заказам
- ПРОФИЛИРОВАНИЕ твёрдосплавных ножей
- ДОСТАВКА в любой регион транспортными компаниями

ФРЕЗЫ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-Б
Тел./факс: (49234) 3-46-47, 3-47-80, 3-48-01, 3-48-63, (901) 982-36-47
E-mail: elsif@elsifr.ru http://www.elsifr.ru

Гризли ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА
(8443) 41-05-41, 41-56-63

КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!
МЫ ПРОИЗВОДИМ:

- Дисковый станок углового пиления «ГРИЗЛИ»
 - 14 модификаций
 - максимум радиального распила
 - диаметр пиляемой пицы до 1 м
- Брусковые станки
 - диаметр бруса до 220 мм
 - диаметр бруса до 320 мм
- Многопильные станки
 - высота распила до 150 мм
 - высота распила до 180 мм
- Многопильные-кромкообрезные станки
 - высота распила до 80 мм
 - высота распила до 100 мм
 - высота распила до 120 мм
- Заточные станки

Комплексы разной производительности "под ключ"

подробности смотрите на сайте www.grizly.ru

singlis

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB
- СЕРМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB
- ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE
- ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER
- ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES
- НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ
- ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ OPTIBELT, NITTA
- ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ООО "Синглиз-НН"
603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г.
Тел/факс (8312) 778-538; 135-307;
e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ

ПЛИТЫ «СОФТБОРД»: ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

В марте 2007 года лидер российского рынка производителей экологически чистых древесноволокнистых плит «Группа Вудвэй» запустила линию по выпуску высокоэффективного изоляционного материала «СОФТБОРД». Теперь на российском рынке появились современные мягкие плиты нового поколения, которые, как утверждают производители, обладают уникальными свойствами.

Аналитики отмечают, что российское производство древесных плит растет достаточно активно. По сравнению с 2004 годом объем производства древесных плит и фанеры увеличился на 73,6%. В 2006 году было произведено 373 млн м² плит ДВП. Среди потенциальных потребителей мягких плит нового поколения называется каркасное и деревянное домостроение, которое в последнее время интенсивно наращивает темпы роста. В 2006 году объем индивидуального жилищного строительства из древесины составил 4,38 млн м². (112%, по сравнению с 2005 годом).

Сегодня «Группа Вудвэй» играет ключевую роль в продвижении экологически чистых плитных продуктов мокрого способа. Являясь членом Европейской ассоциации

производителей древесноволокнистых плит (FEROPA), «Группа Вудвэй» принимает участие в разработке и внедрении международных стандартов качества продуктов глубокой переработки древесины. С ее участием разработан бренд NFB (Natural FiberBoard – натуральная древесноволокнистая плита), который будет продвигаться в Европе и России как стандарт и символ продукции для создания экологически чистого дома – безопасного для здоровья.

НАУЧНЫЙ ПОДХОД – ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Чтобы создать эффективный теплоизоляционный материал, отвечающий современным требованиям при строительстве жилых домов, был применен комплексный научный подход.



При разработке плиты учитывались те параметры, которые должны обеспечивать высокое качество жизни человека. Главное внимание было уделено экологической безопасности плит, а также показателям звуко- и теплоизоляции. Благодаря новейшим технологиям производства материалов на основе древесины удалось получить единственный в ряду древесноволокнистых плит природный строительно-отделочный материал, который успешно сочетает свойства шумоизолятора, звукопоглотителя и теплоизолятора.

Плита «Софтборд» изготавливается из древесного волокна без добавления какого-либо синтетического связующего, в ней сохранены все физико-механические свойства и экологическая чистота древесины. Это первая и, возможно, главная отличительная особенность древесноволокнистой плиты, которую производит «Группа Вудвэй». Доказано, что формальдегид наносит непоправимый ущерб здоровью человека и окружающей среде, поэтому Всемирная организация здравоохранения признала его канцерогенным веществом. При производстве плиты «Софтборд» связующими являются только природные компоненты древесины, фенолформальдегидных смол плита не содержит, она полностью безвредна для человека и окружающей среды. Этот теплоизоляционный материал «дышит» как натуральное дерево, тем самым сохраняется так называемый «эффект деревянного дома», когда благодаря особым свойствам древесных

волокон летом в помещении бывает прохладно, а зимой – тепло.

Особое внимание разработчики уделили вопросам энергосбережения, которые становятся все актуальнее в связи с постоянным ростом тарифов на энергию. Исследованиями установлено, что здание без утепления теряет больше половины потребляемого тепла, причем треть потерь происходит через стены. Поэтому во всем мире разрабатываются и применяются материалы нового поколения – энергосберегающие. К ним относится и плита «Софтборд». Коэффициент теплопроводности находящейся в абсолютно сухом состоянии плиты минимально практически возможный: 0,041–0,045. Это высокоэффективный, изолирующий от холода и жары материал, который применяют не только для традиционной изоляции стен, но и под кровлю.

Еще одно уникальное свойство, которое отмечают производители плиты Софтборд, – паропроницаемость. Плита исключает образование последствий «точки росы», которые обычно выражаются в появлении на поверхности стены льда или инея. Такая особенность материала объясняется уникальным соотношением показателей паропроницаемости и наличием воздушного эквивалентного промежутка. Это проявление природной способности «Софтборд» приспосабливаться к влажности окружающей среды.

Благодаря высокопористой структуре современные мягкие плиты помимо экологической чистоты и высоких теплоизоляционных свойств обладают высокими акустическими свойствами. Коэффициент звукопоглощения плит толщиной 16 мм при частоте звука 550 Гц равен 0,45, а при толщине 22 мм – 0,65. Акустические мягкие плиты полностью поглощают звук в диапазоне колебаний 200 – 3000 Гц. Это последнее качество делает мягкие древесные плиты весьма перспективным материалом для защиты от разного рода шумов квартир в многоэтажных, особенно панельных, домах. Достаточно вспомнить, что допустимым уровнем шума в городской квартире при закрытых окнах по требованиям СНиП считается 30–40 Дб, а материал «Софтборд» позволяет снизить уровень шума до 20 Дб. Отмечая эти свойства мягких плит, консультант «Группы Вудвэй», доктор технических наук, профессор, член Российской Академии

естественных наук Виктор Бирюков указывает на еще одно назначение плиты «Софтборд» – ее можно использовать непосредственно в качестве акустического материала на стенах и как подложку под паркет или ламинат. Плиты «Софтборд» рекомендованы к применению не только в жилых зданиях, но и там, где необходимо создание специальных акустических условий, – в ресторанах, кафе, зрительных залах, лекционных аудиториях.

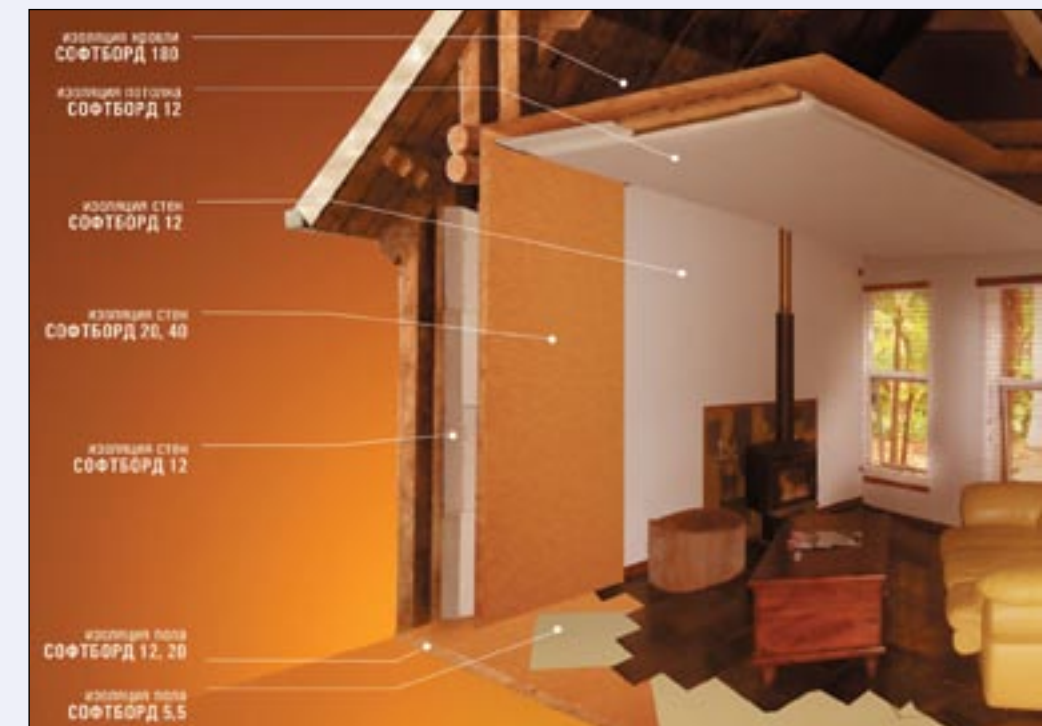
Под твердые напольные покрытия в качестве звуко- и шумоизоляционной подложки используются плиты толщиной 5,5 мм. Такая плита поглощает ударный шум до 20 Дб, препятствует возникновению «эффекта каблучков», продлевает срок службы самого напольного покрытия. Для теплоизоляции помещений применяют термоблоки толщиной до 180 мм, плотностью 140–200 кг/м³. Для звукоизоляции и отделки стен оптимальным является использование плиты «Софтборд» толщиной от 12 до 22 мм, а также плит, соединенных в шпунт-гребень, плотностью 260–280 кг/м³. В качестве облицовочных панелей для внутренней отделки дома используют плиты, покрытые текстилем или декоративной бумагой. Плотность таких панелей – 280 кг/м³, толщина – 12 мм.

Первая линия по производству тепло- и звукоизолирующей плиты

«Софтборд» Княжпогостского завода ДВП (Республика Коми), который входит в «Группу Вудвэй», открылась в марте текущего года. Ее проектная мощность – 500 тыс. м² мягкой плиты в месяц. В июне завод произвел 340 тыс. м² продукции. В июне же завод посетили зарубежные специалисты – велось обсуждение плана технической модернизации процесса производства.

На данный момент «Группа Вудвэй» является единственным производителем в России этой продукции. По оценкам специалистов, рынок сбыта материала «Софтборд» весьма емкий. По техническим характеристикам он относится к премиум-классу, но занимает нижний ценовой сегмент. К плюсам «Софтборда» специалисты относят возможность использования его как в северных, так и в южных регионах страны. Также ведутся переговоры о поставке плиты в Германию и Прибалтийские страны. Учитывая хорошие перспективы продвижения нового продукта, «Группа Вудвэй» подписала документ о начале инвестиционного проекта по запуску второй линии производства мягкой древесноволокнистой плиты на Княжпогостском заводе. Общая сумма инвестиций составляет 30 млн долларов.

Галина МАЛИКОВА



ДЕРЕВЯННОМУ ДОМОСТРОЕНИЮ В ПЕРМСКОМ КРАЕ БЫТЬ!

В конце июля 2007 года в г. Нытве Пермского края специалисты группы компаний «Глобал Эдж» осуществили ввод в эксплуатацию производственной линии по изготовлению столярных изделий для компании «Экострой», крупнейшего в регионе предприятия – производителя деревянных домов и клееных строительных деталей.

Компания «Экострой» была основана в 2005 году. Предпосылками для создания крупного предприятия именно в Пермском крае явились близость сырьевой базы и бурное развитие экономики региона. Лесосырьевой и промышленный потенциал области – один из самых высоких в России. Растущие объемы инвестиций к настоящему моменту вывели деревообрабатывающую отрасль на первое место в регионе. Лесные ресурсы края составляют порядка 12 млн га, что решает проблему поставок сырья. Лесами занято около 70% территории края, причем большая их часть – хвойные, наиболее ценные в промышленном отношении.

Производственные мощности завода вводились в строй в 2 этапа. Еще в начале августа 2006 года начала функционировать линия по производству клееного бруса. Современные технологические линии позволяют осуществлять распиловку леса и сушку пиломатериалов, изготовление клееного бруса, досок пола, погонажных изделий, оконных и дверных блоков – всего, что нужно для производства современного деревянного дома под ключ.

По Плану регионального развития до 2010 года в Пермском крае должно сдаваться в эксплуатацию не менее 1 млн м² жилья в год, поэтому изготовление клееного бруса и строительство домов из него являются социально востребованными и высокодоходными видами бизнеса. Растущий сегмент деревянного домостроения обеспечивает заводу «Экострой» постоянные рынки сбыта и позволяет ему внести весомый вклад в обеспечение региона экологичным жильем.

Технология была поставлена группой компаний «Глобал Эдж» – ведущим поставщиком оборудования для деревянного домостроения. Инженеры проектной группы тщательно проработали техническое задание на поэтапное оснащение завода и разработали детальные проекты цехов с привязкой к существующим производственным площадям. 7 специалистов службы техподдержки осуществили поэтапный комплекс пусконаладочных работ, общее время которых в общей сложности составило 42 дня.

Сегодня «Экострой» – это завод по производству строительных деталей из клееной древесины и деревянных домов. Цеха оснащены современным высокопроизводительным оборудованием, на котором работают более 100 обученных и сертифицированных в «Глобал Эдж» специалистов. К концу 2007 года новое производство должно выйти на проектную мощность в 10000 м³ бруса в год. Это позволит «Экострою» ежегодно возводить более 150 деревянных домов. Первые деревянные дома от «Экостроя» уже собраны и ждут своих жильцов. ■



POLYTECHNIK®

Luft- und Feuerungstechnik GmbH

КОТЕЛЬНЫЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

от 500 кВт до 25.000 кВт производительности – отдельно взятой установки

К-W-K (ТЭЦ - ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ)



«ЛЕСОБАЛТ» 3х6.000 кВт котельная с гидравлическими механическими колосниковыми решетками

Более 2200 котельных установок работают по всему миру

Поставленные в Россию:

Тюменская обл.: Малиновский ЛПХ – 2х4500 кВт; Алябьевский ЛПХ – 2х3000 кВт; Зеленоборский ЛПХ – 2х2500 кВт; Самзасский ЛПХ – 2х2500 кВт; Торский ЛПХ – 2х2500 кВт; Санкт-Петербург: ЗАО «Стайлерс» – 1000 кВт; Наро-Фоминск, Московская обл.: ЗАО «Яхонт» – 800 кВт; Братск: ООО «Сибэкология» – 2х4000 кВт; Ангарск, Иркутская обл.: ТД «Меридиан» – 2000 кВт; Кудымкар, Пермский край: «Лесинвест» – 2500 кВт; Калининград: ООО «Лесобалт» – 3х6000 кВт; Петрозаводск: ЗАО «Соломенский лесозавод» – 2х6000 кВт; Вологда: ООО «Августин» – 2х1800 кВт; Иркутск: ООО «Транссибирская лесная компания» – 2х10000 кВт; Архангельск: ЗАО «Лесозавод 25» – 2х2500 кВт; мини-ТЭЦ – 2х7500 кВт – 2200 кВт электроэнергии.

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH

A-2564 Weissenbach/Triesting, Hainfelderstrasse 69 - 71

Austria, Weissenbach: Tel.: 0043/2672/890-16, Fax: 0043/2672/890-13

Россия, Москва: 007 (495) 970 97 56, e-mail: dr_bykov_polytech@fromru.com

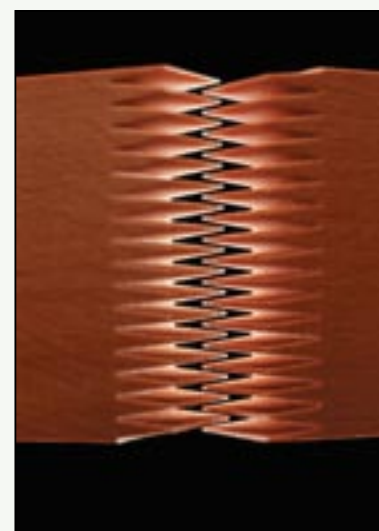
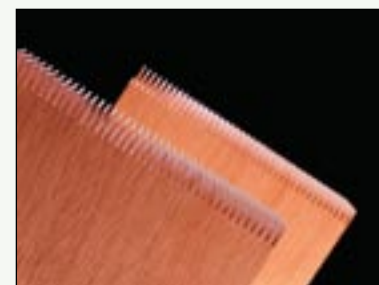
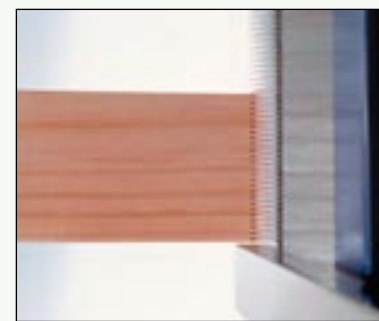
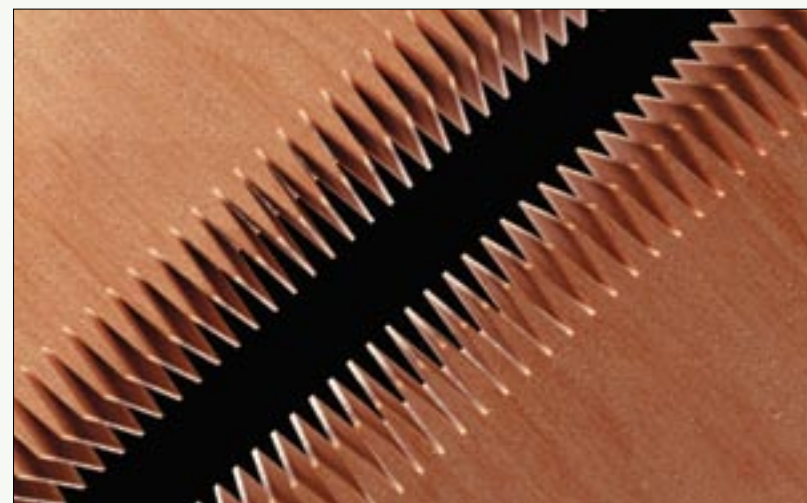
e-mail: m.koroleva@polytechnik.at - Internet: www.polytechnik.com

ДОМ БЕЗ СУЧКА БЕЗ ЗАДОРИНКИ

КОНСТРУКЦИОННЫЙ БРУС



Так или иначе мы все мечтаем иметь свой дом: отдельный, уютный, в красивом месте, чтобы и глаз радовался, и душа отдыхала от суеты жизни. Так уж сложилось, что при первых мыслях о таком уютном «гнездышке» фактически каждый представляет себе его деревянным. Поэтому неудивительно, что до сих пор тема деревянного домостроения остается актуальной.



Одним из наиболее востребованных материалов для домостроения является массивный конструктивный брус, прошедший чистовую строжку и тщательно обработанный. Гладкие наружные стены построенного из такого бруса дома выглядят после окраски так, как будто обшиты вагонкой, и такие дома находят у застройщиков большой спрос как наиболее приближенные к «нормальной» архитектуре, чем дома из кругляка.

Производственный процесс начинается с тщательной технической сушки ламелей хвойных пород до влажности 12–18%. При этом может возникнуть большая усадочная деформация из-за повторной сушки древесины. Заготовки с такой деформацией исключаются из производственного процесса. Высушенные ламели строгаются и затем сортируются по влажности вручную или механически. При этом нежелательные пороки древесины, такие как большие сучки или обзол, маркируются и выторцовываются.

Эта сортировка производится в первую очередь для достижения определенного технологического качества. При сортировке также учитываются эстетические критерии, такие как, например, смоляные кармашки и изменение окраски древесины. Затем на отрезках ламелей различной длины фрезеруется зубчатый мини-шип, ламели состыковываются друг с другом и склеиваются под давлением. Таким образом, возможно рациональное производство теоретически бесконечной ламели. Ламели торцуются на требуемую длину и снова строгаются. Вследствие этого устраняются неровности, возникшие в результате склеивания шиповых соединений. На

плоскую сторону ламелей наносится клей, ламели укладываются друг на друга и прессуются. После отверждения клея получившиеся строительные детали строгаются и фрезеруются.

Благодаря выторцовке пороков и слоистости конструкции получившаяся продукция обладает значительно лучшими свойствами по сравнению с массивной древесиной.

Все эти производственные процессы требуют основательного подхода к выбору оборудования, чтобы в результате получился качественный материал при минимальных затратах. Если вы новичок в этой сфере, то, возможно, вам будет довольно сложно разобраться во всех премудростях технологического процесса. В таких случаях лучше всего обращаться в фирмы, имеющие большой опыт в установке такого рода производств, которые не просто продают станки, а выстраивают всю производственную линию в соответствии с последними техническими достижениями, максимально учитывая потребности клиента.

Являясь лидером по производству станков для изготовления данного вида продукции, конечно же, мы рекомендуем обратиться к нам. По всему миру и на территории России много заводов уже не один год успешно работают на оборудовании фирмы «Вайниг Групп». Нам есть, что вам предложить. ■

«Эдис Групп»
г. Москва, Кутузовский проезд, д. 8
Тел. +7 (495) 784-73-55
Факс +7 (495) 784-73-24
E-mail: info@weinig.ru
www.weinig.ru



РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ МАКУЛАТУРЫ

ЧАСТЬ 10 СГУЩЕНИЕ И ДИСПЕРГИРОВАНИЕ МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ

Продолжение. Начало в №№ 3, 5–8 2006 г., №№ 1, 3–5 2007 г.

В этой статье мы продолжаем тему диспергирования, начатую в прошлом номере журнала «ЛесПромИнформ». Цель диспергирования – создание условий, при которых частицы печатной краски, меловальных покрытий и липких загрязнений могут быть удалены при последующих операциях технологического процесса подготовки ММ.

В ходе диспергирования происходит разрушение частиц печатной краски и/или тонирующих веществ до размеров, невидимых невооруженным глазом; размягчение легкоплавких неволокнистых примесей и их равномерное распределение на волокнах в таком состоянии, при котором они не оказывают вредного влияния на процесс производства бумаги и картона.

Задачи диспергирования ММ:

- отделение от волокон частиц печатной краски и/или тонирующих веществ для последующего удаления при промывке и/или флотации;
- разрушение частиц проклеивающих веществ и меловальных покрытий;

- измельчение липких загрязнений до мелкодисперсного состояния и их распределение в массе;
- механическая обработка волокон – размол – для повышения прочности бумаги;
- термическая обработка волокон для повышения пухлости бумаги;
- смешивание отбеливающих реагентов с массой;
- стерилизация массы.

В таблице 1 приведены задачи диспергирования для различных видов бумаги, производимых из ММ.

При диспергировании ММ подвергается механическому воздействию в результате трения между размалывающими элементами диспергатора

и между волокнами. Наличие большого зазора между элементами гарнитуры ротора и статора позволяет сохранить крупные посторонние примеси, такие как пленки, пластики, резина, металлические включения и другие, без измельчения. При этом частицы липких загрязнений под действием усилий сдвига подвергаются разрушению, что приводит к их тонкодисперсному распределению в массе.

Оптимальный эффект диспергирования ММ достигается при концентрации 22–30%, что требует повышенного УРЭ. При диспергировании можно одновременно проводить смешивание ММ с отбеливающими реагентами, что значительно уменьшает

эксплуатационные расходы и позволяет исключить смеситель из технологической схемы отбелки ММ.

Эффективность диспергирования зависит от концентрации и состава ММ, температуры обработки, типа гарнитуры и окружной скорости ротора диспергатора.

Перед диспергированием необходимо подвергнуть ММ тщательной очистке от тяжелых и легких примесей, а также сгущению до концентрации 25–35% а. с. в.

В зависимости от состава и температуры плавления примесей ММ используют два способа диспергирования: **«холодное»** (при атмосферном давлении и температуре до 95 °С) и **«горячее», или термодиспергирование** (при давлении 0,3–0,5 МПа и температуре 130–150 °С).

При **«холодном» диспергировании** ММ частицы липких загрязнений с низкой температурой плавления размягчаются и диспергируются, осаждаясь на волокнах. При температуре механической обработки ниже 100 °С нет необходимости в дополнительном размоле ММ.

Термодиспергирование ММ применяется при содержании посторонних веществ с температурой плавления более 100°С. Равномерное распределение на волокнах частиц липких загрязнений придает ММ водостойкость и оптически гомогенный состав. Кроме того, данная обработка способствует стерилизации массы. Следует учитывать, что термодиспергирование ММ приводит к ослаблению межволоконных связей и снижению показателей механической прочности. Для восстановления прочности после термодиспергирования ММ необходимо подвергнуть **дополнительному размолу**.

Применение термодиспергирования ММ значительно повышает удельный расход пара. Кроме того, интенсивное трение между волокнами сопровождается некоторым повышением температуры массы в диспергаторе.

Повышение концентрации массы при постоянной производительности диспергатора приводит к увеличению УРЭ. По мере увеличения зазора между размалывающими элементами диспергатора снижается УРЭ.

УРЭ на диспергирование ММ зависит от вида волокнистых полуфабрикатов, входящих в состав макулатурного

СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ ПУЗЫРЕВ
(19.09.1944–22.07.2007)

Ушел из жизни профессор Сергей Сергеевич Пузырев, наш постоянный автор и консультант. В журнале он выступал с циклом статей по целлюлозно-бумажному производству. Жизнь Сергея Сергеевича Пузырева оборвалась неожиданно, остались нереализованными многие совместные проекты – по выпуску изданий, разработок тем, поездок за границу. В этом номере мы посмертно публикуем его статью из цикла «Ресурсосберегающая технология переработки макулатуры».



22 июля 2007 года прервался жизненный путь профессора С.С. Пузырева. Многие любили его, и многие ненавидели. Непростой характер, острый язык, способность мыслить масштабно, мечтать неограниченно, смотреть на вещи и явления глубоко, пронизательно и с юмором – вот основные качества личности профессора С.С. Пузырева.

Потомственный «бумажник», он прошел путь от студента и аспиранта до заведующего кафедрой целлюлозно-бумажного производства Ленинградской лесотехнической академии. Вся жизнь профессора С.С. Пузырева была посвящена совершенствованию технологии производства волокнистых полуфабрикатов и бумаги. Основное внимание он уделял развитию производства механической древесной массы, чему посвятил 3 монографии. На консультацию к нему приезжали многие производственники, аспиранты и магистры.

В общей сложности профессор С.С. Пузырев подготовил более 150 инженеров, 22 магистра и 4 кандидата технических наук. В списке его научных работ 4 монографии и более 300 публикаций, в том числе и подготовленных к публикации в настоящее время.

Основной труд последних лет – монография «Переработка вторичного волокнистого сырья», подготовленная в соавторстве с доцентом О.П. Ковалевой и руководителями ЦНИИБ Е.Т. Тюриным и В.А. Волковым, – является долгожданным пособием для переработчиков макулатуры и специалистов по производству картонно-бумажной продукции из вторичного сырья.

В книге широко представлены основные положения современной технологии переработки макулатурного сырья, основанные на достижениях ведущих фирм – производителей технологического оборудования. Профессор С.С. Пузырев тесно сотрудничал с представителями фирм Voith Paper (Германия), Metso Paper (Финляндия), Andritz (Австрия), PARCEL (Чехия) и многими другими.

Внедрение нового высокоэффективного и ресурсосберегающего оборудования на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности с целью повышения качества отечественной продукции являлось чрезвычайной заботой этого человека. С большой любовью и трепетом профессор С.С. Пузырев передавал свои знания подрастающему поколению, воспитал и взрастил многих талантливых специалистов, преданных целлюлозно-бумажному производству.

Вечная память и благодарность учеников, коллег и партнеров одному из последних могикан эпохи «развитого» социализма, посвятившему свою жизнь подготовке специалистов и развитию технологии целлюлозно-бумажного производства.

С горечью утраты,

друзья и коллеги

Таблица 1. Задачи диспергирования ММ для производства различных видов бумаги и картона

Задачи диспергирования	Газетная бумага (NP)	Суперкаландрированная бумага (SC)	Легкомелованная бумага (LWC)	Макулатурный картон (тест-лайнер)	СББ (тишью)	Картон (внутренний слой)	Картон (верхний слой)
Отделение печатной краски и/или тонирующих веществ	+	+	+		+		
Диспергирование пигментов покрытий	+	+	+	+	+	+	+
Диспергирование липких веществ	+	+	+	+	+	+	+
Смешивание отбеливающих реагентов с массой	+	+	+	+	+		
Повышение показателей прочности	+	+	+	+		+	+
Увеличение пухлости					+	+	
Стерилизация массы				+	+	+	

сырья. При повышенном содержании небеленой сульфатной целлюлозы УРЭ возрастает. При обработке полностью разволокненной ММ УРЭ снижается на 20–35%.

Эффективность **диспергирования липких загрязнений** зависит от величины УРЭ, при увеличении которого размер всех частиц примесей уменьшается ниже предела видимости. Повышение концентрации ММ при диспергировании при постоянном значении УРЭ способствует измельчению частиц липких веществ. Эффективность диспергирования ММ также зависит от температуры, так как частицы липких веществ легче диспергируются при температуре размягчения.

Увеличение окружной скорости ротора более 50 м/с не оказывает дополнительного воздействия на диспергирование частиц липких загрязнений, а при более высокой скорости наблюдается повышенный износ и истирание деталей оборудования узла диспергирования. Увеличение УРЭ до 120 кВт·ч/т повышает эффективность диспергирования ММ. Для последующего удаления из ММ частиц печатной краски необходимо увеличить УРЭ до 150 кВт·ч/т.

Добавление пероксида водорода при диспергировании ММ способствует отделению частиц печатной краски и липких загрязнений при уменьшении их размеров. Для отделения обычной печатной краски от волокна преимущественно используется дисковый диспергатор, а при переработке макулатуры из бумаги с флексографической печатью – растирающий диспергатор.

Выбор системы диспергирования ММ зависит от состава макулатуры, температуры плавления содержащихся в ней примесей и требований к качеству конечного продукта. Термодиспергирование ММ целесообразно применять в технологических схемах переработки макулатуры только в отдельных случаях.

Диспергирование получило применение в процессе переработки макулатуры, поскольку обеспечивает отделение частиц печатной краски от волокна при сохранении высокого выхода ММ за счет отсутствия отходов. Существуют два варианта диспергирования:

- высокоскоростное диспергирование ММ в дисковом диспергаторе, создающем значительные усилия сдвига в тонком слое суспензии;
- низкоскоростное растирание ММ в растирающих диспергаторах, создающих в массе усилия сдвига умеренной величины в течение продолжительного времени.

Для диспергирования ММ используются диспергаторы двух типов: *дисковые и растирающие*. Диспергирование ММ в данных аппаратах отличается величиной усилий сдвига, создаваемых ротором, и значением окружной скорости ротора. *Дисковый диспергатор* имеет окружную скорость ротора 50–100 м/мин, *растирающий диспергатор* – 5–15 м/мин и менее. Расстояние между элементами гарнитуры ротора и статора в дисковых диспергаторах составляет 1 мм или менее, а в растирающих диспергаторах – 10 мм.

Дисковый диспергатор имеет размалывающую гарнитуру с пирамидальными зубьями или ножами. Под действием центробежной силы, создаваемой ротором, суспензия подается в зазор между гарнитурами ротора и статора в радиальном направлении. Эффект диспергирования ММ обеспечивается в результате трения между размалывающими элементами гарнитуры и за счет трения между волокнами и частицами примесей. На рисунке 1 представлена конструкция диспергатора, оснащенного гарнитурой с размалывающими элементами в виде зубьев. Эффект диспергирования зависит от величины УРЭ и концентрации массы.

Масса подается в дисковый диспергатор в зазор между дисками ротора и статора на зубчатые размалывающие элементы, которые располагаются на поверхности дисков



Рис. 1. Дисковый диспергатор

в виде концентрических колец. Расстояние между размалывающими элементами не изменяется. При абразивном износе гарнитуры, который обнаруживается по снижению УРЭ и эффективности диспергирования, происходит увеличение зазора. Увеличение зазора между зубьями ротора и статора можно компенсировать повышением концентрации массы, поступающей в аппарат. Продолжительность диспергирования составляет 1–3 с. При «холодном» диспергировании масса свободно выходит из диспергатора и поступает в бассейн.

При термодиспергировании ММ нагревается насыщенным паром до температуры 130–150 °С при давлении 0,3–0,5 МПа в пропарочном питателе винтового типа. Теплообмен между конденсирующимся паром и ММ происходит при интенсивном перемешивании. В результате термической обработки массы с примесями, образующиеся летучие вещества испаряются, а остаток расплавленных примесей при механическом воздействии распределяется на волокнах.

Растирающий диспергатор имеет горизонтальный цилиндрический корпус, внутри которого вращаются один или два ротора, оснащенных растирающими элементами в виде крылатки специальной формы. На внутренней поверхности корпуса аппарата дополнительно установлены элементы сопротивления движению потока массы. Усилия сдвига в растирающих диспергаторах возникают в результате интенсивного трения между волокнами при сопротивлении их движению в гарнитуре статора.

На рисунке 2 представлен растирающий диспергатор с одним ротором, имеющим ромбообразные



Рис. 2. Растирающий диспергатор с одним ротором

Таблица 2. Характеристики диспергаторов

Показатели	Дисковый диспергатор	Растирающий диспергатор
Окружная скорость ротора, м/с	50–100	7–13 (1-вальный) 0,5–1,5 (2-вальный)
УРЭ, кВт·ч/т	50–80 (150)	30–80 (120)
Концентрация массы, %	22–35	22–35
Температура, оС	60–130	40–95

крылатки. Статор диспергатора оснащен цилиндрическими элементами сопротивления. Регулирование УРЭ осуществляется за счет изменения окружной скорости ротора. Растирающий диспергатор может иметь два ротора. Крылатки ротора вращаются в разных направлениях и обеспечивают дополнительное сопротивление прохождению массы через аппарат.

В таблице 2 представлены основные характеристики дисковых и растирающих диспергаторов. Оптимальный выбор типа диспергатора определяется условиями его эксплуатации и задачей диспергирования ММ.

Использование дискового диспергатора обеспечивает более эффективное уменьшение размеров частиц липких загрязнений, чем в растирающем диспергаторе, при этом образуются коллоидные частицы, устойчивые к агломерации. При диспергировании в растирающем диспергаторе сохраняются крупные частицы липких загрязнений, которые затем могут быть удалены при последующем сортировании ММ. Иногда для решения проблемы липких загрязнений и улучшения оптических свойств ММ вместо диспергирования применяют тонкое сортирование на сортировках с шириной щелей 0,15–0,25 мм.

В технологической схеме переработки вторичного волокнистого сырья диспергирование ММ, как правило, осуществляется перед флотацией или промывкой. При повышенных требованиях к качеству ММ диспергирование осуществляют в две ступени с использованием диспергаторов одного или различных типов.

При двухступенчатом диспергировании ММ на первой ступени

обычно используют дисковый диспергатор, на второй ступени в конце технологической линии может быть установлен дисковый или растирающий диспергатор для обработки ММ перед второй ступенью флотации или промывки. При этом все примеси, в том числе оставшиеся на волокнах частицы печатной краски, измельчаются до незначительных размеров.

Применение дисковых диспергаторов, эксплуатируемых в режиме «холодного» диспергирования, позволяет несколько увеличить степень помола ММ, что приводит к повышению показателей ее механической прочности. Растирающие диспергаторы работают при обычной температуре, и их применение практически не оказывает влияние на изменение степени помола ММ.

«Холодные» диспергаторы используются для окончательного разволокнения ММ после ее сортирования и сгущения, а также перед сгущением отходов тонкого сортирования для снижения потери волокна.

Требования, предъявляемые к оборудованию узла диспергирования ММ, в значительной степени определяются не только свойствами используемого макулатурного сырья, но и требованиями к качеству ММ.

Размол и диспергирование являются эффективными способами повышения качества ММ и улучшения безобрывности работы БДМ. Непрерывное совершенствование технологии переработки макулатуры приводит к их взаимозаменяемости (табл. 3).

Диспергирование ММ осуществляется при повышенном УРЭ и расходе пара, при размоле ЛС происходит измельчение волокон. Диспергирование способствует отделению частиц

печатной краски и липких загрязнений от волокна. При размоле ММ частицы липких загрязнений образуют агломераты.

Сопротивление разрыву ММ повышается при использовании обеих операций. При переработке макулатуры из гофротары (ОСС) диспергирование ММ эффективнее для повышения прочности на разрыв и раздирание.

Включение в технологическую схему диспергирования ММ требует значительно больших капиталовложений, чем размол, но придает ММ свойства, которые не обеспечиваются размолотом. Поэтому иногда предусматривают включение обеих операций в технологическую схему переработки макулатуры.

Узел диспергирования ММ включает диспергатор, винтовой пресс для сгущения массы, пропарочный питатель и винтовые питатели для транспортировки массы высокой концентрации. Перед диспергированием масса подвергается сгущению в винтовом (шнековом) или двухсеточном прессе. Повышение температуры массы производится с помощью подачи пара в пропарочный питатель винтового типа, что несколько снижает концентрацию массы за счет конденсации пара. Подача массы высокой концентрации в диспергатор осуществляется с помощью винтовых питателей.

В **узле диспергирования ММ** фирмы **Andritz** подогрев и подача ММ в диспергатор объединены в одном компактном аппарате (рис. 3).

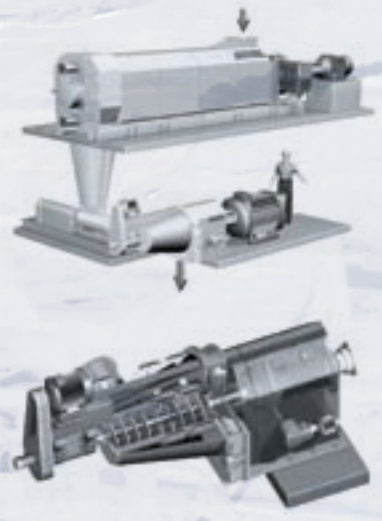


Рис. 3. Узел диспергирования фирмы Andritz

Таблица 3. Сравнение условий обработки ММ при диспергировании и размоле

Параметры	Диспергирование	Размол
Концентрация массы, %	более 30	3–4
Температура, °С	90–95	40–45
Скорость вращения вала, об/мин	1000–1500	400–800
УРЭ, кВт·ч/т	50–150	30–80

По сравнению с традиционными системами узел диспергирования ММ фирмы *Andritz* занимает значительно меньшую площадь, а уменьшение количества оборудования приводит к снижению затрат на эксплуатацию и техническое обслуживание.

В зависимости от требований, предъявляемых к ММ, в узле диспергирования фирмы *Andritz* применяются дисковый диспергатор типа *CompaDis™* или растирающий диспергатор типа *TwinkNeader™*, выполняющие основную задачу по отделению частиц печатной краски и липких примесей от волокна.

Дисковый диспергатор типа *CompaDis™* эксплуатируется при высокой скорости и пониженном УРЭ. Аппарат может использоваться при подготовке качественной ММ, применяемой в композиции писчепечатных видов бумаги. Узел диспергирования ММ, имеющий в своем составе данный аппарат, может эксплуатироваться при повышенном давлении. Производительность аппарата составляет от 50 до 1200 т/сут, УРЭ – 30–120 кВт·ч/т, температура диспергирования – 50–130°C, концентрация массы на выходе из аппарата – 5–30%.

Аппарат типа *TwinkNeader™* фирмы *Andritz* – *растирающий диспергатор* с двойным ротором для перемешивания ММ высокой концентрации. В нем также производится отделение от волокон частиц печатной краски и других загрязнений, которые затем удаляются из ММ на последующих ступенях технологической схемы. Производительность аппарата составляет от 100 до 400 т/сут, УРЭ – до 120 кВт·ч/т, температура диспергирования – 40–95 °С, концентрация массы на выходе из аппарата – 25–30%.

Диспергаторы фирмы *Andritz* могут выполнять дополнительные функции в процессе переработки макулатуры: используются для смешивания отбеливающих реагентов с ММ перед заключительной ступенью переработки макулатуры – отбелке; повышают показатели механической прочности волокна и обеспечивают обеззараживание массы от микроорганизмов.

Узел диспергирования ММ типа *OptiFiner™ Dispersion* фирмы *Metso Paper* оснащен коническим диспергатором типа *OptiFiner Disperger* (рис. 4). Данный узел может эксплуатироваться как в режиме холодного диспергирования, так и термодиспергирования. Диспергирование ММ с низким содержанием частиц печатной краски и липких загрязнений осуществляется при атмосферном давлении и температуре 80–90°C, при этом суспензия концентрации 30% поступает в диспергатор после кратковременной обработки в течение 3–5 с в винтовом нагревателе типа *CT-heater*.

В случае термодиспергирования суспензия концентрацией 30% тщательно перемешивается в аппарате типа *DPL-Plugscrew*, который служит для предотвращения потери пара и давления в винтовом нагревателе типа *HI-heater*. Обработка ММ с высоким содержанием липких загрязнений в данном нагревателе производится в течение 20–30 с. Термодиспергирование ММ осуществляется при температуре 90–120°C и давлении до 100 кПа.

Узел диспергирования типа *Creata* фирмы *Cellwood Machinery* состоит из зон сгущения, подогрева и диспергирования. В зоне обезвоживания масса подвергается обезвоживанию

в две ступени: в наклонном винтовом прессе – до концентрации 12%, в горизонтальном винтовом прессе – до 25–35%. При сгущении происходит уменьшение содержания зольных элементов в ММ на 30–40%.

Из зоны сгущения масса с помощью конусообразного винтового питателя (шнека) направляется в пропарочную камеру, которая представляет собой цилиндр, в полости которого вращается винт. Основная функция зоны подогрева массы – размягчить или расплавить различные включения, содержащиеся в ММ. Пар в камеру подается через специальные патрубки.

Пропарочная камера одновременно может быть использована для отбеливания ММ, в этом случае отбеливающие реагенты (пероксид водорода, FAS и другие) подаются через патрубок, установленный до винтового питателя. Продолжительность обработки ММ в пропарочной камере при температуре 90–120°C составляет 2 мин. Сочетание воздействия повышенной температуры и химических реагентов при интенсивном перемешивании ММ позволяет производить отбелку без использования дополнительного оборудования. Расход пара составляет 400 кг/т.

В зону диспергирования масса поступает через загрузочный винтовой питатель. Дисковый диспергатор типа *Creata* оснащен гарнитурой из наборных сегментов с зубьями. Зазор между гарнитурами статора и ротора может составлять 0,05–0,5 мм. При диспергировании степень помола ММ повышается незначительно – на 2–3°ШР. В полость диспергатора может подаваться вода для разбавления массы до концентрации 3–12%, что позволяет сократить количество насосов и бассейнов. Расход энергии на диспергирование массы составляет 35 кВт·ч/т.

Производительность узла диспергирования *Creata* составляет от 15 до 800 т/сут при УРЭ 60–65 кВт/т. Использование данного узла диспергирования позволяет перерабатывать влагонепрочные виды макулатурного сырья и исключить из технологической схемы размол ММ, так как при необходимости можно повысить степень помола массы на 10–12°ШР.

Сергей ПУЗЫРЕВ, профессор

Holz-Zentralblatt

в Интернете

- Краткий обзор важнейших последних новостей
- Коммерческий путеводитель „Техника и лесное хозяйство“
- Новости с выставки Ligna 2007
- Рынок продукции лесного хозяйства
- Вакансии (отдел по трудоустройству)
- Большой выбор специальной литературы



Holz-Zentralblatt
ONLINE

www.holz-zentralblatt.com

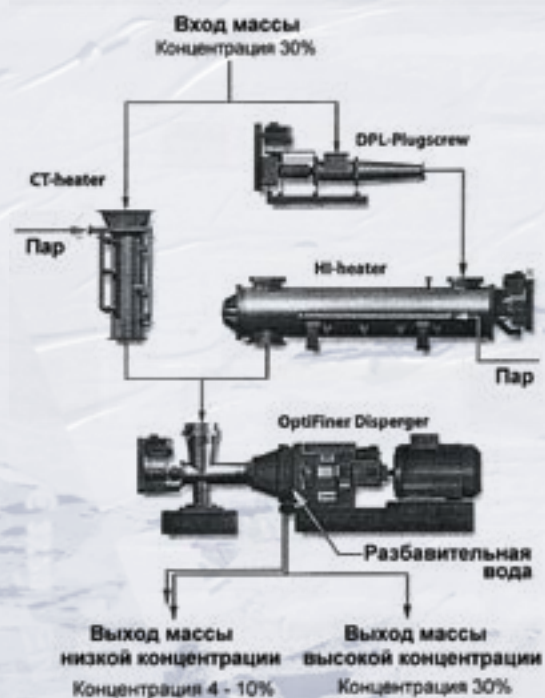


Рис. 4. Узел диспергирования типа *OptiFiner™ Dispersion*

МАСЛА ТНК: ПРОВЕРЕННОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Расширенный ассортимент масел ТНК для оборудования бумагоделательного производства позволяет решить несколько насущных задач: увеличение эффективности производства, продление срока службы масла, улучшение водоотделения, существенное снижение уровня поломок подшипников, минимизация отложений и значительное повышение чистоты оборудования. Как показывает успешный опыт применения масел ТНК, разработанных и производимых с использованием нового технологического подхода, эти задачи вполне выполнимы.

116



В. Кондратьев – менеджер по работе в сегменте лесопереработки, ЦБП

В 2006 году компания «ТНК» предложила потребителям семейство масел, специально разработанных с учетом требований производителей бумагоделательных машин и реальных условий эксплуатации оборудования в этой отрасли. До сих пор на рынке СНГ подобного специализированного продукта с таким очень высоким уровнем эксплуатационных свойств никто не производил. Масла серии «ТНК БДМ» 2 классов вязкости ISO

VG 150 и 220 специально созданы для циркуляционных систем смазки бумагоделательных машин, работающих с высокими нагрузками и повышенными скоростями.

Масла «ТНК БДМ» производятся из высококачественных, специально очищенных базовых компонентов и содержат присадки, которые обеспечивают непревзойденный уровень эксплуатационных свойств. Масла прекрасно работают при повышенных температурах в сушильных секциях бумагоделательных машин, рекомендуются для смазки подшипников скольжения, качения и прямозубых зубчатых передач разбрызгиванием, погружением и циркуляционным смазыванием. Семейство масел «ТНК БДМ» делается на основе импортного пакета присадок, который прошел испытания и соответствует спецификациям Voith VN 108, SKF Emcor, SKF Roller Test, SKF Film Test, FAG FE8, FAG step4, FAG PMO, Metso Paper RAU4L00659.04.

«ТНК БДМ» позволяет сократить количество наименований применяемых в производстве масел, оно также может быть использовано в качестве редукторного масла с высокими характеристиками, поскольку соответствует стандарту DIN 51517 часть III (CLP).

Технические специалисты балахинского бумкомбината ОАО «Волга»

смогли по достоинству оценить параметры нового продукта ТНК и приняли решение о переводе машины VALMET (1982 года выпуска, рабочая скорость – 900 м/мин) на постоянную эксплуатацию на данном продукте. До этого момента в системе смазки данной машины использовалось бесприсадочное масло MC-20. На первом этапе после замены в связи с хорошими моющими свойствами масла происходило отмытие системы и как временное явление забивание фильтров отложениями и грязью, вымываемой из системы. В дальнейшем процессе применения масла «ТНК БДМ 220» наблюдалось увеличение срока эксплуатации напорных фильтров, улучшение работы подшипников, снижение шума, отсутствие кавитации.

В результате эксплуатации масла «ТНК БДМ 220» в течение 6 месяцев на ОАО «Волга» были определены высокие эксплуатационные свойства этого масла, и прежде всего его противоизносные свойства и отличная фильтруемость. Это проявилось в снижении выхода из строя подшипников за прошедший период. Остальные эксплуатационные параметры не уступали импортным маслам, разработанным для работы в бумагоделательных машинах. Масло ТНК БДМ показало:

- длительный срок службы вследствие высокой химической и термической стабильности;
- повышенную защиту от коррозии;
- сниженные расходы на техническое обслуживание благодаря уменьшению износа зубчатых передач и подшипников;
- отличные антипенные и деаэрационные свойства, позволяющие избежать кавитации и шума;
- высокий уровень фильтруемости даже в присутствии воды, что позволяет увеличить срок службы масла и агрегатов системы;
- исключительные деэмульгирующие свойства, быстрое и полное отделение воды;
- отличные моющие свойства.

В настоящее время компания «ТНК» серийно производит ряд промышленных продуктов, в которых остро нуждается бумагоделательная промышленность.

НОВЫЕ СЕРИИ МАСЕЛ ТНК

Гидравлические масла

«ТНК Гидравлик HLP» (ISO VG 32, 46, 68, 100) – гидравлическое масло, соответствующее DIN 51524 часть II (HLP). Предназначено для применения в гидросистемах промышленного оборудования, работающих при механических и термических нагрузках, оснащенных сервогидравлическими установками, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами с тонкой фильтрацией 10–15 мкм (класс чистоты лучше класса 10 по ГОСТ 17216).

«ТНК Гидравлик HVLP» (ISO VG 22, 32, 46) – гидравлическое масло, соответствующее требованиям DIN 51524 часть III (HVLP). Предназначено для всесезонной эксплуатации в качестве рабочей жидкости в системах гидроприводов и гидроуправления промышленного оборудования, эксплуатируемого на открытом воздухе при температуре окружающей среды от –40 до +60 °С.

Редукторные масла

«ТНК Редуктор CLP» (ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680) – редукторное



масло, соответствующее по уровню эксплуатационных свойств современному импортным гидравлическим маслам класса CLP. Предназначено для использования в зубчатых передачах современного оборудования отечественного и импортного производства, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных, циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках.

Компрессорные масла

«ТНК Компрессор VDL» (ISO VG 46, 68, 150, 220) – компрессорное масло, полностью соответствующее требованиям DIN 51506, категории VDL. Предназначено для смазывания компрессоров различного вида в тех случаях, когда от масла требуются высокая устойчивость к образованию осадка и хорошая антиокислительная стабильность.



Смазки

«ТНК EP2» (2-й класс по NLGI) – многоцелевая смазка на литиевом загустителе. Предназначена для применения в узлах и механизмах промышленного оборудования, работающих при средних и высоких нагрузках в интервале рабочих температур от –30 до +120 °С, содержит противозадирную и противоизносную присадки.

«ТНК Комплекс EP2» (2-й класс по NLGI) – многоцелевая смазка на комплексном загустителе. Применяется в узлах и механизмах транспортных средств и промышленного оборудования, работающих при средних нагрузках при температуре от –40 до +150 °С (кратковременно до +170 °С).

«ТНК Темп EP1» (1-й класс по NLGI) – высокотемпературная пластичная смазка с высокой несущей способностью для подшипников сушильной части, работающих в интервале рабочих температур от –40 до +350 °С. ■

117

ВОЗОБНОВЛЯЕМЫЙ ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ БУДУЩЕГО

В богатых лесами регионах мира древесина приобретает все большее значение в качестве топлива. Древесные гранулы считаются настоящей заменой ископаемых видов топлива. Как частные, так и государственные структуры все в большей степени переходят к использованию древесных гранул для отопления в качестве замены нефтепродуктов, что поддерживается и поощряется правительствами ряда европейских стран.

Факторами, способствующими данной тенденции, являются рост цен на нефть и обязательства в рамках Киотского протокола. Приведем и другие аргументы в пользу древесных гранул в качестве биоэнергии будущего:

- Поскольку при сжигании гранул выделяется примерно такое же количество CO_2 , как и то, которое забирается из земной атмосферы при росте биомассы, древесные гранулы являются практически нейтральными в плане выделения CO_2 .
- Биомасса имеется пока в достаточном количестве, так как ежегодный ее прирост используется лишь частично.
- Для многих стран это внутренний ресурс, обеспечивающий создание рабочих мест в промышленности, на ремесленных предприятиях и в сфере услуг.
- В отличие от других возобновляемых видов энергии ее можно накапливать и использовать в любое время.
- Ее использование позволяет избежать невозобновляемые энергетические ресурсы.
- Это экологически чистое и экономичное использование отходов и побочных продуктов природного сырья.
- Высокая энергетическая плотность, простота обработки и компактность при складировании.

НЕМНОГО ИСТОРИИ

Технология изготовления гранул, в принципе, не является новшеством. Еще в XIX столетии предпринимались попытки более эффективного использования измельченных продуктов. Таким образом, уже давно производятся различные корма для животных.

В противоположность этому изготовление древесных гранул является сравнительно молодой технологией. Первый опыт промышленного изготовления древесных гранул был получен в 1984 году. Но настоящий прорыв произошел затем, в середине 90-х годов, когда ископаемые источники энергии все чаще становились предметом дискуссий. Одновременно, заключив Киотское соглашение, большинство промышленных стран приняли на себя обязательство к 2012 году сократить выбросы вредных веществ до 5% ниже уровня 1990 года.

СЫРЬЕВОЙ ПРОДУКТ

Дерево дереву рознь: каждая древесина имеет свои особенности, которые могут по-разному сказаться на ее переработке в древесные гранулы. В принципе, для использования наиболее пригодны породы

быстрорастущих деревьев с мягкой древесиной, таких как пихта, ель, сосна и т. д. Определяющими факторами являются упругость, прочность, твердость, плотность, способность к измельчению, получению гранул и т. д.

Сырьем служат необработанные древесные отходы без содержания посторонних примесей (стружка, опилки и пр.) деревообрабатывающей промышленности. При этом результаты изготовления гранул могут быть различными в зависимости от исходных материалов.

Основными характеристиками являются:

- вид древесины (древесина лиственных/хвойных пород);
- происхождение древесины;
- сезон заготовки древесины;
- гранулометрический состав;
- насыпная плотность;
- влажность;
- способ переработки древесины (стружка, опилки и пр.).

ИЗГОТОВЛЕНИЕ/ТЕХНОЛОГИЯ

Для изготовления древесных гранул, как правило, требуются следующие производственные процессы.

ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДОВ. Для переработки древесных отходов в древесные гранулы необходимо соблюдение определенных требований. Например, продукт должен обладать определенным гранулометрическим составом и влажностью 11–14%. Древесные отходы, не соответствующие этим требованиям, должны быть подвергнуты первичной обработке. Например, крупные куски дерева должны быть измельчены, при недостаточной влажности подвергнуты дополнительной сушке. Затем стружка и опилки измельчаются в молотковой дробилке для получения однородной структуры.

КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ. При кондиционировании в древесные отходы, прошедшие первичную обработку, необходимо ввести пар и/или воду, в результате чего улучшаются связующие свойства содержащегося в древесине лигнина. Путем добавления связующих веществ во время измельчения в дробилке можно значительно повысить силы сцепления в грануле, если в сырьевом материале уже произошло разложение лигнина вследствие длительного хранения. В соответствии со стандартом DIN в качестве связующих веществ допускается добавлять максимум 2% зернового крахмала или муки грубого помола.

ПРЕССОВАНИЕ. Процесс прессования древесных отходов происходит в так называемых матричных прессах. Матрицы могут иметь кольцевую или плоскую конструкцию. При этом стальные валки продавливают продукт через отверстия матрицы. Образующиеся при этом цилиндрические жгуты бесконечной длины обрезаются на выходе на необходимую длину.

ОХЛАЖДЕНИЕ. После прессования гранулы являются мягкими, влажными и очень горячими (как правило, их температура составляет 90–120 °C). Для того чтобы можно было транспортировать и складировать гранулы, их необходимо охладить и высушить. При охлаждении из гранул уходит тепло и влага. При понижении температуры происходит стабилизация и затвердевание гранул.

ПРОСЕИВАНИЕ. Отделение мелкой фракции производится с помощью просеивания охлажденных гранул. Сход снова подается в установку для изготовления гранул. ■

Компания **BUHLER**

Офис в Москве: (495) 611 38 88

Офис в Иркутске: (3952) 34 33 69

Офис в Киеве: (38 044) 569 93 53

СВОЙСТВА ПЕЛЛЕТ

В результате процесса изготовления гранул насыпная плотность увеличивается примерно со 100 до 650 кг/м³. Благодаря этому сокращается потребность в площадях для складирования. Плотность гранул составляет >1120 кг/м³. Максимальная влажность должна быть менее 10%. Теплота сгорания 1 кг древесных гранул составляет не менее 4,9 кВт/ч, что соответствует 0,5 л мазута. Для гранулирования сухих древесных опилок требуется всего около 3% энергетического содержания гранул. Однако это значение может возрасти до 20%, если для сушки необходимо использовать тепловые системы.

Поскольку древесные гранулы склонны к поглощению влаги, необходимо обратить внимание на то, чтобы исключить контакт с водой при их хранении. Влага ослабляет связующие свойства и становится причиной набухания. При содержании влаги более 30% гранулы распадаются на мелкую крошку.

КАЧЕСТВО ГРАНУЛ

Для обеспечения соответствующего качества в стандартах DIN 51731 и ÖNORM M 7135 даны определенные требования к данному виду топлива. В качестве внешних показателей качества древесных гранул можно назвать следующие:

1. Поверхность гранул. Она должна быть гладкой, блестящей, без продольных трещин.
2. Прочность гранул. Мерой прочности является так называемое истирание. Значение истирания определяется в лигнитестере и показывает степень образования мелкой фракции при

воздействии определенной нагрузки на древесные гранулы.

3. Диаметр гранул.
4. Длина гранул.
5. Цвет гранулы. Это не абсолютный признак качества, однако в сочетании с тестом на истирание он может указывать на некоторые недостатки хранения, например в случае разрушения лигнина и целлюлозы под воздействием грибка.

ПРОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА:

1. Используемые вспомогательные средства для прессования/связующие вещества (в%).
2. Объемная плотность (в кг/м³).
3. Влажность (в%).
4. Зольность (в%).
5. Теплота сгорания (в МДж/кг).
6. Содержание серы (S), азота (N) и хлора (Cl) (в%).
7. Содержание элементов: мышьяк (As), кадмий (Cd), медь (Cu), ртуть (Hg), свинец (Pb), цинк (Zn), а также EOX (в мг/кг).

Эти критерии качества можно определить только в лабораторных условиях. Однородное и стабильное качество гранул – предпосылки оптимального сгорания при максимально возможной эффективности получения энергии.

Чтобы добиться оптимального качества гранул, древесина должна быть определенным образом обработана. В частности, необходимо произвести гомогенизацию гетерогенного сырья, включающего в себя смешивание различного сырья, сушку и измельчение, а также разрушить структуру древесины перед гранулированием.



«ВОЛОГДАБИОЭКСПОРТ»: 50 000 ТОНН ГРАНУЛ В ГОД

На сегодняшний день ООО «Вологдабиоэкспорт» — это одно из самых современных российских предприятий по производству биотоплива. Завод был запущен в феврале 2006 года на оборудовании датского предприятия Andritz Sprout A/S. К настоящему времени компания «Вологдабиоэкспорт» вышла на полную производственную мощность — 50 000 тонн гранул в год. Эксперты уже назвали ее единственным предприятием России, успешно производящим заявленные объемы древесных гранул. В этой статье генеральный директор ООО «Вологдабиоэкспорт» Юрий Матюхин анализирует основные причины неудач предприятий по гранулированию биомассы, дает краткое описание полного технологического цикла, делится своими прогнозами развития биоэнергетики в России.

120

Есть 3 основные причины неудач предприятий по гранулированию биомассы. Первая причина — это ограниченное количество профессионалов, глубоко изучивших технологию производства гранул. Мое замечание относится как к проектным организациям, так и к отдельным инженерно-техническим работникам. Всегда лучше учиться на чужих ошибках, чем их повторять. Жаль, что в сфере производства биотоплива об этом помнят не все. Я регулярно бываю на всевозможных выставках и семинарах и каждый раз наблюдаю тиражирование одних и тех же ошибок. И такое происходит на фоне самых благоприятных условий

работы на российском рынке, когда конкуренции нет вообще!

Вторая причина неудач при запуске заводов по гранулированию биомассы — это непригодные помещения, в которых руководители пытаются разместить новое оборудование. По сути, они сжимают или даже разрывают оптимальную технологическую цепочку.

Третья причина проблем — это сборное или бывшее в употреблении оборудование, постоянно дающее сбой. Поймите, если установить мотор от современного импортного автомобиля на «Запорожец», никогда «Запорожец» не поедет так же хорошо,

как автомобиль, с которого мотор был снят! Можно, конечно, купить и установить на предприятии 1–2 или даже 3 новейших пресс-гранулятора, а все остальное сделать самим или собрать со свалки. Опыт показывает, что и в этом случае выход гранулы есть, правда, ожидаемой производительности достичь не удастся.

В России уже получили известность несколько крупных замен оборудования, от использования которого вынуждены были отказаться недавно вступившие в строй производства древесных гранул. Руководителям данных предприятий пришлось заменять не 1–2 шнека, а устанавливать полные комплекты более технологичного оборудования для отдельных производственных участков, и не было другого способа добиться желаемого выпуска продукции.

Международный банк Санкт-Петербурга строил завод, что называется, «в чистом поле». Казалось бы, много ли хлопот, если площадь предприятия — всего 66 на 24 м, высота — 16 м! В перечне затрат пришлось предусмотреть подведение электроэнергии, газа, развитие местной инфраструктуры, складских помещений, очистных сооружений и многое другое. «Вологдабиоэкспорт» первым в России

подписал контракт на поставку полного комплекта оборудования завода с датским предприятием Andritz Sprout A/S.

Пока решались вопросы по строительству завода «Вологдабиоэкспорт» и начинался монтаж оборудования, несколько аналогичных производств в России уже построили новые предприятия на оборудовании той же фирмы. Правда, очень скоро выяснилось, что слабо приспособленные производственные помещения и попытка сэкономить, используя оборудование разных фирм-производителей, порождают трудности, о которых уже было сказано выше. Так что вопрос о лидерстве на данный момент решен в пользу ООО «Вологдабиоэкспорт».

Всего в Вологодской области построено около 7 небольших производств, занимающихся изготовлением топливных гранул, скоро к ним присоединятся еще 10. Если не считать продукции ООО «Вологдабиоэкспорт», все вместе вологодские производители гранул выпускают около 4000 тонн в месяц. Эти объемы сопоставимы с ежемесячным выходом продукции только на одном заводе г. Великий Устюг.

На сегодняшний день европейских покупателей интересует как минимум одна ежемесячная судовая партия древесных гранул, для которой надо собрать не менее 3000 тонн пеллетной продукции. 3000 тонн в месяц — это минимальный взнос для того, чтобы войти в этот клуб делового сотрудничества. Небольшим производствам приходится либо объединяться, либо продавать свою продукцию через спекулянтов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНИКИ ОТ ANDRITZ SPROUT A/S

Статуса надежного партнера большинству российских предприятий не позволяют добиться бесконечные пробы и ошибки. Самые частые огрехи встречаются при выборе оборудования для строящихся заводов. В случае если Международный банк Санкт-Петербурга соберется построить еще 1 завод, безусловно, он будет закупать оборудование у того же поставщика — на предприятии Andritz Sprout A/S. Данное оборудование не самое дешевое на рынке, но есть причины, по которым стоит заключать договор именно с этой



121

фирмой, а не с какой-либо иной. Хочу подчеркнуть, что заявленная производительность оборудования Andritz Sprout A/S полностью соответствует фактической, и это первая причина, побуждающая к работе именно с этим поставщиком.

Более того, 2 пресса, установленные в Великом Устюге, имеют даже большую производительность, чем 3,5 тонны гранул в час. В этом мы смогли лично убедиться. Из сырья, которым располагает ООО «Вологдабиоэкспорт», с каждого пресса-гранулятора получается до 4,5 тонн гранул в час, что на 13% больше, чем указано в техническом паспорте оборудования Andritz Sprout A/S. Значит, 3,5 тонны — это всего лишь гарантированный минимум при плохом сырье и среднем техническом обслуживании.

Вторая важная причина для выбора оборудования Andritz Sprout A/S заключается в том, что оно высоко технологично, удобно в эксплуатации, позволяет быстро и эффективно производить замену изнашиваемых

комплектующих деталей: матриц, роликов и многого другого. Кстати, стоимость запчастей Andritz Sprout A/S на 1 тонну готовой продукции действительно соответствует тем цифрам, которые называют в своем предложении изготовители.

В случае с заводом в Великом Устюге стоимость запчастей на 1 тонну готовой продукции оказалась даже несколько ниже, чем планировалась. На это обстоятельство повлиял ряд показателей, в том числе качество сырья, опыт персонала, регулярность обслуживания оборудования и другие факторы.

Третьей причиной для выбора данного партнера заключается в том, что датчане полностью выполнили перед ООО «Вологдабиоэкспорт» как свои гарантийные обязательства, так и обязательства, связанные с выводом завода на заявленную мощность. Все, что по объективным причинам не подошло для работы на заводе в Великом Устюге, было сразу же заменено самим поставщиком.

Некоторые проблемы возникли лишь потому, что в России нет ни одного предприятия, полностью ориентированного на выпуск гранул из сухого сырья, а именно по этой технологии работают большинство европейских заводов. Датским специалистам пришлось адаптировать некоторые технологические узлы под российскую специфику, поскольку практически весь поступающий в переработку материал (как круглый лес, так и древесные отходы) имеет влажность от 40 до 70%.

Все узлы, которые не давали достаточной производительности при использовании обычного для нашей страны влажного сырья, датские специалисты заменили за свой счет. Наш опыт позволяет сделать вывод о том, что, если новый построенный завод не даст ожидаемого результата сразу после его наладки, датские специалисты доведут дело до конца. Еще раз прошу всех своих нынешних и будущих коллег остерегаться использования сборного оборудования, на совместную работу которого никто не даст гарантии. Представьте, что будет, если у вас 8–10 поставщиков оборудования,

если треть транспортеров вы собрали сами, а другую часть реанимировали со свалок. Кто из поставщиков оборудования ответит за работу завода в целом? По крайней мере я не слышал ни об одном удачном опыте такого рода в России.

Некоторые из импортных грануляторов различных производителей, поступившие в Россию в готовом виде, действительно могут работать неплохо. И все-таки главная проблема заводов по производству биотоплива заключается в другом: для того чтобы вывести завод на заявленную производительность, придется наладить весь цикл подготовки и сушки сырья, организовать бесперебойную загрузку грануляторов максимальным количеством сырья, а также отрегулировать и автоматизировать весь производственный цикл – от рубильной машины или измельчителя до подачи сырья непосредственно в гранулятор. Но даже при достижении полной загрузки самих грануляторов надо еще и обеспечить качество пеллетной продукции: ее влажность, размер, плотность, зольность. Вот почему так важно правильно выбрать поставщика оборудования.

Наши специалисты убедились в том, что имеет смысл заключать договоры не о поставках отдельных частей «разношерстного» оборудования разных производителей, а на полную поставку завода «под ключ».

НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РОЖДАЕТ КАПИТАЛ

Для выпуска древесной гранулы на ООО «Вологдабиоэкспорт» используются щепа, стружки или опилки. Сначала на участок подготовки сырья выгружается биомасса, только что привезенная от поставщиков. Затем при помощи рубильной машины Bruks Klockner происходит измельчение материала, потом фронтальный погрузчик загружает щепу в бункер, после чего цепной транспортер передает содержимое в производственный процесс.

Поскольку доставленная на предприятие щепа в среднем имеет фракции размером около 5 см и ее невозможно равномерно высушить, необходимо перед этим использовать измельчитель древесных гранул. Под действием этой машины щепа измельчается до 0,5–1 см, после чего подается в сушильное оборудование производства швейцарско-итальянской фирмы CRSI. После прохождения через 2 сушильных барабана полученный материал накапливается и измельчается во второй раз до фракции, необходимой для осуществления качественного процесса пресс-гранулирования. Размер фракции должен быть около 3–4 мм.

В дальнейшем пневмотранспортер подает полностью подготовленное сырье в загрузочный бункер пресс-грануляторов. Непосредственно перед подачей в камеру гранулирования биомасса дополнительно обрабатывается паром. Наконец, выходит долгожданная гранула. Она сразу же попадает в охладитель, затем в вибросито, где удаляются мелкие некондиционные частицы, образовавшиеся в процессе гранулирования. И только после данной процедуры уже готовые пеллеты накапливаются в бункере готовой продукции и грузятся в биг-бэги.

Технологическая специфика работы завода имеет особенность в том, что сама линия состоит из большого количества транспортеров (в том числе и пневматических), шнеков, гидравлических подвижных полов,



ДРЕВЕСНЫЕ ГРАНУЛЫ

От отходов древесины до качественных древесных гранул

- Разработка технического проекта
- Консультации по процессу производства
- Современная технология
- Наилучшее конструктивное исполнение



Промышленное
оборудование для
производства древесных
гранул из биомассы

Сырье из
деревообрабатывающей
промышленности



ANDRITZ
SPROUT

Наши телефоны/факсы в Москве:
(7 495) 133-52-22 или 133-27-10
e-mail: ucca@migmail.ru

Andritz Sprout
Glentevej 5-7
DK-6705 Esbjerg Ø, Denmark
Tel. +45 72 160 300
Fax +45 72 160 301
andritzsprout.dk@andritz.com

www.andritzsprout.com

других структурных единиц. Каждый из этих узлов по технологии дает загрузку следующему звену, функционально определяя общую производительность завода в целом. Если хотя бы один из транспортеров или шнеков отказывает в работе или не обеспечивает необходимую производительность, тогда и весь завод начинает давать сбои.

Один из ярких примеров данной проблемы – это работа сушильного оборудования. Если в этот отсек не будет регулярно подаваться достаточное количество сырья по причине остановки или внезапного уменьшения производительности подающего шнека, температура на входе в сушильный барабан мгновенно достигнет 900 градусов, сработает автоматика, завод экстренно останавливается.

Система защиты реагирует адекватно, в противном случае неминуемо должен возникнуть пожар. Впрочем, для его успешного предотвращения обязательно включатся системы пожаротушения и другие блокирующие устройства. В любом случае, эти или другие отклонения от распорядка производства нежелательны, так как при малейшем сбое технологического цикла происходит сложная цепная реакция всего оборудования. После завершения этой реакции требуется значительное время для того, чтобы вновь запустить завод в обычном режиме. Фактически от надежности работы одного шнека стоимостью 1000–2000 долларов может зависеть аварийность завода стоимостью 9 млн долларов.

О том, как предприятие работает в действительности, сколько сил и энергии требуется от каждого сотрудника, можно судить по тому, что ежедневно завод производит более 7 тонн гранул.

Очень важно, что весь завод управляется посредством 1 компьютера. Старший оператор смены все свое рабочее время проводит за этим пультом. На экране он видит все характеристики действий пресс-грануляторов, показатели работы двигателей, температуру пара и многое другое, следит за процессом подачи сырья, выставляет те или иные технические параметры, обеспечивающие бесперебойную работу грануляторов и всего оборудования в целом.

Управление оборудованием полностью автоматизировано. Если на

экране появляется надпись красного цвета, это означает, что какой-то узел временно вышел из работы. Возможно, забился один из переходов, что привело к остановке транспортера. В таких случаях компьютер выдает письменный отчет о том, какой именно транспортер или электродвигатель вышел из строя. Если возникла более серьезная проблема, раздается дополнительный звуковой сигнал и в зависимости от серьезности неисправности автоматика отключает отдельный узел или завод в целом.

В каждой смене заняты по 6 человек, а всего на производстве круглосуточно находятся 24 работника. Также необходимо наличие электрика, специалиста по КИП, энергетика, специалиста по газовому хозяйству, специалистов по подготовке пара – всего 80 человек. В основном это молодежь с высшим образованием, после армии, все до одного, включая генерального директора, прошли специальную переподготовку у датских специалистов.

ПЕЛЛЕТНЫЕ КАПРИЗЫ

Единственное, что останавливает инвестора в желании построить еще 1 завод, – это не очень высокая цена реализации гранул и постоянно растущие цены на логистику, сырье, газ, электроэнергию. За год работы предприятия стоимость всех видов затрат значительно выросла, при этом в мае 2007 года на европейском рынке пеллет сложилась ситуация, когда цены на гранулы упали до тех, что были в мае 2006 года. Таким образом, прошедший отопительный сезон показал, что пеллетный рынок крайне зависим от капризов погоды.

Как известно, среди производителей древесных гранул появились предприятия, которые начали использовать свои же изделия для отопления производственных помещений. В ближайшее время мы не собираемся следовать их примеру. Все-таки в России есть еще альтернативная более дешевая энергия, и пока гранулы выгоднее продавать. Продукция ООО «Вологдабиоэкспорт» полностью уходит на экспорт в Швецию, Германию, Швейцарию. И пока это происходит только через порт Санкт-Петербурга.

В России потребление гранул только начинает развиваться. К примеру, у предприятия «Вологдабиоэкспорт» есть заказы от российских потребителей, закупивших котлы на биотопливе, действующие ныне в непосредственной близости от Великого Устюга. К сожалению, эти заказы невелики – на 150 тонн в год. Вся партия заказа вырабатывается за сутки работы завода.

Выходит, что нам еще рано ориентироваться на сотрудничество данного типа, хотя становится все более очевидно, что рынок уже начал формироваться в сторону роста спроса на гранулы. Есть уверенность, что в ближайшей перспективе будет реализация пеллетной продукции и в Российской Федерации.

Гранулы, производимые на заводе в Великом Устюге, имеют очень высокое качество, что оценили покупатели в Европе. К примеру, зольность нашей гранулы – всего 0,7%. Это намного ниже, чем допускается импортерами, которые указывают в договорах 1,5% зольности как максимально допустимый предел по данному показателю.

Практически гранулы из Великого Устюга можно использовать не только для отопления иностранных электростанций, но и для обогрева частных домов хоть в нашей стране, хоть за рубежом. Гранулы ООО «Вологдабиоэкспорт» не выглядят белыми, как того требует европейская традиция рынка бытовых гранул, но это не говорит о том, что они некачественные. Выбравке по принципу цвета наша продукция не поддается, потому что при сушке традиционно влажного российского сырья выделяются смолы, сгущающие пеллетный древесный колор. Кроме того, проходя через сушильное оборудование и нагреваясь до 400 градусов, древесина меняет свой структурный состав, так что гранула темнеет еще и по этой причине.

Однако, если однажды покупатели крупных партий потребуют изменения некоторых характеристик гранулы из Великого Устюга, включая ее цвет, на оборудовании Andritz Sprout A/S, в принципе, эту задачу можно решить без проблем. ■

Юрий МАТЮХИН, генеральный директор
ООО «Вологдабиоэкспорт», начальник
департамента холдинга Международного
банка Санкт-Петербурга



Компания **Rudnick&Enners Maschinen- und Anlagenbau GmbH** производит у себя на родине в немецком городке Альпенрод

укомплектованные линии для обработки древесины различных типов и производства древесностружечных плит, а также энергоустановки, работающие на биомассе. Спектр наших возможностей включает в себя: услуги по доставке, хранению, таможенному досмотру, поставке оборудования для измельчения и рубки бревен.

Мы ищем партнеров-специалистов в области биоэнергетики и деревообрабатывающей промышленности для того, чтобы вместе мы смогли стать новой сильной развитой ветвью на дереве российского лесного рынка.

Необходимо знание английского или немецкого языков. Если Вы заинтересованы в нашем предложении, пожалуйста, свяжитесь с нами.



Rudnick & Enners
Maschinen und Anlagenbau GmbH
D 57642 Alpenrod, Germany

Tel. +49 / (0) 2662-8007 0
Fax. +49 / (0) 2662-8007 73
service@rudnick-enners.com
www.rudnick-enners.com



WWW.EKODREV.RU

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- ➔ Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки, дрова).
- ➔ Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- ➔ Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЫ

- ➔ Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- ➔ Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- ➔ Механизированная и автоматизированная топливоподача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- ➔ Объемы загрузки 10-100 м куб.
- ➔ Источники тепла на деревоотходах и другие.
- ➔ Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- ➔ Для производства пеллет

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (4822) 39-41-12, 39-41-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

КИТАЙ: ГОСУДАРСТВО ГАРМОНИИ ПРОТИВОРЕЧИЙ

Китай привлекает сотни тысяч туристов, исследователей и бизнесменов со всего мира. Страна, возможности развития которой ограничиваются лишь территорией. Общественный монолит, растворяющий в себе любого завоевателя...

Большинство приезжих путешественников видит окружающий мир из окна туристического автобуса. Гид с интонацией отличника-переростка в сотый раз повторяет заученный намертво текст... Автобус колесит давно проложенным маршрутом от одной достопримечательности к другой. Затем всех везут на неперенную чайную церемонию, во многом заимствованную у японцев. Все это «многообразие» заканчивается, как правило, очередной жемчужно-шелковой «фабрикой», где вам с упоением расскажут о каждом сантиметре шелка, сотканном на станке двухсотлетней давности 200 же лет назад. С «важным видом знатока» напомнят пораженному обывателю о сказочно низких ценах, которые можно встретить только у них...

Но стоит только свернуть с проторенной дорожки, углубляясь в лабиринт кривых улочек, туда, где еще царит дух настоящей Поднебесной, а за спокойными лицами прохожих не мелькают глянцево отреставрированные памятники, серпантины дорог и иллюминация небоскребов, и вы увидите нечто «настоящее», то, где еще жива атмосфера неурбанизированных человеческих эмоций... Вот старички сидят прямо на тротуаре, обсуждая очередную газетную статью, с упоением играют в карты. Люди не спешат ткнуть в тебя пальцем и с истошным криком «Hello!» долго «изучать» твой след. Аура таких мест завораживает, неуловимо напоминая российскую глубинку, где пока не в моде гламурно-уголовный сленг...



Что же может до неприличия удивить иностранца в этой противоречивой стране?.. Контраст неприкрытой нищеты и кичливого богатства; соседство покосившейся землянки и комплекса небоскребов; стряхивание пепла и, уж простите, плевки под стол во время еды, не говоря уже о более «звучных прелестях»... Всего и не перечислишь! Истоки же такого поведения можно отыскать, не слишком углубляясь в историю...

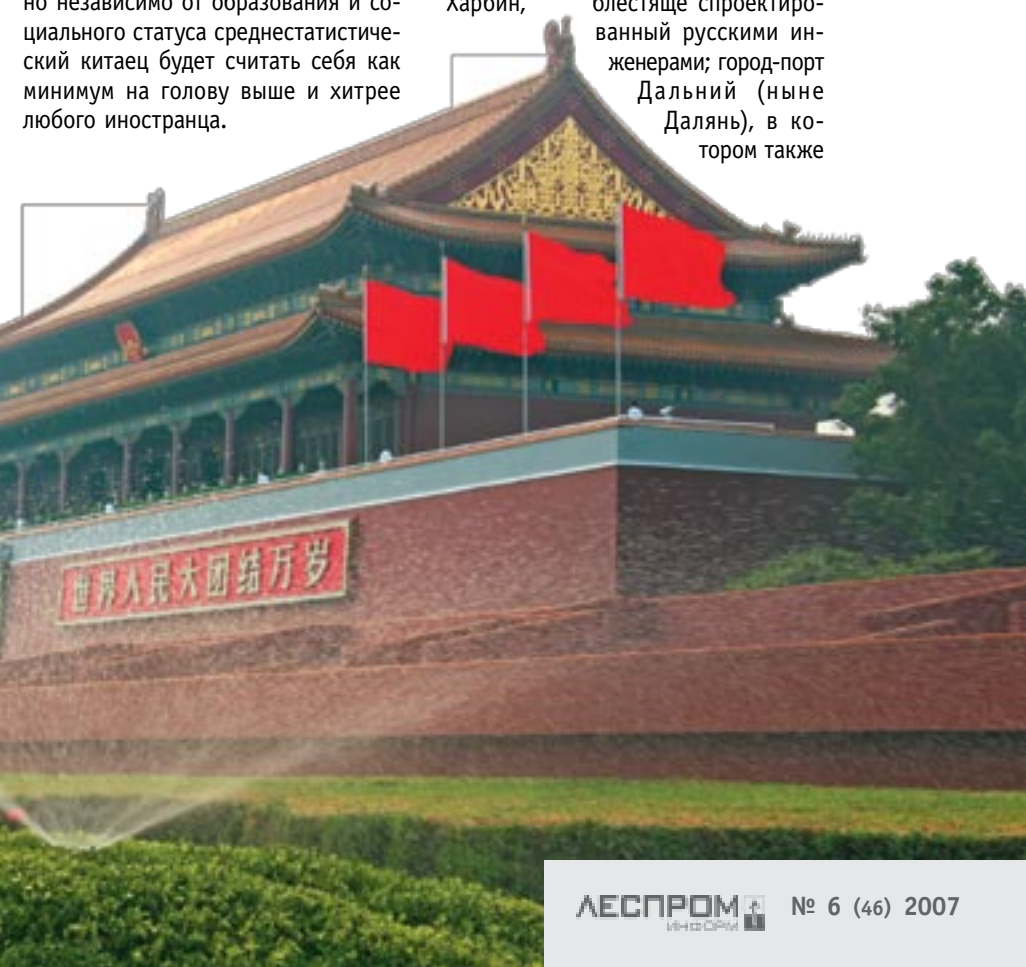


До «Опиумной войны» (1856–1860 гг.) Китай де-факто оставался закрытым для европейцев. Правящие круги, а следовательно, и нация в целом отождествляли себя с эталоном цивилизованного человека – самого гуманного, образованного и мудрого. Это миропонимание нашло отклик и в современном поведении большинства китайцев. Именно «китаеццентризм», заложенный в самом названии страны – «Серединное государство», является доминантой в решении вопросов, связанных с «пришлыми извне», то есть с нами. Интересен факт снисходительно-насмешливого отношения большей части жителей Поднебесной к иностранцам. Как это ни обидно звучит, но независимо от образования и социального статуса среднестатистический китаец будет считать себя как минимум на голову выше и хитрее любого иностранца.



Разумеется, есть исключения, и, если повезет, таковые даже встретятся.

Исторически сложилось, что полноценное влияние европейской культуры Китай начал ощущать буквально недавно. Но был период, когда иностранные подданные образовывали на его территории целые концессии, по сути своей, государства в государстве со своей уникальной культурой. Стоит вспомнить волну эмиграции после октябрьского переворота 1917 года в России, когда граждане не существующей более страны оказались за бортом жизни вдалеке от родины. Знаменитая Китайская восточная железная дорога (КВЖД); промышленный и культурный центр Северо-Востока Китая город Харбин, блестяще спроектированный русскими инженерами; город-порт Дальний (ныне Далянь), в котором также





Символ Шанхая – телевизионная башня «Жемчужина Востока» (год постройки 1994, высота 468 м, вес более 120 тысяч тонн)



Нетуристический центр Шанхая



Торговый центр у входа в Сад Радости (Юйюань)



проживала значительная часть элиты... Редкий гид расскажет вам о том, что целые поколения русских людей рождались и умирали, учились и строили, любили и ждали момента возвращения на родину прямо здесь, вот на этой улочке, а в той церкви до сих пор собираются внуки и правнуки основателей города, чтобы прочесть молитву на русском языке...

БИЗНЕС ПО-КИТАЙСКИ

Как известно, на сегодняшний день подавляющее большинство производств расположено именно в Китае. Здесь играют роль и грамотная государственная политика привлечения инвестиций, и бешеная дешевизна рабочей силы при постоянном совершенствовании руководящих кадров, экономистов,



управленцев, инженеров. Соответственно, многие иностранные предприниматели ищут партнеров по бизнесу именно в Поднебесной. К счастью, время полулегальных отношений постепенно погружается в прошлое. Теперь в основе сделки лежит, несомненно, контракт. Хотя многие, работая с Китаем, уже не раз убедились в противоречивости этого документа на практике...

Работа с серьезными предприятиями, поддерживающими связи с клиентами из-за рубежа, как правило, не вызывает проблем. За основу берется типовый контракт, где четко прописаны ответственности и обязанности сторон. Диаметрально противоположная картина возможна при открытии миру, а следовательно, и зарубежному потребителю продукции новых, только подающих надежды предприятий.



Основным козырем таковых является низкая цена на изделия, часто технически неотличимые от более дорогостоящих, но уже зарекомендовавших себя конкурентов. При первом контакте с такими производителями желательно предварительно серьезно отработать имидж сильного, опытного профессионала и ни в коем случае не экономить на услугах переводчика и юриста. Не будет лишней и организация поездки на производство, дабы убедиться, что оно не является «компанией в кожаном портфеле» – номинально существующим предприятием. Если же возникли сомнения, вполне реально запросить информацию у государственных структур о действительной регистрации и выданной лицензии.

Как и во всем мире, залогом успешного сотрудничества с

китайцами являются неформальные отношения сторон. Визиты, подарки с национальным колоритом и тому подобные нюансы в итоге способны существенно повысить уровень доверия и снизить риски. Следует учитывать, что у зрелого поколения страны до сих пор осталось уважение и изначально доброжелательное отношение к бывшему «старшему брату». Это тоже является немаловажным фактором в построении сотрудничества российских предпринимателей с «поднебесными» коммерсантами.

Но в любом случае, всегда стоит помнить, что менталитет практически любой азиатской страны, а уж Китая особенно, поощряет хитрость как одно из основных достоинств толкового бизнесмена. Если вы не спросили



Демо-зал на китайской мебельной фабрике



о чем-то важном, не надейтесь, что вас предупредят. И никогда нельзя давать «слабину», ибо, если первая партия товара пришла в замечательном качестве, далеко не факт, что так будет и дальше. Взаимное уважение в сочетании с обязательным контролем каждого шага и вниманием к мелочам будут вознаграждены выгодным сотрудничеством. Китайцы действительно умеют, а главное – хотят работать, и в будущем на бизнес-перекрестках мы все чаще и чаще будем встречаться.

«МЕБЕЛЬ И ДЕРЕВООБРАБОТКА В КИТАЕ»

С 12 по 15 июня этого года в Китайской Народной Республике, в городе Даляне (провинция Ляонин), успешно прошла XII Международная выставка деревообрабатывающего оборудования. На выставке, площадь

которой составила более 40 000 м², располагалось как оборудование, произведенное непосредственно в Китае, так и лучшие образцы мирового производства. Также различными научно-исследовательскими центрами были широко представлены новые технологии в области деревообработки. В выставке приняли участие компании из 16 стран: Бельгии, Канады, Польши, Франции, Китая, Германии, Гонконга, Японии, Кореи, Индонезии, Италии, Малайзии, России, Сингапура, Тайваня и США. Были представлены производители из 20 провинций КНР, в том числе: Хэйлунцзян, Ляонин, Дзилин, Хэбэй, Дзянсу, Шаньси и т.д. Всего в выставке принимали участие 452 предприятия, из которых 370 являлись представителями КНР, а 82 – других стран. Выставка проходила под патронажем Народного правительства г. Далянь.

НАШ ОПЫТ

Наш журнал впервые принимал участие в китайской выставке, и этот опыт был весьма интересен и специфичен. Позволим себе рассказать не столько о представленных компаниях, сколько об общем впечатлении, которое поможет вам быть готовыми к подобным поездкам.

С одной стороны, пока, безусловно, привычнее, безопаснее, качественнее, но зато значительно дороже работать на «родном» европейском оборудовании, которое уже давно и успешно сделало себе имя в России. Китайские станки в восприятии многих – это риск. Но, с другой стороны, нельзя не заметить тенденцию последних 2 лет, когда многие ведущие российские станко-торговцы начали активно включать китайское оборудование в свои линейки продаж. Китай развивается



«ЛесПромИнформ» и участники выставки

уникальными темпами, и, к этому нужно быть морально готовыми, абсолютно реальна перспектива того, что большинство европейских производителей откроет площадки в Китае уже в самом близком будущем. Дешевизна рабочей силы и благоприятный инвестиционный климат – бесспорные аргументы.

На сегодняшний день по впечатлению от выставки можем сказать, что работа с Китаем через российских дилеров – это практически мана небесная. Вы получаете хорошую цену и гарантию сервиса. Самим же дилерам, работающим непосредственно с китайскими менеджерами, можно по-доброму посочувствовать.

Все-таки они с другой планеты! Приехав на выставку и расположившись на собственном стенде (слава Богу, мы догадались заказать надпись на стенде не только латиницей, но

и иероглифами), мы столкнулись с проблемой: ничего, предварительно не прикрыв локтями, на стойку положить нельзя!

Безумное количество доброжелательнейших, но при этом не особо понимающих смысл посещения выставки и уж тем более не говорящих и не читающих по-английски или по-русски китайских бабушек и дедушек (ну и более молодых представителей КНР) буквально набросилось на наши журналы и буклеты.

Все подробно переведенные на китайский язык прайс-листы (небольшое количество для просмотра на стенде) как-то быстро и совершенно незаметно исчезли...

Мы тщетно пытались объяснить по-английски, что данная информация им вряд ли пригодится, но это было бесполезно. Все, что лежит, надо брать!

Единственным выходом оказалось обращение к организаторам выставки

с просьбой написать на листе бумаги просьбу: «ЕСЛИ ВЫ НЕ ЧИТАЕТЕ ПО-АНГЛИЙСКИ – НЕ БЕРИТЕ! ИЛИ ПЛАТИТЕ 150 ЮАНЕЙ!».

Девушка-менеджер долго не могла понять, что и как написать, и только благодаря телефонной беседе с нашим русско-китайским говорящим переводчиком смогла перевести данные строки на китайский. Процесс перевода завораживал: минимум 30 минут она каллиграфически вырисовывала и закрашивала нужные иероглифы...

Положенное на стойку обращение действовало, увы, только при указании на него, после чего большинство китайцев неподдельно радовались и, водя пальцем по иероглифам, максимально громко читали их вслух.

Однако надо отдать должное: где-то 5 % подходящих к нашему стенду говорили на вполне терпимом английском и явно интересовались нашим





Здания цехов нового производства

журналом и англоязычным сборником Russian Forestry Review по делу, а не забавы ради, как остальные 95 % посетителей.

Если говорить о работе с участниками выставки – это отдельная песня... Понимая, что по-английски здесь не говорит практически никто, мы попросили нашего переводчика подготовить текст, объясняющий, кто мы, что представляем и чем можем помочь китайским производителям, если у них есть интерес к России. Как нам впоследствии перевели его версию текста на китайском, он предлагал всем в лице нашего журнала обрести «ПАРТНЕРА СВОЕЙ МЕЧТЫ» для выхода на рынок России. Как нам было сказано, такие высокопарные выражения есть общепринятая норма.

В итоге, уже бессловесно подходя к очередному стенду, мы, как глухонемые попрошайки, протягивали представителям компании данную записку. С насименных мест дружно и с нескрываемым энтузиазмом к нам сбегались все, кто был на стенде.

Выпрыгивая из-за плеч друг у друга, они одновременно и чаще всего вслух, читали наше обращение. По факту прочтения мы просили их выбрать из вариантов «да» или «нет» и по итогам данного опроса оставляли им визитки, дайджесты и прочую информацию.

Причем еще раз стоит отметить такую особенность: пытаюсь с нами общаться (не только на выставке) и замечая, что мы не понимаем, каждый второй китаец начинал говорить минимум в 2 раза быстрее и громче, вкладывая в речь все свое желание «достучаться». Видимо, на подсознательном уровне среднестатистический китаец просто не приемлет тот факт, что кто-то может не знать его языка...

В общем, за всю историю выставочной работы журнала в ситуации 100-процентного языкового барьера мы оказались впервые. Посему, представляя объем «трудностей перевода», мы в буквальном смысле снимаем шляпу перед российскими дилерами, работающими с Китаем.



ЭККУРСИЯ НА ПРОИЗВОДСТВА ПО-КИТАЙСКИ

В предпоследний день выставки нас «коварно» заманили в поездку на китайские деревообрабатывающие предприятия. Было сказано, что это рядом. В итоге в одну сторону мы на приличной скорости по шоссе ехали минимум 2 часа, при этом, так как было целых 2 автобуса с участниками и сопровождение, мы всю дорогу туда и обратно ехали с включенной и препротивно пищавшей «аварийкой». Ну да это организационные мелочи!

Возможно, у американской части экскурсантов и была какая-то заранее известная программа, но в течение поездки ее никто не озвучивал. В итоге мы доехали до поля (болота), где явно началось строительство городка для работников предприятия.



Американцы на крыше

Нас провезли по шикарным дорогам мимо еще не жилого, но вполне приличного новостроя и выпустили из автобусов рядом с большим плакатом – планом города. После чего из машины сопровождения вышел бодрый китаец, взял рупор и долго и громко по-китайски что-то говорил. Имеющийся едва ли десяток китайцев дружно хлопал, американцы, европейцы и мы стояли в дружном недоумении. Потом, безо всякого перевода, нас пригласили в автобус и опять куда-то повезли.

Следующая остановка была у какой-то пятиэтажки, на крышу которой мы и полезли всей толпой. С крыши открывался великолепный вид на промышленные помещения общей площадью километров 5 на 5. Посмотрев на крыши завода и послушав китайскую речь, мы опять дружно спустились к автобусам. Представители американских мебельных ассоциаций и

журналов дружно пожимали плечами и шутили, что производства с крыши они смотрят впервые.

Далее был заезд в местную администрацию, где в зале приемов 95 % иностранцев опять-таки долго слушали китайские приветственные речи и рассматривали буклеты исключительно на китайском языке. В течение выступления был подписан какой-то договор, при этом ни беджей, ни табличек на столах выступающих обнаружено не было...

И только на обратном пути, свернув с шоссе на проселочную дорожку, по почти российским колдобинам мы приехали к очередной пятиэтажке. Это и было то самое производство мебели, намеченное для ознакомления.

На первом этаже располагался цех первичной деревообработки и склейки, выше – сборка, покраска, упаковка, а под самой крышей – демонстрационный зал. Основные черты



производства: минимум оборудования, даже обычных ламп на потолке не было замечено, множество шустрых сотрудников, вполне допотопная техника и полное отсутствие каких-либо санитарных норм. В лакокрасочном зале бедные девушки обрабатывали мебель вручную из пульверизатора, даже не имея банальной марлевой повязки! Мы почувствовали, как мебельный лак каплями оседает в наших легких, хоть и окна открыты, но никакой другой вентиляции не предусмотрено – и так целый день, пока есть солнечный свет! Уже не говорю о бедных американцах, мы, привычные ко всему россияне, были в шоке...

ОБ ЭТИКЕТЕ

Похоже, все наши попытки выглядеть на выставках по-деловому, аккуратно и стильно, красиво оформлять





стенд и прилично себя вести просто не входят в китайский кодекс чести. Для них абсолютно нормально работать на стенде в мягкой говоря, заносенных мягких рубашках, при этом развалившись на пластиковых стульях, перманентно почесываясь и ковыряясь в носу и прочих частях тела. А обед – это и вовсе святое! Сколько бы потенциальных клиентов не ходило вокруг стенда, в обеденное время на столах будут расставлены миски с утопающей в соусах пищей, которую, разбрызгивая упомянутый соус на документы, они всем стендом будут дружно и долго есть.

Ну а если посетителей мало, а то и нет поблизости, какой резон строить хорошую мину? Уж лучше поспать. Где-то с 15–16 часов, то есть часа за 2 до закрытия, на многих стендах участники уютно (на представленной мебели) или не очень уютно (на стульях и стойках), совершенно не обращая внимания на окружающий мир, дружно спали. Наш фотоотчет прилагается. Подобную раскрепощенность

опять-таки нам нигде еще не приходилось встречать.

В ЗАКЛЮЧЕНИЕ

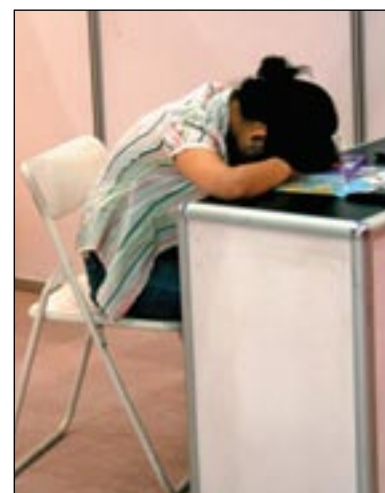
Китай – страна противоречивая, за 10 дней пребывания, с перелетом Пекин-Далянь-Шанхай, мы успели увидеть местное население в самых различных ракурсах. Командировка по сравнению с турпоездкой – это возможность увидеть настоящую, а не тщательно задрапированную и подготовленную к продаже реальность! Честно говоря, домой хотелось жутко: устаешь от постоянного напряжения (ведь обсчитать иностранца – здесь за радость каждому), от непривычных запахов (еда везде, мангалы с замученными шашлыками из кальмаров и птичек приделывают к велосипедам и торгуют этим в самых людных местах), от антисанитарии (все, что чуть дальше туристической зоны, – это нечто), от языкового барьера и прочего.

Но все-таки есть и чем восхищаться: за последние десятилетия из

аграрной страны Китай буквально ворвался в промышленность, строительство, технические разработки. Деловой центр Шанхая, построенный всего за 15 лет на месте бывших огородов, представляет собой огромный район солидных и очень красиво подсвеченных небоскребов, которые в отличие от нью-йоркских не производят впечатления хаотично расставленных, а составляют единый комплекс.

Да, китайцы страдают от перенаселения, но каждый старается найти себе применение. Не найдет в Китае – переедет в другую страну, родственников перетащит, да еще и от родного государства финансовую премию получит... Они нереально трудоспособны, уравновешенны, дружелюбны и обучаемы. После общения жестами на выставке мы были в шоке, зайдя на детскую площадку в Шанхае: 4–5-летние дети обступили нас, бегом говоря на очень хорошем английском. А ведь скоро это поколение вырастет и окажется вполне интегрированным в мировое сообщество, сохраняя при этом огромную жизненную силу и стремление к развитию! У Китая огромный потенциал, которому можно только позавидовать, и языки, и манеры они скоро освоят, а вот успеем ли мы так отладить экономику и изменить наш менталитет, чтобы быть с ними хоть немного вровень?.. А может, просто повторим европейскую ошибку и пригласим дешевую рабочую силу к нам на грязные работы? Или, к примеру, трубопроводы прокладывать, раз уж нашему государству на рабочие места для своих денег жалко...

Иван МЕЛЬНИКОВ, Светлана ЯРОВАЯ



Организатор: **EXPO** УРАЛЭКСПОЦЕНТР
ЕвроАзиатский выставочный комплекс

Тел.: 343/ 379-32-32
WWW.URALEX.RU

при поддержке:

- Уральского Союза Лесопромышленников г. Екатеринбург
- Ассоциации деревянного домостроения г. Санкт-Петербург
- Национального Биоэнергетического Союза

Информационные спонсоры:

ЛЕСПРОМ **леспром.ru**

BIOENERGY

WOOD-PELLETS.COM

10-я специализированная межрегиональная выставка **ДЕРЕВООБРАБОТКА**

2 - 5 октября

Екатеринбург, ул. Высоцкого 14

Купон является пригласительным билетом

Иллюстрация: жилой дом - типичная застройка г. Екатеринбург

26-29 СЕНТЯБРЯ

8-я специализированная выставка

Казань - 2007

ДЕРЕВООБРАБОТКА

г. Казань, Оренбургский тракт, 8, ОАО "Казанская ярмарка"

тел./факс: (843) 570-51-07, 570-51-11

e-mail: d6@vico.bancorp.ru, vico@tbit.ru, kazanexpo@telebit.ru, www.woodexpokazan.ru



136

КИТАЙ: ВЗГЛЯД ИЗ РОССИИ



Последние годы Китай все чаще предстает одним из главных игроков на арене мировой политики и экономики. Такой успех не может не вызывать интереса и обоснованной ревности со стороны государств с развитой экономикой, поскольку уже сегодня в ряде отраслей Китай составляет все большую конкуренцию, причем уже не только по цене, но и по качеству. Во многом успех КНР связан с активным развитием внешнеэкономических связей, и в сфере лесного комплекса главным его партнером выступает Россия.

ФАКТЫ

Днем и ночью длинные железнодорожные составы, груженные ангарской сосной, покидают пределы российского Дальнего Востока и Сибири. Мне горько видеть эту картину, равно как и всем окружающим меня людям. Лес уходит в Китай. Почему? С какой целью?

Главным пунктом вывоза российского леса является Манжули – небольшая железнодорожная станция на российско-китайской границе. Этот городок – важный перевалочный пункт для экспорта древесины и нефтепродуктов из Западной и Восточной Сибири. Каждый день здесь перегружают около 18 тыс. м³ сибирской сосны и березы, которые затем доставляются в самые отдаленные уголки Китая.

Недалеко от станции бревна сортируют по диаметру, грузят на машины или в вагоны и отправляют на деревообрабатывающие предприятия. Там они подвергаются сушке, распиловке, проходят дальнейшую технологическую обработку, затем из них изготавливают мебель и экспортируют в 30 стран, большей частью – в США.

Китайцы работают по 24 часа в сутки 7 дней в неделю. Они имеют 70 евро в месяц и счастливы, что у них есть работа. Их хозяева тоже довольны: они получают дешевое сырье из России, используют дешевую местную рабочую силу и могут смело рассчитывать на растущий уровень потребления в Соединенных Штатах.

Торговым компаниям стран-импортеров тоже не приходится жаловаться: они получают лесоматериалы и продукцию из древесины по ценам, не имеющим аналогов во всем мире. В выигрыше также американские и европейские потребители. Западные и китайские инвесторы охотно вкладывают свои средства в эту развивающуюся отрасль. И, в конце концов, российские

лесогаготовительные компании с готовностью рубят, вывозят и продают лес, получают деньги и не задаются лишними вопросами.

КОМУ ЭТО НЕВЫГОДНО?

Ответ прост – россиянам, проживающим в Сибири и на Дальнем Востоке, а также российским и западным деревообрабатывающим компаниям. Почему? У каждого свои причины.

Западные деревообрабатывающие компании не могут соревноваться с китайскими производителями. Они получают сырье из честных и легальных местных источников и платят своим работникам в 30 раз более высокую зарплату. Естественно, что им тяжело состязаться с китайскими ценами. Таким образом, они оказываются в чрезвычайно невыгодной ситуации.

У российских деревообрабатывающих предприятий немало своих причин для недовольства, назовем только одну: это острая нехватка древесины для загрузки собственных мощностей. Они не могут конкурировать с китайскими компаниями, впрочем, как и с

крупными российскими целлюлозно-бумажными комбинатами, производящими дешевую целлюлозу для китайского рынка.

Российским жителям тоже не весело: они не хотят работать за 70 евро. Но даже если у них нет выбора, то оказывается, что им не так-то просто найти работу на лесогаготовках: считается, что гораздо выгоднее нанять китайских рабочих и лесорубов. Устроиться на лесопилку или предприятие по производству фанеры тоже не так-то просто хотя бы потому, что таких предприятий немного. Леса отступают все дальше от российских деревень, остающихся в окружении голых вырубок. Местные власти утверждают, что все идет прекрасно, и их позицию легко понять.

НИКАКИХ ЭМОЦИЙ, ПРОСТО БИЗНЕС

Попробуем взглянуть повнимательнее на некоторые основные составляющие китайской лесопереработки с точки зрения российских интересов, как мы их понимаем. Рассмотрим несколько важнейших



137

цифр и попытаемся их оценить «с российской стороны».

За период с 1997 по 2005 год суммарный объем импорта лесоматериалов в Китай возрос с 40 до 134 млн м³, то есть более чем в 3 раза по объему и более чем в 2 раза в стоимостном выражении. Россия – главный поставщик леса в Китай. Она занимает первое место по суммарным поставкам лесоматериалов (48,8%), в том числе на ее долю приходится 68% всего ввозимого в Китай круглого леса и 17,7% пиломатериалов прямоугольного сечения. Кроме того, Россия занимает третье место по поставкам древесной целлюлозы (12,9%) и фанеры (3,1%). Посмотрим, как эти основные составляющие китайского импорта российских лесоматериалов изменялись за последнее время.

КРУГЛЫЙ ЛЕС

В последнее время чрезвычайно вырос экспорт российского круглого леса. За период с 1997 по 2005 год объем экспорта увеличился в 21 раз – с 0,95 до 20 млн м³. На долю следующих за Россией 4 крупнейших экспортеров леса – Малайзии, Папуа – Новой Гвинеи, Бирмы и Габона – в сумме приходится лишь 18,5% мирового экспорта. Но следует иметь в виду, что они не экспортируют хвойную древесину, которая является основным экспортным продуктом России. Пиломатериалы, изготовленные из деревьев хвойных пород, – основное сырье строительной промышленности. Главные потребители, определяющие ситуацию на этом рынке, – США, Япония, Европа и Китай.

Есть основания предполагать, что в течение ближайших 2 лет темп экспорта российского леса в Китай останется на нынешнем уровне, частично из-за того, что компания «Интернешнл пэйпер» (International Paper) намерена увеличить объем потребления леса. Серьезная зависимость Китая от России в отношении поставок фанерного кряжа – еще один фактор, способствующий росту экспорта круглого леса из нашей страны. С 1994 по 2004 год производство целлюлозы в Китае стремительно росло, увеличившись с 2,6 до 21 млн м³. Но здесь следует отметить, что в свете увеличения таможенных пошлин рост экспорта

круглого леса будет выгодным для России, и, как говорится, это не может не радовать.

Новые таможенные пошлины приведут к росту цен на упомянутые выше продукты – обработанные лесоматериалы и фанеру. Также должна увеличиться цена на импортируемые Китаем хвойную древесину и пиломатериалы из Канады, которая является вторым после России поставщиком хвойной древесины в мире. И этот рост цен на продукцию переработки случится в первую очередь просто потому, что в Сибири и на Дальнем Востоке РФ не хватит мощностей для производства лесоматериалов высокой степени переработки в достаточном количестве.

Правда, остается надежда на сибирские лесопильные заводы, расположенные в Усть-Илимске и Лесосибирске. В советские времена они выдавали совместно 3 млн м³ обработанной хвойной древесины. Следует отметить, что их продукция славилась высоким качеством.

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Как уже говорилось, на долю России приходится 17,7% ввозимых в Китай пиломатериалов прямоугольного сечения (а на долю США – 14,3%). И Россия, и США планируют увеличить свои показатели. За ближайшие 2 года США могут выйти на первое место хотя бы потому, что у них есть ресурсы для увеличения производства. Но я бы хотел обратить внимание на лесопильные заводы в Усть-Илимске и Лесосибирске. Город с «говорящим названием» Лесосибирск был построен в советские годы, градообразующими предприятиями стали 3 лесопильных завода, продукция которых – 3 млн м³ хвойной древесины – шла на экспорт. Лесосибирск расположен среди ангарских сосновых лесов в Красноярском районе.

Круглый лес поступает на лесопильный завод через порты на Енисее, а готовую продукцию вывозят как по реке, так и по железной дороге. Новый губернатор Красноярского края проводит в жизнь широкомасштабные планы развития промышленности, которые основаны в первую очередь на завершении и вводе в эксплуатацию незаконченных

законсервированныхстроек гидроэлектростанций на сибирских реках. Несомненно, реконструкция лесопильных заводов в Лесосибирске станет следующим шагом индустриального развития региона. И эти заводы составят серьезную конкуренцию американским экспортерам, так же как и лесопильные заводы в Усть-Илимске, принадлежавшие корпорации «Илим Палп» (сейчас полным ходом идет реорганизация активов корпорации, о чем читайте в разделе «Новости». – Прим. ред.). После того как компания «Интернешнл пэйпер» получает 50% ОАО «Группа «Илим», недавно сформированного на базе целлюлозно-бумажных активов корпорации «Илим Палп», и к новому совместному предприятию, созданному в результате этой сделки, отходят соответствующие права на аренду леса, лесопильный завод может остаться без обеспечения сырьем.

Все это будет способствовать дальнейшему росту производства целлюлозы на вновь построенных российских производственных мощностях и ее экспорту в Китай. К 2011 году ожидается увеличение ввоза российской целлюлозы в КНР на 40%.

ДРЕВЕСНАЯ ЦЕЛЛЮЛОЗА

Эти планы выглядят достаточно реалистичными. Новое СП будет ежегодно заготавливать 7,5 млн м³ леса. А в 2011 году этот объем достигнет 12 млн м³. Я не верю в осуществимость планов постройки новых китайских целлюлозно-бумажных комбинатов в России. Хотя бы потому, что в последние годы китайцы построили лишь несколько таких комбинатов у себя в Китае. И эти заводы требуют много сырья для своей работы. Потребление растет все быстрее: спрос на бумагу и картон в период с 1990 по 2003 год увеличивался в среднем на 9,6% в год, и сейчас Китай стал вторым по величине производителем бумаги и картона в мире после США, причем большая часть китайской продукции используется на внутреннем рынке.

Кроме того, китайским рабочим, естественно, нужна работа в Китае. **Все эти факторы не оставляют особых надежд на строительство китайцами новых целлюлозно-бумажных комбинатов на российской территории.**

На что можно рассчитывать в течение ближайших 10 лет, так это на строительство завода по производству целлюлозы из твердой древесины где-нибудь на Дальнем Востоке или в Красноярском крае мощностью не более 500 тонн в год. Но и в этом я не уверен. Я думаю, что в данном отношении Россия останется на третьем месте, поскольку Канада и Индонезия, занимающие соответственно первое и второе места по импорту целлюлозы в Китай, имеют в своем распоряжении достаточную сырьевую базу. Но расширение «Интернешнл пэйпер» может привести к тому, что они потеряют часть китайского рынка. Для Индонезии все вышесказанное справедливо и в отношении экспорта фанеры.

ФАНЕРА

Как уже было сказано выше, Китай зависит от российских поставок фанерного кряжа. Поэтому можно предположить, что с ростом пошлин российский экспорт фанерного кряжа также вырастет. В основном это относится к заводу «Илим Палп» по изготовлению фанеры в Братске (Иркутская область), а также к компании «Свежа», главному российскому производителю фанеры, которая входит в состав холдинга «Северсталь», одного из лидеров российской металлургии, экспортирующего в Китай и сталь, и пиломатериалы. Пользуясь благоприятным моментом, «Северсталь» может увеличить объем экспорта в обоих направлениях. Металл и дерево хорошо смотрятся вместе, доказательством этому служат дома Алвара Аалто. Кстати, сейчас удобный момент для того, чтобы чуть подробнее поговорить об устойчивом развитии.

МЕТАЛЛ, ДЕРЕВО И УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ. «ВСЕ МЕНЯЕТСЯ»

На эту тему сказано достаточно и не стоит повторяться, рискуя утомить читателя. Я задам только несколько вопросов: «Были ли вы когда-нибудь в Сибири или на Дальнем Востоке? Ездили когда-нибудь на джипе по лесной дороге? Это развлечение не для слабохарактерных – случись что, на помощь рассчитывать трудно: вокруг сотни километров безлюдной

тайги. А единственные люди, которых здесь можно встретить, – это либо лесорубы, либо рабочие с золотых приисков. Как организовать устойчивое лесопользование в таких условиях?»

Что касается лесов, арендуемых «Группой «Илим», вопрос, в общем, решен: у компании имеются (или скоро будут получены) соответствующие лицензии. Это означает, что процесс вырубki можно будет контролировать. Но как обстоят дела в других случаях?

В первую очередь нужно понимать, как работает механизм торговли лесом между Россией и Китаем. Тогда можно будет говорить о вариантах контроля. Договор между Россией и КНР о безвизовом въезде для туристов открывает широкие возможности для «нелегалов» из Китая. Более 60% из них не выполняют условий этого соглашения и не возвращаются в Китай по истечении 30 дней пребывания в России.

Эти люди остаются в РФ и образуют торговые компании, которые закупают и перепродают в Китай металл и дерево. Многие китайские компании-однодневки исчезают после успешного проведения экспортной операции, не платя налоги. Ни в федеральный бюджет России, ни в бюджет Сибирского региона от такой торговли не попадает ни юаня.

Нужно отметить, что региональные власти в сотрудничестве с крупными компаниями действительно попытались как-то изменить сложившуюся ситуацию. В Иркутске теперь только крупные компании имеют право осуществлять железнодорожные перевозки лесоматериалов; для таких перевозок сейчас требуется лицензия, которую выдают местные власти с помощью системы так называемых лесных терминалов. Это помогает отсеять мелкие китайские компании, которые ранее пользовались возможностью экспортировать российский лес прямо в Китай, не платя налоги. Таким образом, экспорт круглого леса аккумулируется в руках нескольких крупных корпораций.

Лидеры этого рынка – «Группа «Илим», «Сибэкспортлес» и компании, аффилированные с «ЕвразХолдингом» Р. А. Абрамовича. Можно сказать, что эти 3 игрока (а вскоре половина «Группы «Илим» будет принадлежать



ФОРЕСТ СЕРВИС



МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ДИЛЕРОМ КОМПАНИЙ:

ROTTNE форвардеры и харвестеры

CRANAB гидроманипуляторы и захваты для любой техники

OLOFSFORS гусеницы и цепи

IGGESUND пильные шины и цепи

TRELLEBORG шины, диски и камеры

ALUCAR коники для лесовозов

- Обучение операторов и механиков
- Гарантийное обслуживание
- Сервисное обслуживание
- Запчасти со склада в Санкт-Петербурге и на заказ
- Продажа машин, бывших в употреблении

Наши координаты:

193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1,
+7 (812) 336-4704, факс 584-4227

info@forests-service.ru

sales@forests-service.ru - отдел продаж
spareparts@forests-service.ru - отдел запчастей

Наши сервисные дилеры:

Архангельск (8182) 29-77-92
Киров (8332) 40-55-42
Смоленск (910) 727-75-50

www.forests-service.ru

«Интернешнл пэйпер») сейчас является движущей силой российского экспорта круглого леса в Китай (и в Японию) и вскоре их роль на мировом рынке лесоматериалов станет определяющей.

Следует также отметить, что «Сиб-экспортлес» и компании Р. А. Абрамовича не являются профильными инвесторами и рано или поздно продадут свои активы в Сибири и на Дальнем Востоке. А это примерно 4 млн м³ круглого леса в год.

Но что хорошего в этом для российского местного населения?

Дойдя до этого места, я вспомнил начало статьи и подумал: «Ну а что во всем этом хорошего для простых людей, живущих в Сибири и на Дальнем Востоке? Что в их жизни изменится оттого, что торговля с Китаем сосредоточится в руках 3 крупных корпораций? Они-то все равно остаются в стороне...»

Но это только первый шаг. Если российский лес пойдет на экспорт по 3 крупным каналам, будет легче обеспечить то самое устойчивое развитие. Даже если мы забудем, что один из этих каналов – «Интернешнл пэйпер». Для западных инвесторов легче будет взаимодействовать с компаниями «ЕвразХолдинга», основные предприятия которого хорошо известны в мире и чьи акции котируются на фондовых биржах. Так что процесс идет в нужном направлении. И, очевидно, он приведет к созданию новых деревообрабатывающих предприятий, которые обеспечат работой российское население. Просто

потому что западные инвесторы не хотят быть заложниками низких цен на сырье.

ЗАЛОЖНИКИ НИЗКИХ ЦЕН

Как формируются низкие цены на продукцию лесной промышленности? Конечно, благодаря умелой работе компании. Но в цепочке начисления стоимости существуют и другие факторы, которые могут внести свой вклад в снижение цены.

Дешевая продукция китайской лесоперерабатывающей промышленности продается по всему миру через крупные сети мебельных магазинов, торгующих товарами типа «сделай сам». Например, 20% сырья компания «ИКЕА» закупает в России, а 25% продуктов из древесины – в Китае. И только лишь 5% российского леса, используемого на китайских предприятиях, заготовлено легально.

Конечно, «ИКЕА» проводит свои проверки, но можно предположить, что не так много инспекторов этой компании действительно прочесывают леса Сибири и Дальнего Востока в поисках нарушений. А проверка документов в нынешней ситуации – это практически бессмысленное занятие. Нужно искать способы решения этой проблемы совместно.

С такой ситуацией сталкиваются все крупные компании, закупующие лесопroduкцию в Китае. Новый российский Лесной кодекс и повышение пошлин на экспорт леса – очень серьезные шаги, и они

будут полезны не только российской лесной промышленности. Они помогут предотвратить нарушения прав населения, ведь многие поколения жителей таежных районов в течение сотен лет оберегали эти леса и с любовью пользовались всем, что лес давал человеку. Кроме того, эти новые законы помогут предотвратить нарушения прав потребителей, которые не хотели бы использовать лесоматериалы, произведенные с нарушением принципов устойчивого развития и прав множества честных людей в России и других странах, работающих в лесной и иных отраслях промышленности. Основная задача в этом отношении – найти способы сотрудничества по различным политическим и промышленным каналам.

Мне кажется, в конце этой статьи будут уместны слова Президента РФ В. В. Путина, сказанные им еще в апреле 2007 года: «За нашим мировым лидерством в объемах экспорта леса подчас стоит прямое расточительство национальных ресурсов. И, как следствие, упущенная страной выгода, которую мы могли бы иметь, если бы перерабатывали лес на собственной территории. Так и будем ездить по грязным дорогам, если не будем создавать производств на территории РФ. Ведь весь доход от переработки будет оставаться за рубежом. И налоги там будут платиться, зарплаты там будут повышаться, а мы будем только сырье поставлять».

Игорь РЫВКИН



КРИНТА

CARL
RÖNTGEN
Präzisions-Sägeblätter



Ленточные пилы

Влагомеры

(измерители влажности древесины и штукатурки)



GANN

КРИНТА

125438, г. Москва,
Лихоборская наб., д.3, стр. 2
Тел\факс (495) 601-93-28 (многоканальный)
E-mail: post@krinta.ru
www.krinta.ru

На выставке «ЛесТехПродукция – 2007» будет представлен рабочий образец пильного станка компании **WIMMER**. Данный образец будет представлен на продажу в немецком зале.

ALBER



Ленточные пилы

Ленточные пилорамы



Zenz

Представительство на Украине
04075 г. Киев, пгт. Пуца-Водица,
ул. Селянская, 1-А
тел. (044)539-18-04
тел. факс (044)431-78-96
e-mail: rontgenukr@ukr.net

КЛОНИРОВАНИЕ ДЕРЕВЬЕВ НА «ЛЕСДРЕВТЕХ-2007»

В национальном выставочном центре «Белэкспо» (г. Минск) с 29 мая по 1 июня прошла VIII Международная специализированная выставка «ЛЕСДРЕВТЕХ-2007». Вот уже 8 лет выставка «ЛЕСДРЕВТЕХ» является не только источником профессиональной информации, но и местом для решения конкретных задач, а также расширения и установления деловых контактов между производителями и потребителями продукции лесопромышленного комплекса и обмена опытом. Универсальность выставки в том, что здесь представлен фактически весь производственный процесс: от обработки древесины до выпуска готовой продукции.

В этот раз в Минске собрались более 60 экспонентов из Швейцарии, Словении, России, Польши, Литвы, Латвии, Германии, Италии, Финляндии, Дании и Белоруссии. Как известно, основная проблема, с которой сталкивается лесной комплекс, это организация рационального и высокоэффективного использования лесных ресурсов. Именно на этой тематике сделали акцент многие фирмы, предприятия и научные учреждения, перед которыми ежедневно и ежечасно встают вопросы технического обеспечения переработки сырья и материалов, высокопроизводительной работы станков и инструмента для лесопиления и деревообработки,

внедрения новейших технологий и оборудования. А вообще выставка включала в себя множество направлений, связанных между собой только тем, что все они так или иначе имеют отношение к лесу: от техники и технологии для выращивания и заготовки леса до машин и механизмов для корчевки, валки и трелевки леса; от охраны окружающей среды и противопожарного оборудования до переработки, утилизации отходов леса и деревообработки; от энергетических установок на древесных отходах до деревянного зодчества...

С каждым годом «ЛЕСДРЕВТЕХ» привлекает к себе все большее

внимание посетителей. Из года в год общая цифра посещаемости колеблется от 4 до 5 тысяч человек. Исходя из данных маркетинговых исследований, которые проводились на прошлогодней выставке, самую внушительную категорию посетителей составляют профессионалы рынка (представители лесных хозяйств, деревообрабатывающих и мебельных производств).

Деловая программа выставки в этом году также оказалась не менее насыщенной, чем в прошлые годы. В ее рамках прошел форум «Использование древесного топлива в энергетических целях на уровне государственной политики», организованный Министерством лесного хозяйства Республики Беларусь. Участие в нем приняли руководители производственных лесохозяйственных объединений и лесхозов, представители Министерства жилищно-коммунального хозяйства, Министерства энергетики, Министерства экономики, Министерства промышленности, Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь, зарубежные гости. А организатором практического семинара «Производство оконного бруса и особенности изготовления окон из древесины, пластика и алюминия» выступила литовская компания «МПП» совместно с датской фирмой Junget A/S.

Открывая выставку, министр лесного хозяйства Республики Беларусь Петр Семашко отметил: «В лесное хозяйство

Белоруссии, которое находится сейчас на новом этапе устойчивого, многоцелевого использования лесосырьевых ресурсов, и в лесопромышленное производство привлекаются новейшие достижения науки и техники, экологичные ресурсосберегающие технологии и оборудование, оригинальные идеи и решения. Важной составляющей успеха является информационная и консультативная поддержка научно-технической и инновационной деятельности, содействие разработке и внедрению новых методов, машин и технологий в производство».

Несколько позже, развивая эту тему, министр рассказал о прочных контактах своего ведомства с учеными страны: «Минлесхоз поддерживает теснейшие связи со всеми научными учреждениями, как отраслевыми, так и находящимися в структуре Национальной академии наук. Мы заключили много договоров и по подготовке специалистов, и по конкретным научным и технологическим разработкам. Львиная доля в освоении нашего инвестиционного фонда принадлежит именно академическим и специализированным институтам. Тематика интересующих нас исследований и разработок весьма широка. Это и информационные технологии, и новые подходы в ведении лесного хозяйства, и экономика, и минимизация последствий Чернобыльской аварии, вовлечение в хозяйственный оборот лесных насаждений, в той или иной степени подвергшихся радиационному загрязнению. Ну и, конечно,

энерго- и ресурсосбережение, альтернативные источники энергии – здесь у нас здоровая конкуренция между Белорусским государственным технологическим университетом и академическими институтами энергетического профиля. У одних хорошо получается одно, у других – другое, а в комплексе выходит хороший практический результат».

Одним из постоянных участников выставки «ЛЕСДРЕВТЕХ» на протяжении многих лет является Институт леса НАН Беларуси. У его стенда мы встретились со старым знакомым – заведующим отделом информации и инновационной деятельности института Виктором Лесуном. «В этом году, – рассказал нам Виктор Лесун, – мы впервые представили стенд лесной генетики с образцами лесных древесных растений, из которых можно очень быстро получить качественный лесопосадочный материал с заведомо известными данными. Вот, например, обычная осина, которая быстро растет и накапливает массу. Сегодня это одна из основных пород, применяемых в энергозамещающих технологиях для производства пеллет и брикетов. Древесина применяется также в мебельной промышленности. Но осина очень сильно страдает от сердцевинной гнили, и для того чтобы выбрать 1–2 нормальных хлыста, надо вырезать большое количество деревьев. Чтобы получать высококачественную древесину, необходимо при помощи генной инженерии отобрать образцы

ОАО «ГМЗ» производит на современных автоматических линиях высококачественные промышленные пилы и ножи для предприятий ЛПК из стали ведущих российских и европейских производителей.



Пилы:

- Рамные длиной 1100-2200 мм (в т.ч. упрочненные стеллитом и конические);
- Твердосплавные с любым количеством и заточкой зуба Ø 160-1250 мм;
- Круглые плоские Ø 200-1500 мм;
- Ленточные шириной 10-60 мм;

Группа реализации пил

тел: (8312) 41-77-74, 41-32-54;

e-mail: Smirnov@gmz-nn.ru

Ножи:

- Рубильные (в т.ч. из сталей DIN №1.2343 и 1.2344, с гарантированной стойкостью не менее 8 часов), стружечные;
- Для фрезерования древесины;
- Лушильные, для резки шпона и другие

Группа реализации ножей:

тел: (8312) 41-23-46, 41-23-56;

e-mail: Shamshina@gmz-nn.ru

Приобрести продукцию можно в ЗАО «ТД ГМЗ»

603950, г. Н.Новгород, Московское шоссе, 52

тел/факс: (8312) 41-33-54, e-mail: td@gmz-nn.ru

Телефоны региональных дилеров ЗАО «ТД ГМЗ»:

Архангельск-«Архлес-Сервис», 21-90-02; Барнаул – «Универсал Контракт», т.23-24-04; Дзержинск, Минской обл. -УП «Либра», т.5-57-24; Днепрпетровск- ЧСПТО «Инструмент-Центр», т. 725-14-85; Екатеринбург-«ТД Антей», т.217-35-18; Иркутск-ООО«Торговая фирма АЛТ», т.33-11-06; Киев-«Обериг-2002», т.510-84-12; Киров, «Пилотех», т.56-88-53; Красноярск, НТФ «Технология», т. 54-13-01; Минск-ООО «ЭСА», т. 201-16-48; «ПАН-СТП», т. 210-50-33; Омск, ТФ «Есаул», т. 26-50-22; Санкт-Петербург, «Пифмастер», т.327-64-31;

Представительства ГМЗ:

г. Москва (495) 610-90-05; г. Вологда (8172) 51-88-68



и размножить: из одного дерева можно вырастить сотни тысяч, причем с уже заданными качествами по продуктивности, по устойчивости к болезням и т.д. Или возьмем карельскую березу: прекрасная древесина, редкой красоты – похожа на мрамор (тут Виктор Лесун взял в одну руку изумительной работы вазу, а в другую – баночку с какими-то зелеными листочками). У нас в Беларуси она хорошо произрастает. Но чтобы найти одно дерево нужного качества, надо перебрать, наверное, сотню. Как вырастить такую древесину? Мы определяем какое-то одно растение, берем от него образцы – буквально несколько клеток – и размножаем. И у всех вновь выросших березок древесина будет именно с такой текстурой. Сотрудники нашей лаборатории генетики на основе собственных многолетних исследований разработали технологию клонального микроразмножения ценных генотипов осины и березы для массового производства посадочного материала. Технология успешно прошла апробацию в филиале Института биоорганической

химии Российской академии наук в г. Пушкино. Потенциальные возможности технологии практически безграничны. При условии, что коэффициент мультипликации – кратность увеличения объема растительного материала за один месячный пассаж – равен 5, теоретически достижимый объем партии микрорастений к концу двенадцатого пассажа составляет почти 50 миллионов!»

Вообще же у гомельских ученых из Института леса давние и прочные связи с российскими коллегами. Например, совместно осваивается еще один биотехнологический метод – молекулярное маркирование, которое нашло несколько практических применений при сертификации продукции лесной отрасли, в селекционных программах, для контроля фитосанитарного состояния лесосеменных объектов, посадочного материала питомников и др. Последней новацией в лесной биотехнологии является технология генетической трансформации, позволяющая получить новую генетически улучшенную форму в течение 3–5 лет вместо 3–5 десятилетий. Первой трансгенной лесной породой стал тополь. С тех пор прошло 15 лет. За текущий период времени получены формы тополя, устойчивые к насекомым-вредителям, невосприимчивые к гербицидам широкого спектра действия, с модифицированным содержанием лигнина, ускоренным ростом. Некоторые из них уже используются при создании плантаций.

Все направления лесной биотехнологии актуальны для лесного сектора как России, так и Белоруссии. К сожалению, по мнению специалистов, до последнего времени в наших странах лесная биотехнология как таковая не существовала. Имеются несистемные работы, проводимые разрозненными группами исследователей, и объем их финансирования очень незначителен. В 2006 году в России в этой сфере наметились положительные тенденции. По инициативе Федерального агентства лесного хозяйства в перечень научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ были включены темы биотехнологической направленности.

Как всегда, большой интерес посетителей выставки вызвала линейка лесозаготовительной техники.

У подножия этих «левиафанов» (иначе и не скажешь) мы и познакомились с Андреем Германом, главным конструктором лесопромышленных машин ОАО «Амкор». Он подчеркнул, что эти машины были разработаны 2 года назад, а в прошлом году были выпущены опытные образцы. Форвардеры и трелевочные тягачи для хлыстовой заготовки были сертифицированы и запущены в серийное производство. Первую партию форвардеров отправили в Новгородскую и Брянскую области России. Харвестеры поставили для испытаний в Карелию. Эта техника прекрасно себя проявила в условиях теплой зимы, машины отлично работали и на полузаотопленных лесных дорогах. И те, кто приобрел, например, форвардеры, после зимы выразили желание приобрести еще. «Половина из 20 выпущенных форвардеров уже продана, осенью, ближе к сезону заготовки леса, уверен, купят и оставшиеся», – отметил Андрей Герман. – Что касается цены, то тягач трелевочный стоит 100 тысяч долларов США, форвардер – около 160 тысяч, а самый дорогой харвестер – 230 тысяч долларов».

Вот он, подумалось нам, пример того, как научно-техническая разработка за какую-то пару лет успешно проходит нелегкую дистанцию от сырой идеи до воплощенной в металле продукции, пользующейся стабильным спросом у потребителей! И как тут не вспомнить мысль, высказанную министром Владимиром Семашко: «В целом у удовлетворен сотрудничеством с учеными, но вы же понимаете: совершенству нет предела, особенно в науке и в изобретательском деле. Как говорится, остановись на минуту – потеряешь год».

В организации и проведении выставки, в формировании экспозиции активное участие приняли министерства лесного хозяйства, промышленности, энергетики Республики Беларусь, концерн «Беллесбумпром», Департамент по энергоэффективности Государственного комитета стандартизации Республики Беларусь и Республиканская лесопромышленная ассоциация.

Павел ВЛАДИМИРОВ,
наш собор
Фото: Андрея МАКСИМОВА

TEKNO
DREV'07

"ТЕХНОДРЕВ"

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ ТЕХНОЛОГИЙ, МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КАЛЕНДАРЬ "ТЕХНОДРЕВ"

11 – 14 СЕНТЯБРЯ 2007

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
"ТЕХНОДРЕВ СИБИРЬ 2007"

КРАСНОЯРСК, МВДЦ "Сибирь"

Совместно: ВК "Красноярская ярмарка"

Тел.: (3912) 36-2425, 36-2450, E-mail: zarubin@krasfair.ru



19 – 22 СЕНТЯБРЯ 2007

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
"ТЕХНОДРЕВ ЮГ 2007"

РОСТОВ-НА-ДОНУ, ВЦ "ВЕРТОЛЭКСПО"

Совместно: ВЦ "ВЕРТОЛЭКСПО"

Тел.: (863) 268-7713, 268-7718, E-mail: rest@vertolexpo.ru



9 – 12 ОКТЯБРЯ 2007

11-я МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА "ТЕХНОДРЕВ 2007"

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ВК "ЛЕНЭКСПО"

Тел.: (812) 320-9684, 320-9694, E-mail: tekhnodrev@restec.ru



17 – 20 АПРЕЛЯ 2008

2-я МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

"ТЕХНОДРЕВ ДАЛЬНИЙ ВОСТОК 2008"

ХАБАРОВСК, Легкоатлетический манеж
стадиона им. В.И. Ленина

Совместно: ОАО "Хабаровская международная ярмарка"



17 – 20 ИЮНЯ 2008

11-я МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

"ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2008"

ПЕРМЬ, ВЦ "ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА"

Совместно: ВЦ "ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА"



ОРГАНИЗАТОРЫ:

РЕСТЭК™

Выставочное объединение "РЕСТЭК™"

Тел.: (812) 320-9684, 320-9694, Факс: (812) 320-8090

E-mail: tekhnodrev@restec.ru



По вопросам участия в деловой программе: ООО "БСБ"

Тел.: (812) 303-8874, Факс: (812) 235-1136

E-mail: fedorova@bsinform.com

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР: ДЕРЕВО.RU

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:



ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕРЫ:



ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В НЕФОРМАЛЬНОЙ ОБСТАНОВКЕ

Последние несколько лет у крупных фирм стало хорошей традицией устраивать выездные конференции для своих партнеров (как настоящих, так и потенциальных). Такие мероприятия проводятся для того, чтобы информировать о преимуществах предлагаемой продукции, обсудить возникающие проблемы и пути их решения, сообщить о последних новинках и перспективах. Кроме того, для специалистов это редкая и прекрасная возможность просто пообщаться друг с другом. В начале июля компания «ЕВРОПРОЕКТ», известная в России как одна из наиболее успешных и динамично развивающихся компаний, специализирующихся в области поставок материалов и оборудования для окраски и абразивной обработки поверхности, организовала уже вторую такую конференцию, посвященную вопросам шлифования плит, для 14 деревообрабатывающих компаний. Для этого 30 участников (в основном технологи, инженеры-технологи и механики шлифовальных линий от каждого предприятия) выехали в загородный клуб «Усадьба» и провели там 2 очень насыщенных дня, удачно совместив важное мероприятие с отдыхом.

146



Первый день работы конференции начался с выступления Ирины Малевич, руководителя отдела абразивных материалов компании «ЕВРОПРОЕКТ». Она представила гостей и участников конференции, потом каждый из докладчиков рассказал немного о предприятии, которое он представлял. Большая часть времени была посвящена докладу представителей швейцарской компании *sia Abrasives*, с которой «ЕВРОПРОЕКТ» уже много лет сотрудничает и является ее эксклюзивным представителем в России и на территории бывшего СССР. С 2004 года «ЕВРОПРОЕКТ» начал плотно заниматься анализом рынка плит, и результатом этого анализа стало появление в России шлифовальных лент *siarap*. Сегодня доля компании «ЕВРОПРОЕКТ» на абразивном рынке России составляет 23%, а 2 года назад – всего 4%. Такой

взлет сам по себе является доказательством того, что материал был выбран правильно.

Кроме «плитного» направления, «ЕВРОПРОЕКТ» успешно разрабатывает автомобильное, мебельное, а также направление промышленной металлообработки. Абразивы *sia* всегда считались одними из самых дорогих материалов, однако нужно понимать, за что заказчик платит. Понятие «швейцарское качество» распространяется не только на сыр, часы и шоколад, но и, пожалуй, на всю продукцию, производимую в этой небольшой европейской стране. Это и предстояло доказать компании «ЕВРОПРОЕКТ» своим потенциальным заказчикам. А какое доказательство, кроме испытания на собственном производстве, может быть эффективнее? Тестирование сегментных лент *siarap* на российских предприятиях показало, что 90% испытаний прошло успешно.

Пиус Крехеман, инженер компании *sia Abrasives* по применению, начал с короткого рассказа об истории компании. Эта знаменитая фирма была образована в 1857 году как химическая фабрика, а ее опыт производства абразивов составляет более 130 лет. Долгое время компания не занималась экспортом вообще. Сегодня же она имеет представительства, филиалы, производства во многих странах мира, общим числом более 1000 сотрудников. Надо сказать, что гибкие абразивы для шлифования плит производятся только в Швейцарии. *Sia Abrasives* занимает 20% рынка абразивов в мире, из них 50% производится для Европы, 11% – для Южной Америки, 21% продается в Азии. Значительную часть продукции составляют абразивные материалы на основе бумаги, ткани, фибры, пленки и нанесенных на них при помощи связующего материала абразивных зерен. Покупателям все время предлагается что-то новое, постоянно ведутся разработки в области абразивов, проводятся тесты, доказывающие снова и снова преимущества выпускаемой продукции. За всю историю существования компании ее продукция ни разу не была забракована. Поскольку все участники конференции либо уже работают с применением этих абразивов, либо рассматривают такую возможность, то всем было интересно послушать про особенности

материалов, ошибки, возникающие при работе с ними, об условиях работы, дающих наилучший результат, о путях решения проблем, частых при шлифовании, о правильных условиях хранения лент. Был затронут вопрос соединительных швов, крайне важный для эксплуатации бесконечной шлифовальной ленты, поскольку такие швы играют важную роль в формировании качества поверхности обрабатываемой плиты.

Внимание участников была предложена новая запатентованная разработка *sia Abrasives* – шлифовальный утюжок (система *siaslide*), позволяющий снизить затраты на абразивный инструмент и графит, а также ускоряющий и упрощающий сам процесс контроля качества поверхности и замены выработанного графита и фетра.

Участники познакомились с еще одной новой разработкой в области шлифовальных лент – серией *TOP TЕС*. Эти материалы имеют повышенные антистатические свойства, улучшающие отвод пыли. Таким образом, снижается вероятность «забивания» ленты обрабатываемым материалом, при этом достигается дополнительная экономия шлифовальных лент до 30%. Проще говоря, получается чистая экономия во времени, в материале и в деньгах.

Компания «ЕВРОПРОЕКТ» активно работает со своими клиентами, для этого существует партнерская программа, в которую входят послепродажное обслуживание, выезд специалистов для пусконаладочных работ, обучение и стажировка в Швейцарии. С помощью ООО «ЕВРОПРОЕКТ» уже 2 группы специалистов с российских предприятий посетили швейцарское производство.

В конференции участвовали и приглашенные компании, которые рассказали о своей продукции: *METSO* (современные форммашины) и фирма *ITW*, которая представила интересный доклад об оборудовании и методах окраски торцов фанерных листов. Обстановка неформального общения после дня, насыщенного интересной для профессионалов информацией, прекрасно организованный отдых с барбекю на свежем воздухе, сауной и бассейном, стали важным дополнением для налаживания и укрепления взаимопонимания между участниками этого полезного мероприятия.

КОММЕНТАРИИ

Попов Сергей Яковлевич,
главный инженер по технологиям
предприятия «Томлесдрев»:

– Наше предприятие работает с материалами от *sia* около 3 лет. Мы закупаем шлифовальные ленты на комбинированной основе и утюжки (*siaslide*). Пользуемся этой продукцией для шлифовки древесностружечных плит, но в следующем году планируем применить ее и для шлифовки фанеры. Сейчас материалы *sia* составляют 80% всех абразивов, которые мы используем на производстве, до этого у нас было несколько поставщиков. Провели тестирование новых абразивов, получили очень хороший результат, договорились о выгодных условиях поставки – и успешно работаем. Конечно, сроки поставки хотелось бы сократить (от Москвы до Томска – 10 дней), но мы закупаем с таким расчетом, чтобы всегда был запас. Могу сказать, что компания «ЕВРОПРОЕКТ», как представитель *sia*, – для нас лучший поставщик на сегодняшний момент.

Сабурова Валентина Ивановна,
технолог ОАО «Устьжорский фанерный завод»:

– Мы сотрудничаем с «ЕВРОПРОЕКТ» и закупаем у нее материалы *sia* уже четвертый год. Закупаем, разумеется, шлифовальные ленты, подложку для утюжков, графитовое покрытие, все это для шлифовки фанеры. Сотрудничество наше началось с того момента, когда на производстве был установлен новый станок, и мы сразу на нем стали применять абразивы *sia*. Нас устраивает качество фанеры, получаемой после обработки этими материалами, по стойкости они выше, чем другие аналоги, при этом хорошие цены. Не могу даже назвать какие-либо недостатки. Разве что раньше были иногда задержки с поставкой, теперь и эта проблема решена.

Савраскин Владимир Владимирович,
заместитель технического директора
ОАО «Дятьково – ДОЗ»:

– Хочу вначале поблагодарить «ЕВРОПРОЕКТ» за конференцию, очень полезное мероприятие. Мы знакомы с *sia* почти 4 года и отказались от других поставщиков, используем только их абразивы. Шлифуем древесностружечные плиты, соответственно, закупает шлифовальные ленты для этого. К нам на завод приехали представители «ЕВРОПРОЕКТ», привезли ленты на тестирование, и показанные результаты убедили нас в целесообразности перехода на эти абразивы: они выше и по сроку службы, и по прочности. 18000 листов хватает на неделю. Это, несомненно, больше, чем у всех остальных материалов, которыми мы пользовались. Будем работать и дальше!

147

ЛЕСОРУБ — ЭТО ЗВУЧИТ ПРЕСТИЖНО!

С 21 по 23 августа в городе Конаково Тверской области успешно прошли III Всероссийские соревнования среди вальщиков леса с бензомоторными пилами на Кубок «Хускварна-2007». Первоначально планировалось провести эти соревнования в другом месте, но администрации Тверской области удалось убедить организаторов в том, что на Тверской земле им будет оказана всесторонняя поддержка.

В соревнованиях приняла участие 21 команда лесорубов, причем не только из России, но и из Латвии, Эстонии, Белоруссии. Все участники работали бензопилами Husqvarna. Соревнования проводились по действующим международным правилам.

Первые соревнования, проводимые ООО «Хускварна», прошли в 2003 году, и в них приняли участие 39 лесорубов из 17 регионов России. II Всероссийский чемпионат на Кубок «Хускварна-2005» был устроен в Иркутске, в них участвовал 51 вальщик леса из 21 региона России. Кроме создания такой прекрасной традиции ООО «Хускварна» принимает активное участие в организации региональных соревнований лесорубов и многие годы является главным спонсором российской команды вальщиков леса на чемпионатах мира. Участники соревнований на Кубок «Хускварна» освобождаются от вступительных взносов. Они оплачивают только проезд до места проведения соревнований

и проживание во время мероприятия. Все затраты на проведение соревнований и создание призового фонда берет на себя ООО «Хускварна» как основной организатор соревнований.

Вот что сказал об этом руководитель департамента маркетинга представительства Husqvarna AB на территории России Александр Гончаров, который также является главой оргкомитета соревнований на кубок «Хускварна»:

— Компания «Хускварна» производит оборудование для работы в лесу, и мы как производители заинтересованы в уровне мастерства людей, которые работают на нашем оборудовании. Ведь какой бы замечательной ни была техника, если она попадает не в те руки, то результат может быть совсем неэффективным.

Проблема состоит в том, что в России сейчас нет такого структурного подразделения «Лесная промышленность», все лесные предприятия находятся в частных руках, поэтому многие годы

лесорубам было не до соревнований. Как результат — стал падать уровень подготовки. Для сравнения: в Швеции, для того чтобы стать лесорубом, нужно 4 года учиться, причем обучение включает в себя множество самой разной и необходимой информации — от административных документов до валки леса разными способами. У нас человек учится 4 дня, на пятый сдает несложный экзамен и становится вальщиком пятого разряда. Это неправильно. Собственно, для того, чтобы исправить эту ситуацию, и стали возрождать традиции соревнований среди лесорубов.

Как только представительство Husqvarna AB образовалось на территории России, мы стали опекать сборную команду России и были инициаторами проведения многих региональных соревнований. Так вот, выяснилась интересная статистика: лесорубы, которые выигрывали чемпионаты самых разных уровней (от регионального до мирового), в подавляющем большинстве работают нашими бензопилами. Это в соответствии с официальными отчетами и протоколами. А ведь в мире существуют 72 торговые марки, производящие бензопилы. Конечно, мы стремимся продвинуть наш инструмент, поэтому использовали эту статистику и в 2003 году провели первые соревнования на Кубок «Хускварна».

Мы гордимся тем, что столько людей заинтересовалось и приехало на соревнования. И с каждым годом увеличивается количество участников, регионов, заинтересованных лиц, в том числе из администраций регионов, растет интерес к профессии, повышается ее престиж, несмотря на то что в лес приходят машины, вытесняя людей...

Соревнования включали в себя 5 этапов.

ВАЛКА ДЕРЕВА

Участник должен в течение 3 минут, соблюдая все правила техники безопасности, повалить дерево так, чтобы оно легло в указанную точку. Здесь учитываются время и точность валки, глубина и угол подпила, ширина недопила, разница по высоте между пропилом и нижним резом подпила, наличие трещины в стволе. За все участник получает очки (если правила нарушаются, то начисляются штрафные очки). Валка деревьев проходила на делянке в первый день соревнований. Победителями в этой номинации стали Александр Суровцев (Карелия, 1-е место), Петров Сергей (Тверская область, 2-е место) и Александр Маллат (Карелия, 3-е место).

Стояла жара, а по условиям соревнований лесорубы должны выполнять упражнения в полной амуниции, так что погодные условия усложняли задачу. Поэтому прогулка на небольшом теплоходе по Волге пришлось как нельзя кстати после тяжелого дня. С пригорка, где были накрыты столы для ужина, открывался прекрасный вид на реку. В Конаково участники вернулись уже поздно вечером.

А на следующий день в 8.30 все лесорубы уже были готовы к новым рекордам.

ПОДГОТОВКА БЕНЗОПИЛЫ К РАБОТЕ

В этом упражнении участнику нужно было разобрать и собрать пильный аппарат пилы. Это важно, потому что



Победитель соревнований Александр Суровцев

следующие 2 упражнения выполнялись этой же пилой без каких-либо изменений. Рядом со специальным столом установили электронный счетчик времени, который включал и отключал сам участник.

Все результаты сразу же заносились на огромное табло рядом со счетной командой, которая работала очень ответственно и оперативно. Здесь лучшие результаты показали Александр Суровцев (1-е место), Александр Маллат (2-е место) и Вадим Иманкулов (Кировская область, 3-е место). С готовой к работе пилой можно было приступить к следующему этапу.

РАСКРЯЖЕВКА КОМБИНИРОВАННЫМ РЕЗОМ

В этом упражнении участник должен отрезать от 2 стволов диски не



Обрезка сучьев

Александр Суровцев, призер III Всероссийских соревнований на кубок «Хускварна», 1-е место:

— Что сказать? Отличная организация соревнований, очень красивые волжские места. Я вообще-то сильно волновался, хотя до этого участвовал в республиканских соревнованиях и на чемпионате мира в Италии. Но никогда не был первым, сегодня мое самое удачное выступление.

Я считаю, это результат постоянных тренировок. Тренировки очень много дают, учишься работать над ошибками, кроме того, я же в лесу работаю, с реальными деревьями. В лесу девятый год работаю, ушел сюда после нескольких лет работы в милиции и считаю, что сделал правильный выбор. Благодаря своей работе нахожусь в хорошей физической форме, все время движение, непростые погодные условия, постоянная нагрузка. Хочу участвовать в республиканских соревнованиях в Карелии, и если попаду в тройку сильнейших, то поеду на чемпионат мира в Германию.

Илья Швецов, призер III Всероссийских соревнований на кубок «Хускварна», 3-е место, абсолютный чемпион мира 2004 года:

— Я в детстве хотел стать космонавтом, а стал лесорубом. Дед на сплаве работал, отец — в лесхозе, а я — вальщик. Чемпионат на кубок «Хускварна» очень интересен, видно, что с каждым годом количество участников растет. У нас конкуренция существует в основном внутри команды. Наши лесорубы очень высокого профессионального уровня, мы постоянно тренируемся, это, конечно, большая заслуга нашего тренера Пауля Готлибовича Гельфенштейна, который на этих соревнованиях был главным судьей.

Любые соревнования интересны как промежуточный результат, но, конечно, главное — это показать свои возможности на чемпионате мира. В ближайших планах поездка на чемпионат Белоруссии, подтвердить свое звание чемпиона Белоруссии. В следующем году будет чемпионат Карелии, это традиционное мероприятие, обязательно буду участвовать. Ну и разумеется, поеду на следующий чемпионат мира, защищать честь России.



Губернатор знакомится с чемпионом мира Ильей Швецовым



Награждение команд-победителей

тоньше 3 и не толще 8 см. При этом половину диаметра дерева до красной линии он должен резать снизу, а остальную часть – сверху.

Судьи строго следили за тем, чтобы не нарушались правила, проводили измерения, заносили их в индивидуальные протоколы и передавали счетной команде. Их работу можно вполне назвать героической, потому что участники, закончив упражнение, отходили в спасительный тенек, судьи же оставались на своих постах. Победителями на этом этапе стали Илья Швецов (Карелия, 1-е место), Александр Суровцев (2-е место) и Александр Маллат (3-е место).

РАСКРЯЖЕВКА НА ТОЧНОСТЬ

Здесь участник должен отрезать по диску от 2 бревен, не повредив

настил из мокрых опилок, на котором лежит бревно. Здесь победителями стали Анатолий Селиванов (Латвия, 1-е место), Илья Швецов (2-е место) и Гвидо Кепитис (Латвия, 3-е место). После этих 4 этапов уже можно было определить фаворитов состязаний.

ОБРЕЗКА СУЧЬЕВ

Все участники выполняют обрезку сучьев на древесине одного вида. Задача участника – как можно быстрее и ровнее срезать сучья. Роль сучьев исполняют 30 искусственных круглых веток, вставленных в стволы. Для всех участников готовят «стволы» из одной и той же породы дерева и с одинаковым расположением сучьев. Лесорубы двигаются настолько легко и без видимых усилий, что кажется, как будто ничего сложного в этом упражнении нет, однако хороший результат достигается

только благодаря полной концентрации и отточенному мастерству.

Первыми в этом упражнении стали Александр Суровцев (1-е место), Илья Швецов (2-е место) и Александр Маллат (3-е место).

В разгар последнего этапа на соревнования прибыл губернатор Тверской области Дмитрий Зеленин. В ходе небольшой пресс-конференции он подчеркнул, что были веские причины пригласить ООО «Хускварна» в Тверскую область для проведения этих соревнований. В частности, этот чемпионат предоставил хорошую возможность для команды Тверской области попрактиковаться в искусстве рубки. Губернатор выразил надежду, что соревнования помогут областной команде эффективно подготовиться к участию в чемпионате мира.

Наконец все участники прошли последний этап, баллы подсчитаны и записаны в таблицу, у которой весь день собирается большое количество народа – все следят за результатами, болеют за своих земляков.

Начинается церемония награждения. Призы вручали заместитель губернатора Тверской области Владимир Грабарник, генеральный директор ООО «Хускварна» Юрий Санников, представитель Husqvarna AB из Швеции Свен-Эрик Бенгтссон. Три участника в индивидуальном зачете, получившие наибольшее количество баллов в каждой номинации, были награждены именными дипломами, ценными призами и медалями. Первое место занял Александр Суровцев, второе – Александр Маллат, третье – Илья Швецов. Все трое из карельской команды.

Кубком «Хускварна» наградили и 3 лучшие команды: Карелии, Латвии и Иркутской области. Есть и другие призеры: за лучшие результаты в отдельных упражнениях вручаются ценные призы (бензопилы, травокосилки и другое оборудование от Husqvarna). И от оргкомитета были учреждены призы самому опытному лесорубу, самому юному вальщику и приз «За волю к победе». Губернатор Дмитрий Зеленин лично вручил награду лучшему участнику команды Тверской области. После торжественной церемонии награждения для всех гостей и участников соревнований был устроен банкет.

Регина БУДАРИНА



9–12 октября 2007
Санкт-Петербург
ВК «Ленэкспо»
гостиница PARK INN
PRIBALTIYSKAYA

www.spiff.ru
www.restec.ru/pkexpo

Официальный оператор

РЕСТЭК™



Полномочное представительство
Президента Российской Федерации
в Северо-Западном федеральном округе



Федеральное агентство лесного хозяйства
Министерства природных
ресурсов Российской Федерации



И.М. Клебанов,
Полномочный представитель Президента РФ
в Северо-Западном федеральном округе



Ю.Л. Трутнев,
Министр природных ресурсов РФ



В.Л. Розннов,
Руководитель Федерального агентства
лесного хозяйства Министерства
природных ресурсов РФ



Н.В. Комарова,
Председатель Комитета
Государственной Думы по природным
ресурсам и природопользованию



В.А. Чуйко,
Председатель правления
РАС БИЛПРОМ



Вульф Калкан,
Директор отдела лесных продуктов и
экономики продовольственной и
сельскохозяйственной организации ООН

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ

ГЛАВНЫЕ ТЕМЫ ФОРУМА 2007

- Национальная лесная политика: что такое национальная лесная политика? Кому она необходима?
- Лесное законодательство: роль России в мировом лесном сообществе. Межсекторальные отношения. Позиции, занимаемые лесной промышленностью в экономике России.
- Инвестиции в отрасль: проблемы привлечения инвестиций. Возможные пути решения этих проблем.
- Развитие лесоперерабатывающей инфраструктуры: строительство новых предприятий по глубокой переработке древесины.

Форум IPPTF совместно с ADFORUM AB (Швеция)



ВЫСТАВОЧНАЯ ПРОГРАММА

"Лесное хозяйство России", "Технодрев", специализированный раздел "Первичная деревообработка", "Транслес", "Деревянное строительство", "Регионы России. Инвестиционный потенциал лесопромышленного комплекса"

СПОНСОР ФОРУМА **DIEFFENBACHER**

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА

ДЕРЕВО.RU

ЛЕСПРОМ

ЛЕСНОЙ

БИЗНЕС

ВЕСЬМЫЙ

ВЕСТНИК

АЛС

ЛЕСНАЯ

ПИ

ЛЕСОБ

ЛЕСПРОМ

СУБЖИ

ТЕХНА

ВЕЛОМОСТИ

ИНТЕРНЕТ-ПОДДЕРЖКА



КОНГРЕССНАЯ ПРОГРАММА ФОРУМА

Тел./факс: (812) 303-96-74, 320-80-97
E-mail: snitko@restec.ru

ВЫСТАВОЧНАЯ ПРОГРАММА ФОРУМА

Тел./факс: (812) 320-96-84, 335-89-09
E-mail: tekhnodrev@restec.ru

40 ЛЕТ ИНТЕРЕСА К СЕБЕ, ИЛИ «ТАЙФУН», КОТОРЫЙ СТРОИТ, А НЕ РАЗРУШАЕТ



16 июня 2007 года частная компания «Тайфун» по производству лесной техники, трелевочных лебедок и станков для выработки дров отпраздновала 40-летие в Словении, у себя на родине. Событие прошло под лозунгом «XL Years of the Strongest Attraction», что можно перевести как «40 лет интереса к себе».

ЗАМОК PLANINA (ПЛАНИНА) – ИСТОРИЯ, КОТОРУЮ ПРОДОЛЖАЕТ «ТАЙФУН»

История создания замка Планины уходит своими корнями в XI век, когда территории, на которой он расположен, владела графиня Хему и ее муж граф Вильям II. После смерти Вильяма и двух его сыновей в 1043 году графиня Хема основала монастырь в Крка и пожертвовала замок монастырю. В 1702 году архиепископ Гебхард из Зальцбурга уничтожил монастырь и основал первый церковный округ в Коринтии. А Планина стала одним из 5 имений епархии Крка.

Основательно замок Планина был построен в последней четверти XII века для того, чтобы защитить регион Сотла от нападения венгров. По документам, датированным 1190 годом, первым владельцем Планины был граф Ортолф де Монпари (Ortolf de Munparis). Отсюда и название замка Планины – Montparis, Montpris или Montpreis. Его название можно перевести как «Гора славы». Оно имеет римские корни и предполагает воспеание эпической поэзии Южной Франции среди аристократии региона Восточных Альп.

В 1345 году Планина перешла во владение графа Фридриха и его семьи. Золотая пора замка подошла к концу. В 1456 году замок стал собственностью провинциального принца, а уже позже им управляли то успешные владельцы, а то и не очень. Среди них были Йохт Йожев и барон Турн, которые полностью отреставрировали замок. В 1863 году владельцем этих земель стал граф Густавус Бломе. Казалось, что с его приходом замок начнет переживать свои лучшие времена. Но этого не произошло. Граф собрался завершить все ремонтные работы, но его архитектор Хансон, прибывший из Вены, посоветовал ему не доводить работы до конца, аргументировав это тем, что навесная скала, на которой

расположен замок, может не выдержать любого дополнительного веса и рано или поздно обвалится. Поэтому вместо того, чтобы обновить замок, Густавус Бломе построил на предгорье особняк меньшего размера. С тех пор замок пустовал и находился на грани разрушения. Крышу, которая из-за высоких налогов стала дорогим атрибутом замка, пришлось снести. Вдобавок ко всему случившееся землетрясение посодействовало дальнейшему разрушению стен. Замок стал домом для диких птиц и кладом исторических событий и секретов.

В 2003 году компания «Тайфун» приняла решение защитить историю замка и в то же время написать новую. Совместно с Институтом защиты культурного наследия Словении компания начала работу по сохранению и реставрации культурного наследия города. Таким образом, замок получил нового владельца, который поставил себе цель отреставрировать и вернуть к жизни средневековый замок. Своей миссией компания считает: «Беречь тайны замка, вернуть жизнь в его столетние стены и написать новую историю со счастливым концом».

Компания «Тайфун» является градообразующим предприятием, поэтому считает необходимым нести ответственность не только за свое производство, но и за место, на котором оно находится, и за его жителей. Работают сообща, но и веселятся вместе! Именно поэтому любое значимое событие компании празднуется всем городом Планина (Planina). Вот и на этот раз гуляли с размахом!

Праздник начался в 10 утра и продолжался до позднего вечера. Главными его участниками стали коллектив компании «Тайфун», местные жители и гости из разных стран мира. В числе приглашенных был и наш журнал. На этот раз организаторы подготовили целую программу разнотипных мероприятий: выставки и музеи, спортивные и театрализованные представления, интересная шоу-программа и, конечно, экспозиция продукции компании «Тайфун».



Директор компании «Тайфун» Исток Шпан



Новая модель древокольного станка RCA 380

Каждый посетитель праздника получил подробное расписание, на котором красочно были представлены все пункты мероприятий.

Одной из первых остановок была площадка, где проходила презентация гонок на мотоциклах и квадриклах. Каждый пришедший получил возможность рассмотреть экипировку и оборудование настоящих спортсменов, кроме того, можно было принять участие и в тест-драйве. Этому виду спорта компания «Тайфун» уделяет большое внимание.

Хочется отметить, что поддержка спортивных состязаний занимает одно из главных мест в продвижении компании дома и за рубежом. Недавно директор Исток Шпан (Iztok Span) подписал контракт на генеральное спонсорство молодой и перспективной чемпионки Словении Мартины Ратей (Martina Ratej), которая делает невероятные успехи в метании копья. Таким образом, компания «Тайфун» поддерживает молодое поколение спортсменов, защищающих честь своей страны.



Актеры в костюмах XI века – «граф Вильям II» и «графиня Хему»

КРАТКАЯ ИСТОРИЯ КОМПАНИИ «ТАЙФУН»

- 1967 год – основание компании «Тайфун». Первый продукт компании – вентилятор.
- 1972 год – производство сено-ворошилок.
- 1979 год – производство первой лебедки.
- 1994 год – производство лебедки А-типа, выход на восточно-европейский рынок.
- 2001 год – производство древокольных станков RCA.
- 2003 год – «Тайфун» становится управленцем планинского замка.
- 2006 год – «Тайфун» – крупнейший производитель трелевочных лебедок в Европе. Продукция компании выступает под собственным торговым знаком.

Особенное место в списке мероприятий занимало посещение средневекового замка, находящегося в центре города. Здесь мы остановимся подробнее, ибо любому прибывшему в Планину невозможно было бы не заметить, что тут раскинулся целый средневековый мир. Каждый мог окунуться в завораживающий и веселый мир того времени, провести время среди фокусников и бродячих артистов, рыцарей и родовой знати. На территории замка можно было попробовать свинину, приготовленную по рецептам



PR-менеджер журнала «ЛесПромИнформ» Елена Шумейко

Так сегодня выглядит замок Планина, построенный в XI веке



Гости на вечерней шоу-программе



154

Демонстрация трелевочных лебедок



Станок RCA для производства дров

того времени, и выпить кружечку пива из глиняной посуды. На территории поместья действовали местные монеты. А дорогу к замку украшала экспозиция фотографий Матяжа Кривица (Matjaz Krivic) с видами замка и его окрестностей.

Необходимо отметить, что руководство предприятия «Тайфун» подписало договор об аренде замка на 50 лет для его реставрации с мэрией города Шентюр, являющейся его владельцем.

За стенами замка проходило настоящее театрализованное шоу. По главной улице Голобиньек (Golobinjek) в окружении рыцарей чинно гуляли «графиня Хему» и «ее муж граф Вильям II» – первые владельцы и обитатели замка. Вдоль улицы стояли гончарные и ремесленные лавки, в которых гости и местные жители могли приобрести различные гастрономические изыски, вино, пряники и изделия пчеловодства, деревянные игрушки, вязаные, трикотажные и гончарные предметы, подарки и сувениры. Тут же сидели пожилые женщины и пряли нити из овечьей шерсти на веретено, при этом каждый при желании мог попробовать свои силы в этом непростом деле.

В одном из домов на улице Голобиньек коллектив компании «Тайфун» создал постоянно действующий музей, где выставлены сохранившиеся предметы поместья «Планина», а также фотографии и документы со времен национально-освободительной борьбы. На улице царил средневековый, а в 500 м

от замка, на территории завода, продолжали свою работу компьютеризированные машины – роботы. На протяжении всего праздника работа завода не прекращалась ни на минуту и все желающие могли его посетить. Редакция журнала «ЛесПромИнформ», естественно, не могла не воспользоваться такой удивительной возможностью. Первое, что бросилось нам в глаза, – это удивительная чистота. Завод полностью оснащен по последнему слову техники. На небольшой по размеру площади под управлением всего одного специалиста находятся все участки производства: вырезание формы изделия лазером, сварка, очистка после сварки стальными шариками, лакокрасочное покрытие, сушка, монтаж, а также проведение тестов готовой продукции и ее окончательная проверка. В прошлом году парк роботов был обновлен, что позволило компании справиться с большим количеством заказов. В 2006 году на площади в 5300 м² были произведены 6100 лебедок и порядка 500 станков для производства дров.

Сегодня компания «Тайфун» в составе 150 человек является крупнейшим производителем лебедок в Европе. 90% производимого оборудования экспортируются на международные рынки в 33 страны мира, такие как: страны Евросоюза, Канаду, Норвегию, США, Южную Африку, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию, Россию, Чили, Сербию, Македонию, Хорватию, Боснию, Литву и другие. С Россией компания

работает с 2005 года, а в этом году в Москве был открыт офис.

На спортивной площадке напротив школы проходила демонстрация лебедок, пилорам и процессоров для распиливания и расколки бревен компании «Тайфун», при этом некоторые экспонаты датировались 1979 годом производства.

У компании «Тайфун» большое количество клиентов и очень много друзей, и каждый счел нужным поздравить компанию и ее директора Истока Шпана с этим знаменательным событием. Вечером в местечке Святой Криж (Sveti Kriz), которое находится рядом с Церковью воздвижения Христа Господня, были накрыты столы и всех угощали вкусным вином, пивом и едой прямо с костра. Пиршество украсило выступление топ-певицы Словении Наталии Ферботен (Natalija Verboten), которая не только была ведущей праздника, но и вместе со своей группой Allegro исполнила несколько своих известных песен. Не менее популярная группа TerraFolk также подарила компании «Тайфун» и ее гостям несколько запоминающихся номеров. Апогеем вечера стал танец живота в исполнении профессиональных танцовщиц.

После этого директор крупнейшего заказчика «Тайфуна» компании Unterreiner Унтеррайнер Шифеле (Unterreiner Scheifele) преподнес в подарок выпиленную из дерева лебедку в натуральную величину, а мэр региона Стефан Тизель (Stefan Tisel), представители пожарной части города, представители австрийской компании Sommerguter и итальянской Schwarz и многие другие произнесли теплые слова в адрес компании Истока Шпана.

Итак, празднование 40-летия компании «Тайфун» удалось на славу. Завораживало все: масштаб мероприятия, качество праздника и гостеприимность организаторов. День рождения полностью соответствовал выбранному компанией слогану «40 лет интереса к себе». При этом за 40 лет работы компания сумела не только вырваться в лидеры по производству лебедок, но и создать большой потенциал для социального и культурного развития региона, в котором «живет» предприятие.

Добро пожаловать на сайт компании «Тайфун»: www.tajfun.com

Елена ШУМЕЙКО



Рыцарские бои



155

Театрализованное представление у замка



Традиционное словенское ремесло

ДЕРЕВЯННАЯ ЭСТЕТИКА ВОСТОКА

Наверное, каждый из нас рано или поздно начинает задумываться о том, как сделать свой дом или загородный коттедж максимально индивидуальным, уютным, живым и экологичным.

Хай-тек уже безнадежно устарел, хотя, конечно, у этого стиля еще остались приверженцы. Приходя домой, все-таки хочется ощущать тепло и особую энергетику, которым обладает дерево. Полы из массива, потолочные балки, двери – чтобы все это гармонично вписывалось в интерьер, требуется соответствующая мебель из дерева.

Магазины и салоны, торговые центры, наперебой предлагают самый разнообразный деревянный ассортимент: от «ИКЕА» и до индивидуальных проектов – практически любой предмет мебели можно сделать на заказ.

Особенно популярными в последнее время, как в дорогих ресторанах, так и в изысканных домашних интерьерах, стали этнические мотивы, воплощенные в дереве. Одним из наиболее интересных направлений, несущих не только эстетику и эксклюзивность, но и глубокие исторические корни, является индийская мебель.



Мы хотим рассказать вам о ней на примере молодой компании «Индотека», которая уже полтора года предлагает петербургским ценителям действительно уникальные вещи из Индии. В мебельный салон доставляются самые интересные экземпляры из различных районов этой страны с характерными для каждого региона особенностями. Главными критериями отбора являются: необычность мебели, ее яркая индивидуальность, добротность, стиль и порода дерева. Многие вещи являются старинными или содержат фрагменты антиквариата, но большую часть делают заново и искусственно старят вручную в маленьких мастерских по старинным технологиям.

Так или иначе, но все выставленные в салоне вещи имеют главное – вложенную в них человеческую душу, труд и живое тепло. Породы дерева разные: розовое дерево, орех, самшит, бамбук и, конечно, самый распространенный вариант – тик.

Тик – твердый, прочный и тяжелый маслянистый материал как нельзя лучше подходит для изготовления затейливых резных орнаментов, которыми богато украшена мебель из Индии. Тик

не требует особого ухода, этот материал неприхотлив, единственное, что он не любит, – это сухости воздуха, поэтому влажность в помещении должна быть не менее 50%. Для покрытия и полировки предметов используют натуральный воск, а красители и морилки изготавливают исключительно на растительной основе.

Особенно впечатляют своей простотой и «вещностью» тяжелые темные вазы из тика. Берешь их в руки и, как говорят «маешь вещь», отсюда и родилась вышеуказанная характеристика. Даже если ваза абсолютно пуста, она кажется совершенно наполненной. Чем? Энергетикой дерева, мудростью Индии, каждый найдет ей свое наполнение. Факт в том, что обычные вазы без цветов смотрятся одиноко в отличие от на редкость самодостаточной вазы из тика. А если древесина высохла и по вазе прошла трещина – это делает ее более живой. И именно такая ваза должна стоять на столе, к примеру, сделанном из старинного деревянного колеса.

Дополнительный «бонус» индийского декора – использование кожи, чугунных и бронзовых заклепок,



ЗЛАТАЯ ЦЕПЬ НА БОДХИ ТОМ...

Тонкое взаимодействие окружающей действительности со сложным внутренним миром человека воплощается в искусстве, создавая причудливые архитектурные формы, изысканные цветовые сочетания, музыкальные мотивы, сюжеты миниатюр и деревянных барельефов. Традиции изготовления мебели в Индии позволяют и сегодня, в обычной жизни погрузить себя в мир изысканных форм, наполненных красотой окружающей природы, благодаря кропотливому многодневному танцу человеческих рук, традиционного инструмента и древесной породы.

В противоположность обыденной жизни творчество индийских мастеров неожиданно открывает новые грани привычных вещей и объектов реальности. Простой сундук или стол становится рассказчиком благодаря многомерным деревянным барельефам на поверхности, открывающим слой за слоем все новые и новые виртуозно выточенные мастером детали воплощаемой истории или мифа. Древние сочетания определенных пород дерева с драгоценными и полудрагоценными камнями, которыми столь богата Индия, при естественном освещении превращают кровать, низенький стол или шкаф в столпы сверкающего света, придавая дереву необычные оттенки, которые никогда не встретишь в естественных условиях.

Здесь любой индеец поместит статуэтку бога Шивы, Кришны или слоноволого любителя сластей Ганеши – покровителя добропорядочных домохозяев. Для амфор и больших светильников также характерны изображения божеств индуистского пантеона в различных манифестациях. Подобные изображения (в особенности богини искусств и науки Сарасвати) часто встречаются на дверцах комодов, настольных поверхностях, обратных сторонах зеркал и на музыкальных инструментах, являющихся неотъемлемой частью шикарного интерьера богатого индийского дома и при этом находящихся в соответствии с доктриной фэншуй, столь популярной в Европе.

Пристальное внимание к крошечным деталям, характерное не только для резьбы по дереву, но и для индийской живописи (в особенности для средневековых могольских миниатюр), придает индийской мебели дворцовую монументальность, рождая у хозяина ощущение завершенности и покоя. Наиболее распространены в мебельных барельефах растительные орнаменты, в купе с изображениями животных – слона, носорога, тигра, быка, ставшими своеобразными архетипами в индийском искусстве со второго тысячелетия до н. э. Растительный орнамент зачастую представлен цветами и деревьями того региона, где изначально практиковался определенный метод изготовления мебели. К примеру, для Северной Индии повсеместно характерно изображение листьев и плодов чинара – дерева из рода платанов, наиболее широко произрастающего на территории Кашмира (см. верхнее фото).

Необыкновенной утонченностью обладают изделия с использованием баньяна, в особенности его необработанных переплетающихся ветвей и плодов. Тонкий ствол баньяна (или же ашваттхи), из одного семени которого может вырасти целая роща, образует многочисленные воздушные корни, растущие в почву. Так возникает огромный разветвляющийся древесный организм, почитающийся в Индии как священное космическое дерево, ствол которого ассоциируется со столпом центра Вселенной. Символическое избавление от страданий сансарического существования выражается в уничтожении многочисленных ветвей древа ашваттхи, которые покоятся в сердцевине несовершенной человеческой природы.

Аромат ашваттхи, а также сандалового и розового деревьев считается средством очищения ума от неблагих, вселяющих сомнения мыслей.

Таким образом, глубокая духовная взаимосвязь человека, предметов его окружающих и материалов, из которых изготавливаются последние, находит пластическое воплощение в интерьерах всего мира, украшенных роскошной индийской мебелью.

Ольга ПУЗЕНКО

¹ Баньян (Ашваттха) 1. Ficus religiosa 2. Ficus indica L. 3. Ficus bengalensis. Трактуются также как священное дерево Бодхи (Бо) (Пробуждения), под которым Гаутама Будда обрел просветление.





гвоздей, оплеток. Эти грубые элементы в сочетании с уникальной обработкой ценных пород древесины, необычными формами и функциональностью предметов мебели смотрятся очень эффектно. А главное – стиль и эксклюзивность каждой вещи. Все они, как уже представленные в салоне, так и готовящиеся к отправке из Индии, неповторимы.

Даже если это «новодел» и у вещи нет собственной столетней истории, она просто создана, чтобы стать хранителем истории своего нового Дома.

Наверное, не стоит обставлять все жилье в индийском стиле, все-таки мы не индийцы, но одна-две вещи всегда найдут, куда вписаться. И не факт, что впоследствии вы станете вспоминать происхождение любимого кованного

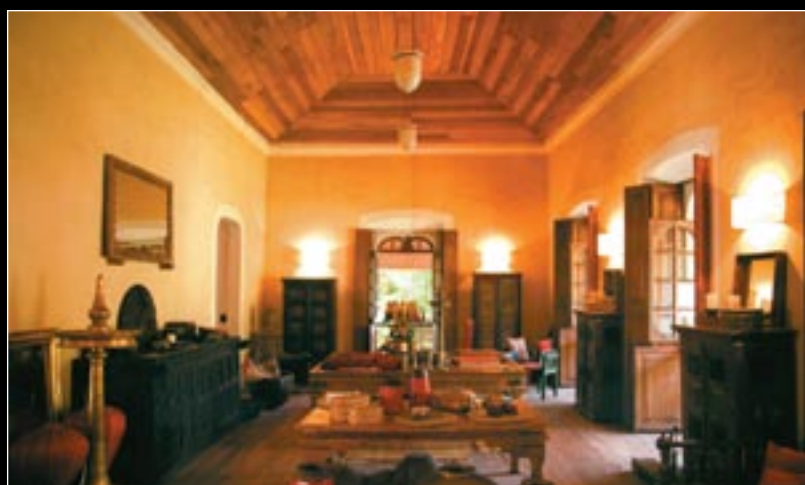
сундука: из Индии он или достался от бабушки, главное, что он один такой и только ваш.

Наряду с нарочито грубыми элементами в индийской мебели присутствует и утонченный декор: тонкая резьба великолепно смотрится с различными вставками – украшениями из металла, перламутра, мрамора или камня. Однако это не только особенность стиля, но и насущная необходимость: так индийские мастера издревле защищают мебель и декоративные изделия от особенностей климата своей страны.

Инкрустированные перламутром двери, шкафы, столы и другие предметы мебели привносят в любое помещение нарядность и ощущение солнечности. Даже низкий грубоватый журнальный столик с прямыми толстыми ножками с резной каймой по периметру, украшенный перламутром, вовсе не кажется массивным.

Еще одно достоинство индийской мебели – ее удивительная функциональность. Например, тумбочка, которая позволяет решить проблему размещения телевизора и даже домашнего кинотеатра. Или удобный невысокий и узкий шкаф с дверцами, стилизованными под ставни, украшенный деревянными или металлическими вставками в виде решеток. Или, например, кованые сундуки для хранения одежды – сегодня они снова в моде, ведь это так удобно! А любимый индийский вариант – «матрешка» из нескольких столиков (или табуретов) разной высоты, которые можно ставить один другим для экономии места.

Благодарим мебельный салон «Индотека» за помощь в подготовке материала и возможность фотосъемки
www.indoteka.ru





www.MVK.ru

(495) 995-05-95

2007
РОССИЯ, МОСКВА, МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»



www.woodex.ru

WOODEX

Лестехпродукция




4-7 декабря



Оборудование

Технологии

Лесопродукция

9-я Международная специализированная выставка-ярмарка лесопродукции, машин, оборудования и материалов для лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Ведущая выставка по деревообработке в России!



Выставка проводится под патронатом Европейской федерации производителей деревообрабатывающего оборудования

Телефоны: (495) 105-34-13, 268-14-07; факс: (495) 268-08-91; e-mail: avn@mvk.ru, v_v@mvk.ru, www.mvk-crocus.ru

Региональные представительства ЗАО «МВК»:

МВК СЕВЕРО-ЗАПАД: +7 (812) 332-15-24 МВК УРАЛ: +7 (343) 371-24-76 МВК ВОЛГА: +7 (843) 291-75-89 МВК СИБИРЬ: +7 (383) 226-53-17 МВК ЮГ: +7 (863) 234-52-45

ОРГАНИЗАТОР:



ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:






ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:






ЛЕСНАЯ математика

Название	ТИК
Ботаническое семейство	Вербеновые (Verbenaceae)
Латинское название	Tectona grandis
Удельный вес	0,67 (0,62–0,75) г/см²
Древесина относится ко II классу износостойкости (служит неограниченно долго при нахождении под крышей, без контакта с влагой).	

Тик обладает очень низкой усадкой – коэффициент усушки дерева 0,7–1,5% в радиальном направлении при воздушной сушке до 12% влажности и 1,1–2,5% в тангенциальном (при сушке в печи 2,5–3,0 и 3,4–5,8% соответственно). Древесина тика сохнет хорошо, но медленно. Энергетическая емкость – 21 350 кДж/кг. В отношении древесных термитов стойкость относится к классу II (высокая). Древесина тика крайне устойчива к гниению и плесени, а также к древесным термитам. По основным показателям механических свойств тик приблизительно одинаков с древесиной pengkulang (Heri-tiera spp.). По большинству показателей тик сравним с дубом (Quercus spp.), но значительно уступает ему в прочности при сдвиге и ударной вязкости.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Тик легко обрабатывается как на станках, так и вручную. Работа острыми инструментами позволяет придать дереву тонкие линии и вырисовать мелкие детали. Для распилки и строгания тика рекомендуется использование инструментов с нанесенным карбидом вольфрама на рабочих поверхностях. Перед забиванием гвоздей предпочтительно предварительное сверление. Тик великолепно лакируется и полируется.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Тик исключительно долговечен в домашних условиях, так, в Индии встречаются изделия из тика изготовленные сотни и даже более 1000 лет назад. Проведенные в Индонезии эксперименты доказали исключительную зависимость срока службы тика от возраста используемого дерева.

ПРИМЕНЕНИЕ

Тик пользуется огромным спросом благодаря очень красивому естественному рисунку этого дерева. Благодаря своим замечательным качествам тик широко используется в различных целях: для изготовления колонн и балок в строительстве, дверей, дверных и оконных коробок, корпусов и палуб судов, паркета. Из-за определенной хрупкости тик менее пригоден для предметов, требующих высокой устойчивости, например спортивных снарядов и ручек инструментов. Тик непревзойден для судостроения, особенно для судов, курсирующих в тропических водах. Тик очень хорош для бочек, емкостей и труб, используемых в химической промышленности, а также для рабочих поверхностей кухонь благодаря своей исключительной устойчивости к химическим реактивам. Тик непревзойденный материал как для эксклюзивной домашней, так и для садовой мебели.

РАСПРОСТРАНЕНИЕ

Тик – одна из самых известных в мире и ценных древесных пород. Встречается во многих тропических районах либо как местный (туземный), либо как интродуцированный вид. Местным он является в Индии, Бирме, Таиланде, в бывшем Индокитае, т. е. в Кампучии, Лаосе и Вьетнаме, а также в Индонезии, особенно на о. Ява, хотя, строго говоря, первоначально тик интродуцировали на этом острове, где его высаживали возле храмов, гробниц и т. п. В течение последующих столетий эти первоначальные популяции распространились и образовали почти чистые высокоствольные насаждения на больших площадях. В местах своего естественного обитания деревья тика обычно не растут кучно, группами и, как правило, встречаются в смешанных листопадных лесах.



Кроме того, тик очень широко разводился в культурах во многих других тропических регионах, включая Западную Африку, Филиппины, тропическую зону Америки и о-ва Вест-Индии.

ТИК В ЕСТЕСТВЕННОЙ СРЕДЕ

В местах естественного произрастания деревья тика обычно крупные, с очищенным цилиндрическим стволом и с желобчатым, а часто с широкоребристым основанием. Показатели деревьев в значительной степени варьируют по высоте, диаметру и форме в зависимости от места произрастания, особенно от почвенных условий. На глинистых почвах тик не достигает хорошего развития, а в районах с сухим и жарким климатом деревья имеют укороченные и более желобчатые стволы, более скрученные и ветвистые. В благоприятных условиях местообитания деревья достигают высоты 39–45 м и диаметра 1,5 м с очищенными стволами до высоты 10–24 м.

ВИДОВЫЕ ПРИЗНАКИ

Заболонь обычно узкая, бледного желтовато-коричневого цвета. Ядро темно-золотисто-коричневое, при атмосферных воздействиях изменяется до темно-коричневого, иногда с темными крапинами. Древесина тусклая, блеклая, шероховатая и маслянистая на-ощупь, с характерным запахом на свежем срезе, напоминающим запах кожи. Волокна варьируют от прямых, типичных для лучшей древесины из Бирмы, до волнистых, что более характерно для индийского типа. Бирманская разновидность древесины более однородна по цвету, с немногочисленными крапинами. Древесина индийского тика, особенно с

Малабарского берега (где сумма годовых осадков составляет около 3000мм), обычно более красивой расцветки. Под действием внешней среды тик темнеет. Расположение волокон прямое, изредка беспорядочное, неравномерное. Текстура довольно крупная и неровная.

СУШКА

Древесина от предварительно окольцованных растущих деревьев

тика высушивается хорошо, но медленно. При отсутствии такой биологической подсушки свежезаготовленная древесина на первоначальном этапе требует большой осторожности для предотвращения быстрого высыхания, которое может вызвать растрескивание боковых поверхностей и торцов, а также коробление. Камерная сушка древесины, предварительно подсушенной в атмосферных условиях, не вызывает

затруднений, если не считать замера начальной и конечной влажности лесоматериалов. Дефекты сушки минимальные, но скорость высушивания отдельных сортиментов обычно неодинакова, так что различия влажности могут быть большими. При камерной сушке нередко наблюдается обесцвечивание, однако цвет древесины быстро восстанавливается на свету.

Евгений ТРОСКОТ

Механические свойства		
	Среднее	Дельта
Предел прочности при сжатии ¹ , МПа	56	6
Предел прочности при изгибе (по 4 точкам) ¹ , МПа	98	13
Продольный модуль упругости (по 4 точкам) ¹ , МПа	13740	2749

¹ При 12% влажности; 1 МПа = 1 Н/мм.

Примечание. Физические и механические свойства основаны на образцах из зрелой ядровой древесины. Эти свойства могут сильно варьировать в зависимости от происхождения и условий роста. Свойства древесины, выращенной на плантации и в лесу, обычно сходны, за исключением стойкости.

Распиловка и обработка	
Затупление режущих кромок	сильное
Рекомендуемые пилы	зубья стеллированные
Режущие кромки	с карбидом вольфрама
Лущение	не рекомендуется
Строгание	хорошо

Примечание. Переменное содержание кремнезёма. Опиловная пыль может вызвать раздражение кожи. Примечание. Скорость сушки может варьировать от доски к доске в зависимости от их плотности и существенных различий в уровне влажности свеженарезанных досок.

Описание бревен	
Диаметр, см	50–100
Толщина заболони, см	2–6
Плавуемость	нет
Сохранность в лесу	хорошая

СТРАНЫ ПРОИЗРАСТАНИЯ

Вьетнам, Индия, Индонезия, Лаос, Малайзия, Мьянма (Бирма), Таиланд, Филиппины, Шри Ланка, плантационный тик – также Фиджи, страны Африки (Камерун, Конго, Нигерия) и Центральной Америки (Гондурас).

Физические свойства		
	Среднее	Дельта
Плотность, г/см³	0,67	0,06
Твердость по Моннину	4,2	1,3
Коэффициент объёмной усадки, %	0,34	2749
Общая тангенциальная усадка, %	4,7	0,8
Общая радиальная усадка, %	2,6	0,4
Точка насыщения волокон, %	24	—

Возможные режимы сушки			
Влажность, %	Температура сушки, °C		Влажность воздуха, %
	сухой	паровой	
свежее	42	41	94
40	48	43	74
30	54	46	63
20	60	51	62
15	60	51	62

Примечание. Скорость сушки может варьировать от доски к доске в зависимости от их плотности и существенных различий в уровне влажности свеженарезанных досок.

Естественная стойкость и проницаемость		
	Класс	Описание
Грибки	1	очень стойкое
Древоточцы	устойчиво	заболонь выражена (риск ограничен заболонью)
Термиты	M	умеренно стойкое
Проницаемость	4	непроницаемо
Класс биоопасности, обеспечиваемый естественной стойкостью (согласно стандартам EN)	4	в контакте с землей, пресной водой или в сильной сырости

Примечание. Стойкость у тика с плантаций гораздо ниже, чем у тика из леса. Плантационный тик умеренно устойчив к грибам и классифицируется как восприимчивый к атакам термитов. Плантационный тик из Азии и из других мест имеет класс стойкости 1 – 3 по отношению к грибам и класс M – S (от умеренно стойкого до восприимчивого) по отношению к термитам. В случае высокого содержания кремнезема тик из естественного леса может иметь класс биоопасности 5 (использование в морских и солоноватых водах).

RWT.RU
Russian Wood Trade

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ДИСК
«Лесная отрасль Красноярского края»
2007

Информационно-аналитическая система лесной отрасли RWT.ru (http://rwt.ru) совместно с Администрацией Красноярского края представляет

информационный ДИСК
«Лесная отрасль Красноярского края»

- ✓ Концепция развития отрасли в крае
- ✓ База лесопромышленников края
- ✓ Органы управления АПК
- ✓ Аналитика

По вопросам приобретения обратиться по тел.: 8 (3912) 42-63-78, тел. факс: 8 (3912) 23-47-12 e-mail: info@rwt.ru

Генеральный партнер: **kami** Станковорот

Информационный партнер: ЛЕСПРОМ, Диск Технологии, СЕРПОМ

ООО «РИА Медиа-Лайн», г. Киров, ул. Свободы, 115а
www.medialine.kirov.ru

МЕДИА-ЛАЙН

Кто владеет информацией, тот владеет миром!

Информация о предприятиях лесопромышленного комплекса

По вопросам размещения информации в каталоге «Ваши деловые партнеры» и получения справочника «ЛПК РФ - 2007» обращаться по тел.: (8332) 37-25-52, 62-50-66, или отправлять заявку на e-mail: media-line@narod.ru, reklama115@narod.ru

Инфомир
каталоги нового поколения

www.infomirspb.ru

Оборудование. Металлообработка.	Химическая промышленность.	Строительство.	Судостроение. Судоводство.	Энергетика. Нефтегаз.
---------------------------------	----------------------------	----------------	----------------------------	-----------------------

Тираж каждого печатного каталога – 5000 экз.
Формат - А4, 300-500 страниц, в т.ч. полноцветные страницы;
Электронная версия каждого издания на сайте ИнфоМир;
Тысяча компакт-дисков – весь год на профильных выставках;
Периодичность выхода – ежегодно по каждому из 5 направлений.

ДЛЯ ТЕХ, КТО НАХОДИТ...

ООО «ИнфоМир»
197376, Санкт-Петербург, ул. Льва Толстого, 7, оф. 408
тел./факс (812) 740-47-98
e-mail: mail@infomirspb.ru

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ЭКСПОЗИЦИЯ

БИОЭНЕРГЕТИКА

в рамках 9-й Российской агропромышленной выставки
ЗОЛОТАЯ ОСЕНЬ
12 – 16 октября 2007, Москва, ВВЦ



Организаторы:

- Минсельхоз России
- Правительство Москвы
- РАСХН
- Агропромышленный союз России
- ОАО «ГАО ВВЦ»

Патронаж:

- Торгово-промышленная палата РФ

Поддержка:

- ОАО «Росагролизинг»
- ОАО «Россельхозбанк»

Тематические разделы:

- Экономические и экологические аспекты развития биоэнергетики
- Производство топливного биоэтанола, биодизеля и биоводорода
- Производство биогаза. Установки на биогазе
- Производство топливных гранул (пеллет) и древесной щепы
- Котлы, горелки и камины на твердом топливе
- Технологии для производства сырья
- Хранение и транспортировка готовой продукции
- АЗС, контейнерные заправки и колонки для заправки техники, газонаполнительные компрессорные станции
- Программы регионов России по развитию биоэнергетики
- Проекты энергообеспечения ЖКХ и сельских территорий
- Финансирование проектов по биоэнергетике. Проекты для инвесторов
- Лизинг. Страхование. Аудит.
- Сертификация продукции и систем менеджмента качества
- Солнечная энергетика **new**
- Энергия малых водотоков **new**
- Энергия ветра **new**
- Геотермальная энергетика и тепловые насосы **new**




В программе выставки:
2-й международный конгресс
БИОЭНЕРГЕТИКА-2007

Контакты:
Internet: www.apkvvc.ru
Тел./факс: +7 (495) 748-37-59
E-mail: bioenergetika@mail.ru
maximova@apkvvc.ru

400+
УЧАСТНИКОВ
ЕЖЕГОДНО



12-я ежегодная конференция Института Адама Смита

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ РОССИИ И СНГ

27-29 ноября 2007 г., отель Марриотт, Вена, Австрия

30+ докладчиков

ЗАРЕГИСТРИРУЙТЕСЬ ДО
7 СЕНТЯБРЯ И СЭКОНОМЬТЕ
£300

ПЛЮС до 20 сентября 2007 г. всем читателям журнала
предоставляется дополнительная скидка 10%!

При регистрации обязательно укажите код скидки – LIPR. Это
специальное предложение не распространяется на участников,
которые уже зарегистрировались на данную конференцию и не может
быть использовано в сочетании с любой другой скидкой.

ОСОБЕННОСТИ ФОРУМА В 2007г.

- 27 ноября 2007: Специальный ФОКУС ДЕНЬ -
Развитие эффективных производственных
мощностей в России, организованный совместно
с POYRY
- Брифинг с руководством International Paper - Группы
"Илим"
- Дискуссия о будущих тенденциях в секторе
- Акцент на новых игроках индустрии
- Обзор основных секторов бумаги
- Фокус на самые привлекательные регионы
- СПЕЦИАЛЬНАЯ ЗОНА ОБЩЕНИЯ АДАМА СМИТА
- 3 мероприятия для делового общения

ГЛАВНЫЕ СПОНСОРЫ
ILIM
INTERNATIONAL PAPER

СПОНСОР ГАЛА ВЕЧЕРА
mondi
business paper

СПОНСОРЫ
ASHLAND
E.C.H. WILL
ПетрозаводскМаш
TietoEnator
ANDRITZ
PRAXAIR/VERHOEVEN/COOPERS
BVG

ПАРТНЕР МЕРОПРИЯТИЯ
POYRY
ИНСТИТУЦИОН-
НЫЙ ПАРТНЕР
European Bank
for Reconstruction and Development

тел: +44 (0)20 7490 3774 | факс: +44 (0)20 7505 0079
www.russian-paper.com | paper@adamsmithconferences.com

IPPTF

International Pulp, Paper & Tissue Forum – 2007

Международная конференция
по новым технологиям и разработкам
в целлюлозно-бумажной и тисью
промышленности
и Выставка технологий, оборудования и
обеспечения целлюлозно-бумажной
промышленности

www.IPPTF.com

В рамках
IX Международного
Лесного Форума



"ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОМПЛЕКС РОССИИ XXI ВЕКА"

10–12 октября
2007

Санкт-Петербург,
Отель "Прибалтийская",
ул. Кораблестроителей, 14

Оргкомитет:
Тел.: (812) 320-9684,
320-9694
Факс: (812) 320-8090
E-mail: ipptf@restec.ru



РЕСТЭК
ВЫСТАВОЧНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

165

5 - 7 декабря 2007 г.
Всероссийская выставка-ярмарка продукции
лесопрмышленного комплекса

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

Организаторы выставки:

Правительство Вологодской области
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Герцена, 2
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

Выставочный комплекс «Русский Дом»
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Пушкинская, 25а
факс (8172) 250-165, 729-297
e-mail: rusdom@vologda.ru www.russkidom.ru

2007

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Название выставки	Город	Организатор/Место проведения	Контакты
4–7 сентября	Сиблесопользование. Деревообработка	Иркутск	ОАО «СибЭкспоЦентр»	(+7-3952) 35-3033, 35-4347 reklama@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
5–7 сентября	МЕБЕЛЬ ГОДА 2007. Деревообработка и столярные изделия 2007	Набережные Челны	ВП «ЭКСПО-КАМА»/ Спорткомплекс КамПИ	(+7-8552) 346-753, 359-243 info@expokama.ru, www.expokama.ru
6–8 сентября	Wood and Bioenergy	Ювяскюля, Финляндия	Juvaskyla Fair Ltd.	(+358-14) 334-0000, 610-272 info@jklmessut.fi, www.jklmessut.fi
11–14 сентября	WOOD-TEC 2007	Брно, Чехия	Trade Fairs Brno	(+420) 541153297, 541153054 akulisova@bv.cz, www.wood-tec.cz
11–14 сентября	ТЕХНОДРЕВ Сибирь 2007	Красноярск	ВК «Красноярская ярмарка», ВО «РЕСТЭК»/ Международный выставочно-деловой центр «Сибирь»	(+7-3912) 36-22-00 zarubin@krasfair.ru, www.krasfair.ru
18–21 сентября	Деревообработка 2007	Минск, Республика Беларусь	ЗАО «Минскэкспо»/ Футбольный манеж	(+375-17) 226-9193, 226-9192 derevo@minskexpo.com, www.minskexpo.com
19–22 сентября	ТЕХНОДРЕВ Юг 2007	Ростов-на-Дону	ВЦ «ВертолЭкспо», ВО «РЕСТЭК»/ павильоны ВЦ «ВертолЭкспо»	(+7-863) 292-43-20, 292-43-21 ugmebel@vertolexpo.ru, www.vertolexpo.ru
25–29 сентября	Lisderevmash 2007	Киев, Украина	«Акко-Интернешнл»/ Международный выставочный центр	(+38044) 458-3804, 456-3808 acco@acco.kiev.ua, www.acco.ua
26–29 сентября	Деревообработка	Казань	ВЦ «Казанская ярмарка»	(+7-843) 570-51-11, 570-51-07 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
9–12 октября	IX Международный лесной форум	Санкт-Петербург	ООО «Рестэк Леспром», ООО «Лесинформконсалт»/ Таврический Дворец, гостиница «Прибалтийская», ВК «Ленэкспо» в Гавани	(+7-812) 303-98-74, 235-11-36, forum@lesinform.com, www.lesinform.com, www.restec.ru/forum
9–12 октября	Технодрев Северо-Запад 2007, Первичная деревообработка, Деревянное строительство, Транслес, Регионы России. Инвестиционный потенциал ЛПК, IFER	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК»/ Выставочный комплекс Ленэкспо в Гавани	(+7-812) 320-96-84, 320-96-94 tekhnodrev@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo, www.ipptf.com
10 –13 октября	Мебель. Деревообработка	Белгород	ВК «Белэкспо»/ Белэкспоцентр	(+7-472) 258-29-40, 258-29-41 belexpo@mail.ru, www.belexpocenter.ru
12–16 октября	БИОЭНЕРГЕТИКА-2007, 2-й Международный конгресс “БИОЭНЕРГЕТИКА-2007”	Москва	МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 748-37-59 bioenergetica@mail.ru, www.apkvvc.ru
16–20 октября	РАРЕХРО-2007	Москва	Выставочный холдинг MVK, РАО «Бумпром»/ ВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 105-34-81, 268-76-05 info@rarexpo.ru, www.parexpo.ru
Октябрь (даты уточняются)	Мебель Экспо. Деревообработка	Харьков, Украина	«Харьков ИнфоЭкспо»	(+38-057) 719-4834 fed@tns.org.ua, www.infoexpo.kharkov.ua
7–10 ноября	FIMMA-MADERALIA 2007	Валенсия, Испания	FeriaValencia	(+34-902) 74-7330, 74-7345 feriavalencia@feriavalencia.com, www.feriavalencia.com
7–10 ноября	Дом и офис - мебельный салон. Деревообработка	Челябинск	ЗАО ВЦ «Восточные ворота»	(+7-3512) 78-7605, 63-7512 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
8–11 ноября	Деревянное Домостроение/ HOLZHAUS	Москва	Выставочный холдинг MVK/ МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 268-9511, 268-9914 rta@mvk.ru, www.holzhaus.ru
12–16 ноября	ZOW 2007	Москва	«Экспоцентр»/ ВО «РЕСТЭК»	(+7-812) 320-80-96, 303-88-65 www.zow.ru, development@restec.ru
4–8 декабря	Лестехпродукция/ Woodex 2007	Москва	Выставочный холдинг MVK/ МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 105-3413, 268-1407 v_v@mvk.ru, www.woodexpo.ru
5–7 декабря	Российский Лес 2007	Вологда	ВЦ «Русский Дом»	(+7-8172) 72-9297, 75-7709 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru

ВНИМАНИЕ!

Возможны изменения сроков проведения выставок. Уточняйте у организаторов!

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2007 ГОД И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА САЙТЕ www.LesPromInform.ru



Московский
Международный
Конгресс
Мебельной
Индустрии

12 – 15 ноября 2007
Москва
ЦВК "Экспоцентр"

Впервые вместе на одной площадке
с ZOW и "МЕБЕЛЬ-2007"

Организатор:



Тел./факс: +7 812 320 8096
E-mail: interior@restec.ru

www.mific.ru

новости
содержание
информация
распространение
подписка
отзывы
контакты

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ

торговая марка (фирма)	стр.	торговая марка (фирма)	стр.
Baschild.....	102	Valutec.....	31
Buhler.....	2-я обл., 118	USNR.....	8, 80
Dry Master.....	55	Weima.....	172
Global Edge.....	82, 85, 106	Weinig Gruppe (Эдис-Групп).....	108
Hansa-Flex.....	172	Автокраз.....	69
Heinola.....	1	Амкодор.....	74
Hekotek.....	2	ГМЗ.....	143
High Point.....	84	Гризли.....	103
Holz-Zentralblatt.....	115	Дюкон.....	25
Homag.....	37	Европроект.....	89
HSM.....	71, 72	Интервесп.....	51, 66
John Deere.....	4-я обл.	Инфомир.....	162
Laitex.....	172	КАМИ-Станкоагрегат.....	21, 23, 92
Ledinek.....	36	Коимпекс.....	94, 97
Leitz.....	18	Кринта.....	78, 141
Liebherr.....	3-я обл.	Медиа-лайн.....	162
MAI.....	43	Наполеон.....	88
Morbark (Техно-Трейд).....	98, 101	Негоциант-инжиниринг.....	39, 41, 47, 90
Moco.....	172	Пиф-мастер.....	172
MPM.....	30	Сенеж.....	100
Nestro Lufttechnik.....	93	Скандинавские технологии.....	63
OFA.....	69	СТФ-ДВТ.....	49
Polytechnik.....	107	ТДО.....	103
Ponsse.....	1-я обл.	Техарсенал.....	172
PTI.....	5	Тигруп.....	89
Roxor Industry.....	19	ТНК-БДМ.....	116
Rudnick & Enners.....	125	Универсал.....	102
RWT.....	162	Форест Сервис.....	139
Singlis.....	103	Шервуд.....	30
Soderhamn Eriksson.....	8, 76	Фанвик.....	45
Sprout Matador.....	120, 123	Экодрев Тверь.....	125
Storti.....	9	Элси.....	103



7-я Международная специализированная выставка
The 7th International specialized exhibition

ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ
HOLZHAUS

WOODEN HOUSEBUILDING

www.holzhaus.ru



Только 4 дня!
И только на нашей выставке!
ДЕРЕВЯННЫЕ ДОМА, БАНИ, БЕСЕДКИ, КОТТЕДЖИ
ОТ ЛУЧШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ!
Все от проектирования до готового к проживанию деревянного дома.
Дома из бруса, бревна, каркасные дома, комплектующие.

8–11 НОЯБРЯ 2007
NOVEMBER 8–11, 2007

Москва, МВЦ «Крокус Экспо»
Crocus Expo Exhibition Centre, Moscow

Only 4 days!
Just at our exhibition!
WOODEN HOUSES, BATHS, ARBORS, COTTAGES
FROM THE LEADING MANUFACTURERS!
Everything from design to turn-key wooden houses.
Houses of beams, logs, frame houses and componentry.

Дирекция выставки: (+7 495) 105-34-97, e-mail: aon@mvk.ru, info@mvk.ru

Организаторы:
Выставочный холдинг МВК
Российская ассоциация производителей и потребителей деревянных клееных конструкций

При поддержке:
Федерального агентства по строительству и ЖКХ (Росстрой)
Ассоциации деревянного домостроения НП (Санкт-Петербург)



УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

В октябре этого года вы можете подписаться на **НОВЫЙ** выпуск **АНГЛОЯЗЫЧНОГО** аналитического сборника по ЛПК России – **Russian Forestry Review № 2 (2007)**.

Сборник представит вниманию ваших англоязычных партнеров последние новости ЛПК, анализ лесного законодательства, мнения и прогнозы экспертов, анализ развития нескольких лесных регионов и отраслей ЛПК.

Также мы начинаем набор информации и рекламы в сборник **RFR № 3 (2008)**, который выйдет в сентябре следующего года, с предварительным выпуском краткого анонса в мае 2008-го (для подписной кампании на весенних выставках).

Каждый выпуск **RFR** распространяется в консульствах и отраслевых ассоциациях, на крупнейших специализированных выставках, конгрессах и конференциях за рубежом, а также в России на мероприятиях с участием иностранных компаний. Основной упор в распространении делается на страны: США, Германию, Австрию, Францию, Италию, Финляндию, Швецию, Китай, Японию и другие. Также сборник активно представлен в зарубежной прессе и в Интернете на сайте www.RussianForestryReview.ru (на шести языках) и крупнейших мировых отраслевых порталах. Вы или ваши партнеры смогут подписаться на выпуски **RFR № 1** и **RFR № 2** и получить их как по почте, так и в электронном виде.

Подробную информацию о содержании и условиях подписки и размещения рекламы смотрите на нашем сайте.

Предлагаем Вашему вниманию план выходов специальной выставочной газеты **«ЛесПромФОРУМ»** в 2007 году. **«ЛесПромФОРУМ»** – полноцветная газета формата А3 объемом 16-24 полос. Вывускается при ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ ОРГАНИЗАТОРОВ наиболее значимых отраслевых выставок РФ в качестве их ОФИЦИАЛЬНОГО издания. Газета по сути является гидом-каталогом, т.к. содержит планы всех мероприятий, списки участников с номерами стендов и карты павильонов. Кроме ориентирующей информации, каждый посетитель найдет в ней интересные аналитические статьи, обзоры и технические статьи по отрасли, а также рекламную информацию.

«ЛесПромФОРУМ» распространяется сразу при входе на выставку, в павильонах, а также на всех значимых мероприятиях. Газета активно раздается промоутерами, распространяется со стоек и стендов организаторов выставки, редакции **«ЛесПромИнформ»** и рекламодателей. В совокупности с большим тиражом это дает максимальный охват посетителей, достигнуть которого не в состоянии ни одно другое издание! Плюс серьезная интернет-поддержка: каждый новый выпуск газеты в формате PDF скачивается минимум 12 000 раз с нашего сайта www.LesPromInform.ru!

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ГАЗЕТЕ «ЛесПромФОРУМ»

Размер, полоса		Размер, мм	Стоимость, руб.*		
			IX Международный лесопромышленный форум	Woodex/Лестехпродукция – 2007	Российский лес – 2007
			Санкт-Петербург, 9.10 – 12.10	Москва, 4.12 – 7.12	Вологда, 5.12-7.12
			8000 экз.	10000 экз.	6000 экз.
1-я обложка – 1/2 А3		127х330	41 600	52 000	35 000
Последняя обложка – А3		302х430	54 280	68 000	48 000
Внутренний блок	полоса А3		302х430	57 500	34 000
	1/2	горизонтальный	26 000	32 500	20 000
		вертикальный			
	1/4	горизонтальный	16 550	20 000	15 000
		вертикальный			

* Все цены указаны без учета НДС 18%

ВНИМАНИЕ! Прием материалов в газету заканчивается не позднее чем за 20 дней до начала выставки!

ДОП. ВОЗМОЖНОСТИ:

При заказе макета размером 1/2 полосы и больше – статья бесплатно!

Рекламодателям журнала «ЛесПромИнформ» – скидка 10%!

В стоимость входит:

- разработка дизайна макетов (при необходимости);
- PDF-версия газеты на сайте www.LesPromInform.ru;
- бесплатная статья при заказе макета от 1/2 полосы А3.

Стоимость размещения рекламной информации в журнале «ЛесПромИнформ»/LesPromInform price list

Место размещения рекламного макета Place for an Ad.			Размер (полоса) Size (page)	Размер (мм) Size (mm)	Стоимость (руб.) Price (rubles)	Стоимость (EURO) Price (EURO)
Обложка Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	215x245	148 780	4375
	Вторая обложка	The 2 nd cover + A4	2/1	430x285	162 146	4770
	Вторая обложка	The 2 nd cover	1/1	215x285	94 940	2792
	Третья обложка	The 3 rd cover	1/1	215x285	85 757	2522
	Четвертая обложка	The 4 th cover	1/1	215x285	126 437	3720
Внутренний блок Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2-й обложки, – содержания 1 и 2 с, – 3-й обложки)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	215x285	72 267	2125
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	64 316	1890
	Модуль в VIP-блоке (на первых 30 страницах)	Place in VIP-block (first 30 pages)	1/1	215x285	49 000	1440
			1/2 вертикальный	83x285	41 654	1225
			1/2 горизонтальный	162x118	30 627	900
	Модуль на внутренних страницах	Page A4	1/1	215x285	37 111	1090
			1/2 вертикальный	83x285	32 096	945
			1/2 горизонтальный	162x118	21 390	630
			1/4	78x118; 162x57	12 220	360
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3838	110

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

Отдел подписки не несет ответственности за пропажу журнала из почтового ящика, и в этом случае досылка не осуществляется.

ИЗВЕЩЕНИЕ	ООО "ЭКОЛАЙН" (наименование получателя платежа) 7820301907 40702810723000002275 (ИФН получателя платежа) (номер счета получателя платежа) в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ (наименование банка получателя платежа) БИК 044030790 № 30101810900000000790 (номер кор/с банка получателя платежа) Платательщик: _____ ИНН _____ Адрес и телефон: _____ Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ" Сумма платежа: 2 242 руб. 00 коп. Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп. Итого: 2 242 руб. 00 коп. Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата
	Кассир
КВИТАНЦИЯ	ООО "ЭКОЛАЙН" (наименование получателя платежа) 7820301907 40702810723000002275 (ИФН получателя платежа) (номер счета получателя платежа) в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ (наименование банка получателя платежа) БИК 044030790 № 30101810900000000790 (номер кор/с банка получателя платежа) Платательщик: _____ ИНН _____ Адрес и телефон: _____ Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ" Сумма платежа: 2 242 руб. 00 коп. Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп. Итого: 2 242 руб. _____ коп. Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата
	Кассир

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

**ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ**

**отечественные и импортные
со склада в СПб**

- Пилы ручные, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Ленточные и дисковые пилы APX (Франция), в т.ч. для KARA и LAIMET
- Дисковые пилы для многопилных, торцовочных и форматно-раскроечных станков
- Сварка ленточных пил в кольца БЕСПЛАТНО
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - всегда в наличии
- Изготовление профильных желей, заточка пил, фрез и ножей
- Изготовление инструмента по чертежам
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машинки
- Влагомеры, разводемеры, заточные круги для рамных, дисковых и ленточных пил

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ

WWW.PIFMASTER.RU
OFFICE@PIFMASTER.RU

Санкт-Петербург
Московский пр., д. 181
тел./факс: (812) 327-6431 (многоканальный)

В. Новгород
Рабочая ул., д. 11
тел./факс: (8162) 64-30-63

**оборудование для ЛПК с качеством
соответствующим мировым стандартам**

**Хиты продаж
по итогам года**

Мультиматриксальный станок для раскроя бревна TA Prisma HPM-500

Многопилный станок TA HCD-2M-250

Технологический расчет и проектирование цехов, внедрение отдельного оборудования в работающее производство, монтаж, запуск и обучение персонала

Наше оборудование сертифицировано для эксплуатации в России.
ГИБКАЯ СИСТЕМА ОПЛАТЫ, ЛИЗИНГ, БАРТЕР НА ЛЕС И ЛЕСОПРОДУКЦИЮ

ООО «ТЕХАРСЕНАЛ»
Россия, 344018 г. Ростов-на-Дону,
пр. Буденновский, 104, оф. 8
Тел./факс: (863) 231-53-75, 231-53-76, 231-53-77, 226-86-75
http://www.texarsenal.ru, e-mail: m.arthur@mail.ru

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	WEIMA Maschinenbau	Москва: (495) 797-12-77 775-27-12 746-56-12 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.ru www.weima.com info@weima.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл. магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 336-47-00 336-47-01 336-47-02 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
	Мосо • покупает пиломатериалы ель / сиб. лиственницу/ сосну • производит и поставляет высококачественные строганные продукты, а также поверхности обработанные.	J. A. Molfenter GmbH & Co. KG Blaubeurer Str. 82, 89077 Ulm, Germany	Германия: т. +49 731 165 295 ф. +49 731 165269	e-mail tatjana.becker@moco.de www.moco.de
Покупаем	на постоянной основе по высоким ценам пиловочник еловый, сосновый в объеме вагонной поставки. Заинтересованы в привлечении новых поставщиков.	Станция назначения г. Выборг Ленинградской области	т.(812) 327-90-05, +7 901 315-43-39	
	КОНВЕЙЕРЫ (ленточные, цепные, скребковые, шнековые), РОТОРНЫЕ ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ , механические транспортные системы всех видов для различных материалов. ДРОБИЛКИ И ШРЕДЕРЫ для измельчения древесных, минеральных, пластических и прочих отходов.	LAITEX OY 199178, Санкт-Петербург, Средний пр. В. О., 48	Санкт-Петербург: (812) 335 1132 ф. (812) 335 1135 Финляндия: +358 201613330	www.laitex.ru www.laitex.fi info@laitex.ru



«ЛИБХЕРР-РУСЛАНД», ООО
РФ, 121069, Москва, ул. 1-я Бородинская, 5
Москва тел. (495) 933 07 75, факс 933 72 19
С.-Петербург тел. (812) 718 82 65, факс 718 82 66
Н. Новгород тел. (831) 433 20 69, 433 52 16
Пермь тел./факс (342) 243 17 69
Новосибирск тел. (383) 275 02 17, факс 275 02 19
Хабаровск тел. (4212) 74 78 47, факс 74 78 49
Ю.-Сахалинск тел. (4242) 46 33 33, факс 46 33 34
E-mail: office.lru@liebherr.com www.liebherr.com

LIEBHERR
Группа компаний